



Performance
through
Understanding



贴标

EVODECO MULTI

高度灵活的解决方案 满足所有贴标需求

EvoDECO Multi为客户带来全面的灵活性，可部署不同的贴标技术，在几乎任何类型产品的生产之间进行切换 - 所有这些都在一台机器上实现。我们全新EvoDECO产品线的工程设计与Multi的人体工学设计相结合，可让您在高性能的冷胶贴

标、压敏标签（PSL）、滚标贴标和热熔胶贴标模块之间轻松切换。模块化设计结合最新的技术升级，可确保高生产效率、低总拥有成本（TCO）。这个新解决方案换型时间缩短30%，维护时间减少40%，同时可确保节省40%的电量消耗。

主要特点

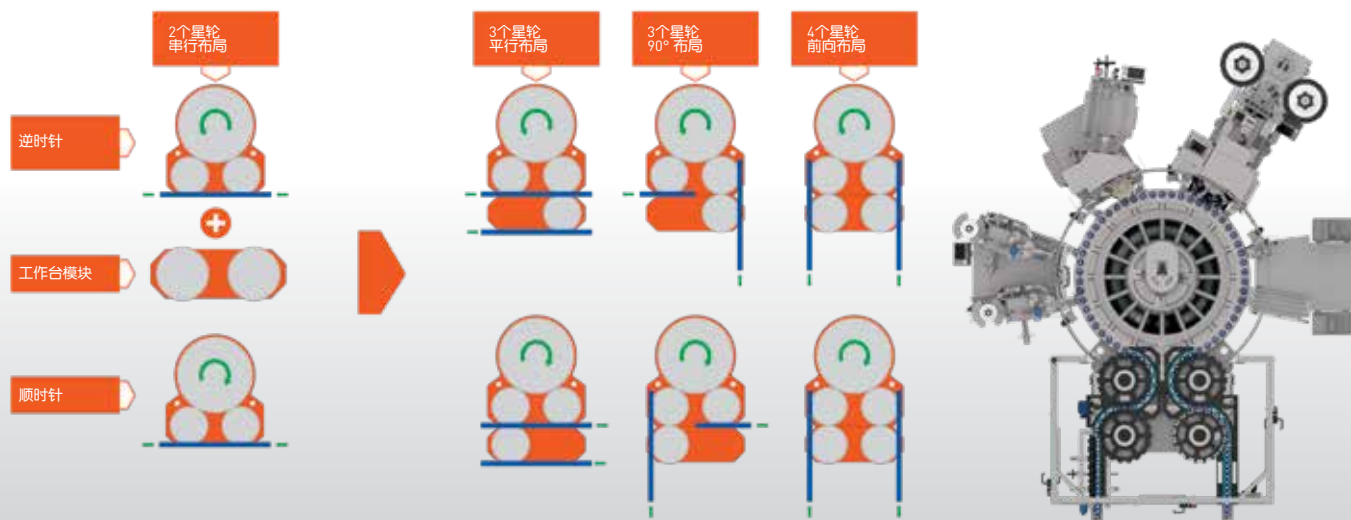
- 西得乐最灵活的贴标解决方案，一台设备可生产大部分类型的产品
- 模块化设计，多种技术配置，可在一台紧凑的机器上实现多种贴标方法

应用领域

- 啤酒
- 水
- 果汁饮料
- 碳酸软饮料（CSD）

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

转盘（毫米）	模块数量	可设间距（毫米）					
720	1	94	113	125	141	188	251
1080	2	94	113	125	141	188	不适用
1440	3	94	113	125	141	188	251
1800	3	94	113	125	141	188	不适用
2160	4	不适用	113	125	141	188	251
2520	5	不适用	113	125	141	188	不适用



主要特点（续）

- 选择可升级贴标站来快速重新配置机器
- 轻松更换模块
- 即插即用模块和水电气连接
- Roll-Fed（滚标）模块生产速度可达54000瓶/小时
- Cold Glue（冷胶贴标）模块生产速度可达81000瓶/小时
- PSL（压敏标签）模块生产速度可达66000瓶/小时
- Hot Melt Cut & Stuck（热熔胶切割粘贴）模块生产速度可达50000瓶/小时
- 维护时间减少40%
- 换型时间缩短30%
- 优化胶水温控实现更好的控制
- 无齿轮和传动装置因而无需润滑
- 每种技术配置都可处理多种包装瓶尺寸，灵活粘贴标签
- 客户可为其产品选择合适的包装外观，同时优化总拥有成本（TCO）

COLD GLUE（冷胶贴标）

- 轻松操作和维护
- 超卫生设计，采用经防腐处理的完全可冲洗结构
- 多个自动标签加载系统，延长正常运行时间

ADHESIVE（自粘贴标）

- 可处理薄达25μ的超薄标签和底纸，速度达到创纪录的66000瓶/小时
- 主-从系统可连续粘贴标签，更换标签卷时不会造成生产中断
- 在同一包装瓶上可粘贴多达十个标签
- 高效的自动接头器，更换标签卷时无需降低速度

滚标贴标

- 伺服电机驱动的旋转式切割机（单片），使用寿命长，可切割多达2亿个标签
- 胶水温度变化控制在 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 范围内，避免胶水老化和喷溅，提高贴标性能
- 一致的胶水分配带来最佳贴标效果
- 单扇区更换，无需更换整个真空鼓

HOT MELT

- 精确涂胶，提高标签粘贴和附着效果
- 减少胶水渗出和碳化，可最大程度减少胶水浪费，节约成本
- 系统内没有胶水循环，因此无需更换不干净或失效的胶水
- 可在圆形瓶和异形瓶上张贴环绕标