

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近170年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球190多个国家/地区，装机数量超过40000台。我们遍布全球的5500多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“Performance through Understanding(协同理解·共创新绩)”。

04052020 – 本文内容仅对所提供的技术方案做一般性的描述，并不一定适用于所有个案。因此，在协定合同时务必要具体明确所需的设备功能。未经西得乐集团预先书面许可，不得以任何形式或方式复制、传输本出版物的任何部分，或将其存储于检索系统。西得乐集团对西得乐集团知识产权保留所有权利（包括版权）。

所有其他商标属于各自所有者的私有财产。
www.sidel.com

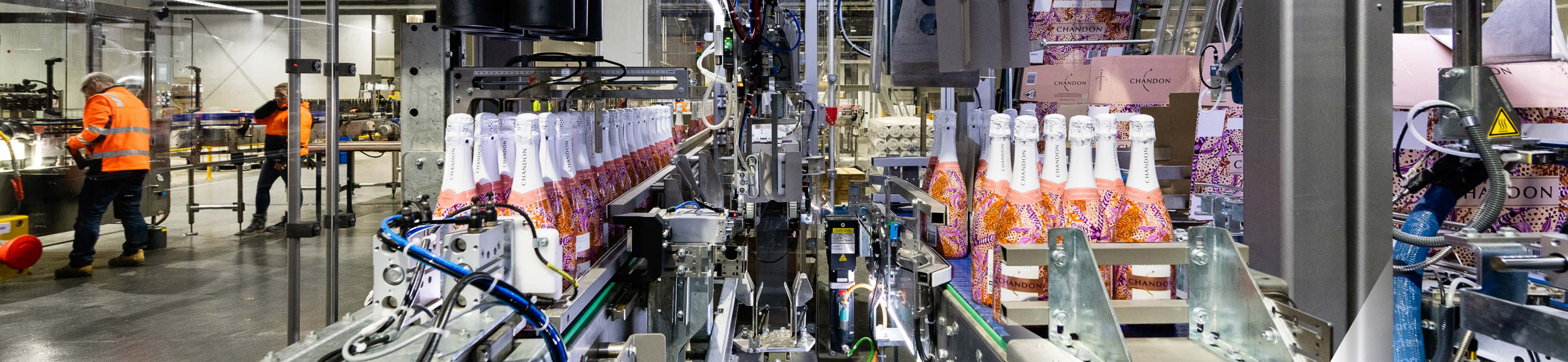
您的葡萄酒、烈酒产品倾注着您的热情？

而呵护您的产品，则是我们的使命所在！



Performance
through
Understanding





客户的情况各有不同...

当今世界，市场趋势日新月异，以前所未有的速度在发展变化。厂商面临着双重挑战：一方面要面对千禧一代对新产品的热情，要满足他们不断增长的需求；另一方面还要维护传统的成熟消费市场。

日益多样化的竞争，越来越多的新品发布，以及产品日期高端化和多元化，让局面变得更加复杂。由此带来的结果是，包装作为真正的差异化因素，越来越体现出其市场推动价值。

所有这些因素对生产的影响是深远的。您需要拥有更大的灵活性，以处理种类繁多、日趋复杂的各种包装瓶形。同时，在生

产中保护包装容器的完好性，已成为保持产品吸引力的关键。简而言之，您的日常工作就是在求解一道独特而复杂的包装方程。同时，您还要确保密切追踪您自身核心业务的绩效和效果，培养客户对产品的热情并建立客户满意度。

....我们的解决方案也会量身定制

市面上有很多解决方案，但能真正帮助您树立竞争优势的不多。

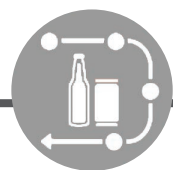
您需要优化生产设备，形成无缝衔接的统一生产体系，其中融合您的独家包装设计、最佳生产线概念以及最合适的包装技术。因此，我们始终注重通过整体方案全面保证您的生产性能，同时不断寻求创新设计概念。

