

PALKOMBI

AUTOMATISCHER PALETTIERER



*Performance
through
Understanding*



PALKOMBI

AUTOMATISCHER PALETTIERER

PalKombi ist ein automatischer Palettierer für Kästen, Kartons, Kunststofftrays, eingeschweisste Gebinde und viele andere Verpackungen.

Der automatische Palettierer PalKombi für mittlere und hohe Geschwindigkeiten arbeitet mit einer stabilen Bodenzufuhrpalette. Die Höchstleistung der Maschinenausführung für eine Palette beträgt 5 Lagen/Minute, die der Ausführung für zwei gleichzeitig bearbeitete Paletten beträgt 8 Lagen/Minute.

Das vorgeformte System zum Anheben der Lagen wird von zwei senkrechten Säulen mit U-förmigen geschlossenen Stangen getragen. Verschleißbeständige Stahlführungen gewährleisten die effiziente Bewegung der Rollenlager.



WICHTIGSTE MERKMALE

- Extrem stabile Struktur mit geschlossenen Stangen
- Langlebige Führungssysteme
- Präzise mechanische Montage
- Einfache Konzeption und Standardteile
- Hochwertige Komponenten
- Einfache Steuerung, gute Zugänglichkeit
- Geräuscharm
- Umfassende Sicherheitssperren zur Unfallverhütung
- Problemlose Anpassung bei häufigen Formatwechseln (Größe der Lagen und Paletten)
- Elektrische Ausrüstung in Schutzart IP.55
- Sandgestrahlter epoxidharzlackierter Rahmen

ZUBEHÖR

Aufgrund der modularen Konzeption der zentralen Struktur sind alle Zubehörteile, die für eine moderne Palettieretechnik erforderlich sind, verfügbar und problemlos einsetzbar:

- Zufuhr einzelner Reihen
- Zufuhr mehrerer Reihen
- Hohe Zufuhr mit Stützrahmen und Laufsteg
- positive pack handling solutions for layer preparation
 - In line infeed with divider
 - Robo-smart
 - Axo-smart™
- Palettenmagazin für verschiedene Typen und Abmessungen
- Palettenförderer mit Rollen und Ketten
- Zwischenlagenspeicher und -magazin
- Automatische Anpassung an verschiedene Paletten- und Gebindegrößen
- Leimauftragsystem
- Display zur Fehlerbehebung

Auf Anfragewerdenauch Sonderanfertigungen entwickelt und geliefert.



