

EVODECO-ETIKETTIERLÖSUNGEN VON SIDEL  
**KONZIPIERT FÜR  
ABSOLUTE FLEXIBILITÄT,  
OPTIMIERT FÜR  
BEISPIELLOSE LEISTUNG**



*Performance  
through  
Understanding*

 **Sidel**

# EIN ETIKETTIERPORTFOLIO FÜR IHRE GESAMTEN ANFORDERUNGEN

## SIDEL-ETIKETTIERER

Die Etikettierung kann für Ihren Markterfolg entscheidend sein. Unsere Etikettiermaschinenreihe soll Ihnen dabei helfen, die Wirkung Ihrer Marken zu optimieren, die Produktivität durch schnelleres Aufbringen zu erhöhen und die Prozesskosten vom Materialeinsatz bis zur Wartung zu senken. Mit leichteren, umweltgerechteren Etiketten tragen wir zudem zur Verbesserung Ihres ökologischen Profils bei. Unsere innovativen Technologien sind all Ihren Anforderungen gewachsen und können Ihre Erwartungen mehr als erfüllen.

## FÜR JEDES PRODUKT EINE LÖSUNG

Mit Etikettierlösungen von Sidel können Sie attraktive Etiketten als Blickfang für höhere Markenerkennung erstellen. Die Maschinen sind bedienerfreundlich und flexibel, so dass Sie unterschiedliche Etikettenmaterialien und -typen auf demselben Etikettierer verarbeiten können. Die integrierten Technologien eignen sich für eine Vielzahl von Behältern und Produkten, von alkoholischen oder alkoholfreien Getränken und anderen Lebensmitteln bis hin zu Haushalts- und Körperpflegeprodukten.

PRODUKTTYP	BEHÄLTERMATERIAL	ETIKETTIERTECHNOLOGIE
Wasser CSD Bier Säfte	PET Glas	Roll-Fed Kaltleim Selbstklebend (PSL) Heißleim
Wasser CSD Säfte Milchprodukte	PET	Roll-Fed
Bier Wasser Lebensmittel Haushalt und Körperpflege	PET HDPE Glas	Selbstklebend (PSL)
Bier Lebensmittel Haushalt und Körperpflege	PET HDPE Glas	Kaltleim
Wasser CSD Säfte Milchprodukte	PET Glas	Roll-Fed
Wasser CSD Säfte Milchprodukte	PET Glas Dosen	Schrumpf-Sleeve

## ETIKETTIEREN AUS EINER HAND

Bei Sidel achten wir darauf, dass unsere Etikettierlösungen Ihrem Produktionsbedarf entsprechen und auf einem wettbewerbsintensiven Markt einen entscheidenden Vorteil bieten. Sidel-Etikettierer unterstützen die Gesamtprojektierung der Etiketten, die Produktionsflexibilität und das kontinuierliche Lifecycle-Management kompletter Anlagen. Unsere hochentwickelten technischen Lösungen erhöhen die Zuverlässigkeit, da sie sich integriert in eine Linie oder als Einzelmaschine an ganz spezifische Anforderungen anpassen, und Sie erhalten alle erforderlichen Leistungen aus einer Hand. Unser breites Angebot umfasst in jedem Fall die richtige Lösung für Ihren Etikettierbedarf.

ETIKETTENTYP	MODELL	PRODUKTIONS-LEISTUNG (FL./STD.)	
Rundumetiketten aus Kunststoff oder Papier Partiell vorgeschnittene Papieretiketten Haftetiketten aus Kunststoff oder Papier Vorgeschnittene Rundumetiketten aus Papier	<b>EvoDECO Multi</b>	6.000 bis 81.000	
Rundumetiketten aus Kunststoff oder Papier	<b>EvoDECO Roll-Fed</b>	34.000 bis 81.000	
Haftetiketten aus Kunststoff oder Papier	<b>EvoDECO Adhesive</b>	6.000 bis 66.000	
Partiell vorgeschnittene Papieretiketten Partiell vorgeschnittene Aluminiumfolie	<b>EvoDECO Cold Glue</b>	6.000 bis 81.000	
Rundumetiketten aus Kunststoff oder Papier	<b>RollQUATTRO Evo</b>	Bis zu 42.000	
Schrumpf-Sleeve-Etiketten aus Kunststoff	<b>RollSLEEVE</b>	Bis zu 54.000	

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO MULTI

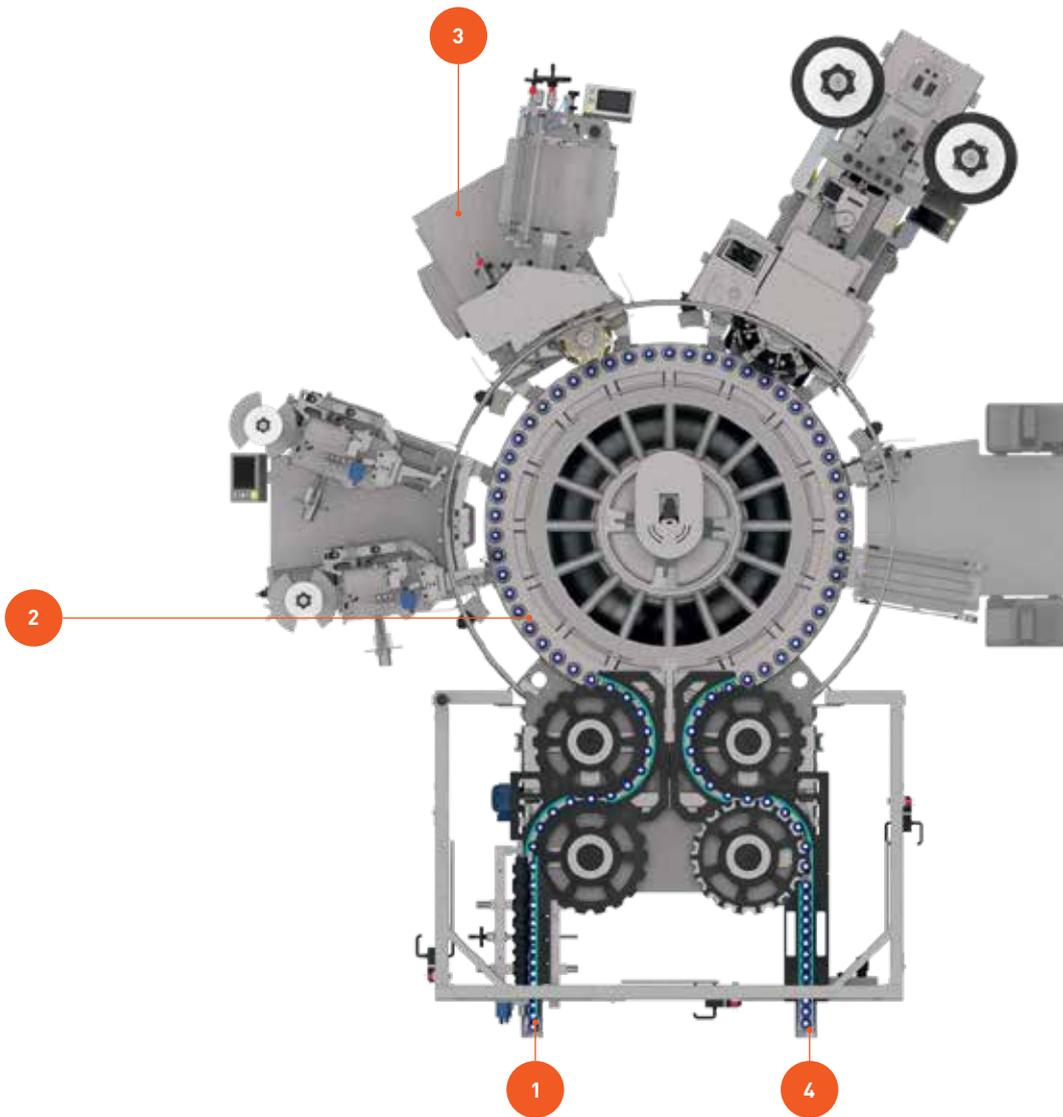


## DIE FLEXIBELSTE ETIKETTIERLÖSUNG FÜR IHRE GESAMTEN ETIKETTIERANFORDERUNGEN

EvoDECO Multi bietet Kunden die Flexibilität, auf ein und derselben Maschine verschiedene Etikettiertechnologien zu verwenden und nahezu alle verfügbaren Produkte zu verarbeiten. Die Technik unseres neuen EvoDECO-Portfolios und das ergonomische Design der EvoDECO Multi ermöglichen den problemlosen Wechsel zwischen leistungsstarken Kaltleim-, PSL-, Roll-Fed- und Heißleimmodulen und einen schnellen Produktionsstart des Produkts Ihrer Wahl. Kombiniert mit neuesten technologischen Upgrades liefert das Baukastenprinzip eine hohe Produktionseffizienz und -leistung bei niedrigen Gesamtbetriebskosten. Diese neue Lösung bietet gegenüber der vorherigen Maschinengeneration um 30 % schnellere Umrüstungen und um 40 % kürzere Wartungszeiten bei einem um 40 % reduzierten Stromverbrauch.

