

25/07/2018

LES SOLUTIONS ULTRAPERFORMANTES DE GEBO CERMEX S'EXPOSENT AU SALON PACK EXPO INTERNATIONAL DE CHICAGO



Avec Sidel, son partenaire au sein de Sidel Group, Gebo Cermex sera présent en octobre au stand S-2901 du salon Pack Expo International pour présenter AQFlex®, sa nouvelle solution agile et tout-en-un de manutention des produits, une approche révolutionnaire du convoyage et de l'accumulation qui apporte aux lignes de conditionnement des performances sans précédent. Prenant le parti de l'évolutivité, l'entreprise exposera aussi CoboAccess™_Pal M, une solution de palettisation cobotique industrielle sûre et intuitive qui est récemment venue enrichir son portefeuille d'équipements haute technologie d'entrée de gamme , ainsi qu'EIT®, le système d'acquisition et d'intelligence des données pour l'amélioration continue, désormais disponible en version dématérialisée.

Avec plus de 2 500 exposants et 50 000 visiteurs attendus à McCormick Place, à Chicago (États-Unis), du 14 au 17 octobre, Pack Expo International s'annonce comme le point d'orgue du calendrier 2018 pour l'industrie du conditionnement. Ce salon international majeur rassemble des utilisateurs finaux et des fournisseurs provenant de tous les secteurs des biens de consommation.

Contact:

Public Relations Tél.: +39 0521 999 452 press@sidel.com



Une automatisation accrue pour répondre à l'essor de la demande

Actuellement, le marché de l'agroalimentaire nord-américain dans sa globalité connaît une croissance qui reste toutefois plus lente que dans d'autres régions du monde. Le PET, les emballages métalliques et les sachets flexibles sont les trois principaux types de conditionnements vendus. Pour répondre à l'essor de la demande Unité de Vente consommateur, les producteurs se tournent vers des solutions et des équipements d'automatisation faciles à utiliser et à intégrer. C'est ainsi que de plus en plus de fabricants nord-américains envisagent d'importants projets d'automatisation, notamment dans l'industrie pharmaceutique où cette tendance est nettement marquée.

Vice-président de la zone Amérique du Nord chez Gebo Cermex, Stephane Banville explique : « Le portefeuille Gebo Cermex propose des solutions pour n'importe quel type d'emballage. Pour nous, Pack Expo International est une excellente occasion de montrer ce que nos solutions ont à offrir au marché. Par exemple, notre outil EIT (Efficiency Improvement Tool) est une solution puissante alliant des applications Web avec des fonctionnalités MES (système d'exécution de la production) et MOM (gestion des opérations de production). Conçu pour les industries de la fabrication et du conditionnement, EIT permet d'établir un lien à forte valeur ajoutée entre la production et les systèmes de gestion de l'entreprise et de soutenir les initiatives en matière d'amélioration continue, de maintenance, de qualité, de développement durable et de traçabilité. Lancée en 2018, la nouvelle structure cloud démultiplie les bénéfices opérationnels en offrant un accès rapide à une multitude de données stockées en toute sécurité et exploitables à l'aide d'un ensemble d'outils analytiques puissants. D'une part, la collaboration et le partage d'informations sont renforcés, d'autre part, la réactivité et la prise de décision sont optimisées. »

AQFlex, une révolution technologique pour la manutention des produits quels que soient le marché, la vitesse et la configuration

Les producteurs de l'industrie du conditionnement des liquides se montrent de plus en plus exigeants vis-à-vis de leurs lignes. Ils ne peuvent pas se permettre de transiger sur leur niveau de performance, tant en matière de disponibilité opérationnelle que d'efficacité et de fiabilité, tout en devant limiter le coût total de possession (TCO) au minimum. En réponse, Gebo Cermex a lancé AQFlex, une technologie tout-en-un de manutention des produits qui s'adapte à tous les produits quels que soient l'application, le marché, le matériau, le format et la forme des emballages, pleins ou vides, tout en permettant des changements automatiques dans un respect total de l'intégrité des produits. Exposée au stand du Groupe Sidel (S-2901) lors de Pack Expo International, cette solution fonctionne à n'importe quelle cadence, de 1 000 à 100 000 emballages par heure, en assurant jusqu'à 60 % d'économies d'énergie sans transiger sur les niveaux élevés de rendement (99,5 % même à haute cadence). Outre des performances sans précédent pour les lignes de conditionnement, AQFlex offre aussi le

Contact:

Public Relations Tél.: +39 0521 999 452 press@sidel.com



meilleur rapport accumulation/encombrement du marché avec une empreinte réduite de 40 % par rapport aux solutions classiques.

