

KOHLensäUREHALTIGE SOFTDRINKS

CSD

KOMPLETTE
ANLAGENLÖSUNGEN



*Performance
through
Understanding*

 **Sidel**

ZUKUNFT VON CSD-SOFTDRINKS AUF DYNAMISCHEN MÄRKTEN

UNBEGRENZTE INNOVATIONSMÖGLICHKEITEN

Kohlensäurehaltige Softdrinks sind immer noch eine der weltweit wertvollsten Getränkekategorien mit Umsätzen, die nur von abgefülltem Wasser übertroffen werden. Parallel zu stabilem Umsatz- und Produktionswachstum ist das Geschäft mit diesen Getränken einem stetigen Wandel unterworfen. Bei einem Gesamtvolumen von 280 Mio. Einheiten und einer 1,3-prozentigen jährlichen Wachstumsrate von 2016 bis 2020 wird für den Anteil kohlenensäurehaltiger Getränke in PET-Flaschen eine Wachstumsrate von fast 2 %¹ erwartet.

Trends, die die steigende Nachfrage nach CSD fördern

- Anstieg von Kaufkraft und Lebensstandard in Schwellenländern
- Produktion von CSD-Getränken mit natürlichen, kalorienarmen Süßstoffen
- Zunehmendes Interesse an Sportgetränken und den entsprechenden CSD-Varianten
- Polarisierung der Flaschenformate – Single-Serve- und Familiengrößen
- Polarisierung der Marketing-Strategien: Discount vs. Premium
- Höhere Investitionen der Getränkehersteller in gesunde CSD-Produkte
- Wachstum neuer Kategorien, die auf lokale Vorlieben und Geschmacksrichtungen abzielen

Für diese Trends ist Flexibilität in der Produktion erforderlich. Die Fähigkeit, neue CSD-Produkte schnell und effektiv einzuführen und die Produktionsanlagen an die sich wandelnde Nachfrage anzupassen, ist wesentlich für die Nutzung der vielen Möglichkeiten in dieser dynamischen Branche.

Mit Sidel Geschäftspotenziale voll ausschöpfen

Erfolgreiche CSD-Produktion verlangt Konzentration auf Flexibilität und Gesamteffizienz sowie Möglichkeiten zur Markenführung, wie sie innovative Verpackungslösungen mit optimalen Leistungen über die gesamte Lieferkette bieten.

Sidels CSD-Komplettlösungen geben Ihnen über den gesamten Prozess vollkommene Kontrolle und Transparenz. Mit Ihnen zusammen entwickeln wir eine für Ihren Produktionsbedarf optimierte Verpackungslösung. Wir unterstützen Sie auch mit kontinuierlichen Serviceleistungen, um die Erfüllung wechselnder Kundenwünsche und Marktanforderungen sicherzustellen.

Weltweit führend in der CSD-Flaschenproduktion

Sidel hat weltweit die meisten integrierten Streckblas-Füll-Verschließ-Lösungen installiert und stützt sich auf mehr als 40 Jahre Erfahrung mit Komplettanlagen für kohlenensäurehaltige Softdrinks. Sidel StarLite™, eine unserer jüngsten Verpackungsinnovationen, enthält einen neuen PET-Flaschenboden mit einer einzigartigen Form, die Widerstandsfähigkeit und Stabilität des Bodens deutlich steigert. Sidel StarLite reduziert das Gewicht des Bodens und verbessert die Flaschenleistung, was durch physische Tests unter realen Bedingungen und nachweisliche Kundenzufriedenheit bestätigt wurde.