## BESONDERE VORTEILE

- Sidels flexibelste Etikettierlösung für die Verarbeitung der meisten Produkttypen auf einer Maschine
- Modulares Design und technologische Vielfalt zur Unterstützung zahlreicher Aufbringmethoden in einer einzigen kompakten Maschine
- Komponenten auf höchstem Qualitätsniveau
- Standardisierung von Karussell und Ergonomie über die gesamte Maschinenreihe
- Große Auswahl an Extras zur Steigerung der Effizienz



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

Die EvoDECO Multi steuert automatisch den kontinuierlichen Durchlauf der ankommenden und abgehenden Behälter. Eine einstellbare motorisierte Einlaufschnecke nimmt die Behälter vom Band und platziert sie entsprechend der Maschinenteilung. Dann werden die Behälter über das Einlaufsternrad an das Flaschenkarussell übergeben.

2

### Karussell

Das Karussell zeichnet sich durch ein hervorragendes ergonomisches Design sowie einen robusten Antrieb und Aufbau aus. Das innovative Design verwendet eine Antriebstechnologie mit bürstenlosen Motoren, die weder Zahnräder noch Riemenscheibe benötigt. Der untere Teil des Karussells ist mit Tellern mit Servoantrieb für runde und Formflaschen ausgestattet.

3

### Etikettierstation

Mit seiner kompakten Stellfläche ermöglicht das Design der EvoDECO Multi die Anbindung von bis zu vier verschiedenen Etikettiertechnologien und bis zu fünf Etikettierstationen.

4

### Auslauf der etikettierten Behälter

Nach der Etikettierung werden die Behälter schonend an das Auslaufsternrad übergeben und von diesem auf das Auslaufband gesetzt.

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO MULTI

## Einfach zu wechseln und umzukonfigurieren

EvoDECO Multi eignet sich für fünf verschiedene Etikettierstationen mit verschiedenen Aufbringtechnologien.

Der Kunde kann die Maschine so für seinen spezifischen Etikettierbedarf einrichten.

- Rasche Umkonfiguration der Maschine mit aufrüstbaren Stationen als Option
- Einfaches Auswechseln der Module
- Plug & Play-Anschluss für Module und Betriebsmittel

## Gebaut für schnelle und gleichmäßige Leistung

EvoDECO Multi wurde im Hinblick auf die Produktionsleistung konzipiert. Sie ermöglicht dem Benutzer, die Geschwindigkeit jeder Technologie flexibel und bedarfsgerecht feineinzustellen. Alle Module bieten hohe Produktionsleistungen mit einem Wirkungsgrad von 98 %.

- Roll-Fed-Modul für bis zu 54.000 FL./Std.
- Kaltleimmodul für bis zu 81.000 FL./Std.
- PSL-Modul für bis zu 66.000 FL./Std.
- Heißleimmodul „Cut & Stuck“ für bis zu 50.000 FL./Std.

## DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Karussell (mm)	Anzahl Module	Verfügbare Teilung (mm)					
		94	113	125	141	188	251
720	1	94	113	125	141	188	251
1.080	2						NA
1.440	3						251
1.800	3						NA
2.160	4	NA					251
2.520	5	NA					NA

1 / Draufsicht der EvoDECO Multi und der möglichen Module

2 / Mehrere Layout-Konfigurationen passend für jede Anforderung

3 / Plug&Play-Modulanschluss

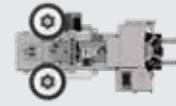
PSL-Modul



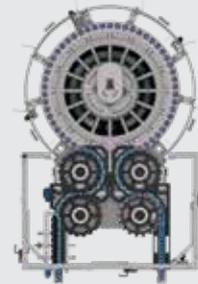
Kaltleim-modul



Roll-Fed-Modul

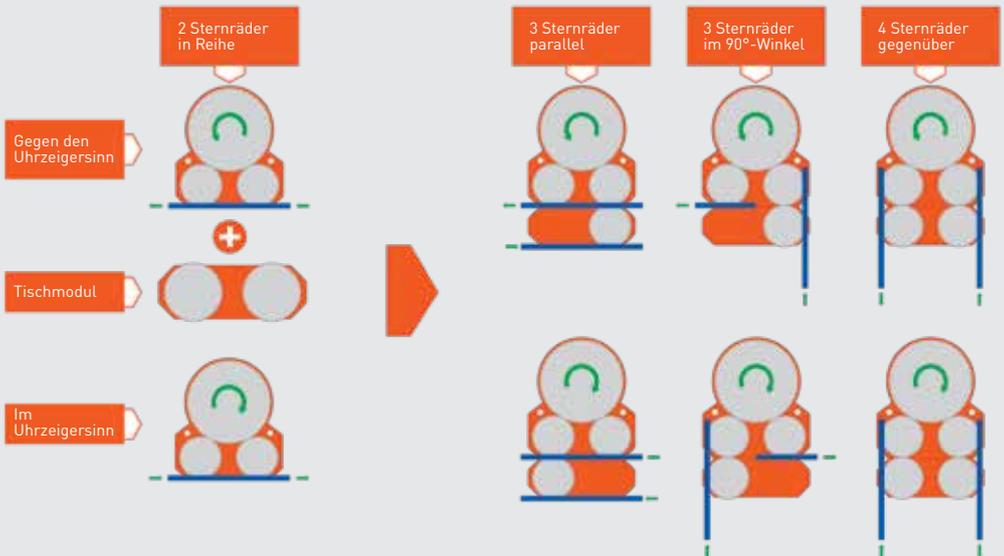


Heißleim-modul



Hauptkarussell

1  
2



3



# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO MULTI

## Optimiert für maximale Kosteneffizienz

Im Vergleich zur vorherigen Generation ermöglicht die EvoDECO Einsparungen bei wichtigen Kennzahlen und reduziert die Gesamtbetriebskosten. Sie verwendet ein optimiertes Klebstoffmanagement, muss nicht geschmiert werden, und das überlegene ergonomische Design gewährleistet schnellere Umrüstungen, weniger Wartung und einen geringeren Stromverbrauch.

- 40 % weniger Stillstandszeiten für Wartung
- 40 % weniger Stromverbrauch
- 30 % kürzere Umrüstzeiten
- Optimiertes Klebstoffmanagement für eine bessere Steuerung
- Keine Zahnräder und Getriebe und daher kein Schmierbedarf

## Verarbeitung einer Vielzahl von Flaschen und Etiketten

Die EvoDECO Multi integriert vier verschiedene Etikettiertechnologien in einer kompakten Maschine und verarbeitet ein breites Spektrum von Flaschentypen in vielen Formen und Formaten bei hohen Geschwindigkeiten.

- Flexibilität bei den Aufbringmethoden
- Flexible Flaschengröße innerhalb jeder Technologie
- Wahl des richtigen Looks für Ihr Produkt bei optimierten Gesamtbetriebskosten



1 / *Flaschenteller mit bürstenlosen  
Motoren für präzisere Etikettierung*

2 / *Offene Konstruktion und besondere  
Ergonomie*

3 / *Optisches System für exakte  
Flaschenausrichtung  
und Etikettenpositionierung*



1  
2



3



# VORZÜGE DER MODULE EVODECO MULTI



## Roll-Fed

Roll-Fed-Module können dünne Rundumetiketten mit einem stark optimierten Klebstoffmanagement und -verbrauch auf leichte Behälter aufbringen. Ausgestattet mit drei Etikettierstationen erreicht die Multi Produktionsleistungen von 81.000 FL./Std. mit einem Wirkungsgrad von 98 %.



## Selbstklebend (PSL)

Die PSL-Module verarbeiten Haftetiketten (Pressure Sensitive Labels, PSL) und sind für Produktionsleistungen von 6.000 bis 66.000 FL./Std. lieferbar. Sie können für zwei gleichzeitige Etikettierungen oder für eine ununterbrochene Etikettierung mit dem Master-Slave-System konfiguriert werden.

### BESONDERE HIGHLIGHTS

- Hohe Produktionsleistung mit hohem Wirkungsgrad
- Verarbeitung leichter Behälter
- Rotierende Einzelschneidklinge mit Servoantrieb und extrem langer Lebensdauer (bis zu 200 Mio. Etiketten)
- Leimtemperaturmanagement mit  $\pm 3$  °C steigert die Leistung durch Vermeidung von Qualitätsverlust des Klebstoffs, Leimfäden und Leimspritzern
- Flexible und gleichmäßige Leimverteilung für optimale Ergebnisse
- Vakuumtrommel aus leichten Bogenstücken für einfachen und schnellen Austausch
- In vielen Bereichen für reduzierte Gesamtbetriebskosten und höhere Verfügbarkeit optimiert

### BESONDERE HIGHLIGHTS

- Hochwertige Etikettenaufbringung
- Verarbeitung sehr dünner Etiketten und Deckbahnen (bis 25  $\mu\text{m}$ ) in einer Rekordgeschwindigkeit von 66.000 FL./Std.
- Absolut flexible Etikettenaufbringung:
  - Master-Slave-System für Aufbringung des Etiketts ohne Produktionsstillstand beim Rollenwechsel
  - Bis zu zehn Etiketten auf derselben Flasche
  - Hocheffizienter automatischer Rollenwechsel ohne Leistungsverlust



### Kaltleim

Die Kaltleimmodule sind für eine Vereinfachung der Bedienung und Wartung konzipiert. Sie verfügen über ein komplett reinigungsfähiges Edelstahlgestell, ein automatisches Etikettenladesystem und Schnelllade-Etikettenpads für einfachere, reibungslosere Bedienung. Die Kaltleimmodule bieten Produktionsleistungen zwischen 6.000 und 81.000 FL./Std.



### Heißleim

Seitens Heißleimmodule verwenden ein zweistufiges Verfahren der Etikettenaufbringung, bei dem der Klebstoff für eine gute Haftung zunächst direkt auf die Flasche und dann auf das Etikett gesprüht wird. Die Heißleimmodule erreichen Produktionsleistungen bis 50.000 FL./Std.

