

西得乐EVODECO贴标解决方案

出色的优化和设计
带来全面的灵活配置
无可比拟的性能表现



*Performance
through
Understanding*



一套贴标设备 满足您的各项需求

西得乐贴标技术

要在市场上大获成功？贴标举足轻重。西得乐贴标机的设计初衷就是帮助您提升品牌影响力，通过加快贴标速度提高生产效率，并且降低从材料到维护的各项成本。通过采用更轻更环保的标签，我们还可帮助您提升环保形象。无论您有何要求，我们所提供的创新技术都能达到和超越您的预期。

一套解决方案满足多种产品生产需求

西得乐贴标解决方案让您的标签更引人注目，与众不同，大幅提升品牌认可度。我们的设备易于使用且高度灵活，同一设备可处理不同类型的标签，并能整合多种技术，用于生产从非酒精/酒精饮料到家居用品、个人护理用品和食品的各种包装容器和产品。

产品类型	包装材料	贴标技术
瓶装水 碳酸软饮料 啤酒 果汁饮料	PET 玻璃瓶	滚标贴标 冷胶贴标 压敏贴标 热熔胶贴标
瓶装水 碳酸软饮料 果汁饮料 乳制品	PET	滚标贴标
啤酒 瓶装水 食品 家居和个人护理用品	PET HDPE 玻璃瓶	压敏贴标
啤酒 食品 家居和个人护理用品	PET HDPE 玻璃瓶	冷胶贴标
瓶装水 碳酸软饮料 果汁饮料 乳制品	PET 玻璃瓶	滚标贴标
瓶装水 碳酸软饮料 果汁饮料 乳制品	PET 玻璃瓶 易拉罐	收缩套筒

一站式贴标解决方案

我们可确保西得乐的贴标解决方案满足客户的生产需求，在竞争激烈的市场上为客户带来明显的竞争优势。从总体的贴标项目设计，灵活的生产配置，到持续的整线生命周期管理，西得乐贴标机让客户持续受益。我们的解决方案技术先进，能满足极特殊的贴标需求，无论与生产线配套使用还是作为独立贴标机运行，都具有更加出色的可靠性。而且，您通过西得乐一家供应商就可以尽享所有这些优势。我们提供多种解决方案，总有一种适合您的贴标需求。

标签类型	型号	产量（瓶/小时）	
环绕式塑料或纸质标签 预切纸质半身标签 自粘式塑料标签或纸质标签 环绕式预切纸质标签	EvoDECO Multi	6000 - 81000	
环绕式塑料或纸质标签	EvoDECO Roll-Fed	34000 - 81000	
自粘式塑料标签或纸质标签	EvoDECO Adhesive	6000 - 66000	
预切纸质半身标签 半身预切铝箔标签	EvoDECO Cold Glue	6000 - 81000	
环绕式塑料或纸质标签	RollQUATTRO Evo	高达42000	
高收缩性塑料标签	RollSLEEVE	高达54000	

全新产品系列 EvoDECO MULTI

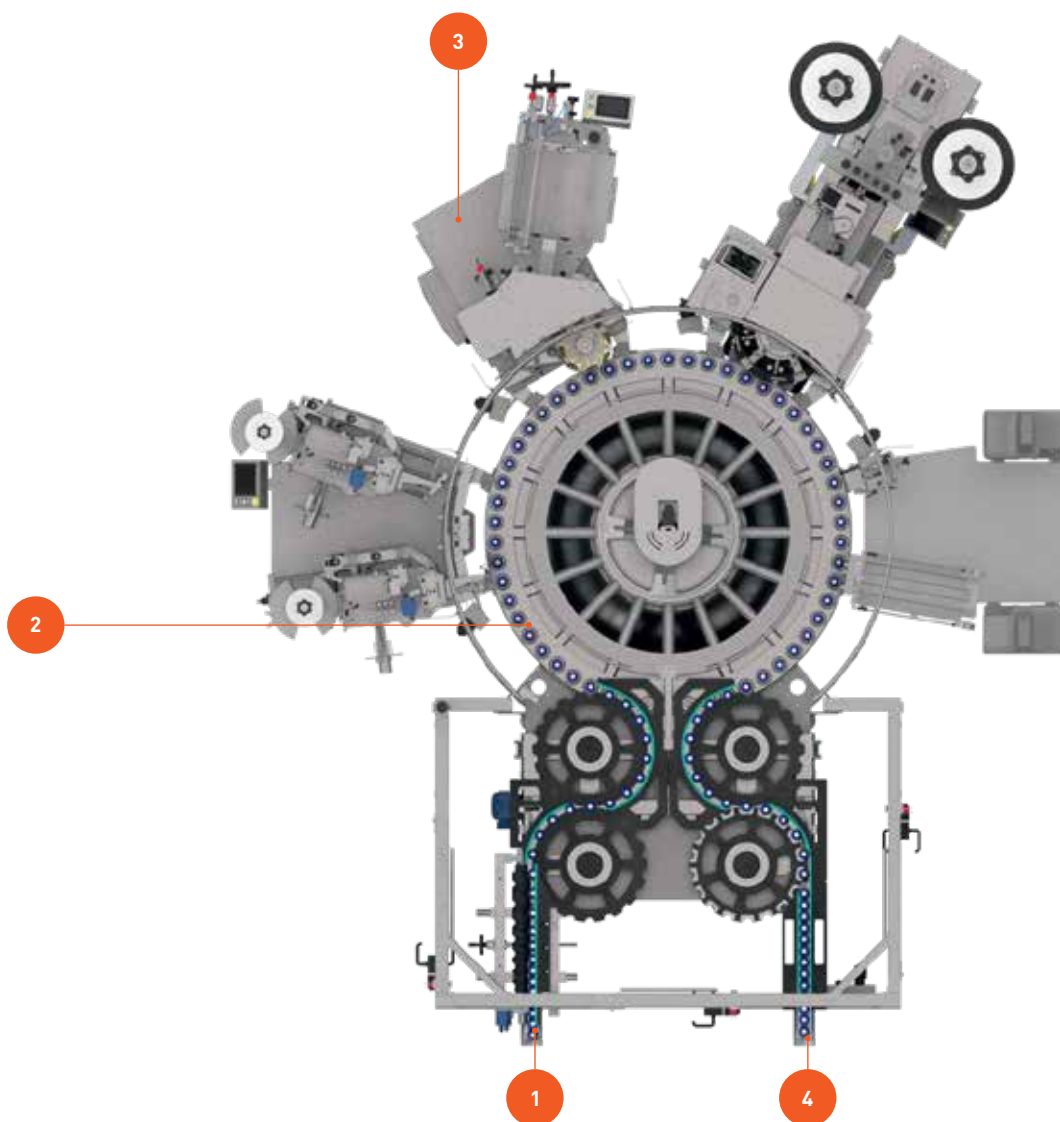


高度灵活的解决方案满足所有贴标需求

EvoDECO Multi为客户带来全面的灵活性，可部署不同的贴标技术，在几乎任何类型产品的生产之间进行切换 - 所有这些都在一台机器上实现。我们全新EvoDECO产品线的工程设计与Multi的人体工学设计相结合，可让您在高性能的冷胶贴标、压敏标签（PSL）、滚标贴标和热熔胶贴标模块之间轻松切换，针对您选择生产的产品，快速完成产量爬坡。模块化设计融合最新的技术升级，可以较低的总拥有成本（TCO）实现高效率和高产出。相比上一代产品，新解决方案换型时间缩短30%，所需的维护时间减少40%，同时可确保节省40%的电量消耗。