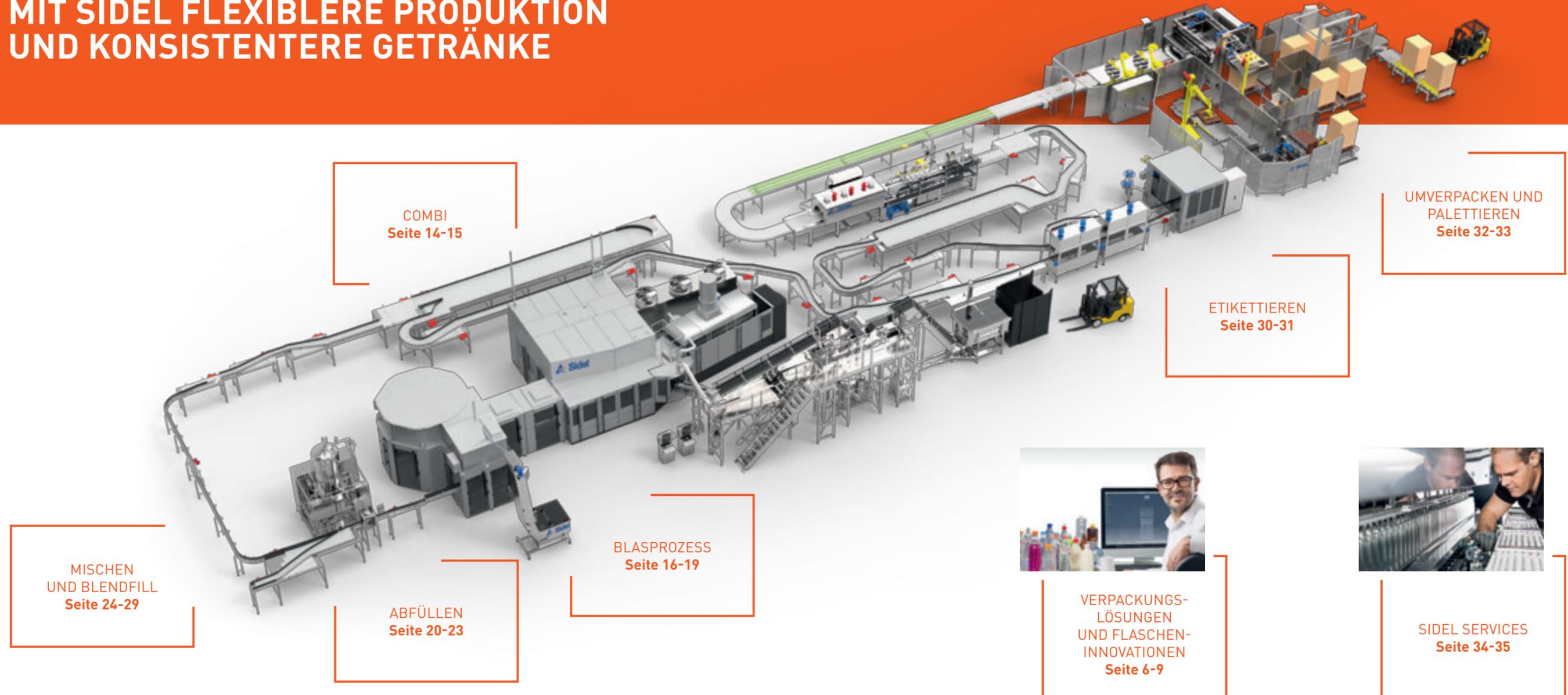
Neben unseren vielseitigen Verpackungskompetenzen innovieren wir innerhalb der gesamten CSD-Produktionslinie. Kürzlich haben wir ein modulares Streckblasverfahren eingeführt, das die Blasleistung steigert und gleichzeitig Energie- und Luftverbrauch um bis zu 45 % senkt, und unsere Abfüllsysteme stellen große Genauigkeit mit einfacher Umstellung auf unterschiedliche Flaschen- und Getränkebedingungen sicher.

Sidel ermöglicht außerdem die Nutzung neuer Technologien und Innovationen, ohne dass Sie gleich Ihre gesamte Anlage austauschen müssen. Auf den folgenden Seiten werden Sidels CSD-Komplettlösungen einschließlich Verpackungsfunktionen, deren Vorteile für Ihre Anlage und Sidels kundenorientierte Serviceleistungen ausführlich erläutert. Gemeinsam können wir die gegenwärtigen Produktionsbedingungen und Kosten optimieren und die künftigen Leistungen steigern.