ANTRIEB

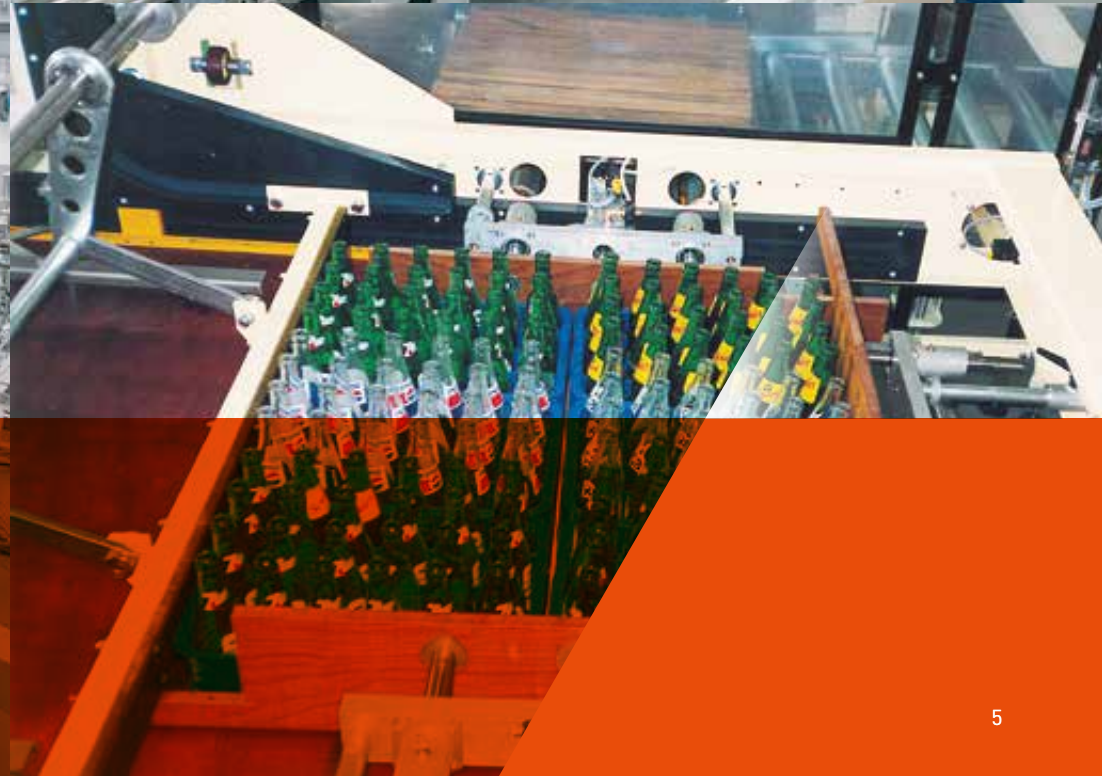
Der Hebeantrieb erfolgt mit zwei gekoppelten Zwei-Stufen-Motoren die von einem Frequenzumrichter kontrolliert werden. Die Einheit zum Anheben der Lagen ist mit einem Gegengewicht versehen, um die Massenträgheit zu reduzieren und die Geschwindigkeit zu erhöhen.

Das Abladen der Lagen erfolgt mit Hilfe einer einziehbaren Platte, die von einer motorbetriebenen Kurbel bewegt wird. Die Ausführung für Doppelpaletten umfasst eine intermediäre Plattformstütze und zwei zentrale Anschläge. Für spezielle Produkte kann ein zentraler einziehbarer Tisch auf Leerlaufrollen mit Wälzlagern installiert werden.

Die Halteplatte für die Lagen wird von einem Reduktionsmotor angetrieben; die seitlichen Führungszentrieren sich selbsttätig, um eine genaue Positionierung jeder Lage zu ermöglichen. Die Steuerung der Ausrüstung erfolgt durch eine SPS auf dem neuesten Stand der Technik.

TECHNISCHE DATEN

	A	B
Palettenabmessungen - max.	1,000 x 1,200 mm H 1,800/2,400 mm	1,200 x 1,500 mm H 1,800/2,400 mm
Maschinenabmessungen Basisgehäuse - max.	2,400 x 2,400 mm H 3,500/4,100 mm	2,520 x 2,520 mm H 3,500/4,100 mm
Gebindeabmessungen - max.	2,400 x 2,400 mm H 3,500/4,100 mm	475 x 475 mm H 400 mm



Sidel ist ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Haushalts- und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und andere Materialien.

Mit mehr als 40.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre anerkannter Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagen-Engineering und Innovation für die Entwicklung der Fabrik der Zukunft. Unsere über 5.500 Mitarbeiter setzen sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Lösungen ein, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen und die **Leistung** ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir flexibel bleiben. Daher stellen wir kontinuierlich sicher, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden **verstehen** und uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und der Wertschöpfungsketten verstehen. Wir setzen unser solides technisches Know-how und intelligente Datenanalysen ein, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

190409 – Die vorliegenden Unterlagen enthalten allgemeine Beschreibungen von verfügbaren technischen Optionen, die nicht unbedingt in jedem Einzelfall vorhanden sind. Die benötigten Funktionen müssen daher in jedem Vertrag angegeben werden. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch die Sidel Gruppe darf kein Teil dieser Veröffentlichung in welcher Form und Weise auch immer vervielfältigt, in einem Informationssystem gespeichert oder übertragen werden. Die Sidel Gruppe behält sich alle Rechte einschließlich Urheberrechten und Copyright vor. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

sidel.com

**Performance
through
Understanding**