主要特点

- 西得乐最灵活的贴标解决方案，一台设备可生产大部分类型的产品
- 模块化设计，多种技术配置，可在一台紧凑的机器上实现多种贴标方法
- 高品质的组件
- 全系列采用标准化转盘和人机工学设计
- 丰富的附加组件可供选择，提高生产效率



工艺流程

1

包装瓶进给

EvoDECO Multi可连续生产不间断，自动控制包装瓶进出机器。电机驱动的可调进给螺杆从传送带上取走包装瓶，按合适的间距设置包装瓶之间的距离，然后由进给星轮输送至包装瓶转盘。

2

转盘

转盘的人体工学设计极佳，传动装置性能强劲，机器结构结实耐用。它采用创新设计，利用无刷电机驱动技术，而无需使用齿轮和皮带轮。转盘下部配备伺服电机驱动的瓶托垫，适用于圆形瓶和异形瓶。

3

贴标站

EvoDECO Multi采用模块化设计，结构紧凑，支持多达四种贴标技术，最多可挂接五个贴标站。

4

贴标后的包装瓶输出

贴标后，包装瓶会顺畅输送到出瓶星轮，然后放置到出瓶传送带上。

全新产品系列 EVoDECO MULTI

轻松更换和重新配置

EvoDECO Multi可容纳五个贴标站，支持不同类型的贴标技术。用户可根据自己的独特贴标需求来设置机器。

- 选择可升级贴标站来快速重新配置机器
- 轻松更换模块
- 即插即用模块和水电气连接

打造性能始终如一的高速设备

EvoDECO Multi在设计时充分考虑到产能需求。它赋予用户灵活性，可针对每种贴标技术精细调节速度，以符合生产需求。所有模块都能够以98%的效率实现高速生产。

- Roll-Fed（滚标）模块生产速度可达54000瓶/小时
- Cold Glue（冷胶贴标）模块生产速度可达81000瓶/小时
- PSL（压敏标签）模块生产速度可达66000瓶/小时
- Hot Melt Cut & Stuck（热熔胶切割粘贴）模块生产速度可达50000瓶/小时

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

转盘（毫米）	模块数量	可设间距（毫米）					
720	1	94	113	125	141	188	251
1080	2						不适用
1440	3						251
1800	3						不适用
2160	4	不适用	113	125	141	188	251
2520	5	不适用					不适用

1 / EvoDECO Multi及模块选件的顶视图

2 / 多种布局配置满足各种需求

3 / 即插即用模块连接

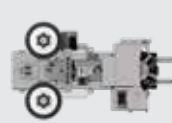
Adhesive
模块



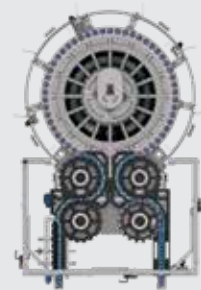
Cold Glue
模块



Roll-Fed
模块



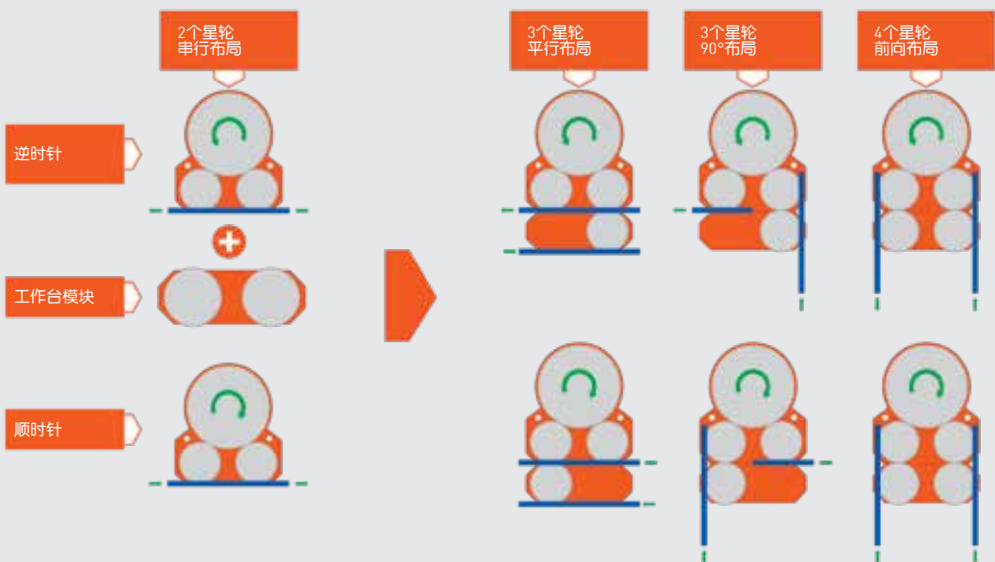
Hot Melt
模块



主转盘

1

2



3



全新产品系列 EVODECO MULTI

通过优化最大限度提升成本效率

与前几代设备相比，EvoDECO Multi解决方案在关键指标上带来节省，有助于降低总拥有成本（TCO）。该解决方案优化了胶水温控，无需润滑，其优秀的人体工学设计可确保快速换型，减少维护和耗电量。

- 维护时间减少40%
- 耗电量节省40%
- 换型时间缩短30%
- 优化胶水温控实现更好的控制
- 无齿轮和传动装置因而无需润滑

灵活处理各种包装瓶和标签

四种不同贴标技术融合在一台机器上，通过这个紧凑的解决方案即可高速处理多种瓶形和尺寸的各类包装瓶。

- 贴标方法灵活多样
- 每种贴标技术都能灵活处理各种尺寸的包装瓶
- 客户可为其产品选择合适的包装外观，同时优化总拥有成本（TCO）



1 / 瓶托垫配备无刷电机，提高贴标精度

2 / 开放式设计，人体工学性极佳

3 / 视像系统可准确设定包装瓶方位和标签位置



1
2



3



模块特点

EVODECO MULTI



Roll-Fed（滚标贴标）

Roll-Fed模块在胶水温控和消耗方面经过优化，可在轻质容器上张贴轻薄的环境式标签。若配置三个贴标站，Multi能够以98%的生产效率，达到81000瓶/小时的生产速度。



Adhesive（自粘贴标）

Adhesive模块用于张贴压敏标签，满足6000至66000瓶/小时的生产速度要求。该模块可配置为同时粘贴两个标签，或者利用主-从系统粘贴一个标签而不中断，具有更大的灵活性。

主要特点

- 高生产效率下达到高产出
- 处理轻质包装容器
- 伺服电机驱动的旋转式切割机（单片），极长的使用寿命，可切割多达2亿个标签
- 胶水温度变化控制在 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 范围内，避免胶水老化、胶水拉丝、胶水飞溅，提高粘贴效果
- 灵活一致的胶水分配带来最佳贴标效果
- 真空鼓为轻质扇形结构，方便快速更换
- 通过多方面的优化降低总拥有成本，延长正常运行时间

