

新闻稿 大中华区

2015年11月19日

PET 包装瓶让印度最大食用油生产商彰显品牌魅力



印度最大芥末油生产商 B L Agro Oils 安装了东南亚太平洋地区首条西得乐食用油 PET 装瓶整线,使产品在市场上脱颖而出。该公司认识到 PET 作为包装材料在品牌差异化、客户体验、生产绩效和可持续性方面带来的优势,因此引进了这条配备 Combi 系统的西得乐生产线。

政府支持国内食用油产业发展

印度是食用油消费大国,2013 至 2014 年,食用油人均年消费量约 14.4 千克。同期,国内生产商利用初级原料和次级原料生产食用油达 760 万吨,B L Agro Oils 便是其中之一。该公司总部位于印度北部的北方邦巴雷利,生产的芥末油占印度总产量的 50-60%。公司有两大生产厂,一家位于Parsakhera,有三条生产线,另一家位于 Jauharpur,有一条生产线,年均总产能为 25 万吨。

印度食用油公司中,80-85%使用包装袋包装产品。作为印度发展最快的食用油生产商,B L Agro Oils 致力于不断发展业务,提高国内产量,因此决定通过 PET 包装来拓展其食用油装瓶生产。他们认识到,采用 PET 瓶不仅可实现品牌差异化,而且能扩大产量,为其包装工艺带来灵活性,因此向全球领先的液体包装 PET 解决方案供应商西得乐寻求帮助。B L Agro 执行董事 Ashish Khandelwal 表示: "我们知道西得乐在液体包装领域的良好声誉,因此在决定提升食用油 PET 装瓶生产能力时,自然就选择与西得乐接洽。"

PET作为食用油安全包装材料应用越来越广泛

多年来,PET 一直是瓶装水和碳酸软饮料的首选包装材料。近来,该材料已越来越多用作液态乳制品、啤酒以及番茄酱等其他食品的包装解决方案。食用油生产商也认识到 PET 包装的诸多优势,包括保持产品的所有重要品质和绝佳口味,带来良好的观感和便捷的消费体验,以及在生产和供应流

联系方式:

西得乐大中华区市场传播部 蔡美如、季瑶、卢薇平 电话: 010-8722 3689 communications.gc@sidel.com



新闻稿 大中华区

程上具有显著的成本和环境效益。PET 瓶安全、便利、可重复封盖且可回收,正契合消费者的需要;另外,相比如今普遍使用的食用油玻璃包装,还不易破碎。因此,随着生产商和消费者逐渐认识到 PET 的各种优势,从玻璃和其他材料过渡到 PET 似乎已是大势所趋。

对任何食品来说,安全都至关重要。Khandelwal 先生继续说到: "食品安全不容妥协,作为企业,这是我们在经营中最重要的考虑因素。从原料到质量控制、精炼、混合和包装,确保生产安全的产品,始终是我们的工作重点。"包装会直接接触到内装食品,因此需要符合最高的产品质量和安全标准。包装材料的选择也同样重要,这往往取决于上市产品所需的保质期和消费者的期望。在食品和饮料产品包装领域,PET 瓶已成功使用 40 多年,并获得包括美国食品与药品管理局 (FDA) 和欧洲食品安全局 (EFSA)在内的所有食品安全官方机构的批准,可用于食品和药品包装。这是因为 PET 属于生物惰性塑料,具有明确的材料构成,不需要通过添加剂来增强性能。

在包装开发过程中,西得乐内部科技专家分析了 PET 瓶装食用油的性能表现,在公司专门的实验室模拟了产品在整个供应链中经受的环境条件。这次液体与包装相互作用分析,重点是光线、氧气和温度对 B L Agro Oils 产品的影响。分析中考虑了粘度、密度和表面张力等所有因素,以及灌装温度对食用油容量变化的影响。Khandelwal 先生评论道:"通过测试 PET 瓶装食用油在不同环境条件下的状况,我们能够为产品找到最佳的包装解决方案。PET 瓶能保持食用油的口感,保留其所含维生素和矿物质的营养品质。这对我们口味独特的 Bail Kolhu Kacchhi Ghani 芥末油来说尤为重要。"

通过整线提供一体化包装解决方案

B L Agro Oils深信PET瓶能为其业务带来增长潜力,因此寻求西得乐评估最适合装瓶食用油的包装解决方案。Khandelwal先生表示: "西得乐拥有广泛的行业经验,能够为包括食用油在内的各种液体产品提供包装解决方案,我们希望借助他们的专业能力和经验。我们了解到,西得乐Combi系统集吹瓶、灌装、旋盖于一体,配备该系统的整线会是最好的选择。西得乐向我们解释说,Combi系统最高可以减少12%的运行成本,并且效率比单机高4%。"

采用Combi解决方案的一大优势是,它避免了输送、空瓶搬运、堆积和存储等环节,能帮助 B L Agro Oils优化生产线布局,减少占地面积,这在设计整条生产线和最终布局时,是一项重要考虑 因素。B L Agro Oils在巴雷利经营两家制油厂,其中一家位于Parsakhera工业区。为引进西得乐生产线,该公司在这家油厂附近购买土地专门建设了一座工厂,确保新厂在建筑结构上完全满足产线的要求,并与西得乐公司紧密合作完成了安装工作。