我们的目标只有一个：帮助您赢得更多竞争优势。

我们的使命：设计、制造先进的定制化包装解决方案

案并保持其性能，在生产线整个使用寿命内，始终保证极佳的工艺灵活性、全面周到的产品呵护、卓越的生产性能。

为此，我们凭借在葡萄酒和烈酒行业40年的深厚积淀，融合我们各方面的专业能力形成互补，打造独特的解决方案。



整线集成

定制化包装生产线解决方案



品牌与包装设计

- 品牌战略
- 品牌标识
- 包装设计



线工程

- 工厂设计
- 流程和公辅设施
- 控制与自动化
- 包装生产线设计



产品流管理

- 生产线控制
- 产品搬运
- 缓冲



生产线后端技术

- 装箱
- 码垛
- 公司内部物流



性能解决方案

- EIT
- 评估

创意设计打造定制化性能

我们提供采用创新设计的定制化解决方案。所谓定制化是指根据对客户目标和业务的深入分析结果来制定解决方案所谓创新性，就是超越传统框架打造引人入胜的包装设计，创造全新的生产模式，充分利用新技术。

为此，我们建立了一个涵盖多学科领域的全球人才网络，其中包括数百位专业技师和工程师，这些人员招聘后按照一般的项目管理原则和客户关系文化接受长期的培训。



您的包装业务涉及到的不仅仅是包装容器

这就好比是讲故事，要通过策划来展示产品，让产品从众多同类中脱颖而出。但是，每个讲故事的人都需要有一个好的故事可讲。这就是我们的品牌专家和包装设计师的用武之地。

品牌战略

- 当前的品牌和竞争对手定位及个性化分析
- 新的定位和个性化设定
- 标语，口号

品牌标识

- 文字商标与品牌图标
- 色板，字体设计
- 创建企业接触点

包装设计

- 产品概念制定与视觉形象（标签、二级包装、易拉罐）
- 产品工程：3D模型与技术图纸
- 真实包装样品（吹制好的瓶子、印好的标签、印有图案的易拉罐）



良好的工程设计建立在对客户的透彻了解之上

您产品的独特性定会成为您制胜法宝，因此我们的工程专家将对关键性能因素的透彻了解与灵活的设计相结合，针对您的特定需求提供您所需的解决方案。

工厂设计

- 工厂布局与优化
- 结构、建筑和土木工程
- 机械与电气工程
- 施工管理
- 仓库与物流

控制与自动化

- 电气工程
- 控制面板设计与制造
- 均衡的生产线流水线
- PLC与HMI编程设置

流程和公辅设施

- 洁净室与机械室设计
- 压缩空气、蒸汽、水
- 废水处理，CIP
- 热交换、冷却、制冷
- 产品混合/批处理

包装生产线设计

- 生产线设计、迁址或转换
- 生产要求分析，总体规划
- 采购辅助，设备招标包
- 生产线/系统集成
- 嵌入式工程师，现场管理



集成是将不同专业融会贯通的一种艺术

归根结蒂，您的战略需要以能够盈利的方式来加以落实。

因此，我们会委派由各方面经验丰富、业务精深的专家里手组成的一线团队来执行您的工程项目，让您自由选择合作合约形式。

技术设计

- **机械设计**
 - 生产线详细设计
 - 设备规格、选择和集成
- **控制与自动化系统**
 - 网络设计与编程设置
 - 生产线更新和优化
 - 有关操作运行的完整描述
- **人机界面**
 - HMI/HLI设计
 - 技术维护、流程和网络控制
 - 便捷生产线管理
 - 生产与物流自动化系统

项目执行

- **设计**
 - 范围定义
 - 设计：机械、电气与控制、流程、公辅设施、结构、排水
 - 详细布局和图纸
 - 设备规格，RFQ
 - 项目进度安排、成本预算与跟踪
- **执行**
 - 购买辅助、采购、催货
 - 招标文件编制和安装合同管理
 - 供应商及不同领域的技术集成
 - 软件编程设置：PLC、HMI、EIT
- **管理**
 - 安装与启动管理和监管
 - 现场供应商协调
 - 操作和维护培训
 - 生产线调试
 - 竣工图和文档



管理承包商：备用合同方案

整线项目管理方法可在依赖性与保障水平之间实现最佳平衡

提供的服务和设备

- 可行性与辅助设备研究、生产线与系统设计
- 根据规格选择设备
- 生产线系统和控制装置的设计和编程设置
- 传送带供给
- 包括调试在内的全套项目管理

承诺

- 概念：行之有效的概念设计
- 设备：选择符合规格要求的设备
- 方式：为项目提供有能力的人员
- 结果：按照所确立的合同提供性能保障



借助无缝产品流最大程度提升盈利能力

60年来，我们在传输系统的两个发展方向上铸就专业实力：一方面，对于任何瓶型设计，在输送瓶子时可保证瓶子完好性；另一方面，通过智能化的产品流调节来延长生产线的正常运行时间。