主要特点

- 高质量贴标
- 可处理薄达 25μ 的超薄标签和底纸，速度达到创纪录的66000瓶/小时
- 全面的贴标灵活性：
 - 主-从系统可连续粘贴标签，更换标签卷时不会造成生产中断
 - 在同一包装瓶上可粘贴多达十个标签
 - 高效的自动接头器，更换标签卷时无需降低速度



Cold Glue（冷胶贴标）

Cold Glue模块经过优化设计，操作便利，维护轻松。该模块内置在完全可冲洗的不锈钢结构内，配备自动标签加载系统和快速释放标签板，操作更加便捷流畅。Cold Glue模块生产速度为6000至81000瓶/小时。

主要特点

- 轻松的维护和操作
- 完全可冲洗的超卫生钢制结构
- 自动清洁系统
- 自动标签加载系统，配备多达5个料仓，延长正常运行时间



Hot Melt（热熔胶贴标）

Hot Melt模块采用两级工艺来粘贴标签，先将胶水直接涂到包装瓶表面，然后涂到标签上，确保完全粘合。Hot Melt模块生产速度可达50000瓶/小时。

主要特点

- 以极其精确的工艺涂抹胶水，减少胶水渗出和碳化，可最大程度减少胶水浪费，节约成本
- 系统内没有胶水循环，因此无需更换不干净或失效的胶水
- 可在圆形瓶和异形瓶上张贴环绕标

全新产品系列

EVODECO ROLL-FED

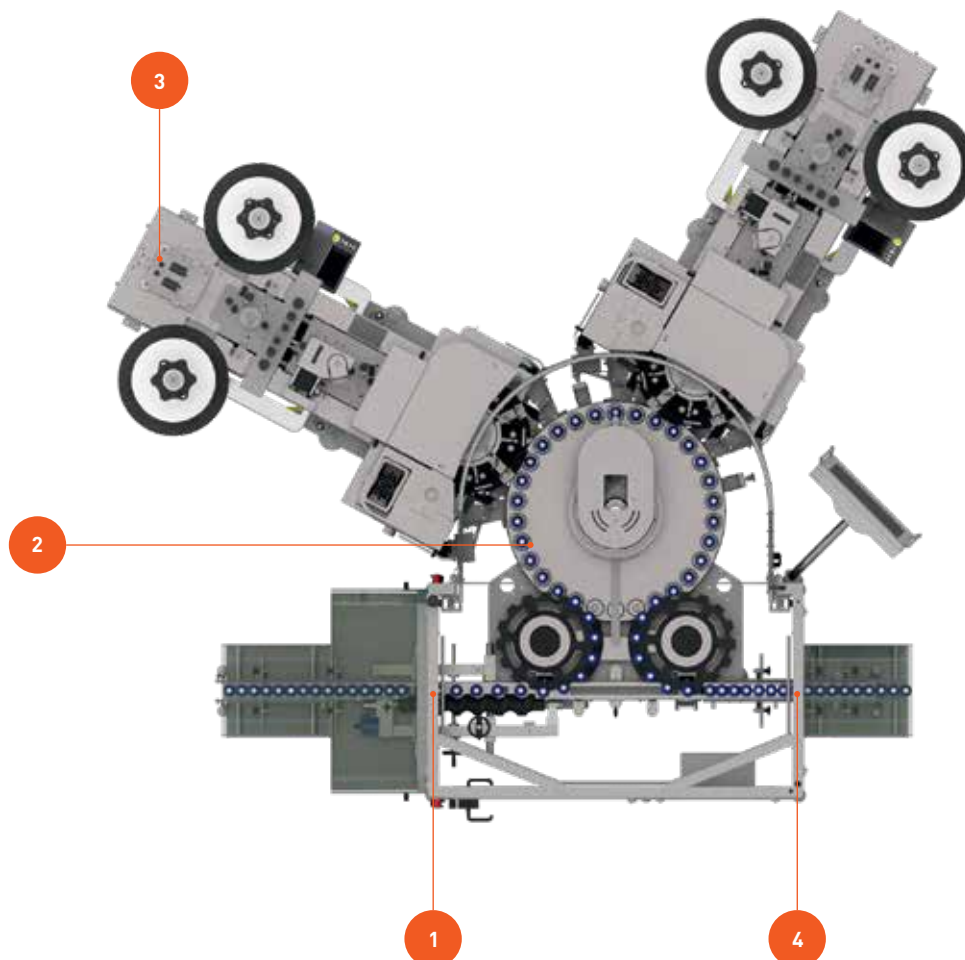


成熟可靠的多面手 ROLL-FED解决方案

EvoDECO Roll-Fed是我们EvoDECO贴标平台的组成部件，采用人体工学设计，配备标准化转盘，有四种转盘尺寸，支持多达三个贴标站，提供24种配置。该设备采用高质量组件和智能化设计，在98%的高效率下，速度可达81000瓶/小时。对用户来说，这可使维护工作减少40%，换型时间缩短30%，电力消耗减少40%，而且无需使用润滑油。设备经过优化，可更好地控制胶水，减少浪费。它还可以处理轻质包装瓶和轻薄标签。总而言之，这台设备可满足任何速度下的各种滚标需求。

主要特点

- 专门的滚标单机解决方案
- 提供固定式和可移动的贴标模块配置
- 高生产效率下达到高产出
- 可处理轻质包装瓶和轻薄标签
- 轻质扇形结构的独特真空鼓，配备获得专利的可调标签板
- 贴标模块采用线性设计，改善人体工学，不用拆卸贴标站就可轻松触及所有组件
- 安全的设备管理可确保以完全安全的方式快速排除故障
- 真空鼓配备自动清洁系统，延长设备正常运行时间
- 获得专利的自动标签抽取系统可避免标签堵塞 - 机器无需停机



工艺流程

1

包装瓶进给

进给螺杆采用独立驱动，可根据包装瓶规格进行调节。它驱动包装瓶沿包装瓶导轨前进，使包装瓶之间保持合适距离，以便在通过进给星轮输送进行贴标时，适合贴标转盘节距。

2

转盘

包装瓶通过瓶底输送。包装瓶传送到由伺服电机单独驱动的转盘上，同时，经过改进的压瓶装置可最大程度确保高速输送时的瓶子稳定性。对于圆形瓶，瓶托垫由皮带系统驱动，对于方形、矩形、椭圆形或形包装瓶，由独立的伺服电机来驱动

3

贴标站

贴标站采用开放式结构，非常便于操作员在生产或维护期间操作各个部件。标签薄膜通过给料辊输送，进入切标模块。随后，切好的标签输送到真空鼓，在此处涂抹热熔胶。先将标签的一边放置到包装瓶上的合适位置，然后使标签环绕包装瓶，另一边粘到前一个边上