联系方式: 西得乐大中华区市场传播部 蔡美如、季瑶、卢薇平 电话: 010-8722 3689 communications.gc@sidel.com



新闻稿 大中华区

这条西得乐生产线每分钟可生产 400 瓶食用油,每小时约 24000 瓶,生产速度比 B L Agro Oils 现有生产线快达 20%。该生产线配备 Combi 系统、贴标机、包装瓶和外包装传送带、撑箱机、封箱机、装箱机和码垛机,在一个月内安装完毕,生产效率达到 90%。该生产线目前用于生产 B L Agro Oils 的 200 毫升、500 毫升和 1 升容量的各种产品,其中就包括其旗舰品牌 Bail Kolhu Kacchhi Ghani 食用油。这款食用油味道独特,口感辛辣,在 B L Agro Oils 位于印度北方地区的庞大客户群中颇受欢迎。

新设计带把手的大容量包装瓶

除了现有生产线已在生产的小容量瓶型外,BLAgro Oils 还希望其 2 升和 5 升装产品也使用 PET 瓶,目前正与西得乐紧密合作,开发全新设计的瓶型。这些 PET 瓶将在专用的西得乐生产线上生产,用于包装 BLAgro Oils 的高端产品。

优秀的包装不仅能吸引消费者,而且具有实用功能。BLAgro Oils 采用 PET 瓶的一个主要动因是希望体现产品差异化,在竞争激烈的市场上脱颖而出。该公司不断寻求有创意和吸引力的包装设计,使瓶形和容量规格符合消费者的日常需要。PET 作为一种包装材料,可自由成型,打造吸引眼球的品牌形象。它可以塑造成各种形状,包括加大的家庭装瓶型,BLAgro Oils 新开发的 2 升和 5 升大容量瓶就属于这类包装。在设计瓶形的同时,还要考虑包装的功能实用性,特别是大容量瓶型,要确保便于握持。为此,该公司利用 PET 的设计灵活性,吹制带把手的包装瓶,以方便握持。

另外,在包装瓶生产过程中,通过更精确的 PET 材料分布,可消除生产中的不一致性,从而提高质量,确保包装性能。这在食用油的包装中特别重要,因为食用油包装瓶的瓶形往往比饮料瓶更复杂、更不对称。PET 材料透明,透过包装就可看到里面盛装的食用油,能进一步吸引消费者购买,而且 B L Agro Oils 与西得乐联合开发的贴标工艺,也注重吸引消费者和塑造品牌形象。

节省高达 20%的 PET 材料来实现可持续生产

PET包装另一个极其重要的特点是轻量化潜力极佳。这是食用油生产商放弃玻璃瓶等传统包装材料的一个主要原因。新整线集成了Combi系统,在吹塑和灌装之间采用瓶颈夹持正向传递来输送瓶体,摆脱了空气传送带的局限性,更易于塑造不同瓶形和实现轻量化,显著降低了B L Agro Oils所有规格包装的重量。200毫升瓶重减少近17%(从12g减至10g);500毫升瓶重减少20%以上(从18g减至14g);1升瓶重减少14%(从28g减至24g)。该公司还通过分析PET瓶盛装食用油时的表现,为2升和5升瓶开发最佳解决方案,在减轻瓶重的同时,还不影响产品质量,同时仍能带来良好的消费者体验。

联系方式: 西得乐大中华区市场传播部 蔡美如、季瑶、卢薇平 电话: 010-8722 3689 communications.gc@sidel.com



新闻稿 大中华区

采用 PET 瓶的另一大好处是,它可帮助 B L Agro Oils 提升生产工艺的可持续性。该公司施行强有力的企业社会责任(CSR)政策,其中明确承诺"通过生态保护和自然资源再生确保环境的可持续性"。Khandelwal 先生表示: "我们一直在寻找可以改善工艺可持续性的方法,PET 作为包装材料将为此作出重要贡献。作为 100%可回收的材料,PET 将为实现业务可持续性发挥重要的作用。" 西得乐区域商务经理 Pradeep Hada 在项目中与 B L Agro Oils 密切合作,他表示: "Combi 系统涉及的设备数量少,使 B L Agro Oils 能非常快速地换型,降低能耗,同时节省人力、原料和备件,另外还有利于实现 PET 瓶型轻量化。"



编辑注:本文档中的图片仅用作文章插图,请勿复制。如果文档没有附带高清图片,请向Shaw & Underwood 索取,联系方式如下。

编辑和广告事宜,请联系:
Shaw & Underwood 公共关系部 总监 Chris Twigger 电话: +44 121 454 5584 / 手机: +44 7795 423796 christwigger@shawandunderwood.co.uk

联系方式: 西得乐大中华区市场传播部 蔡美如、季瑶、卢薇平 电话: 010-8722 3689 communications.gc@sidel.com



新闻稿 大中华区

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品,保护地球环境,使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此,我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案,涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有 165 多年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区,装机数量达 30000 台。 凭借80多年的饮料灌装经验、50多年的吹瓶经验、35余年的贴标经验,我们竭诚为饮料生产商提供 有价值的帮助。另外,我们在无菌包装领域也拥有40年的丰富经验;30年前,我们是全球首批向饮 料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属总部位于瑞士的利乐拉伐集团,在全球各地拥有50多家分部、13个生产基地和7座培训 中心。我们的 3400 多名员工遍布五大洲,每名员工都恪守职责,致力于打造最佳的液体包装解决方 案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴: 与我同塑,依你而型。

要了解更多信息,敬请访问 www.sidel.cn,也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



blog.knowledgeshare.com



voutube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel Intl