¹ Euromonitor International (2016)

MIT SIDEL FLEXIBLERE PRODUKTION UND KONSISTENTERE GETRÄNKE



COMBI
Seite 14-15

UMVERPACKEN UND
PALETTIEREN
Seite 32-33

ETIKETTIEREN
Seite 30-31

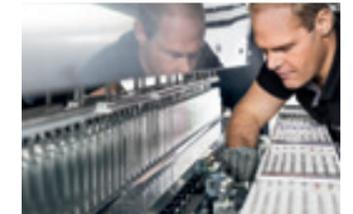
MISCHEN
UND BLENDFILL
Seite 24-29

BLASPROZESS
Seite 16-19

ABFÜLLEN
Seite 20-23



VERPACKUNGS-
LÖSUNGEN
UND FLASCHEN-
INNOVATIONEN
Seite 6-9



SIDEL SERVICES
Seite 34-35

ÜBER PRODUKTIONSZIELE HINAUSGEHEN

Die nahtlose Integration der Anlage hilft Ihnen, deren Leistung der Anlage permanent zu optimieren und fundierte Entscheidungen zu treffen. Unser flexibler Ansatz für die Konzeption von Komplettanlagen kann Ihre Anforderungen als CSD-Produzent einbeziehen. Als Partner wird Sidel der einzige Anbieter des ganzen Projekts. Mit umfassender Expertise, Technologie und Betreuung unterstützen wir Sie über von der Verpackung bis zum schnellen Produktionsstart und darüber hinaus.

Ein lebenslanger Partner

Unser ganzheitlicher Blick auf Produktionszyklus und Anlagenleistung dient der Optimierung von Verfügbarkeit und Betriebskosten. Unsere technische und PET-

Verpackungskompetenz kombiniert mit Serviceleistungen nach Maß ergeben eine bedarfsgerechte Komplettlösung. Unser Services-Portfolio hilft Ihnen, die Leistung der Anlage aufrechtzuerhalten, wiederherzustellen und zu verbessern.

Das Beste für Ihr Getränk und Ihre Produktion

Nur sorgfältige Verpackungskonzeption und Maschinenplanung können optimale Leistung in jedem Prozessschritt ohne Einbußen bei Sicherheit und Zuverlässigkeit gewährleisten. Sidel arbeitet mit Ihnen zusammen, um den Prozess vor, während und nach der Anlagenübergabe zu beherrschen. So können Sie sich auf Ihr Endprodukt konzentrieren.

Sidels Erfahrung mit CSD bringt Ihnen Vorteile

40 Jahre Erfahrung mit Komplettanlagen für CSD und mit den meisten installierten integrierten Streckblas-Füll-Verschließ-Lösungen weltweit und Sidel-Know-how und -Innovationen ergeben:

- Die leichtesten, gewichtsoptimierten Verpackungen
- Inhouse-Kompetenz in Verpackungsdesign und -optimierung
- Ein komplettes Angebot modularer Maschinen und Komponenten
- Erhöhte Anlageneffizienz und -geschwindigkeit
- Kompromisslose Anlagenflexibilität und Kostenoptimierung
- Weltweites Support-/Service-Netzwerk

>900

COMBIS FÜR DIE WELTWEIT GRÖSSTE BASIS VON STRECKBLAS-FÜLL-VERSCHLIESS-LÖSUNGEN

40 JAHRE

ERFAHRUNG MIT KOMPLETTANLAGEN FÜR KOHLENSÄUREHALTIGE SOFTDRINKS

MIT JEDER FLASCHE EIN PERFEKTES KONSUMERLEBNIS SICHERSTELLEN

UNVERGLEICHLICHES KNOW-HOW BEIM TESTEN UND OPTIMIEREN VON VERPACKUNGEN

Vor mehr als drei Jahrzehnten war Sidel einer der Wegbereiter für die Verwendung von PET-Flaschen. Heute hilft Ihnen Sidels einzigartiges Verpackungswissen, noch mehr zu erreichen – von Anfang an.