4

贴标后的包装瓶输出

贴好标签后，压瓶装置松开。加宽的出瓶导轨方便输送不同形状的包装瓶。

全新产品系列

EVODECO ROLL-FED

可处理超轻薄标签

EvoDECO Roll-Fed生产速度快，可粘贴多种尺寸的标签。它还可处理极轻薄的标签和轻质包装瓶。

- 能够粘贴多种尺寸的标签
- 可处理厚度为20-45μ的OPP透明标签
- 可处理厚度为25-50μ的OPP白色标签
- 设计独到，能处理极轻质的包装容器
- 垫到垫标签粘贴方式，可在极高生产速度下确保极佳的稳固性和准确性

成本低，速度高

EvoDECO Roll-Fed是高性能解决方案，可实现高速高效生产。除了速度快，该设备可减少维护时间，耗电量低，可快速换型，正常运行时间长，总拥有成本低。

- 生产速度34000 - 81000瓶/小时，生产效率高达98%
- 维护时间减少40%
- 耗电量节省40%，降低总拥有成本
- 换型时间缩短30%，正常运行时间更长（一名操作员25分钟即可从一个SKU切换到另一个SKU）

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

最高速度 (瓶/小时)	不同模块数量	包装瓶直径(毫米)		转盘直径 (毫米)	压瓶头 数量	间距 (毫米)
		最小	最大			
42000	1	45	128	720	16	141
54000	1		100	720	20	113
60000	2		110	1080	27	125
72000	2		100	1440	40	113
81000*	3		81	1800	60	94

* 可用于Super Combi配置

1 / Roll-Fed模块

2 / 激光滚花胶辊可优化胶水用量和分布，
实现高质量贴标

3 / 真空鼓采用轻质扇形结构，方便操作



1
2



3



全新产品系列

EVODECO ROLL-FED

- 利用获得专利的垂直溶胶器和温控系统按需供应胶水，实现极佳的胶水温控
- 单片切割机使用寿命长（高达2亿周期），确保持续的正常运行时间
- 切刀更换方便，可快速设置（最多20分钟）
- 高速可靠的自动接头器可在30000瓶/小时的速度下快速切换标签卷轴
- 真空鼓配备自动清洁系统，延长设备正常运行时间
- 获得专利的自动标签抽取系统可避免标签堵塞和机器停机

集中控制和调节

EvoDECO Roll-Fed优化胶水温控实现更好的控制。贴标站采用完全无刷设计，可轻松处理轻质包装瓶和轻薄标签。此外，所有调节都通过贴标站集成的人机交互界面（HMI）来完成，更便于使用和控制。

- 优化胶水温控实现更好的控制
- 新的激光滚花胶辊经过优化，操作灵活，可保持一致的胶水分布
- 通过HMI完成所有调节工作

标签规格

标签长度 (毫米)		标签高度(毫米)		标签材料	标签厚度
最小	最大	最小	最大		
156	417	30	170	OPP (白色) OPP (透明) 纸质	20-50 μm

1 / 自动标签抽取系统

2 / 真空鼓自动清洁系统

3 / 高速自动接头器快速切换
(30000瓶/小时)

1
2

3

全新产品系列 EvoDECO ADHESIVE

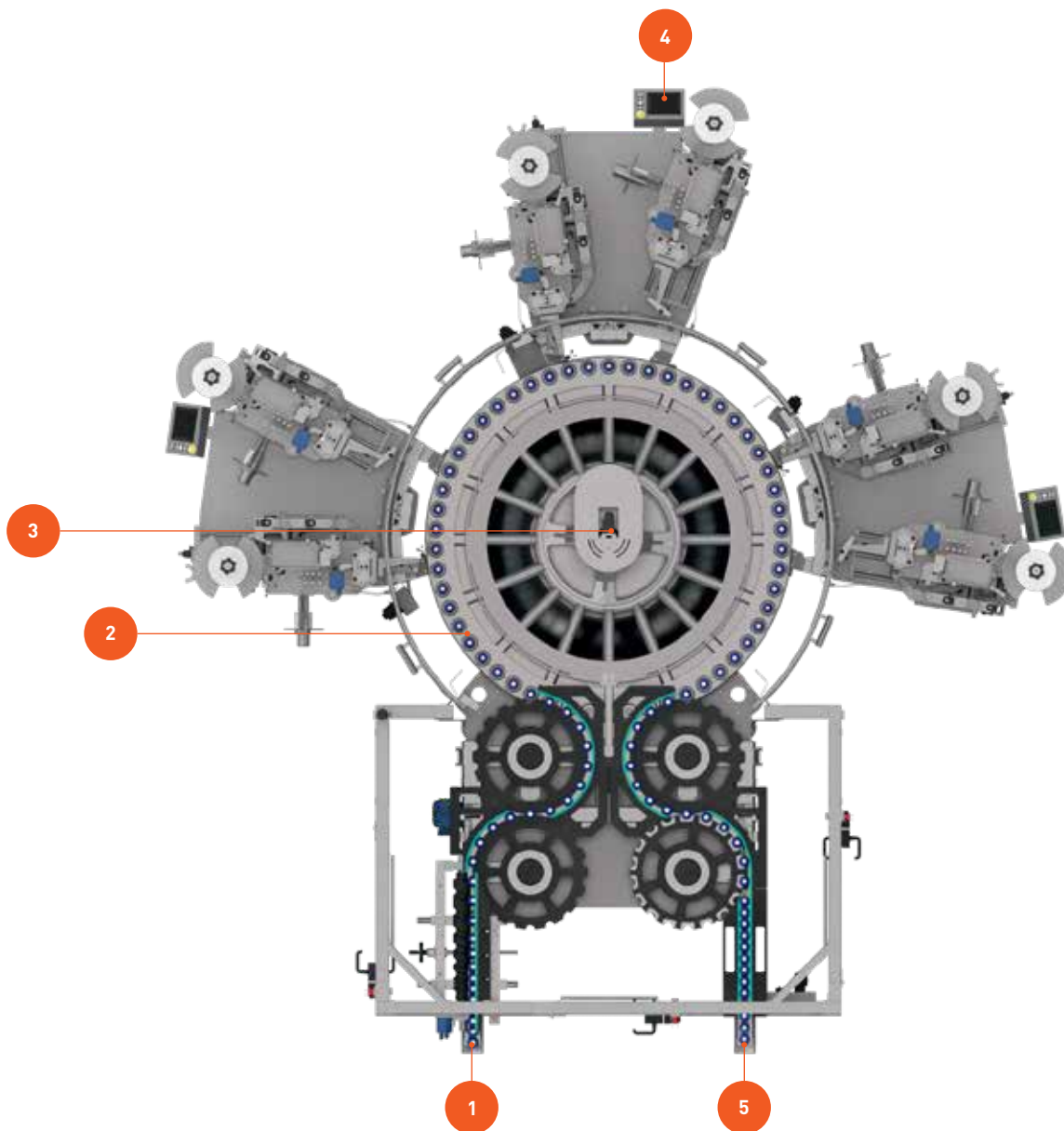


速度行业领先的压敏贴标技术

EvoDECO Adhesive是我们EvoDECO贴标平台的组成部件，采用人体工学设计，配备标准化转盘，有六种转盘尺寸，支持多达五个贴标站，提供36种配置。该设备可同时挂接两个标签卷轴，或者配置主-从不中断贴标功能，提高灵活性，而无需停机或降低生产速度。机器各部件方便触及，换型时间缩短30%。同其他EvoDECO贴标机一样，该机器无需润滑，耗电量减少40%，同时仍能保持98%的高生产效率。EvoDECO Adhesive是高性能压敏贴标的理想之选，可处理多种瓶型和标签类型，在速度高达行业领先的66000瓶/小时的产速下，仍能以极高的质量粘贴超薄标签。

