

INCAROBOT/DECAROBOT

# AUTOMATISCHER EIN-/ AUSPACKER VON KÄSTEN



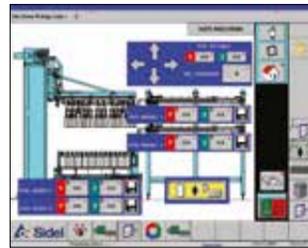
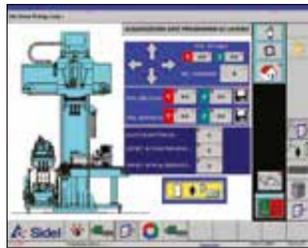
*Performance  
through  
Understanding*

 **Sidel**

# AUTOMATISCHER EIN-/AUSPACKER VON KÄSTEN

## Automatischein-/Auspacker der Kästen für Abfüllmaschinen von Mehrwegflaschen mit schnellem Formatwechsel.

Der Bewegungsablauf dieser automatischen Maschine wurde für hohe Ein-/Auspackleistungen konzipiert. Das System ist aufgrund der modularen Bauweise/Ausrichtung seiner Komponenten, des umfassenden Arbeitsbereichs und der kombinierten Arbeitsgänge in zahlreichen Anwendungsbereichen flexibel einsetzbar. Gute Zugänglichkeit und minimaler Platzbedarf ermöglichen eine problemlose Integration in vorhandene Abfüllmaschinen.



### WICHTIGSTE MERKMALE

- Der Flaschentransport erfolgt mit pneumatisch betätigten Einzelgreifern, die auf Greiferköpfen passend zu den verschiedenen Kastengrößen gruppiert sind.
- Der Träger der Greiferköpfe bewegt sich auf drei Achsen, zwei Achsen für die Arbeitsabläufe beim Ein-/Auspacken und einer dritten Achse für den automatischen Formatwechsel.
- Die Bewegungen werden von einem selbsttätig bremsenden Stromrichter motor gesteuert.
- Vollautomatische Arbeitsweise, gesteuert per SPS Siemens S7.



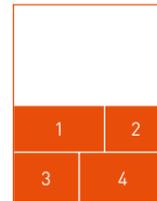
# AUTOMATISCHER EIN-/AUSPACKER VON KÄSTEN

Die Bewegung des Auslegers mit den Köpfen ist alternierend. Die Flaschen werden von pneumatisch betätigten Greifern erfasst. Im normalen Produktionsablauf arbeitet das System vollautomatisch.

Die Bewegungen werden von elektromechanischen Antriebsaggregaten angetrieben, die von einer SPS gesteuert werden. Bei Bedarf können die Einzelbewegungen nach Auswahl des Modus "Manuell" auf dem Bedienfeld unabhängig gesteuert und betätigt werden. Wenn verschiedene Flaschen-/Kasten-Formate bearbeitet werden müssen, kann die Maschine mit einem Gestell für die Unterbringung der verschiedenen Greiferkopfsätze ausgestattet werden.

Da der Ausleger mit den Greiferköpfen auch auf einer dritten Achse verfahren werden kann, sind schnelle Formatwechsel möglich.

Nach Auswahl des automatischen Formatwechsels auf dem Bedienfeld setzt der Ausleger den verwendeten Greiferkopfsatz an der vordefinierten Position im Gestell ab und nimmt den für den nächsten Durchlauf erforderlichen Satz auf. Dadurch wird beim Formatwechsel Zeit gespart.