CoboAccess_Pal : deux palettiseurs industriels perfectionnés pour les lignes de faible et moyenne cadences

Après avoir installé plus de 5 000 solutions de palettisation/dépalettisation à l'échelle mondiale et fort de plus de dix ans d'expérience dans le déploiement de la robotique collaborative, Gebo Cermex vient de lancer CoboAccess_Pal, un palettiseur cobotique industriel perfectionné qui est disponible en deux configurations :

- CoboAccess_Pal S est un palettiseur cobotique sans carénage, compact, mobile et économique pour ligne à faible cadence. Il inclut le robot Universal traitant jusqu'à 10 kg de charge embarquée, ainsi qu'une plate-forme d'automatisation utilisant un ensemble PC/automate.
- CoboAccess_Pal M est un palettiseur cobotique industriel robuste pour ligne à
 moyenne cadence. Il inclut le robot collaboratif Fanuc CR15, qui traite des charges
 embarquées importantes pouvant atteindre 15 kg, avec deux modes opératoires (cobot
 pure / mode haute cadence).

Les visiteurs du stand Sidel Group (stand S-2901) à Pack Expo Chicago pourront assister à une démonstration de CoboAccess_Pal M et découvrir les avantages des solutions cobotiques en termes d'encombrement, de flexibilité, de rendement de ligne, de fiabilité et, surtout, d'amélioration des conditions de travail des opérateurs.

EIT : l'intelligence opérationnelle au service de l'amélioration continue

Outil hautement flexible, l'EIT offre de nombreuses fonctionnalités : enregistrement automatique des données de production brutes 24 h/24 et 7 j/7, calcul d'un large éventail d'indicateurs de performances clés (KPI), analyse des problèmes de production, détection des sources de perte d'efficacité et analyse des causes premières. Déjà installé dans plus de 70 pays, EIT a été conçu pour limiter les temps d'arrêt imprévus, réduire les gaspillages, diminuer les coûts et augmenter le rendement de l'usine en donnant aux employés, à tous les niveaux de l'organisation, un accès en temps réel à des informations pertinentes et exploitables concernant l'état de la production.

Comme le précise Stephane Banville : « Notre système d'acquisition de données et d'intelligence d'usine de pointe a fait ses preuves sur tous les marchés, notamment l'alimentaire et les boissons, l'hygiène du corps et de la maison, les produits laitiers, la santé, les produits chimiques et électriques, quels que soient la région, le modèle économique et les actifs de production. L'EIT ne se déploie pas seulement sur les équipements de Gebo Cermex et Sidel. Il est possible de l'installer sur des équipements tiers ainsi que sur des lignes neuves ou



existantes dans le monde entier grâce à un support international capable d'intervenir sur toute installation. »

GES : une vision innovante alliée à une expertise de premier plan

Stephane poursuit : « Pour développer des solutions de ligne personnalisées et innovantes, nous tirons parti de nos 50 ans d'expérience en matière de conception de lignes de conditionnement et d'environnements de production et y associons une veille technologique permanente et une approche rationnelle. C'est ce qui nous permet de proposer une large gamme de services sur les marchés d'Amérique du Nord et du Sud. »

Par le biais de son unité commerciale autonome GES (Gebo Engineering Solutions), Gebo Cermex propose à l'industrie du conditionnement une gamme complète de services d'ingénierie qui couvre tout le cycle de vie de la ligne de conditionnement, de la conception d'usine à l'amélioration de la productivité, en passant par les process et les utilités, les commandes et l'automatisation, les solutions de conditionnement et la gestion de projet.

Plus d'informations sur le portefeuille de solutions Gebo Cermex sont disponibles ici.

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter : F&H Porter Novelli Katherina Riesner, Consultante junior Tél. +49 (89) 12175-180 E-mail : gebocermex@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter : Sidel Group Lucia Freschi, Public Relations Manager Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail: lucia.freschi@sidel.com

Contact:

Public Relations Tél.: +39 0521 999 452 press@sidel.com



À propos de Gebo Cermex

Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons Performance through Understanding.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur http://www.gebocermex.com et prenez contact avec nous.