#### BESONDERE HIGHLIGHTS

- Einfache Wartung und Bedienung
- Ultrahygienisches, komplett reinigungsfähiges Stahlgestell
- Automatisches Reinigungssystem
- Automatisches Etikettenladesystem mit bis zu 5 Magazinen für höhere Verfügbarkeit

#### BESONDERE HIGHLIGHTS

- Äußerst präziser Leimauftrag mit wenig Leckagen oder Karbonisierung ermöglicht optimale Ersparnisse durch minimalen Leimverlust
- Durch fehlenden Klebstoffumlauf im System entfällt die Notwendigkeit, Klebstoff bei Verschmutzung oder Qualitätsminderung zu ersetzen
- Aufbringen von Rundumetiketten auf runde und Formbehälter

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ROLL-FED

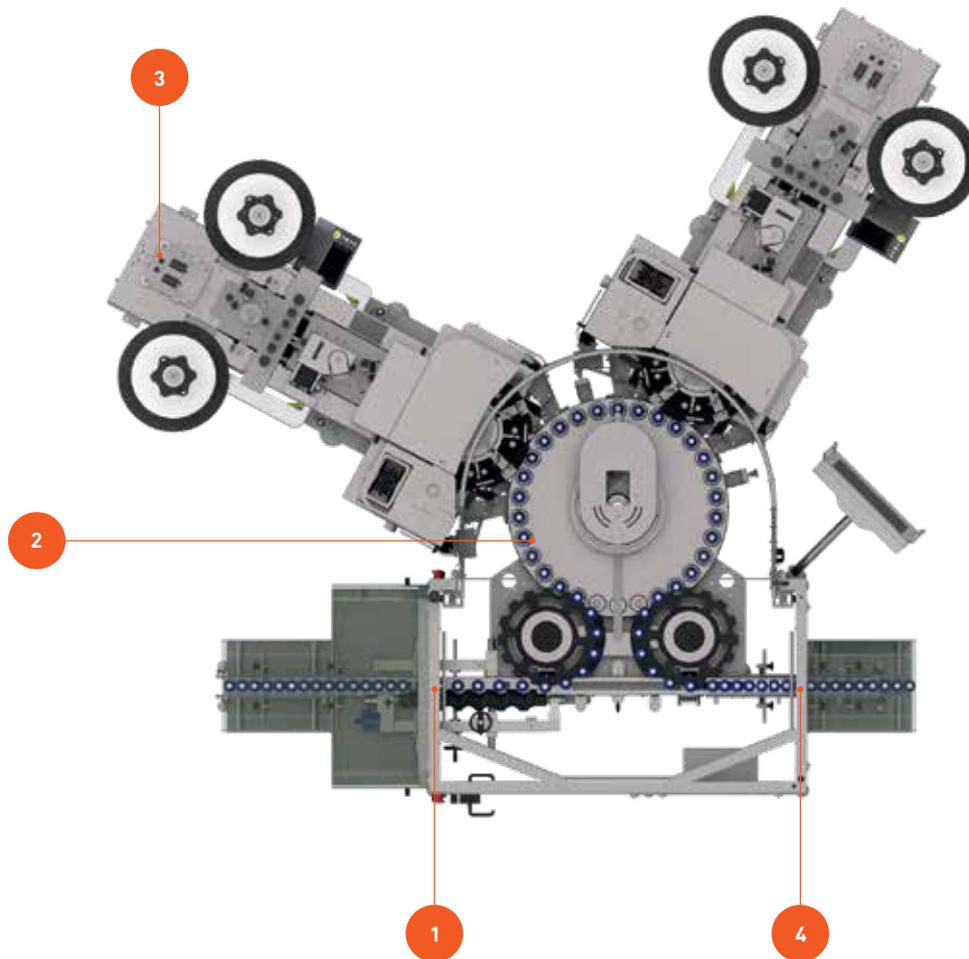


## BEWÄHRTE UND VIELSEITIGE ROLL-FED-LÖSUNG

EvoDECO Roll-Fed basiert auf einem standardisierten Karussell und einem ergonomischen Design, wichtiges Merkmal unserer EvoDECO-Etikettierplattform. Die Maschine überzeugt mit vier Karussellgrößen, bis zu drei Etikettierstationen und 24 Konfigurationen. Dank ihrer hochwertigen Komponenten und ihres intelligenten Designs erreicht sie Produktionsleistungen bis 81.000 Fl./Std. mit einem Wirkungsgrad von 98 %. Für die Benutzer bedeutet das 40 % weniger Wartungsaufwand, um 30 % schnellere Umrüstungen, 40 % weniger Stromverbrauch und kein Schmiermittelbedarf. Ihre Klebstoffsteuerung wurde optimiert, und es entstehen weniger Abfälle. Sie verarbeitet leichte Behälter und dünne Etiketten. Kurzum handelt es sich um eine Maschine für den gesamten Roll-Fed-Bedarf in allen Geschwindigkeiten.

## BESONDERE HIGHLIGHTS

- Eigenständige, auf Roll-Fed-Etiketten spezialisierte Lösung
- Lieferbar mit festen oder austauschbaren Etikettiermodulkonfigurationen
- Hohe Produktionsleistungen und hoher Wirkungsgrad
- Verarbeitung leichter Behälter und dünner Etiketten
- Einzigartige Vakuumtrommel mit leichten Bogenstücken und patentierten, regulierbaren Etikettenpads
- Lineares Etikettiermodul für mehr Ergonomie und gut erreichbare Komponenten (ohne Ausbau der Station)
- Sicheres Anlagenmanagement für schnellste Fehlerbehebung in absoluter Sicherheit
- Vakuumtrommel mit automatischem Reinigungssystem für erhöhte Verfügbarkeit
- Patentierter automatischer Etikettenextraktor zur Vermeidung von Etikettenstaus - keine Maschinenstopps



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

Die Einlaufschnecke mit selbständigem Antrieb kann entsprechend den Flaschenspezifikationen eingestellt werden. Sie leitet die Flaschen an der Behälterführung entlang und bildet dabei den richtigen Abstand zwischen den einzelnen Flaschen passend zur Teilung des Etikettierkarussells, an das sie über das Einlaufrad übergeben werden.

2

### Karussell

Die Flaschen werden am Flaschenboden geführt. Sie gelangen in das mit einem unabhängigen Servomotor angetriebene Karussell, und ein verbessertes Flaschenzylindersystem sorgt für maximale Flaschenstabilität bei hohen Geschwindigkeiten. Die Flaschenteller können bei runden Flaschen einen Antrieb mit Riemensystem und bei quadratischen, rechteckigen, ovalen oder ausgerichteten runden Flaschen einen Antrieb mit unabhängigen Servomotoren erhalten.

3

### Etikettierstation

Der offene Aufbau macht die Etikettierstation leicht zugänglich für Betrieb und Wartung. Die Etikettierfolie läuft über die Zufuhrrolle zum Schneidemodul. Dann wird sie zum Auftragen von Heißleim an die Vakuumentrommel übergeben. Der erste Rand des Etiketts wird auf die Flasche aufgebracht, das Etikett wird um den Behälter gewickelt, und der zweite Rand wird auf den ersten geklebt.

4

### Auslauf der etikettierten Flaschen

Nach dem Aufbringen der Etiketten werden die Flaschen ausgeleitet. Verlängerte Auslaufführungen erleichtern die Handhabung unterschiedlich geformter Flaschen.

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ROLL-FED

## Verarbeitung sehr dünner Etiketten

Die EvoDECO Roll-Fed überzeugt mit hohen Geschwindigkeiten und kann Etiketten in vielen verschiedenen Dimensionen verarbeiten. Sie kann mit extrem dünnen Etiketten und sehr leichten Behältern arbeiten.

- Verarbeitung zahlreicher Etikettenabmessungen
- Verarbeitung transparenter OPP-Etiketten in Stärken von 20-45 µm
- Verarbeitung weißer OPP-Etiketten in Stärken von 25-50 µm
- Entwickelt für die Verarbeitung extrem leichter Behälter
- Etikettenaufbringung von Pad zu Pad für maximale Stabilität und Exaktheit bei sehr hohen Geschwindigkeiten

## Hohe Geschwindigkeiten, geringere Kosten

Die EvoDECO Roll-Fed ist eine Hochleistungslösung mit hoher Produktionsgeschwindigkeit und hohem Wirkungsgrad. Weitere Vorteile sind erhöhte Verfügbarkeit und niedrigere Gesamtbetriebskosten durch reduzierten Wartungsbedarf und Stromverbrauch sowie schnellere Umrüstungen.