主要特点

- 速度达到行业领先的66000瓶/小时
- 提供固定式和可移动的贴标模块配置
- 全面的贴标灵活性：
 - 主-从系统可连续粘贴标签，更换标签卷时不会造成生产中断
 - 在同一包装瓶上可粘贴两种或多种标签
 - 在同一包装瓶上可粘贴多达十个标签
 - 高效的自动接头器，更换标签卷时无需降低速度
- 可以极高的精度，处理薄达25 μ 的超薄标签和底纸薄膜



工艺流程

1

包装瓶进给

EvoDECO Adhesive可连续生产不间断，自动控制包装瓶进出机器。包装瓶从传送带输送至进给螺杆。进给螺杆按合适的间距设置包装瓶之间的距离，然后由进给星轮输送至包装瓶转盘。

2

视像系统

视像系统配备多个摄像头，安装在主转盘开始位置。它首先检测包装瓶的初始位置，接着通过伺服电机驱动的瓶托垫将包装瓶定位在合适位置，然后粘贴标签。它可以处理极其复杂的瓶形和尺寸。

3

转盘

转盘的传动装置性能强劲，机器结构结实耐用。它采用创新设计，配备无刷电机，因而无需使用齿轮和皮带轮。转盘下部配备伺服电机驱动的瓶托垫，适用于圆形瓶和异形瓶。

4

贴标站

由卷盘供给的自粘标可以方便地粘在瓶子上。剥离片将标签从底纸上剥离，包装瓶拾取标签。然后在一个或多个抚平系统的压抚作用下，将标签牢靠粘贴到合适的位置。

5

贴标后的包装瓶输出
贴标后，包装瓶会输送到出瓶星轮，然后放置到出瓶传送带上。

全新产品系列

EVODECO ADHESIVE

创纪录的贴标速度

EvoDECO Adhesive贴标速度行业领先，而且能够低速粘贴PSL标签。此外，用户可以快速完成产量爬坡，而且在需要时还可以降低产能。

- 贴标速度范围6000 - 66000瓶/小时
- 精确的高质量贴标
- 在高速运转下达到极佳的“无标签外观”效果

处理极轻薄的标签

EvoDECO Adhesive配备精确的推拉系统和空气缓冲装置，有助于保持标签稳定，在整个贴标过程中使标签膜保持张紧度。它降低了标签本身的损坏风险，减少标签膜断裂情况。

- 系统操作精准，利用推拉动作来分配标签
- 整个贴标流程确保标签和薄膜稳固
- 减少标签膜断裂和损坏情况，更便于处理极薄的标签

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

最高速度 (瓶/小时*)	不同标签/模块数量	包装瓶直径(毫米)		转盘直径 (毫米)	压瓶头 数量	间距 (毫米)
		最小	最大			
28000	1	50	100	720	20	113
42000	2			1080	30	
50000	2			1440	40	
66000	3			1800	50	
66000	3 (带视像系统)		110	2160	54	125

* 主-从配置



1 / Adhesive模块

2 / 灵活的不中断贴标
主-从配置或前后配置

3 / 剥离与粘贴

1
2

3



全新产品系列

EVODECO ADHESIVE

通过HMI控制粘贴

EvoDECO Adhesive的HMI与主-从系统连接，这样就可以通过设备最方便触及的部件（也就是HMI）进行调节。通过HMI可控制一个到多个标签的贴标过程，在贴标工艺上具有极佳的灵活性。

- 采用主-从不中断贴标系统的集中配置，可自动交换标签卷轴，因而不会造成停机，也不会影响生产速度
- 在前后配置中，两个卷轴可同时工作
- 保护窗采用专利技术，在准备“从卷轴”组时可安全地自动开闭

标签规格

标签长度 (毫米)		标签高度(毫米)		标签材料	标签厚度
最小	最大	最小	最大		
20	150	20	220	PET 纸质	底纸: 20-50 µm 标签: 50-90 µm

1 / 极佳的抚平效果可确保贴标一致性

2 / 高速自动接头器

3 / 连续收卷系统

1
2

3

全新产品系列

EVODECO COLD GLUE



COLD GLUE解决方案减少浪费轻松维护

EvoDECO Cold Glue是我们EvoDECO贴标平台的组成部件，采用人体工学设计，配备标准化转盘，提供六种转盘尺寸，最多可挂接五个贴标站，可根据包装瓶尺寸、生产速度和产品类型轻松配置。设备采用不锈钢结构，完全可冲洗，卫生性极佳，同时Cold Glue贴标站易于操作，配备快速释放标签板，自动化的标签加载系统可确保设备持续正常运行。此贴标机提供36种配置，效率达98%，同时耗电量减低40%，胶水用量更少，且无需使用润滑油。

