

媒体文章

2021 年 XX 月 XX 日

西得乐独家数字化平台全面解锁包装行业整线绩效



全球领先包装行业解决方案供应商西得乐，通过全新的数字化平台，实现从生产车间到高层管理者所有相关用户的实时数据互联，帮助客户优化提升生产线绩效。Evo-ON®是智能化的云端解决方案，提供专为包装行业量身打造的多款应用，帮助客户全方位监控和优化生产线性能。西得乐 Evo-ON®赋能生产线运营成本更低、速度更快、更具可持续性。

迅捷实时监控包装生产线

现如今，业内的主流生产商都在努力实现包装生产线的数字化管理和生产。数字化解决方案可提高生产敏捷性、发挥设备最佳性能、缩短产品上市时间、降低运行成本以及促进生产可持续性。西得乐作为原始设备制造商，拥有雄厚的专业实力，结合其在数据分析领域积累的 25 年的丰富经验，可以让海量数据瞬时转换成操作指南，使生产线的监控更加简单便捷。为了充分利用原始数据作出有效的生产决策，西得乐推出 Evo-ON®数字化平台，这个生产柔性定制解决方案可充分挖掘生产线的全部潜能，从而确定最适宜的生产方式。

新冠疫情加速了数字化的发展，这不仅体现在消费者的日常生活，也见于众多行业。随着数据、人工智能(AI)和数字技术领域的投资不断加大，催生了新一代的商业模式和智能化应用。这种趋

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

势也影响到包装行业，众多生产商愈发重视挖掘数据所蕴含的巨大价值。借助数字化数据分析技术，企业可从容应对市场各种情况，准确而及时地作出反应。

西得乐数字化产品经理、业务开发总监 Gabriele Gatti 表示：“凭借作为原始设备制造商(OEM)的雄厚专业知识储备，以及超过 25 年多的设备数据分析经验，西得乐能够利用云计算能力，通过统计、机器学习和人工智能进行综合数据分析，为客户提供更丰富的生产线数据。Evo-ON®可帮助客户将生产绩效提升到全新高度。”

利用 Evo-ON®制定生产决策

Evo-ON®是西得乐内置智能化功能的独家数字化平台，包含专为包装行业量身打造的众多应用，帮助客户全方位监管和优化生产线。该数字化平台可作为一体化平台提供，也可以以 Evo-ON® Care、Evo-ON® Performance 和 Evo-ON® Eco 单个应用的形式提供，可利用原始生产数据使设备达到最佳性能。这些智能化应用 7 天 24 小时全天候收集和分析设备数据，获得运行结论然后提供生产建议，综合运用实时原始数据，为用户提供可靠的设备信息。该平台会主动提供实时警报、通知、定制化数据看板和报告，帮助客户作出生产决策，使包装生产线发挥全部性能。

Evo-ON®有着符合行业公认标准的完善网络安全保护机制，可确保数据和设备安全。

减少意外停机从而延长正常生产时间

优化维护方式可有效延长设备正常运行时间，提高成本效益。因此，关键是要在预防性维护与预测性维护之间找到合适的平衡点。Evo-ON® Care 通过内置的预测功能来预测指定部件最合适的维护时间，效果远超一般的预防性维护。为充分保证预测性维护效果，平台会主要重点监测具有以下特点的部件：需要较长的更换时间、造成停机风险的可能性更大、可能影响成品质量等。

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

Gabriele 补充道：“我们的数据专家会对可操作性数据进行解读并使之概念化，如此既可以避免生产故障，又减少了不必要的维护，进而提高了维护价值。它可使部件寿命延长达 30%，OEE（设备综合效率）提高达 3%。”

始终保证高生产效率和最佳的公共资源消耗

Gabriele 表示：“任何生产设备使用一段时间后，通常性能都会有所下降；要快速处理并解决问题，实时获取生产数据至关重要。但真正的挑战不仅需要采用一个可靠的系统，而且该系统还要有助于查明效率损失根源、确立调整重点并快速验证结果。”

Evo-ON® Performance 应用主要解决生产绩效问题，用于监测导致生产线效率损失的各种设备问题并对之排序，使用户能准确评估需要优先采取的措施。通过根本原因分析(RCA)，该应用有助于发现潜在的改进机会以及明确造成低效率的所有根源。另外，通过单个设备和整线间的基准评估，还可有力保障各单个设备符合性能目标。该智能应用提供具有可操作性的生产数据，使生产效率提高达 20%。

公辅资源消耗取决于生产线设置、运行效率、停机、维护以及总体状况，这类消耗会显著影响到环境及生产成本。**Evo-ON® Eco** 可提早识别变化情况，以告知相关人员，促进降低生产排放和成本。该应用可快速获取每生产班次的公辅资源消耗、配方和单品信息，从而对每个单品的能源效率进行基准测试。最重要的是，其 RCA 功能会提供可行性意见帮助用户快速采取纠正措施，而且会提出节约建议。