- Produktionsleistungen von 34.000 bis 81.000 Fl./Std. bei einem Wirkungsgrad von 98 %
- 40 % weniger Stillstandszeiten für Wartung
- 40 % weniger Stromverbrauch zur Senkung der Gesamtbetriebskosten
- 30 % schnellere Umrüstungen für mehr Verfügbarkeit (nur 25 Min. zwischen zwei SKUs mit einem Bediener)

## DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Max. Leistung (Fl./Std.)	Anzahl verschiedener Module	Flaschendurchmesser (mm)		Karusselldurchmesser (mm)	Köpfe	Teilung (mm)
		Min.	Max.			
42.000	1	45	128	720	16	141
54.000	1		100	720	20	113
60.000	2		110	1.080	27	125
72.000	2		100	1.440	40	113
81.000*	3		81	1.800	60	94

\*Für Super Combi-Konfiguration

1 / Roll-Fed-Modul

2 / Lasergravierte Leimauftragsrolle zur Optimierung der Klebstoffmenge und -verteilung für hochwertige Etikettierung

3 / Vakuumtrommel mit leichten Bogenstücken für einfachere Bedienung



1  
2



3



# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ROLL-FED

- Hervorragendes Klebstoffmanagement mit Klebstoff auf Abruf dank vertikalem Melter und Temperaturkontrolle
- Haltbare Einzelschneidklinge (bis zu 200 Mio. Zyklen) für gleichbleibende Verfügbarkeit
- Einfache Einstellung der Schneidklinge nach Austausch (max. 20 Minuten)
- Zuverlässiger automatischer Highspeed-Rollenwechsel bei Geschwindigkeiten von 30.000 Fl./Std.
- Vakuumentrommel mit automatischem Reinigungssystem für erhöhte Verfügbarkeit
- Patentierter automatischer Etikettenextraktor zur Vermeidung von Etikettenstaus und Maschinenstopps

## Zentralisierte Steuerung und Einstellung

Das optimierte Klebstoffmanagement der EvoDECO Roll-Fed verbessert die Steuerung. Die bürstenlose Etikettierstation gewährleistet verbesserte Leistung bei leichten Behältern und dünnen Etiketten. Außerdem können alle Einstellungen am integrierten Bedienpanel der Station vorgenommen werden, was die Bedienung und Steuerung vereinfacht.

- Optimiertes Klebstoffmanagement für verbesserte Steuerung
- Neue lasergravierte Auftragsrolle für flexible, optimierte und gleichmäßige Leimverteilung
- Alle Einstellungen über das Bedienpanel

## ETIKETTENSPEZIFIKATIONEN

Etikettenlänge (mm)		Etikettenhöhe (mm)		Etikettenmaterial	Etikettenstärke
Min.	Max.	Min.	Max.		
156	417	30	170	OPP weiß OPP transp. Papier	20-50 µm

1 / Automatischer Etikettenextraktor

2 / Automatische Reinigung  
der Vakuumentrommel

3 / Highspeed-Rollenwechsel  
bei 30.000 Fl./Std.



# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ADHESIVE

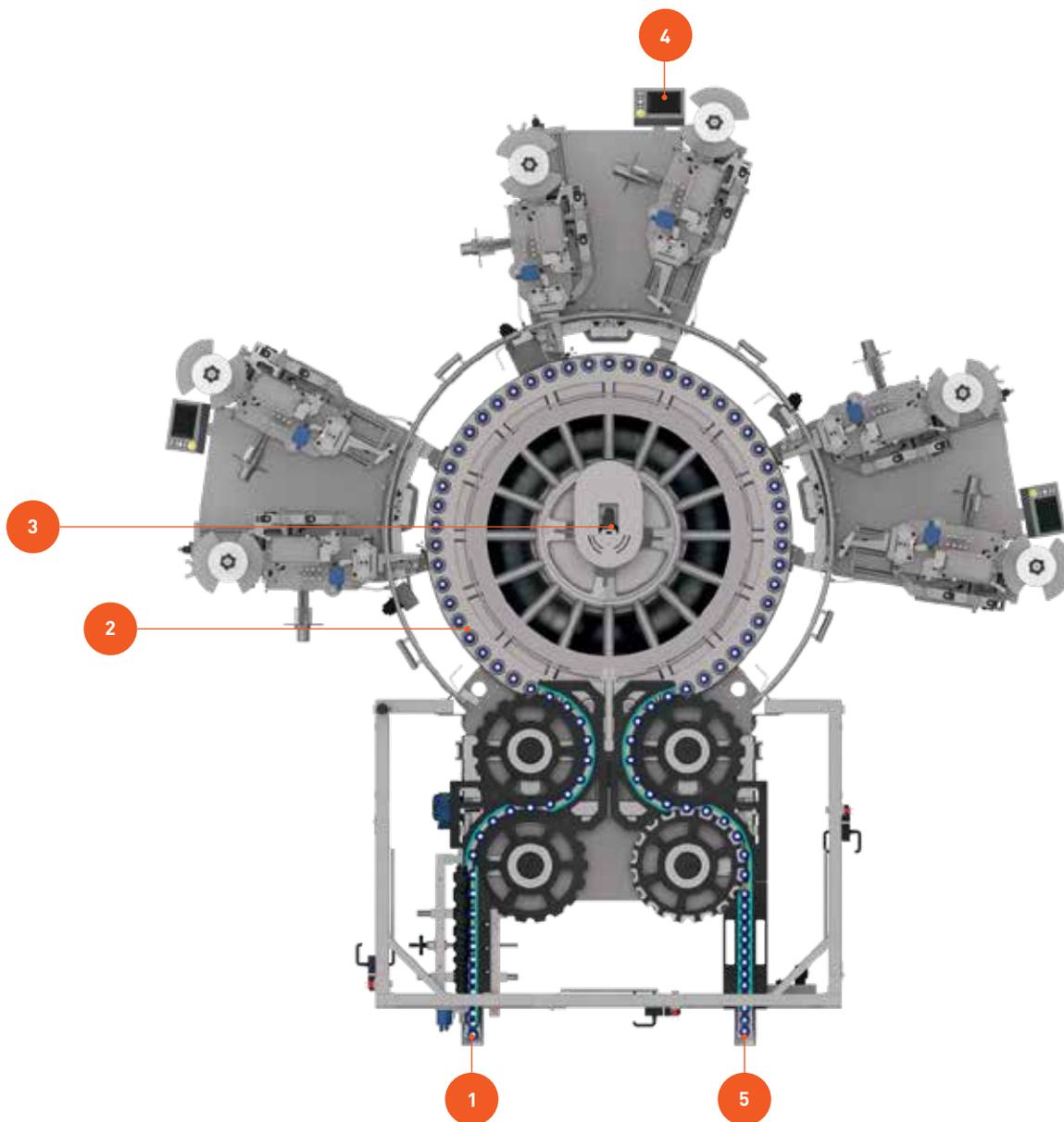


## HAFTETIKETTIERUNG IN BRANCHENFÜHRENDER GESCHWINDIGKEIT

EvoDECO Adhesive basiert auf einem standardisierten Karussell und verfügt über ein ergonomisches Design, wichtiges Merkmal unserer EvoDECO-Etikettierplattform. Sie überzeugt mit sechs Karussellgrößen, bis zu fünf Etikettierstationen und 36 möglichen Konfigurationen. Sie arbeitet mit zwei Rollen gleichzeitig oder dem Master-Slave-System für eine ununterbrochene Etikettierung ohne Stillstandszeiten und Einschränkungen der Produktionsleistung. Die gute Zugänglichkeit der Maschine ermöglicht um 30 % schnellere Umrüstungen. Wie die anderen EvoDECO-Etikettierer benötigt sie keine Schmiermittel und verbraucht 40 % weniger Strom bei einem Wirkungsgrad von 98 %. EvoDECO Adhesive ist ein Hochleistungshaftetikettierer für viele Flaschen- und Etikettentypen, der extrem dünne Etiketten bei Geschwindigkeiten bis zu branchenführenden 66.000 FL./Std. in bester Qualität aufbringt.

## BESONDERE HIGHLIGHTS

- Branchenführende Produktionsleistungen von 66.000 FL./Std.
- Lieferbar mit festen oder austauschbaren Etikettiermodulkonfigurationen
- Absolut flexible Etikettenaufbringung:
  - Master-Slave-System zur Aufbringung des Etiketts ohne Produktionsstillstand beim Rollenwechsel
  - Zwei oder mehr verschiedene Etiketten auf derselben Flasche
  - Bis zu zehn Etiketten auf derselben Flasche
  - Hocheffizienter automatischer Rollenwechsel ohne jegliche Geschwindigkeitsreduzierung
- Verarbeitung von sehr dünnen Etiketten und Deckbahnen bis zu 25 µm in äußerster Präzision



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

EvoDECO Adhesive steuert automatisch den kontinuierlichen Durchlauf der ankommenden und abgehenden Behälter. Die Behälter werden vom Band über die Einlaufschnecke aufgenommen. Sie werden entsprechend der richtigen Teilung über das Einlaufsternrad an das Flaschenkarussell übergeben.

2

### Optisches System

Ein optisches System mit Kameras am Eingang des Hauptkarussells erfasst zunächst die Ausgangsposition des Behälters. Dann werden die Flaschen auf Tellern mit Servoantrieb in der richtigen Position ausgerichtet, und das Etikett wird auch bei komplexen Flaschenformen und -formaten richtig platziert.

3

### Karussell

Das Karussell zeichnet sich durch einen robusten Antrieb und Aufbau aus. Das innovative Design verwendet bürstenlose Motoren und benötigt daher weder Zahnräder noch Riemenscheibe. Der untere Teil des Karussells ist mit Tellern mit Servoantrieb für runde und unregelmäßig geformte Flaschen ausgestattet.

4

### Etikettierstation

Die von Rollen zugeführten Haftetiketten werden einfach auf die Flaschen aufgebracht. Eine Schälklinge löst die Etiketten von der Deckbahn, und die Flaschen nehmen das Etikett auf. Das Etikett wird mit einem oder mehreren Glatstreichsystemen zuverlässig in der richtigen Position aufgedrückt.

5

### Auslauf der etikettierten Flaschen

Die etikettierten Behälter werden an das Auslaufsternrad und von diesem an das Auslaufband übergeben.

