

Performance
through
Understanding



传送

GEBO AQFLEX®

生产灵活性 您产线性能的核心要素

包装行业面临的消费趋势越发复杂，这给商品的生产和分销带来诸多难题，为此，西得乐推出全新的产品输送和缓冲方案。



碳酸软
饮料



瓶装水



JNSDIT



啤酒



葡萄酒和
烈性酒

Gebo AQFlex 采用突破性的产品处理技术，具备独有的敏捷性，可在极其紧凑的空间内，无接触地顺畅输送和缓冲产品，实现前所未有的包装生产线性能。让我们共同努力，构建未来工厂



高性能

优化生产线性能并降低成本。

Gebo AQFlex®以无以伦比的性能和前所未有的处理能力确保可靠生产。

- 高可用性：任何速度下均能达到99.5%的生产效率
- 宽泛的生产速度范围：速度高达100000瓶/小时
- 极佳的产品可追溯性：真正的“先进先出”（FIFO）作业方式
- 连续进给和输出
- 与包装机进给区域无缝衔接：产品通过通道引导进入包装设备，接口处不会出现堵塞情况





全面的灵活配置

在不影响现有包装生产质量的前提下让您的生产多样化。

Gebo AQFlex®独有的敏捷性，让产品创新更加灵活自由

- **充分的灵活性：**可处理各种材料、规格和形状的包装容器
- **完美呵护产品：**单通道无接触顺畅输送和缓冲产品
- **可处理柔性和不平稳的包装容器：**高档包装瓶、不规则形状包装瓶、轻质包装瓶
- **快速自动换型：**无需更换部件，通过直观易用的HMI快速自动换型



大幅节省成本

节省空间以最大程度降低TCO和优化操作。

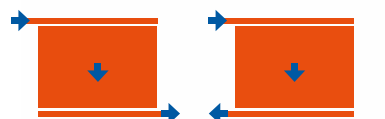
西得乐针对市场推出的Gebo AQFlex®结构紧凑，为行业设定了全新标准。

- **减少浪费：**无接触的产品处理方式，完美呵护您的产品
- **一体化解决方案：**无需添加其他传送设备
- **生产节能高达70%**
- **极其紧凑的设计：**相比传统解决方案，节省占地空间达40%
- **极短的装箱机进给路径：**与装箱设备无缝衔接，实现无堵塞流畅运转
- **维护需求低：**简洁化设计

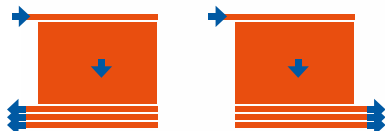
全系列产品满足各种生产速度和配置需求

配置

单路输出



多路输出



型号

S

M

L

速度

中



高

尺寸

34.5m²

45m²

56m²

