CERMEX F3

FORMEUSE DE CAISSES

Performance through Understanding

Sidel

Cermex F3

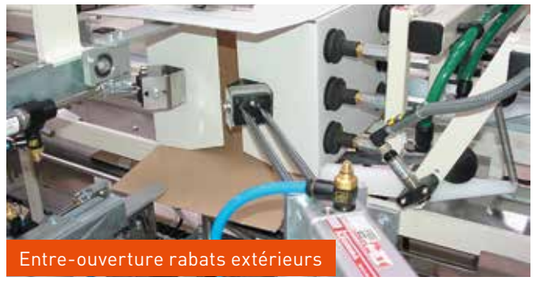
FORMEUSE DE CAISSES

Extraction

Mise en volume

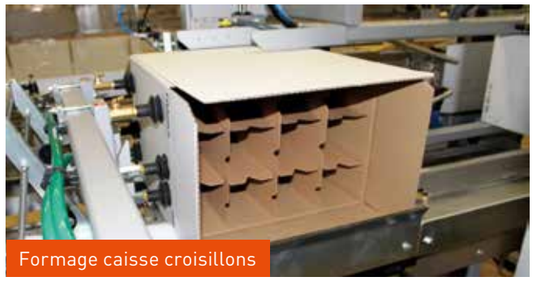
Accessibilité magasin grande capacité

Pliage rabats caisse Prêt à Vendre


Entre-ouverture rabats extérieurs

Collage pressage

Formeuse Twin


Formage caisse croisillons

UNE SOLUTION DE FORMAGE DE CAISSES POUR RÉPONDRE AUX ATTENTES LES PLUS EXIGEANTES EN MATIÈRE DE:

AVANTAGES

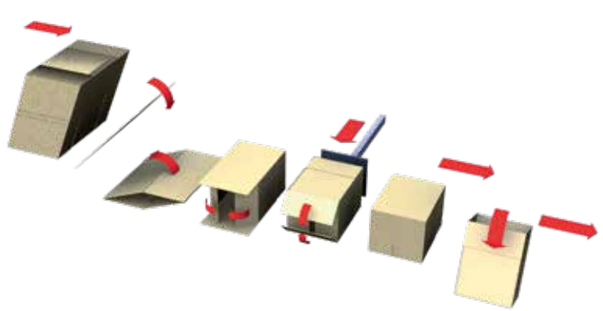
- Extraction fiable des caisses
- Mise en volume positive
- Pliage des rabats intérieurs garanti
- Equerrage garanti après collage par hotmelt
- Caisse américaine, demi-caisse, caisse à rabats spéciaux, caisse présentoir pré-jonctionnée peuvent être traitées

ERGONOMIE

- Machine claire et accessible
- Regroupement des points de réglages pour changements de formats rapides
- Hauteur magasin rabaissée pour faciliter le chargement

CARACTERISTIQUES

- Large gamme : plages de formats et cadences
- Possibilité de traiter plusieurs formats sur une même machine
- Différentes options selon les besoins : interface, mode de collage, automatisation des réglages...
- Cadence : jusqu'à 70 caisses/min selon les formats



- Positive
- Rapide
- Flexible
- 1500 machines vendues

		Cadence	Longueur carton (L)	Largeur carton (B)	Hauteur carton (H)	L+B	Mouvements servo-motorisés
F386	**F386.30** Min/Max	<30 c/min	150/400	100/300	150/400	250/650	1
	F386.40 Min/Max	<30 c/min	230/500	150/340	150/400	380/800	
F387	**F387.30** Min/Max	<40 c/min	150/400	100/300	150/400	250/650	2
	F387.40 Min/Max	<40 c/min	230/500	150/340	150/400	380/800	
	F387.60 Min/Max	<30 c/min	280/650	180/490	150/400	430/980	
F388	**F388.30** Min/Max	50 c/min	230/450	150/340	150/350	380/750	3
	F388.40 Min/Max	50 c/min	230/500	150/340	150/400	380/800	
	F388.60 Min/Max	40 c/min	280/650	180/490	150/400	430/980	
F397	**F397.40 Twin** Min/Max	70 c/min 2 voies 35 c/min 1 voie	150/300	100/260	150/300	250/520	4

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.

190306 – Les informations contenues dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques, qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit du Groupe Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle du Groupe Sidel, incluant le copyright, sont réservés par le Groupe Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

sidel.com

Performance through Understanding

Sidel