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ADHESIVE

## Rekordverdächtige Produktionsleistung

EvoDECO Adhesive liefert branchenführende Produktionsleistungen, eignet sich aber auch für die Haftetikettierung im niedrigen Leistungsbereich. Nach Bedarf können die Bediener die Produktion schnell hochfahren oder die Produktionsleistung reduzieren.

- Etikettiergeschwindigkeiten von 6.000 bis 66.000 FL./Std.
- Präzise und hochwertige Aufbringung
- Hervorragender „No Label Look“ selbst bei hohen Geschwindigkeiten

## Verarbeitung extrem dünner Etiketten

EvoDECO Adhesive verwendet einen synchronisierten Etikettenbewegungsprozess und Luftkissen, die helfen, die Etikettenposition stabil zu halten und die Trägerfolie während des gesamten Etikettierprozesses ausreichend zu spannen. Die Gefahr, dass Etiketten beschädigt werden oder dass die Trägerfolie reißt, wird dadurch reduziert.

- Präzise Etikettenverteilung mit synchronisiertem Bewegungsprozess
- Unversehrte Etiketten und Trägerfolien während des gesamten Etikettierprozesses
- Weniger Beschädigungen von Trägerfolie und Etiketten vereinfachen die Verarbeitung extrem dünner Etiketten

## DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Max. Leistung (FL./Std.*)	Anzahl verschiedener Etiketten/Module	Flaschendurchmesser (mm)		Karusselldurchmesser (mm)	Köpfe	Teilung (mm)
		Min	Max			
28.000	1	50	100	720	20	113
42.000	2			1.080	30	
50.000	2			1.440	40	
66.000	3			1.800	50	
66.000	3 (mit optischem System)		110	2.160	54	125

\*Master-Slave-Konfiguration



1 / PSL-Modul

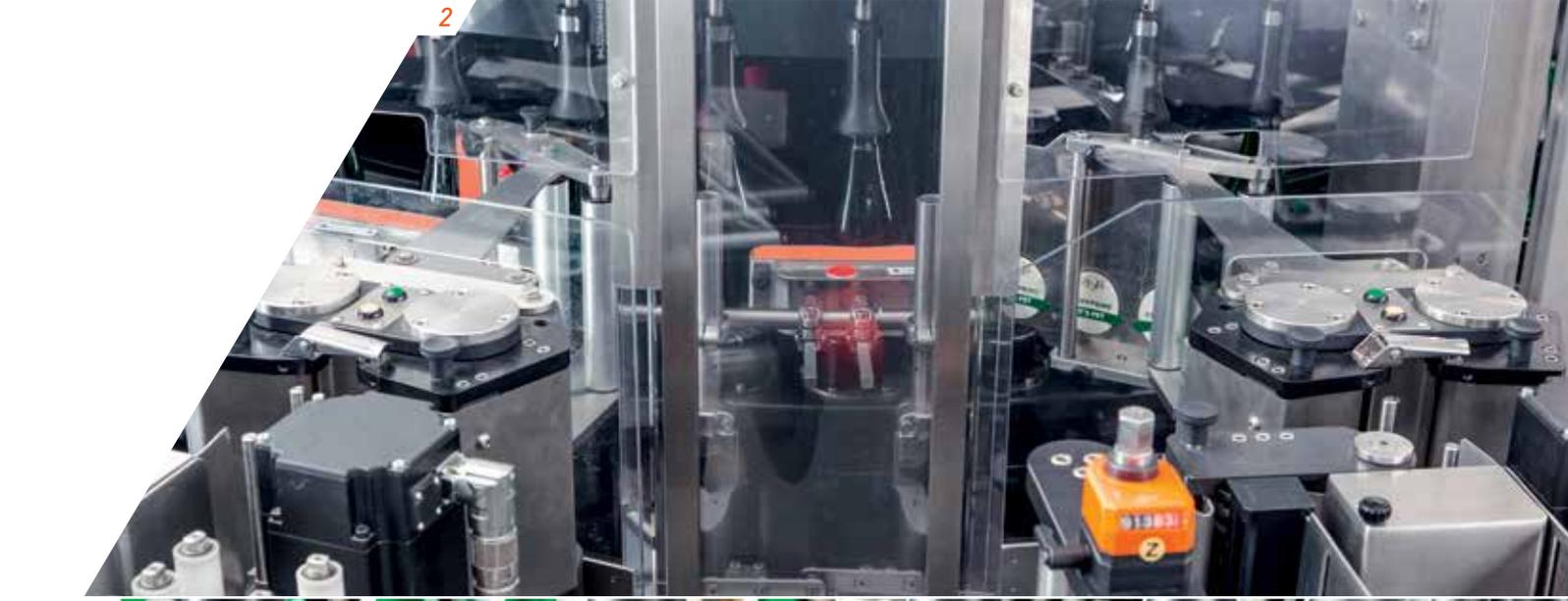
2 / Flexible, ununterbrochene  
Master-Slave- oder Vorder-  
und Rückseitenetikettierung

3 / Ablösen und Aufbringen

1

2

3



# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO ADHESIVE

## Per Bedienpanel gesteuertes Aufbringen

Das Bedienpanel der EvoDECO Adhesive ist mit dem Master-Slave-System verbunden, so dass Einstellungen über den am besten erreichbaren Bereich des Gestells möglich sind. Das Bedienpanel gestattet die Steuerung des Etikettierprozesses mit einem oder mehreren Etiketten für größtmögliche Flexibilität.

- Zentrale Konfigurationen des Master-Slave-Nonstop-Systems für automatischen Wechsel der Etikettenrolle ohne Maschinenstopp oder reduzierte Produktionsleistung
- Gleichzeitiger Betrieb beider Rollen in der Konfiguration Vorder- und Rückseite möglich
- Patentiertes automatisches und sicheres Öffnen und Schließen des Schutzfensters während der Vorbereitung der Slave-Gruppe

## ETIKETTENSPEZIFIKATIONEN

Etikettenlänge (mm)		Etikettenhöhe (mm)		Etikettenmaterial	Etikettenstärke
Min.	Max.	Min.	Max.		
20	150	20	220	PET Papier	Deckbahn: 20-50 µm  Etikett: 50-90 µm

1 / *Perfektes Glattstreichen  
für gleichmäßige Etikettierung*

2 / *Highspeed-Rollenwechsler*

3 / *Kontinuierliches  
Rückspulsystem*



1

2



3



# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO EVODECO COLD GLUE



## KALTLEIMLÖSUNG MIT WENIGER VERLUSTEN UND EINFACHER WARTUNG

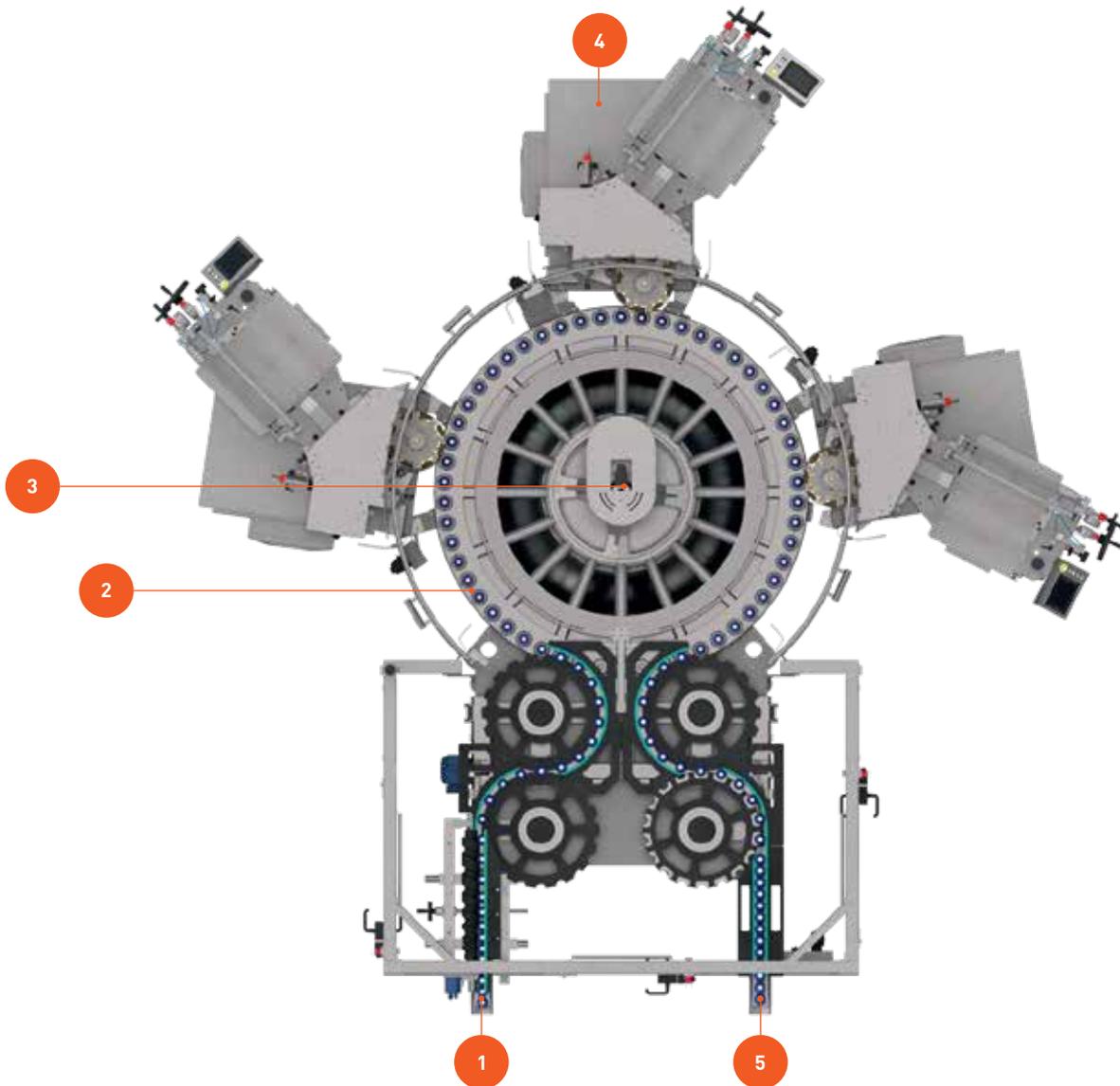
EvoDECO Cold Glue basiert auf einem standardisierten Karussell und einem ergonomischen Design, wichtiges Merkmal unserer EvoDECO-Etikettierplattform. Die Maschine ist mit sechs Karussellgrößen erhältlich, kann mit bis zu fünf Etikettierstationen ausgestattet werden und ist anhand des Flaschenformats, Produktionsleistungsbedarfs und Produkttyps einfach zu konfigurieren. Das komplett reinigungsfähige Edelstahlgestell macht sie sehr hygienisch. Die leicht zu bedienende Kaltleim-Etikettierstation mit Schnelllade-Etikettenpads und das automatische Etikettenladesystem gewährleisten gleichbleibende Verfügbarkeit. Dieser Etikettierer bietet einen Wirkungsgrad von 98 % und 36 mögliche Konfigurationen. Er verbraucht 40 % weniger Strom, benötigt weniger Klebstoff und keine Schmiermittel.