PET-Verpackungs- und Preformdesign

Auf der Grundlage Ihrer Kenntnisse, Spezifikationen, Lieferkettenbedingungen und Getränkeziele helfen wir Ihnen, eine Verpackung zu gestalten, die Ihrer Marke entspricht – eine Flasche, die ergonomisch, haltbar und einzigartig ist. Unsere Inhouse-Kapazitäten umfassen:

- Konzeptuelles Design – Flaschen- und Preform-Entwürfe sowie digitale Modelle
- Technisches Design – Simulation der Flaschenform
- Prototypen (Modelle in 3D-Druck)

PET bietet viel Gestaltungsfreiheit – ein wichtiger Faktor für die Schaffung einer Premium-Marke. PET eignet sich auch für Single-Serve-, Multi-Serve- oder große Familienformate. Verbraucher schätzen die praktischen, wieder verschließbaren und recyclingfähigen PET-Flaschen. Produzenten profitieren von der Umweltfreundlichkeit, Lebensmittelsicherheit und Kosteneffizienz von PET.

Verpackungsqualifizierung

Anhand virtueller Flaschenmodellierungen mit Finite-Elemente-Analysen können wir die Flaschenstabilität, -festigkeit und -qualität vor der industriellen Produktion beurteilen. Unsere Verpackungsexperten verbessern die Haltbarkeit und Leistung Ihrer Flasche über die gesamte Lieferkette und erreichen einen schnelleren Designzyklus, der auch die Kosten reduziert. Unser Angebot umfasst:

- Finite-Elemente-Analyse und Lieferkettensimulationen
- Umfassende Durchführbarkeitsstudien und Leistungstests mit Pilot-Blasformen und Sidel-Ausrüstung
- Prüfung der Primär-, Sekundär- und Tertiärverpackung

Reduziertes Gewicht

Sidels Know-how treibt die Gewichtsreduzierung voran, ohne Kompromisse bei der Leistung oder dem Look & Feel einzugehen. Unser umfassender Überblick über alle Prozesse einer kompletten Abfüllanlage wie Streckblasen, Abfüllen, Etikettieren bis zur Sekundärverpackung und Logistik und allen anderen Bedingungen, die die Lieferkette beeinflussen könnten, gewährleistet ein optimales Gleichgewicht zwischen reduziertem Gewicht und erhöhter Leistung.



MEHR PRODUZIEREN, ABER WENIGER VERBRAUCHEN

SIDEL STARLITE™ – DER INNOVATIVE PET-FLASCHENBODEN

Sidel hat einen neuen PET-Flaschenboden entwickelt, dessen einzigartige Form seine Widerstandsfähigkeit und Stabilität deutlich steigert. Der StarLite-Flaschenboden erhöht die Festigkeit der PET-Flasche, reduziert dabei aber das Verpackungsgewicht und den Energieverbrauch.

Das Ergebnis ist eine PET-Flasche, die sich kostengünstiger produzieren lässt, eine bessere Stabilität und Integrität über die gesamte Lieferkette aufweist, ohne die Sicherheitsstandards für das enthaltene Getränk zu beeinträchtigen. Der Sidel StarLite-Flaschenboden für CSD nutzt zwei Sidel-eigene PET-Designinnovationen:

- Edge Beam™, eine spezifische Rillenstruktur für erhöhte Steifigkeit des Bodens
- Smart Disc™, eine Scheibenstruktur, die den Boden verstärkt und Verformung verhindert

Sidel StarLite für CSD verwendet vier patentierte Technologien für Neigungen, Grate und Abflachungen. Viele Sidel-Kunden haben den StarLite CSD-Flaschenboden bereits implementiert und damit folgende Vorteile erzielt:

- Besserer Schutz gegen Spannungsrisse
- Bessere Festigkeit des Bodens
- Möglichkeiten der Gewichtsreduzierung
- Weniger Energieverbrauch
- Höhere Produktionsleistung
- Einfacheres Streckblasen
- Einfachere Implementierung

Diese innovative Verpackungslösung kann auch in vorhandene Flaschendesigns und -formen integriert werden. Bestehende Produktionsanlagen lassen sich mit passenden StarLite-Blasformensätzen entsprechend nachrüsten.



EINE INTELLIGENTE LÖSUNG KOMPAKT KONZIPIERT UND GEBAUT

INNOVATIVE CSD-PRODUKTION

Um die hohe Nachfrage mit hohen Produktionskapazitäten zu erfüllen und dabei flexibel auf die sich wandelnden Vorlieben des Markts zu antworten, braucht man eine intelligente Lösung: Sidel Super Combi.