- 1 - Automatischer Formatwechsel
- 2 - Doppelpacker für Flaschen- und Cluster-Anwendungen
- 3 - Antrieb der Köpfe mit Stromrichtermotor und Zahnriemen
- 4 - Greiferköpfe für Gebinde

## WICHTIGSTE MERKMALE

### Das Standardsystem wird komplett mit folgenden Bestandteilen geliefert:

- Senkrechte Säule aus Schweißstahl, die als Träger und zum Verfahren des Auslegers mit den Greiferköpfen auf den beiden Achsen dient
- Stabiler horizontaler Schweißstahlausleger mit Greiferköpfen
- Transporttisch zum Ein- und Auspacken der Flaschen mit freistehender Struktur aus Edelstahl AISI 304 und Edelstahlketten mit 85 mm Abstand
- Transportsystem der Kästen mit Struktur aus Edelstahl AISI 304, Edelstahlkette und Synchronisationssystem
- System zur Anpassung der Maschinengeschwindigkeit an die auf dem Transportband vorhandenen Flaschen

### Komplette elektrische Anlage mit folgenden Bestandteilen:

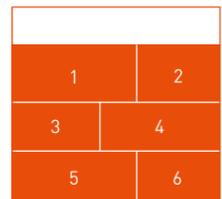
- Zentrale Schalttafel aus lackiertem Stahl, max. 3 m von der Maschine entfernt zu installieren, komplett mit Siemens-SPS und Leistungselementen
- Touch-Screen-basiertes Bedienfeld mit Fehleranzeige; bei Bedarf, Umschaltung auf Handbetrieb der einzelnen Funktionen des Arbeitszyklus
- Komplette Leitungsführung mit Kabelrinnen aus verzinktem Stahl
- Komplette Druckluftanlage mit Filter und Druckreduzierventil
- Schmierung der Haupteinheiten an zentralen Punkten
- Epoxidharzlack mit einer Grundierschicht nach Sandstrahlreinigung
- Sicherheitssperren rund um die Maschine.
- Ein Teilesatz (für die Bearbeitung einer Größe eines Flaschentyps und einer Größe eines Kunststoffkastentyps) umfasst:
  - Einen Satz Greiferköpfe mit pneumatischen Greifern
  - Einen Satz pneumatisch betätigter beweglicher Zentriervorrichtungen für die Kästen.



# TECHNISCHE DATEN

## LEISTUNG

Parameter	Wert
Max.zulässige Nutzlast	60 kg/Kopf
Kastlänge (min./max.)	310/475 mm
Kastbreite (min./max.)	260/475 mm
Kasthöhe (max.)	400 mm
Flaschendurchmesser (max.)	120 mm
Flaschenhöhe (max.)	360 mm



- 1 - Doppelanwendungen: Cluster und Flaschen
- 2 - Einpacker: 8 Köpfe, eine Spur
- 3 - Detail: anpassbare Führungen
- 4 - Greiferköpfe für Cluster
- 5 - Einpacker: 5 Köpfe, eine Spur
- 6 - Auspacker: 8 Köpfe, eine Spur

## LEISTUNGS-AUFNAHME UND GEWICHT

Parameter	Wert
Installierte Leistung	15 kW
Luftverbrauch	200 NL/1'
Zuluftdruck	5 bar
Spannung	380 volt
Frequenz	50/60 Hz
Hilfsspannung	24 DC volt
Gesamtgewicht	4,000 kg

Sidel ist ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Haushalts- und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und andere Materialien.

Mit mehr als 40.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre anerkannter Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagen-Engineering und Innovation für die Entwicklung der Fabrik der Zukunft. Unsere über 5.500 Mitarbeiter setzen sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Lösungen ein, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen und die **Leistung** ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir flexibel bleiben. Daher stellen wir kontinuierlich sicher, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden **verstehen** und uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und der Wertschöpfungsketten verstehen. Wir setzen unser solides technisches Know-how und intelligente Datenanalysen ein, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

190424 – Die vorliegenden Unterlagen enthalten allgemeine Beschreibungen von verfügbaren technischen Optionen, die nicht unbedingt in jedem Einzelfall vorhanden sind. Die benötigten Funktionen müssen daher in jedem Vertrag angegeben werden. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch die Sidel Gruppe darf kein Teil dieser Veröffentlichung in welcher Form und Weise auch immer vervielfältigt, in einem Informationssystem gespeichert oder übertragen werden. Die Sidel Gruppe behält sich alle Rechte einschließlich Urheberrechten und Copyright vor. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

[sidel.com](http://sidel.com)

**Performance  
through  
Understanding**