### **Etikettieren in jeder Geschwindigkeit**

Die eigenständige EvoDECO Cold Glue wurde für die Verarbeitung jeder gewünschten Produktionsgeschwindigkeit konzipiert. Sie verfügt über einen bürstenlosen Antrieb und Mehrfach-Etikettenladesysteme zur Leistungssteigerung.

## BESONDERE HIGHLIGHTS

- Einfache Instandhaltung des komplett reinigungsfähigen Edelstahlgestells
  - Einfache Bedienung
  - Lieferbar mit festen oder austauschbaren Etikettiermodulkonfigurationen
  - Schnelllade-Etikettenpads
  - Automatisches Etikettenladesystem (bis zu fünf Magazine) für höhere Verfügbarkeit
  - Sicheres Gerätemanagement für schnellste Fehlerbehebung in absoluter Sicherheit
- 
- Produktionsleistungen von 6.000 bis 81.000 FL./Std.
  - Bürstenloser Antrieb
  - Mehrfach-Etikettenladesysteme (bis zu fünf Magazine) für gleichbleibende Verfügbarkeit



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

EvoDECO Cold Glue steuert automatisch den kontinuierlichen Durchlauf der ankommenden und abgehenden Behälter. Die Behälter werden vom Band über die Einlaufschnecke aufgenommen. Sie werden entsprechend der richtigen Teilung über das Einlaufsternrad an das Flaschenkarussell übergeben.

2

### Optisches System

Ein optisches System mit Kameras am Eingang des Hauptkarussells erfasst zunächst die Ausgangsposition des Behälters. Dann werden die Flaschen auf Tellern mit Servoantrieb in der richtigen Position ausgerichtet, und das Etikett wird auch bei komplexen Flaschenformen und -formaten richtig platziert.

3

### Karussell

Das Karussell zeichnet sich durch den robusten Aufbau von Antrieb und Gestell aus. Das innovative Design verwendet bürstenlose Motoren und benötigt daher weder Zahnräder noch Riemenscheibe. Der untere Teil des Karussells ist mit Tellern mit Servoantrieb für runde und Formflaschen ausgestattet.

4

### Etikettierstation

Das Leimauftragsystem liefert den Leim an Auflagen, von denen er auf die Rückseite der zugeschnittenen Etiketten übertragen wird. Eine Transfertrommel mit Greifern überführt das Etikett aus dem Pad auf die Flasche, wo es von Bürsten glattgestrichen wird.

5

### Auslauf der etikettierten Flaschen

Die etikettierten Behälter werden an das Auslaufsternrad und von diesem an das Auslaufband übergeben.

# NEUE PRODUKTE IM PORTFOLIO

## EVODECO COLD GLUE

### Einfache Reinigung, einfache Etikettierung

Die Edelstahlkonstruktion der EvoDECO Cold Glue wurde für noch längere Lebensdauer mit einer Rostschutzbehandlung versehen. Die Maschine wird auf diese Weise komplett reinigungsfähig und damit noch hygienischer. Außerdem ermöglicht die Schnellladefunktion der Etikettenpads einen reibungsloseren Durchlauf und eine einfachere Reinigung.

- Hochwertige Edelstahlkonstruktion mit Rostschutzbehandlung
- Hygienisches Design, komplett waschbar
- Schnelllade-Etikettenpads für einfache Etikettenaufbringung
- Einfacher werkzeugloser Austausch der Klebstoffauflagen mit „Capto“-Dichtungen

### Steuerung und Schutz

Das Modul verfügt über ein optimiertes, besser steuerbares Klebstoffmanagement und verwendet eine Mehrfach-Labyrinthdichtung zum Schutz gegen eindringendes Wasser. Für eine präzisere Steuerung und bessere Leistung kann die Leimauftragsrolle auf den Mikrometer genau eingestellt werden.

- Optimiertes Klebstoffmanagement für bessere Steuerung
- Mehrfach-Labyrinthdichtung für zusätzlichen Schutz gegen eindringendes Wasser
- Präzisere Steuerung durch Einstellungen der Leimauftragsrolle im Mikrometerbereich

### DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Max. Leistung (Fl./Std.)	Anzahl verschiedener Etiketten/Module	Flaschendurchmesser (mm)		Karusselldurchmesser (mm)	Köpfe	Teilung (mm)
		Min.	Max.			
24.000	2	50	128	1.080	18	188
48.000	2		118	1.440	36	125
60.000	3		118	1.800	45	125
81.000	3		100	2.160	60	113

### ETIKETTENSPEZIFIKATIONEN

Stationsmodell  Anzahl der Auflagen - Greifer	Etikettenlänge (mm)		Etikettenhöhe (mm)		Etikettenmaterial
	Min.	Max.	Min.	Max.	
5-5	20	195	20	200	Papier Aluminium
7-7		150		200	
8-8		130		120	
8-9		110		120	

- 1 / *Kaltleimmodul*
- 2 / *Komplett reinigungsfähige  
Edelstahlausführung*
- 3 / *Leimauftragsrolle*
- 4 / *Transfertrommel*
- 5 / *„Capto“-Dichtungen  
der Klebstoffauflagen für  
werkzeuglosen Austausch*



# IM PORTFOLIO VORHANDENE PRODUKTE

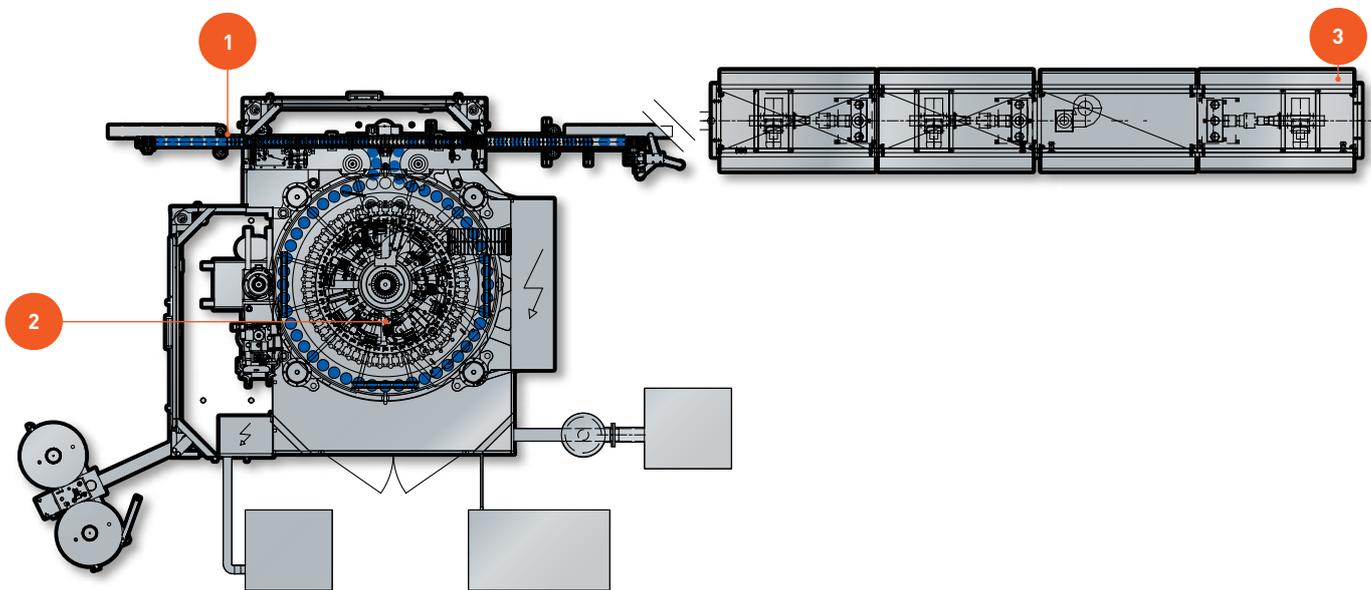
## ROLLSLEEVE



### UNSERE FLEXIBLE SCHRUMPF-SLEEVE-LÖSUNG

Der einzigartige RollSLEEVE-Etikettierer kombiniert die Einfachheit der von Sidel konsolidierten Roll-Fed-Technologie mit einem innovativen, schnelllaufenden Schrumpf-Sleeve-Prozess in einer Maschine.