Sidel Super Combi integriert die fünf Prozessschritte Preformzuführung, Blasen, Etikettieren, Abfüllen und Verschlusszuführung mit integrierter Maschinenintelligenz in ein einziges System und bietet so eine kontinuierliche Produktionsoptimierung und eine langfristige Leistungsverbesserung.

Das macht sie zur idealen Lösung für die Maximierung der Wasser- und CSD-Produktion, die Steigerung der Anlageneffizienz und die Senkung der Betriebskosten.

SIDEL SUPER COMBI INTEGRIERT

- Preformzuführung
 - Blasen
 - Etikettieren
 - Abfüllen
 - Verschlusszuführung
- in eine einzige intelligente Lösung

Der intelligente Weg zu konstanter Leistung

Mit vernetzten Datenanalysen und optimierten Wartungsleistungen kann die Super Combi die Produktionseffizienz kontinuierlich aufrechterhalten.

- Gesamtwirkungsgrad von 95 %
- Maximierte Verfügbarkeit und Produktionsleistung bei konstant hoher/sehr hoher Geschwindigkeit
- Maschinenintelligenz für langfristige Leistungsoptimierung, -aufrechterhaltung und -steigerung

Umfassende Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Mit Sidel Super Combi können Sie Investitions- und Betriebskosten minimieren, um die niedrigsten Produktionskosten pro Quadratmeter zu erhalten.

- Integration aller Prozessschritte, keine Fördertechnik
- Weniger Bedienpersonal erforderlich
- Reduzierte Einrichtungszeiten
- Kürzere Wartungszeiten
- Sparsamerer Energieverbrauch
- Ultraleichte PET-Flaschen
- Optimierter Rohstoffverbrauch

Schnellere Umstellungen

Die Integration innovativer neuer Technologien verkürzt die Umstellungen zugunsten einer verbesserten Verfügbarkeit.

- Umstellung der Blasmachine in weniger als 40 Sekunden mit der Bottle Switch-Technologie
- Schnellere Umstellung des Etikettierers dank verbesserter operativer Ergonomie
- Vollautomatische Umstellung des Füllers als Option

Bis zu 30 % kompakter

Platzbedarf und Anlagenintegration/-planung sind als wichtige Faktoren in die Technologie und Konstruktion der Super Combi eingegangen.

- Kompakte, ebenerdige Preformzuführung
- Standfläche verglichen mit eigenständigen Maschinen um bis zu 30 % reduziert
- Gute Zugänglichkeit des Etikettierers

Ergonomisch und bedienerfreundlich

Layout und Design der Super Combi ermöglichen eine gute Zugänglichkeit, einfachen Betrieb und problemlose Wartung.

- Optimierte Ergonomie des gesamten Systems für verbesserte Zugänglichkeit/Sicherheit der Bediener
- Steuerung durch einen einzigen Bediener möglich
- Maschinenintelligenz ergänzt die betrieblichen Prozesse für verbesserte Bedienbarkeit
- Intuitive Steuerschnittstellen vereinfachen Produktion und Wartung

Priorität der Produktionsqualität

Weil sie Hygiene, Verpackungsqualität und Getränkeintegrität in den Vordergrund stellt, gewährleistet die Sidel Super Combi Endprodukte in hoher Qualität.

- Positiver Transport (Neckhandling) über das gesamte System für maximale Möglichkeiten der Gewichtsreduzierung und höhere Flaschenqualität
- Integrierte Inspektions-/Auswurfsysteme zur Gewährleistung spezifikationsgerechter Produktlieferung
- Optimierter Rohstoffverbrauch
- Hygienisches Design und vollständige Transparenz zur Einhaltung höchster Standards der Lebensmittelsicherheit

30 % WENIGER PLATZBEDARF

BEWÄHRTE ZUVERLÄSSIGKEIT

EINFACHE VERWENDUNG

MINIMIERTE STILLSTANDSZEITEN

95 % WIRKUNGSGRAD



MAXIMIERTE LEISTUNG MIT DATENBASIERTER INTELLIGENZ

EINE LÖSUNG, DIE MITDENKT

Die Sidel Super Combi ist als Teil einer neuen Generation von Sidel-Maschinen mit integrierter Maschinenintelligenz ausgestattet, die eine autonome Leistungsregelung und langfristige Erweiterung ermöglicht.