传输工程

- 整线解决方案设计
- 生产线控制和自动化
- 缓冲解决方案的定义和模拟

无压容器搬运

- 大流量或单通道缓冲系统
- 合流与分配
- 分流：分道、队列编组
- 自动导轨调节系统

干燥

- 要贴标的瓶体和瓶口位置
- 要编码和控制的瓶口位置

外包装输送

- 输送，曲线、上坡道和下坡道
- 磁辊或低背压缓冲
- 包装旋转器
- 自动导轨调节系统

GEBO AQFLEX®

突破性的产品搬运处理技术带来独有的生产灵活性，保障包装生产线的持续运行。Gebo AQFlex®提供顺畅的单通道传送功能，完全实现自动换型。它充分考虑了易损坏容器和高档容器的传送需求，为您带来最大的设计自由度，助您打造有吸引力的包装外形。

内置缓冲功能的Gebo AQFlex®，可以持续保持运行，效率更高，生产质量更加可控，无论何种运行速度，都能最大程度提升盈利能力。Gebo AQFlex®的一体化设计，让您节省空间和能耗，设定了新的行业标准。



柔和搬运包装瓶并确保极佳的包装效果

西得乐的装箱机、系统和附加组件可全面满足您的装箱需求，不论您的产品的规格形状多么复杂，我们都有相应的解决方案。传统式或机械臂式设备；下部装载、侧装载或顶部装载；取放式、裹包式：我们的系列产品是市场上覆盖最广泛的解决方案之一。

装箱

- 产品组合：可调产品流和产品选择系统

RSC纸箱装箱

- 撑箱机
- 门式装箱机和机械臂
- 灵活的取放式装箱机
- 传统取放式装箱机
- 纸箱上胶机

裹包式纸板还包装

- 裹包式纸箱和纸托盘装箱机
- 连续裹包式装箱机

产品追踪全套解决方案

卸垛/码垛

卸垛

- 松散容器自动高/低位卸垛机
- 机器人式散瓶包装卸垛机

码垛

- 自动化层叠码垛机
- 高速高位进给串行码垛机
- 高速单立柱码垛机
- 灵活的机器人码垛设备
- 机器人式散瓶包装码垛机

托盘搬运

- 传输（链条、辊子、模块化传送带）
- 定位台（传输、旋转、分配）和梭车
- 存储：升降机、整合和堆叠台、空托盘料仓
- 托盘检测系统

公司内部物流

自动导向车

- 叉腿式AGV
- 平衡重式AGV
- 动传送带式AGV

AGV监控系统

CERMEX FLEXIPACK

集包装瓶完好性、高灵活性和易操作性众多优势于一身的敏捷性RSC纸箱取放式装箱机。Cermex FlexiPack是一款自动可调型装箱机，采用自动化编程并配有四个传送区，可实现先进的速度调节，保证玻璃瓶设计和装饰的完好性。此外，该解决方案可快速、可靠、可重复地完成换型，可简单易用的人机交互界面（HMI）上，自动逐步创建新的包装规格，进一步提高生产敏捷性。



不只限于数据，而是可操作性的信息

生产与企业运营一样，时间至关重要，知识就是力量。我们的评估解决方案和Efficiency Improvement Tool（效率改进工具）为您提供可操作的信息，帮您发现和解决关键问题，让您占据先机，实现生产目标。

EFFICIENCY IMPROVEMENT TOOL ((效率提升工具))

最大程度增进操作员对机器状况的了解，提高响应能力，提升效率！

1996年，凭借作为整线集成商和OEM的专业实力，西得乐开发了自己的数据采集和生产线监控系统。从操作到维护，从工程到管理，利用内置的智能数据处理和可操作建议，EIT能够帮助您应对日常问题，提供重要信息来优化分析和决策，将设备性能提升到更高水准。

核心模块

- 数据采集服务
- 注重性能并提供用户界面
- 数据库配置工具

外围模块

- 全球访问
- 缓冲监测
- 多工厂报告
- 视频记录
- 生产线状态直观显示
- 模拟值趋势
- 生产订单追踪
- 能源和公共资源消耗
- 播放给操作员的语音合成消息
- 警报和通知
- 废品数分析

评估

- 诊断访问
- 上门技术服务
- 现场评估
- 案头评估
- 全面评估
- 能耗评估
- EIT使用优化
- 冲击/压力评估
- 包装评估