- **Effiziente, hochwertige Etikettierung:** Eine rotierende Einzelklinge gewährleistet hochpräzise Sleeve-Schnitte. Das automatisierte Vakuumsystem ermöglicht mit einer um 20 % präziseren Etikettenaufbringung mehr Qualität, während die langlebige rotierende Einzelklinge Stabilität und Steuerung verbessert. Die exakte Versiegelung lässt nach dem Schrumpfen keinen Platz für visuelle oder taktile Mängel.
- **Flexibel:** Das kompakte, modulare Design der RollSLEEVE ermöglicht ihre Installation in diversen Konfigurationen. Die Maschine wechselt problemlos zwischen Sleeves und Rundumetiketten mit klassischem Heißleimauftrag und eignet sich für alle Behältertypen und Etikettenmaterialien.
- **Kostengünstig und nachhaltig:** Da die RollSLEEVE weder Klebstoff noch Lösungsmittel verwendet, entstehen weniger Kosten. Außerdem kann die Maschine leichte Flaschen verarbeiten, und sie ist in der Lage, nachhaltige, recyclingfähige Folien zu verwenden, die bis zu 50 % dünner sind als bei vergleichbaren Systemen.



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

Rollsleeve steuert automatisch den kontinuierlichen Durchlauf der ankommenden und abgehenden Behälter. Eine Einlaufschnecke nimmt die Behälter vom Band und platziert sie entsprechend der Maschinenteilung. Dann werden die Behälter über das Einlaufsternrad an das Flaschenkarussell übergeben.

2

### Sleeve-Etikettierstation und Karussell

Die Behälter werden einzeln von rotierenden Sleeve-Zylindern in die richtige Position angehoben. Nach einem präzisen Schnitt der rotierenden Klinge werden die Etiketten von der Vakuumschnecke an die Sleeve-Zylinder übergeben. Dort werden sie zu einer Hülse („Sleeve“) geformt und durch ein Vakuum fixiert: Die Etikettenränder werden zusammengefügt und ohne Klebstoff mit einer Heizstange versiegelt. Die Sleeve-Zylinder mit den Flaschen werden dann in die vorgeformten Etikettenhüllen abgesenkt.

3

### Auslauf des sleeve-etikettierten Behälters in den Schrumpftunnel

Am Ausgang der Maschine gelangen die etikettierten Flaschen zum Wärmeschrumpfen in einen Dampf- oder Heißlufttunnel. Der Schrumpffaktor kann abhängig von Folientyp und -stärke zwischen 40 % und 70 % liegen.

# IM PORTFOLIO VORHANDENE PRODUKTE

## ROLLSLEEVE



### Patentiertes Verfahren für in Maschinenrichtung gereckte Folien

Im Vergleich zum herkömmlichen Verfahren, bei dem in Querrichtung gereckte (Transversal Direction Orientation) TDO-Sleeves bereits als Schläuche auf der Rolle vorhanden sind, bringt RollSLEEVE in Maschinenrichtung gereckte (Machine Directed Orientation) MDO-Folien auf bis zu 54.000 Flaschen pro Stunde auf und ist damit einer der schnellsten Sleever auf dem Markt.

- Beim Aufbringen der MDO-Etiketten wird der Schlauch direkt in der Maschine geformt und verschweißt.
- Die Verschleißzone befindet sich exakt auf dem Etikettenrand. Das Heiß-/Kaltversiegelungssystem verwendet innovative Impulsschweißstäbe und gewährleistet präzises Schweißen, das sich für ein breites Spektrum von Folienmaterial und -stärken eignet, ohne visuelle oder taktile Mängel.

- Die Flasche wird vom Sleeve-Zylinder in den Sleeve abgesenkt, so dass die Flaschenhöhe für die Etikettiergeschwindigkeit keine Rolle spielt.
- Für eine spezifische Positionierung der Sleeves oder Roll-Fed-Etiketten kann ein optisches System vorgesehen werden.

### Optimale Verarbeitung, die sich schnell amortisiert

Ihr beträchtliches Potenzial für Flexibilität und Etikettierqualität verdankt die RollSLEEVE einer Reihe technologischer Fortschritte, die zur Reduzierung der Betriebskosten und der Auswirkungen auf die Umwelt beitragen. Die MDO-Folie ermöglicht Einsparungen von bis zu 30 %. Mit einem Durchsatz von 200 Mio. Flaschen pro Jahr kann sich Ihre Investition dank Einsparungen beim Etikettenmaterial (im Vergleich mit einer TDO-Folie derselben Stärke) in nur 18 Monaten bezahlt machen.

### DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Max. Leistung (Fl./Std.)	Flaschendurchmesser (mm)		Maschinenmodell	Karusselldurchmesser (mm)	Köpfe	Teilung (mm)
	Min.	Max.				
54.000	55	Sleeve 100 Etiketten 110	RS F65	1.920	48	126



- Die materialsparende Herstellung schlauchförmiger Sleeves in der Maschine reduziert die Etikettenkosten drastisch.
- Logistikkosten sinken ebenfalls, da eine Rolle MDO-Hochschrumpffolie dreimal so viele Etiketten fasst wie eine TDO-Rolle.
- Das Absenken der Behälter in die Sleeves ohne Bewegung oder Spannung erlaubt eine Verarbeitung von bis zu 50 % dünneren Etiketten als mit TDO- oder anderen MDO-Roll-Fed-Etikettierern.
- Da die Sleeves in der Maschine ohne Verwendung von Klebstoff oder Lösungsmitteln geschlossen werden, wird das Recycling von PET erleichtert. Die Maschineneffizienz bleibt erhalten, Sauberkeit und Hygiene der Anlage werden verbessert, der Wartungsbedarf wird reduziert.

#### Flexibilität für Behälter und Folien

RollSLEEVE ermöglicht den einfachen Wechsel zwischen Sleeves und Roll-Fed-Etiketten mit schnellen, effizienten Umrüstungen. Sie bietet auch große Flexibilität im Hinblick auf Behälter- und Etikettentypen.

- Etikettiert werden alle Arten von runden oder unregelmäßig geformten Behältern aus Glas oder Kunststoff.
- Sie eignet sich für Flaschenformate bis zu 2 Litern mit Durchmessern zwischen 50 mm und 100 mm.
- Das Versiegelungssystem ist mit einem breiten Spektrum von Folientypen wie PET, PVC, PE, R-PET, PLA, OPS und PP in Stärken von 15 µm bis 130 µm kompatibel und eignet sich für Recycling.
- Dank eines zusätzlichen Moduls können außer Fullbody-Sleeves auch kleinere Sleeves in beliebigen Höhen zwischen 50 mm bis 230 mm auf die Flasche aufgebracht werden.

#### ETIKETTENSPEZIFIKATIONEN

Maschinenmodell	Etikettenlänge (mm)		Etikettenhöhe (mm)		Etikettenmaterial	Etikettenstärke
	Min.	Max.	Min.	Max.		
RS F65	Sleeve 193 Roll-Fed 177	Sleeve 335 Roll-Fed 335	Sleeve 50 Roll-Fed 30	Sleeve 230 Roll-Fed 170	PP, PET, PE, PVC, Polyphan, OPS	15-130 µm