Ihre Vorteile, die letztlich die Gesamtbetriebskosten minimieren, sind neben der optimierten Produktivität ein vereinfachter Betrieb, reduzierte Wartungszeiten und minimale Ausfallzeiten dank einer über das intuitive Bedienpanel geführten Problemlösung.

Automatische Anpassung an die Fertigungsbedingungen

Die Intelli-Adjust-Funktion ermöglicht der Sidel Super Combi eine Selbstoptimierung entsprechend den verschiedenen Fertigungsparametern und -prozessen. Die Leistung wird in geschlossenen Kreisläufen, die keine Bedieneingriffe benötigen, eingestellt und kontrolliert.

- Vereinfachte Produktionsverfahren
- Reduzierter Schulungsbedarf für das Bedienpersonal
- Erhöhte Produktivität des Bedienpersonals
- Kürzere Erstellung/Einrichtung neuer Rezepturen (Blasen und Abfüllen)
- Kürzere Einstellung für neue Etiketten
- Vermeidung von Rohstoffverschwendung
- Optimiertes Wiederanlaufen der Produktion

Intelligente Benachrichtigung für verbesserte Reaktivität

Mit ihrem automatischen Benachrichtigungssystem liefert die Super Combi rechtzeitig Berichte zu Ereignissen (z. B. Umstellungen, Etiketten-/Verschlussknappheit) und Fehlern (z. B. umgefallene Flaschen) per EIT Audio oder intelligenten portablen Geräten über die Sidel InUse-Plattform.

- Informationen zu Alarmen/Ereignissen und koordinierten Anlagenabläufen (z. B. Umstellung), um ungeplante Stillstandszeiten zu reduzieren und die Produktivität der Bediener ohne Schulungsaufwand zu verbessern

- Erweiterte Sprachsynthese zur Information der Bediener über Maschinenstatus und bevorstehende Ereignisse (z. B. Umstellungen)
- Statusüberwachung der gesamten Linie
- Kompatibel mit den meisten „smart“-fähigen Geräten und zahlreichen Liefermethoden inklusive E-Mail und anpassbare Push-Benachrichtigungen

Intuitive Bedieneingriffe

Verbesserte Softwareprogramme für Fehler-Ursachen-Analysen (RCA) ermöglichen eine schnelle Problemlösung. Die assistierte Problemlösung mit der Augmented-Reality-Datenbrille Hololens reduziert den Schulungsbedarf der Bediener und verbessert die Wiederholbarkeit von Umstellungen und Wartungsverfahren.

- Selbstständige Beurteilung von Stillstandsproblemen
- Maschine führt Bediener durch RCA mit Anzeige relevanter Verfahren zur Minimierung von Stillstandszeiten
- Maschine kann mit Big-Data-Speicher kommunizieren, um vom Netzwerk zu lernen und RCA zu verbessern
- Einfacher sofortiger One-Point-Lesson-Zugang
- Nutzung der Plattformen Sidel InUse und Sidel Services Online für die Lieferung aktualisierter Benutzerhandbücher und für schnelle Ersatzteilbestellungen

Prognosefähigkeit

Sidel Super Combi kann „aus Erfahrung“ lernen und daher potenzielle Störungen vorhersehen und Wartungspläne optimieren. Sie bietet Echtzeit-Zugriff auf unseren Big-Data-Speicher, um ihre eigenen Prognosealgorithmen zu verfeinern. Diese Verbesserungen ermöglichen ihr die Aufrechterhaltung, Kontrolle und sogar Verbesserung der Leistung wichtiger Komponenten und Module (z. B. Blasventile, Abfüllventile und Etikettierstationen).