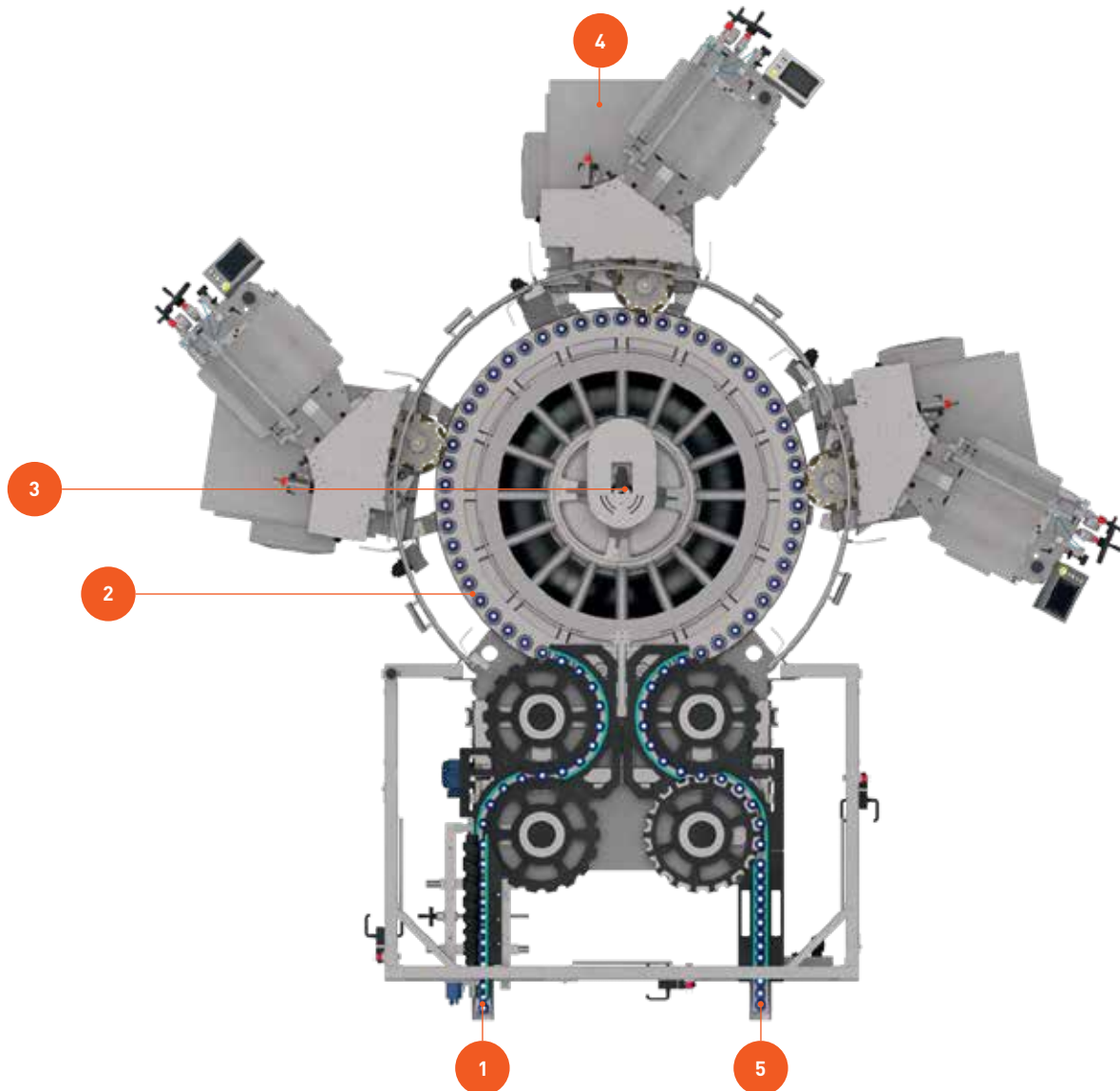
以任意速度贴标

EvoDECO Cold Glue单机设备设计独到，可满足用户任何速度需求。它采用完全无刷电机，配备多个标签加载系统，性能更加出众。

- 生产速度6000 - 81000瓶/小时
- 完全无刷电机
- 多个标签加载系统（多达五个料仓），确保持续的正常运行

主要特点

- 轻松维护，完全可冲洗不锈钢结构
- 易于操作
- 提供固定式和可移动的贴标模块配置
- 可快速释放的标签板
- 自动标签加载系统（配备多达5个料仓），延长正常运行时间
- 安全的设备管理可确保以完全安全的方式快速排除故障



工艺流程

1

包装瓶进给

EvoDEC0 Cold Glue可连续生产不间断，自动控制包装瓶进出机器。包装瓶从传送带输送至进给螺杆。进给螺杆按合适的间距设置包装瓶之间的距离，然后由进给星轮输送至包装瓶转盘。

2

视像系统

视像系统配备多个摄像头，安装在主转盘开始位置。它首先检测包装瓶的初始位置，接着通过伺服电机驱动的瓶托垫将包装瓶定位在合适位置，然后粘贴标签。它可以处理极其复杂的瓶形和尺寸。

3

转盘

转盘的传动装置性能强劲，结构结实耐用。它采用创新设计，配备无刷电机，因而无需使用齿轮和皮带轮。转盘下部配备伺服电机驱动的瓶托垫，适用于圆形瓶和异形瓶。

4

贴标站

胶辊将胶涂到胶板上，然后粘在预切好的标签背面。配备有夹头的传送鼓将标签从标签板传送到瓶子位置，然后利用刷子将标签刷平到正确位置。

5

贴标后的包装瓶输出
贴标后，包装瓶会输送到出瓶星轮，然后放置到出瓶传送带上。

全新产品系列

EvoDECO COLD GLUE

方便清洁，轻松贴标

EvoDECO Cold Glue采用经抗腐蚀处理的不锈钢结构，使用寿命更长。这种结构完全可以冲洗，提高了机器的生产卫生性。此外，Cold Glue的标签板有快速释放功能，运行更加流畅，方便清洁。

- 经防腐处理的高质量不锈钢结构
- 高标准的卫生设计，完全可冲洗
- 快速释放的标签板，便于粘贴标签
- 涂胶板使用“Capto”接头，无需工具即可更换

完善控制和保护

该贴标模块优化了胶水温控，实现更好的控制，并利用多层迷宫式密封来防水。它还可以对胶辊进行微米级调节，提高控制和性能。

- 优化胶水温控实现更好的控制
- 多层迷宫式密封提升防水保护
- 通过胶辊的微米级调节来提高控制

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

最高速度 (瓶/小时)	不同标签/模块数量	包装瓶直径(毫米)		转盘直径 (毫米)	压瓶头 数量	间距 (毫米)
		最小	最大			
24000	2	50	128	1080	18	188
48000	2		118	1440	36	125
60000	3		118	1800	45	125
81000	3		100	2160	60	113

标签规格

贴标站型号	标签长度 (毫米)		标签高度(毫米)		标签材料
	最小	最大	最小	最大	
5-5	20	195	20	200	纸质 铝箔
7-7		150		200	
8-8		130		120	
8-9		110		120	

