

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

17/11/2014

EL EMBOTELLADOR DE AGUA LÍDER EN EL LÍBANO, TANNOURINE WATER, AUMENTA SU PRODUCCIÓN Y MEJORA SU EFICIENCIA CON UN NUEVO DISEÑO DE LÍNEA Y DE BOTELLA



Sidel, un proveedor mundial líder de soluciones en para envasado de líquidos, anunció que Tannourine Water, uno de los principales embotelladores y distribuidores de agua mineral pura y natural en el Líbano, aumentará su producción luego de la instalación de una línea de agua Combi Sidel Matrix™ con una capacidad de 31 500 botellas por hora. Tannourine Water también logró mejorar el diseño de su botella actual al integrar el fondo de botella de agua patentado Sidel StarLite™, que aumentará aún más el ahorro en el consumo de energía del embotellador libanés durante el soplado y reducirá la cantidad necesaria de PET, al tiempo que mantendrá un excelente desempeño de la botella y una magnífica experiencia de consumo.

Desde hace más de treinta años, Tannourine Water obtiene agua mineral natural de las montañas de Tannourine y, mediante sus propios conocimientos, ha sido capaz de extraer y embotellar una de las aguas naturales minerales más puras del país. La empresa distribuye sus productos a todos sus clientes en el Líbano e, incluso, a otros en el exterior, como los países árabes a su alrededor, África Occidental y Australia. Tannourine Water vende alrededor de 150 millones de litros de agua por año, lo que explica la posición de liderazgo de la empresa en los competitivos mercados mundiales actuales. Según las cifras estimadas por Euromonitor, se espera que el consumo de agua embotellada en el Líbano aumente de 92,4 litros per cápita en 2014 a 95,4 litros per cápita en 2015.

«Confiamos en que la línea Combi Sidel Matrix nos ayudará a alcanzar nuestros objetivos en el mercado y lograr la excelencia operacional, ya que basamos nuestra decisión en criterios que incluyen el costo de capital, los costos de mantenimiento y de funcionamiento, las capacidades técnicas y la asistencia posventa», dijo Georges Makhoul, director general de Tannourine Water.

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

La base Sidel StarLite aumenta la durabilidad, la estabilidad y la resistencia general de las botellas. Además, el diseño ofrece un método de producción más energéticamente eficiente, lo que permite que los productores soplen la botella con una menor cantidad de presión de aire, obteniendo así ahorros tanto en energía como en la cantidad de PET que se utiliza para la producción de las botellas de manera global. La base fue diseñada por el equipo de envasado de Sidel, una parte de su unidad de negocios Sidel Services™, y está disponible para los productores a escala mundial. También existe una base similar, que brinda las mismas ventajas, para las bebidas gaseosas.

«Nuestro sistema Combi Sidel Matrix, equipado con las más recientes tecnologías comprobadas, ofrece un alto nivel de desempeño, una mayor eficiencia y un tiempo de funcionamiento mejorado. Estamos encantados de que Tannourine Water haya elegido nuestros equipos y esperamos seguir trabajando con ellos en soluciones de envasado aún más innovadoras para el mercado libanés», expresó Karel Brussen, *Regional Commercial Manager* de Sidel en el Líbano.



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Contacto:
Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Estudio de caso

Acerca de Sidel

Nuestro objetivo es ayudar a las marcas a proteger el producto en el interior del envase, preservar el planeta y tocar las vidas de millones de personas todos los días.

Para conseguirlo, ofrecemos soluciones completas y modulares para el envasado en PET, que incluyen personal, servicios y equipos

Sidel tiene más de 160 años de experiencia en la industria. Con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 países, llevamos más de 80 años ayudando a los productores en el llenado de sus botellas de bebidas, más de 50 años en el soplado y más de 35 años en el etiquetado. Contamos con una experiencia de 40 años en el envasado aséptico y fuimos una de las primeras empresas en introducir las botellas en PET a la industria de las bebidas, hace más de 30 años.

Con sede en Suiza, Sidel forma parte del Grupo Tetra Laval y dispone de más de 50 oficinas, 13 plantas de producción y 7 centros de formación en todo el mundo. Cada uno de nuestros más de 3400 empleados, presentes en los cinco continentes, está firmemente comprometido a crear la solución óptima para el envasado de líquidos.

A esto lo denominamos «**A Better Match**»: para nuestro planeta, para nuestros clientes y para nosotros mismos.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel Intl

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com