- Verbesserte Verfügbarkeit durch proaktive Bedieneingriffe
- Optimierte Wartung; Austausch und Montage nur bei Bedarf
- Weniger Bedienerqualifikation für Prognose/Verhütung von Funktionsstörungen erforderlich



MEHR EFFIZIENZ UND HYGIENE DURCH EINE INTEGRIERTE LÖSUNG

KOMPAKTE UND FLEXIBLE KONFIGURATION DES PRODUKTIONSVERFAHRENS

Eine integrierte Streckblas-Füll-Verschließ-Lösung zur Optimierung von Kosten, Effizienz und Platzbedarf

Sidel Matrix™ Combi-Systeme kombinieren Streckblasen, Füllen und Verschließen in einem einzigen integrierten System. Der Wegfall von Lagerung, Fördertechnik, Pufferung und dem Rinsen leerer Flaschen optimiert das Anlagen-Layout durch einen reduzierten Platzbedarf. Matrix Combis integrieren die besten Funktionen der modularen Sidel Matrix-Blasmaschine und der Sidel Matrix-Abfüllanlage SF300 FM und kombinieren sie mit den Vorteilen der Combi-Standardkonfiguration.

All-in-One-System

Die Kombination mehrerer Maschinentypen in einem System verbessert die Effizienz der Anlage. Sidel Matrix-Combi umfasst:

- Nur ein Bedienpanel
- Einzelbericht und Einzelrezept mit archivierter Rückverfolgbarkeit
- Automatisierungstechnik, die Blas- und Abfüllarchitektur kombiniert
- Standardisierte Verfahren: Schmierung, Reinigung, Audits
- Angegliedertes Wartungsplan für die Streckblas-Füll-Verschließ-Einheit

Flexibilität und Hygiene

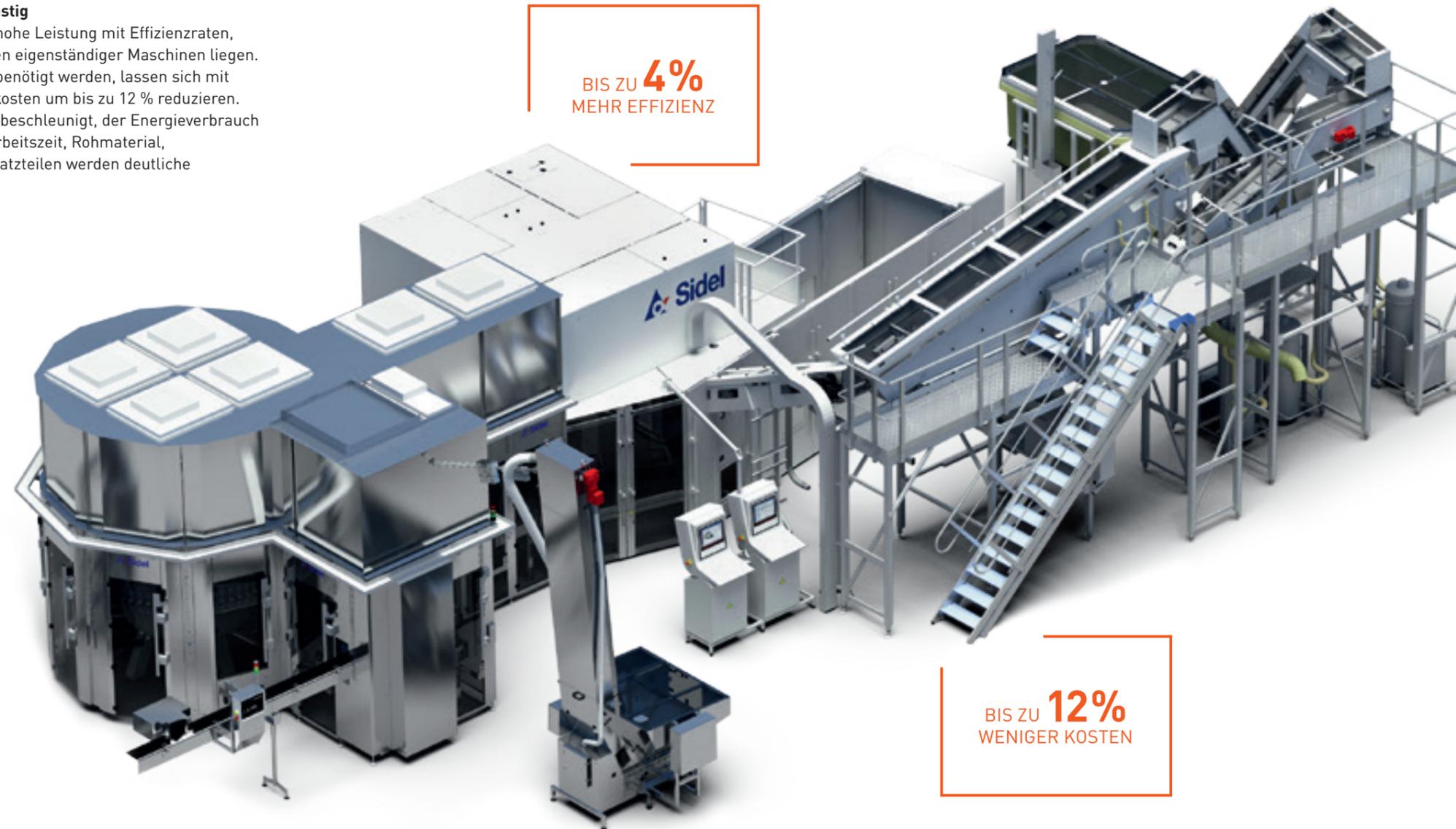
Die flexible Lösung bietet umfassende Konfigurationsmöglichkeiten. Die Combi optimiert Design und Effizienz der Anlagenanordnung und sorgt für einen kompakten und ergonomischen Produktionsprozess. Die Aufrechterhaltung von Hygiene und Lebensmittelsicherheit wird durch den Wegfall zwischengeschalteter Fördertechnik und Maschinen und die reduzierte kontrollierte Produktionsumgebung vereinfacht.