Gabriele 最后谈到：“我们希望充分利用与包装行业主要生产商开展的数字化合作，为您的设备和生产线带来附加价值。此外，我们致力于不断发展和完善 Evo-ON®数字化平台，未来我们会努力拓展该系列应用的功能和应用范围，比如针对包装质量改进、优化换型等方面，提供更丰富的功能。”

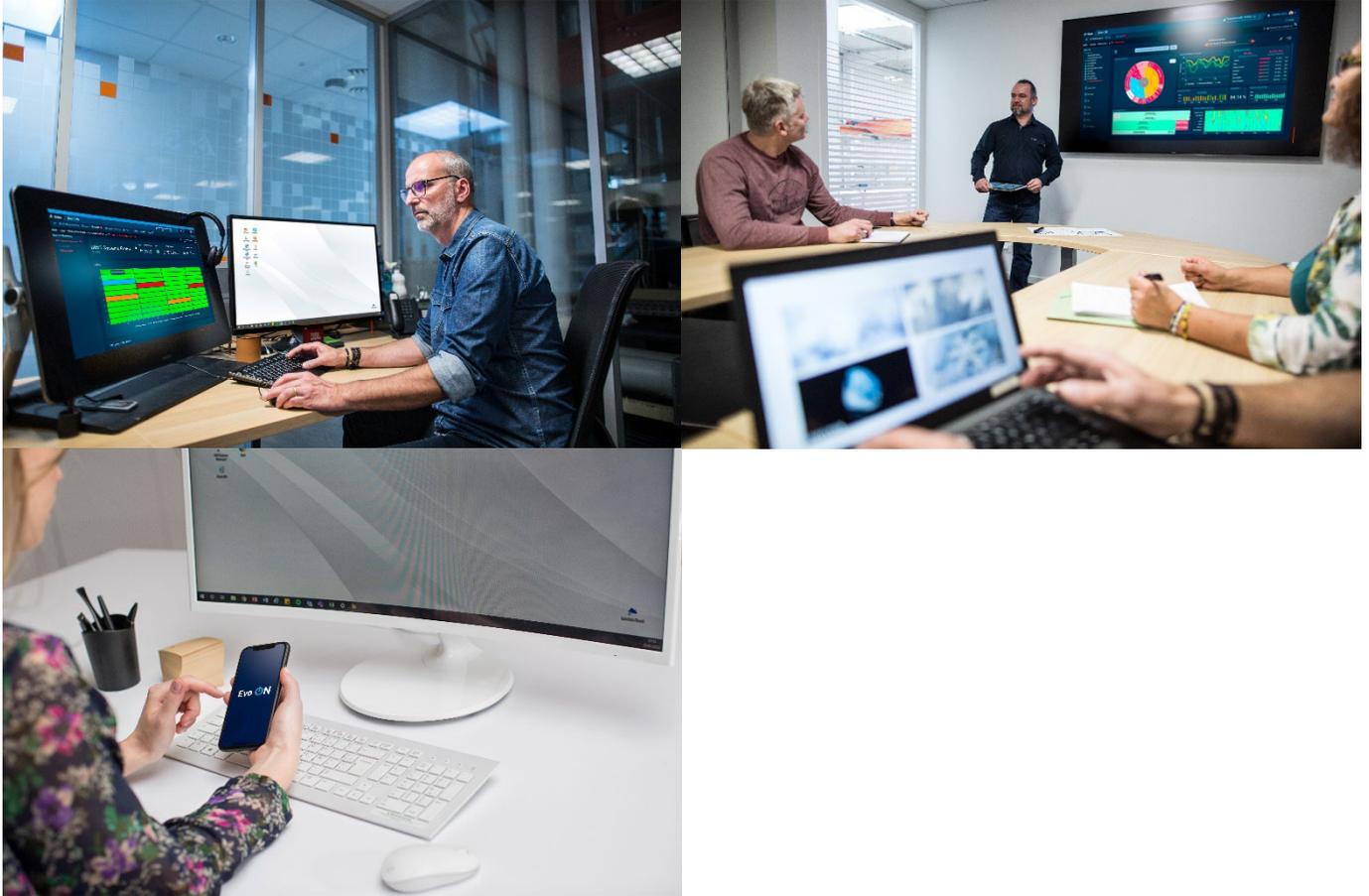
联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章



编辑注： 本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请联系 TALA 的 Claire Cunningham 或 Beth Milton 索取拷贝- 联系信息如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系 TALA:

Claire Cunningham, (副总监)

电话: +44 (0) 7661 023564

电子邮件: claire.cunningham@teamtala.com

或

Beth Milton, (客户经理)

电话: +44 (0) 7940 270338

电子邮件: beth.milton@teamtala.com

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问西得乐中文网站 www.sidel.com/cn，欢迎与我们联系沟通。



 [linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)

联系方式:

TALA

电话: +44 (0) 7761 023564

claire.cunningham@teamtala.com