1 / Cold Glue模块

2 / 完全可冲洗不锈钢结构

3 / 胶辊

4 / 传送鼓

5 / 涂胶板采用Capto接头
无需工具即可更换

1
2

3

4

5

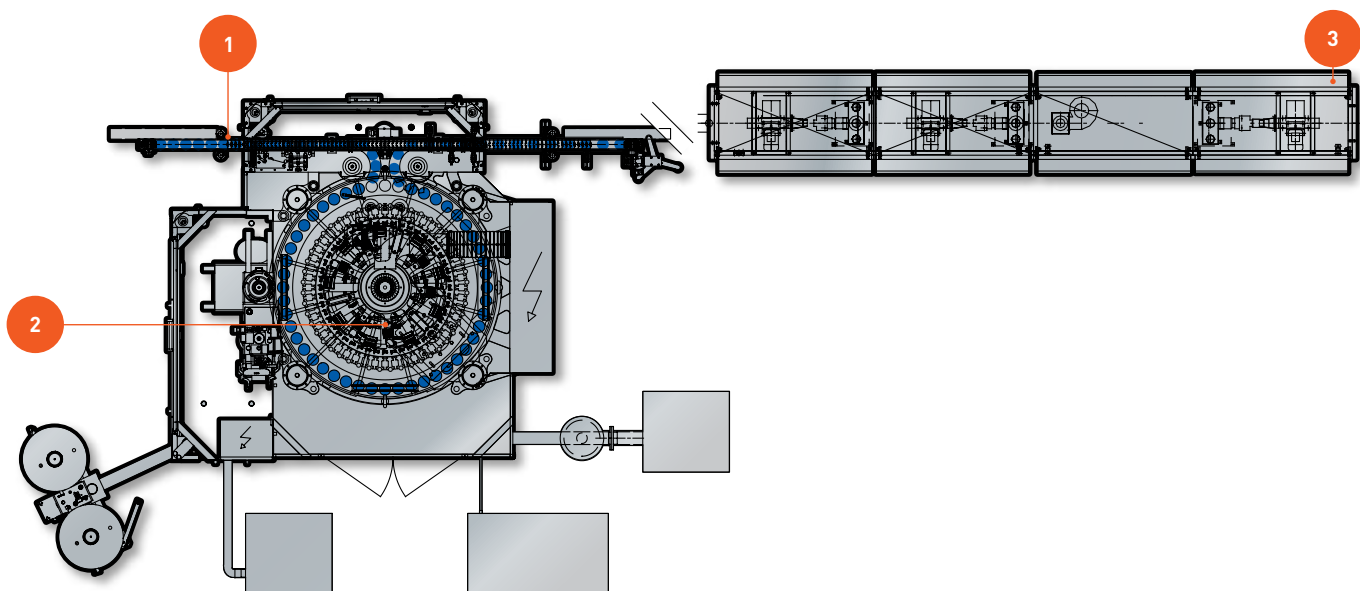
现有系列产品 ROLLSLEEVE



我们灵活的收缩套筒解决方案

独特的Rollsleeve贴标机在一台机器上将两种贴标工艺合二为一，既融入了西得乐成熟滚标技术的简捷特色，又具有收缩套筒创新工艺的高速生产特点。

- **高效高质贴标：**单旋转切刀确保精准的套筒切割。自动真空系统在标签质量和贴合上将精度提高20%，而且单旋转切刀使用寿命长，提高了稳定性和控制能力。精确封合使得收缩后无可见或可触摸到的瑕疵。
- **操作灵活：**RollSLEEVE结构紧凑，采用模块化设计，安装配置方案灵活多样。它可在包装瓶收缩套标和传统的热熔滚标贴标之间轻松转换，可处理所有类型的包装瓶和标签材料。
- **高成本效益和可持续性：**RollSLEEVE不使用胶水和溶剂，不涉及套筒成型方面的成本。它还能使用符合可持续发展理念的可回收标签薄膜来贴标，与同类机器相比贴标厚度最多薄出50%，而且可对轻质瓶贴标。



工艺流程

1

包装瓶进给

Rollsleeve可连续生产不间断，自动控制包装瓶进出机器。由螺旋进给器从传送带上取走包装瓶，按合适的间距设置包装瓶之间的距离，然后由进给星轮输送至包装瓶转盘。

2

收缩套筒贴标站和转盘

包装瓶放在各个旋转套筒鼓上，由套筒鼓将其提升到相应位置。旋转切刀进行精准切割后，标签从真空鼓被输送到套筒鼓。标签在真空作用下卷成套筒并保持住：标签两个边缘封合，用加热条密封，而不使用胶水。随后，固定瓶子的套筒鼓下降进入预先成型的套标中。

3

套好标签的包装瓶的出瓶口和收缩隧道套好标签的包装瓶离开机器，进入蒸汽或热空气的加热隧道进行收缩处理。根据标签薄膜类型和厚度，收缩率在40-70%范围内。

现有系列产品 ROLLSLEEVE



获得专利的MDO技术

传统的横向收缩（TDO）要求套筒标签在标盘上已形成筒状，而RollSLEEVE采用纵向收缩（MDO），贴标速度高达54000瓶/小时，是市场上最快的套筒贴标机之一。

- RollSLEEVE采用MDO标签，最终套筒的成筒和封合直接在贴标机内进行
- 封合区域准确位于标签边缘上。冷热交替的封合系统采用创新的脉动封合条，确保高质量的精确封合，广泛适合多种标签膜材料和厚度，而且不会有视觉或触觉上的瑕疵
- 通过套筒鼓下降将瓶子送入套筒标签，这使得瓶子高度不会影响贴标速度。
- 对于需要特别定位的标签，还可选配视像系统来监测套筒贴标或滚标瓶

最优加工工艺让您快速收回投资

RollSLEEVE生产配置极为灵活，贴标质量高，它融合了一系列技术进步成果，可降低运营成本和环境影响。MDO标签膜可节省成本高达30%。按每年2亿支包装瓶来计算，单在标签材料上节省的成本，用户18个月即可收回全部投资（与同样标签厚度的TDO标签膜相比）。

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

最高速度 (瓶/小时)	包装瓶直径(毫米)		机器 型号	转盘直径 (毫米)	压瓶头 数量	间距 (毫米)
	最小	最大				
54000	55	100 (套筒) 110 (标签)	RS F65	1920	48	126



- 在机器内部形成套筒，这样的工艺所消耗的材料要少得多，可大幅节省标签成本
- 一卷高收缩性MDO标签膜的贴标数量是一卷TDO标签膜的3倍，从而降低物流成本
- 使包装瓶下降进入套筒中，不会使套筒移动或拉伸，与TDO或其他MDO滚标机器相比，可处理的标签厚度最多薄50%
- 套筒标签的封合在机器内部完成，无需使用胶水和溶剂。这极大方便了PET的回收，对设备效率没有任何负面影响，使设备更加清洁卫生，同时减少维护保养工作

灵活处理各种包装瓶和标签膜

Rollsleeve可轻松在收缩套筒工艺和滚标工艺之间切换，实现快速高效换型。此外，它还在包装瓶和标签类型方面带来很大的灵活性。

- 它可以为所有类型的包装瓶贴标，从玻璃瓶到塑料瓶，从圆形包装瓶到异形瓶，都可以轻松处理
- 适用于容量不超过2升、直径在50 mm到100 mm内的包装瓶
- 封合系统广泛适用于PET、PVC、PE、R-PET、PLA、OPS、PP等多种标签类型，可处理的标签厚度范围为15 μ m到130 μ m，而且贴标后的包装瓶适合回收
- 这种贴标机可以贴全标或半标，贴半标时需要配置一个模块，有选择性地将标签定位在包装瓶上的预设高度（50 mm - 230 mm）

标签规格

机器型号	标签长度(毫米)		标签高度(毫米)		标签材料	标签厚度
	最小	最大	最小	最大		
RS F65	193 (套筒) 177 (滚标)	335 (套筒) 335 (滚标)	50 (套管) 30 (滚标)	230 (套筒) 170 (滚标)	PP、PET、PE、PVC、Polyphane、OPS	15-130 μ m