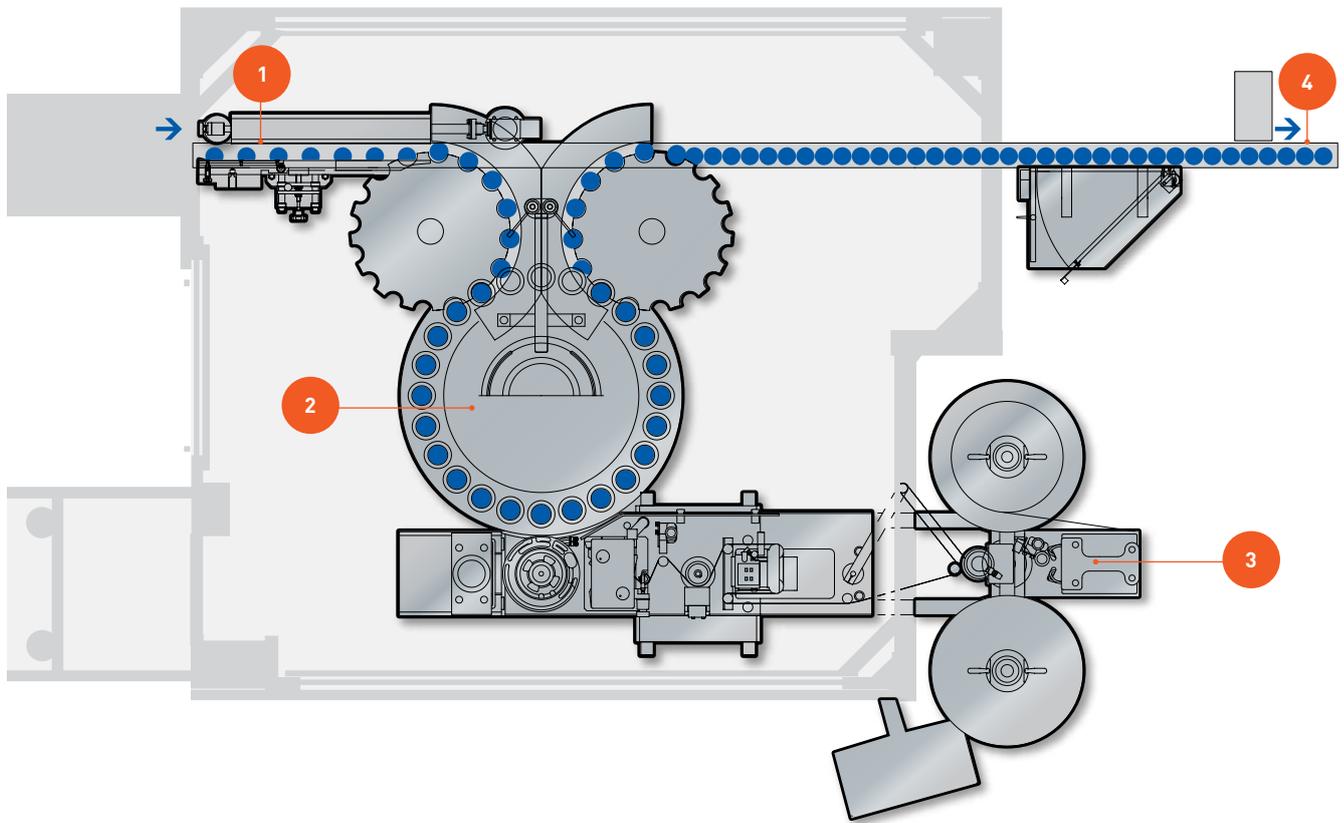
# IM PORTFOLIO VORHANDENE PRODUKTE

## ROLLQUATTRO EVO



### EINZIGARTIGES LINEARES DESIGN FÜR SCHNELLEREN UND REIBUNGSLOSEREN BETRIEB

- **Effizient, sorgfältig und präzise:** Ergonomisches Maschinendesign und hochwertige Fertigung sind Schlüsselfaktoren für die erreichte Hochleistung. Einfache, programmierbare Einstellungen erleichtern die Bedienung, verbessern die Präzision der Aufbringung und die Effizienz des überlappenden Verschlusses der Etiketten.
- **Flexibel:** Der leicht zugängliche Aufbau des Systems ermöglicht sehr schnelle Formatwechsel. Die Maschine mit kompakter Grundfläche kann in verschiedenen, zu vielen Aufstellflächen passenden Konfigurationen installiert werden.
- **Nachhaltig:** Durch die Verarbeitung von leichten PET-Flaschen und die Einsparung von mindestens 15 % des jährlichen Klebstoffverbrauchs senkt sie die Betriebskosten und minimiert den Energieverbrauch.



## DER PROZESS

1

### Behältereinlauf

RollQUATTRO Evo steuert automatisch den kontinuierlichen Durchlauf der ankommenden und abgehenden Behälter. Eine Einlaufschnecke nimmt die Behälter vom Band und platziert sie entsprechend der Maschinenteilung. Dann werden die Behälter über das Einlaufsternrad an das Flaschenkarussell übergeben.

2

### Karussell

Die robuste Auslegung der RollQUATTRO Evo und das Karussellgetriebe ermöglichen die Aufbringung von Rundmetaketten für runde Behälter (auf Tellern mit Riemenantrieb über einen einzelnen Servomotor) und Formbehälter (Teller mit Servoantrieb). Anpassungen können am Bedienpanel erfolgen.

3

### Etikettierstation

Die kompakte Standfläche und der einzigartige lineare Stationsaufbau der RollQUATTRO Evo ermöglichen dem Bediener die Kontrolle des gesamten Etikettierprozesses, beschleunigen Formatwechsel und vereinfachen die Wartung. Klebstoff wird kontinuierlich aus einem Behälter unter dem Maschinentisch zugeführt.

4

### Auslauf der etikettierten Flaschen

Nach der Etikettierung werden die Behälter schonend an das Auslaufsternrad übergeben und von diesem auf das Auslaufband gesetzt.

# IM PORTFOLIO VORHANDENE PRODUKTE

## ROLLQUATTRO EVO



### Lineare Auslegung für bessere Handhabung

Der einzigartige lineare und ergonomische Stationsaufbau der Rollquattro Evo ermöglicht den Bedienern die problemlose Kontrolle sämtlicher Etikettierprozesse.

- Die Vielseitigkeit des Etikettierers vereinfacht komplexe Verfahren.
- Zur Platzeinsparung wurde der Rollenhalter in den Aufbau der Station integriert.
- Die Anpassung der Vakuumwerte ermöglicht die Verarbeitung unterschiedlicher Etikettenmaterialien und -stärken (beschichtet, Papier usw.).
- Lieferbar sind verschiedene Maschinenkonfigurationen zur Anpassung an das Anlagenlayout und zur Verbesserung des Anlagenmanagements.

### Schnellerer, reibungsloserer Betrieb

Der Zugang zu den Modulen wurde erheblich erleichtert. Die Modulelemente wurden verbessert, um die Prozesse beim Schneiden, Kleben und Aufbringen der Etiketten zu optimieren:

- Etikettenrollen hoher Kapazität minimieren die Arbeitslast des Bedieners.
- Die Vakuumtrommel für den Etikettentransfer benötigt keine Regulierung oder Nachstellung und wurde für die vollständige Kontrolle des Etiketts konzipiert.
- Eine rotierende Einzelschneidklinge reduziert die Notwendigkeit häufiger Nachstellung, die Gefahr von Fehlschnitten, den Verschleiß und Umrüstungskosten.
- Mehr Platz zwischen der Zufuhrrolle der Etikettenfolie und dem Schneidemodul führt zu schonenderem Betrieb.
- Vakuumtrommel mit automatischem Reinigungssystem für erhöhte Verfügbarkeit - ausschließlich für RQ F25E verfügbar.

### DAS PASSENDE ETIKETTIERERMODELL FÜR IHRE FLASCHENPRODUKTION

Max. Leistung (Fl./Std.)	Flaschendurchmesser (mm)		Maschinenmodell	Karusselldurchmesser (mm)	Köpfe	Teilung (mm)
	Min.	Max.				
34.000	53	110	RQ F15E 18T	720	18	126
42.000			RQ F25E 18T			



### Höchste Präzision für hervorragende Ergebnisse

Die effiziente und punktgenaue Aufbringung der Etiketten ist entscheidend für hervorragende Ergebnisse.

Die Etikettentransfertrommel und die Klebe- und Schneidmodule sind auf zuverlässig hohe Präzision und Qualität ausgelegt:

- Die patentierte Etikettentransfertrommel stellt den korrekten Sitz der Etiketten auf den Flaschen sicher. Das einfach zu programmierende, automatisch gesteuerte Vakuum erhöht Etikettenspannung und Stabilitätskontrolle.
- Die Aufbringung der Etiketten und die Ausrichtung der Überlappung sind bei allen Geschwindigkeiten auch bei Formflaschen präzise. Für den überlappenden Etikettenverschluss ist kein zusätzliches Glättungssystem erforderlich.
- Jede der vier eingebauten rotierenden Einzelschneidklingen ist für Langlebigkeit (bis zu 5.000 Arbeitsstunden) ausgelegt.
- Das Leimauftragssystem stellt den einwandfreien Zustand des Klebstoffs und seine optimale Aufbringung mit größter Präzision ohne zusätzliche Komplexität sicher.
- Das Rändelmuster der Auftragsrolle verringert den Klebstoffverbrauch erheblich.

### ETIKETTENSPEZIFIKATIONEN

Maschinenmodell	Etikettenlänge (mm)		Etikettenhöhe (mm)		Etikettenmaterial	Etikettenstärke
	Min.	Max.	Min.	Max.		
RQ F15E 18T	177	355	30	170	OPP weiß, OPP transp., Papier	25-50 µm
RQ F25E 18T						

## ETIKETTIERLÖSUNGEN VON SIDEL FINDEN SIE UNTER [SIDEL.DE/ETIKETTIEREN](https://www.sidel.de/etikettieren)

Die Sidel Group basiert auf der Verbindung zweier starker Marken, Sidel und Gebo Cermex. Gemeinsam sind wir ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Flüssigkeiten, Lebensmitteln, Haushalts- und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und anderen Materialien.

Mit mehr als 37.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre nachweislicher Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagen-Engineering und Innovation. Unsere über 5.000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Komplettlösungen, die dem Bedarf unserer Kunden genau entsprechen und die Leistung ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden verstehen und uns für die Erreichung ihrer individuellen Ziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden, und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und Wertschöpfungsketten verstehen. Unser umfassendes technisches Know-how und unsere intelligenten Datenanalysen tragen ebenfalls dazu bei, das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen und zu optimieren.

Wir nennen das: *Performance through Understanding.*

**181001** – Die vorliegenden Unterlagen enthalten allgemeine Beschreibungen von verfügbaren technischen Optionen, die nicht unbedingt in jedem Einzelfall vorhanden sind. Die benötigten Funktionen müssen daher in jedem Vertrag angegeben werden. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch Sidel darf kein Teil dieser Veröffentlichung in welcher Form und Weise auch immer vervielfältigt, in einem Informationssystem gespeichert oder übertragen werden. Sidel behält sich alle Rechte einschließlich Urheberrechten und Copyright vor. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.