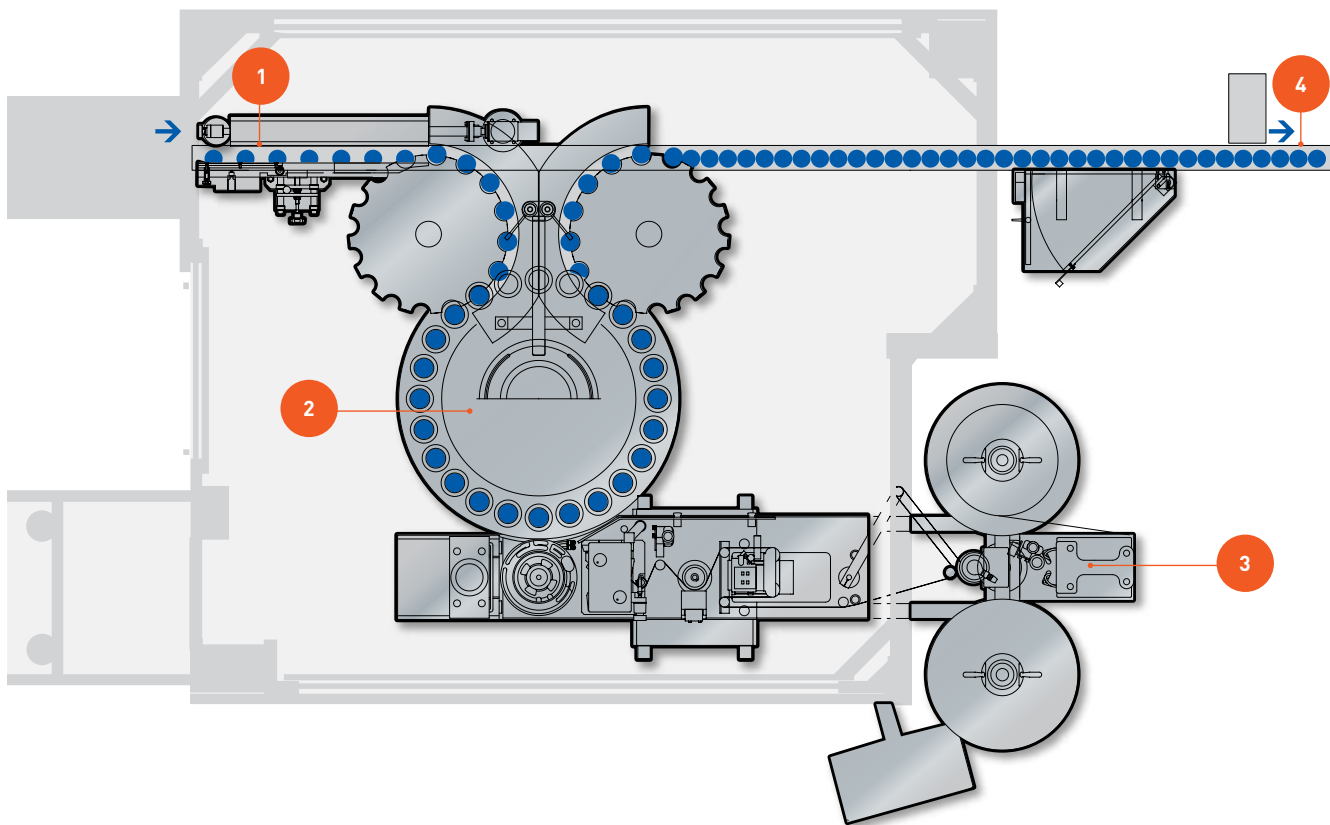
现有系列产品

ROLLQUATTRO EVO



独特的线性设计实现更快速流畅的运行

- **高效、准确、精准：**人体工学设计和高质量的制造工艺，是达到高性能运转的关键因素。简捷的可编程设置，简化了操控，改善了贴标精度，提高了标签封合效率
- **操作灵活：**此系统在结构设计上便于操控，换型时间极短。它结构紧凑，安装配置方案灵活多样，能适应多种空间
- **可持续性：**它可以降低运行成本，能处理轻质PET瓶，每年胶水用量至多可节省15%，最大程度减少能耗



工艺流程

1

包装瓶进给

RollQUATTRO Evo可连续生产不间断，自动控制包装瓶进出机器。由螺旋进给器从传送带上取走包装瓶，按合适的间距设置包装瓶之间的距离，然后由进给星轮输送至包装瓶转盘。

2

转盘

RollQUATTRO Evo采用稳健的设计和转盘传动机构，对圆形瓶（使用单伺服电机带动皮带驱动的瓶托垫）和异形瓶（伺服电机驱动的瓶托垫）都可以进行环绕贴标。它可通过HMI进行调节。

3

贴标站

RollQUATTRO Evo结构紧凑，独特的线性贴标站设计，使操作员可以控制整个贴标流程，而且换型快速，维护简便。胶水通过机座下面的胶箱源源不断地供应。

4

贴标后的包装瓶输出

贴标后，包装瓶会顺畅输送到出瓶星轮，然后放置到出瓶传送带上。

现有系列产品

ROLLQUATTRO EVO



线性设计更易于操控

RollQUATTRO Evo独特的线性贴标站设计和符合人体工学的结构，使操作员可轻松控制所有贴标流程。

- 贴标机功能全面，将复杂的程序简单化
- 卷盘架结构集成到贴标站内，节省空间
- 可通过调整真空值，让机器处理不同的标签材料和厚度（层压透明薄膜表面标签、纸标签等）
- 贴标机有多种配置可选，可根据具体的布局进行调整，改善生产线管理

操作更快速流畅

该系统大幅提升了模块的可触及性，而且模块单元经过改进，优化了切标、涂胶和贴标流程：

- 大容量标签卷筒可最大程度减少操作员的工作负荷
- 标签传送真空鼓不需要校准/调整；可完全控制标签
- 独特的单旋转切刀可减少频繁调节的需要，降低切割不当的风险，减少磨损和不必要的换型成本
- 增加标签膜进料辊与标签切标模块之间的空间，使运转更加顺畅
- 真空鼓配备自动清洁系统，延长设备正常运行时间 – 此功能仅RQ F25E 拥有

查找适合您包装瓶生产需求的合适贴标机型号

最高速度 (瓶/小时)	包装瓶直径(毫米)		机器 型号	转盘直径 (毫米)	压瓶头 数量	间距 (毫米)
	最小	最大				
34000	53	110	RQ F15E 18T	720	18	126
42000			RQ F25E 18T			



最高精度，最佳效果

高效准确的标签贴放是取得最佳生产效果的关键。标签传送鼓、涂胶和切标模块设计合理，始终可以确保高度准确的操作和高质量贴标：

- 获得专利技术的标签传送鼓可确保标签与包装瓶完美贴合，实现高质量贴标。自动化真空系统设置方便，可进行编程设定，提高标签张紧度和稳定性控制
- 在各种速度下都可以精确控制标签贴合和重叠部分对齐，即便对异形瓶也是如此，标签封合不需要使用额外的刷标系统
- 同一把动切刀的4个刀口都非常耐用，工作寿命可达到5000工作时数
- 胶辊单元可确保胶水保持极佳状态，始终可以最佳效果涂胶，提高精度又不增加复杂性
- 胶辊采用滚花表面设计，可大幅节省胶水

标签规格

机器型号	标签长度 (毫米)		标签高度(毫米)		标签材料	标签厚度
	最小	最大	最小	最大		
RQ F15E 18T	177	355	30	170	OPP (白色) OPP (透明) 纸质	25-50 μm
RQ F25E 18T						

了解西得乐贴标解决方案 SIDEL.CN/设备/贴标

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家居和个人护理用品包装业务，是PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近170年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球190多个国家/地区，装机数量超过37000台。我们遍布全球的5000多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们理解客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“*Performance through Understanding*”（协同理解，共创新绩）。

181001 - 本文内容仅对所提供的技术方案做一般性的描述，并不适用于所有生产应用。因此，在个别签订的合同中必须注明买方要求的设备功能。未经西得乐事先书面许可，不得以任何形式或方式，复制或流传本出版物的任何部分，或将其存入检索系统。西得乐保留所有知识产权（包括版权）。所有其他商标属于各自所有者的私有财产。

sidel.cn

*Performance
through
Understanding*