Effizient und kostengünstig

Combi-Systeme bieten hohe Leistung mit Effizienzraten, die bis zu 4 % über denen eigenständiger Maschinen liegen. Da weniger Maschinen benötigt werden, lassen sich mit der Combi die Betriebskosten um bis zu 12 % reduzieren. Formatwechsel werden beschleunigt, der Energieverbrauch wird gesenkt, und bei Arbeitszeit, Rohmaterial, Wartungszeiten und Ersatzteilen werden deutliche Einsparungen erzielt.

BIS ZU **4%**
MEHR EFFIZIENZ

BIS ZU **12%**
WENIGER KOSTEN



VERBESSERTE LEISTUNG DES BLASPROZESSES

KOMPROMISSLOSE EFFIZIENZ, UNBEGRENZTE FLEXIBILITÄT

Die Sidel Matrix™-Blasmaschine ist ein modulares Streckblassystem, das die herkömmliche PET-Produktion revolutioniert. Es ermöglicht schnelle Umstellungen, minimale Umweltbelastungen, hohe Ofeneffizienz und bemerkenswerte Verfügbarkeit und bietet den Kunden damit die geringstmöglichen Gesamtbetriebskosten.

Konfigurationsübergreifend konstante Leistungen

Die Flexibilität und die Konfigurationsmöglichkeiten der Sidel Matrix-Blasmaschine gestatten, mit einer einzigen Maschine verschiedene Formen und Formate zu produzieren.

- Möglichkeit der freien Auswahl der Form und Größe, die Ihrem spezifischen Bedarf am besten entspricht
- Bis zu 200 mögliche Blasmaschinenkonfigurationen
- Blasstationen in drei verschiedenen Größen – für Flaschenformate von 0,1 bis 3,5 l

Erstklassige Flaschenqualität

Die Sidel Matrix-Blasmaschine wurde im Hinblick auf die Qualität, Integrität und Konsistenz Ihres Produkts konzipiert.

- Hohe Flaschenqualität unabhängig von der Konfiguration
- Breites Prozessfenster für eine effektive Überwachung
- Verbesserte Steuerung der Materialverteilung durch elektrisches Strecken
- Optionales Intelliblower™-System für konsistente Verpackungsqualität und -leistung

Hohe Produktionsgeschwindigkeit

Die Produktionsleistung ist ein zentraler Faktor. Die Sidel Matrix-Blasmaschine hilft Ihnen, Verfügbarkeit und Geschwindigkeit zu steigern.

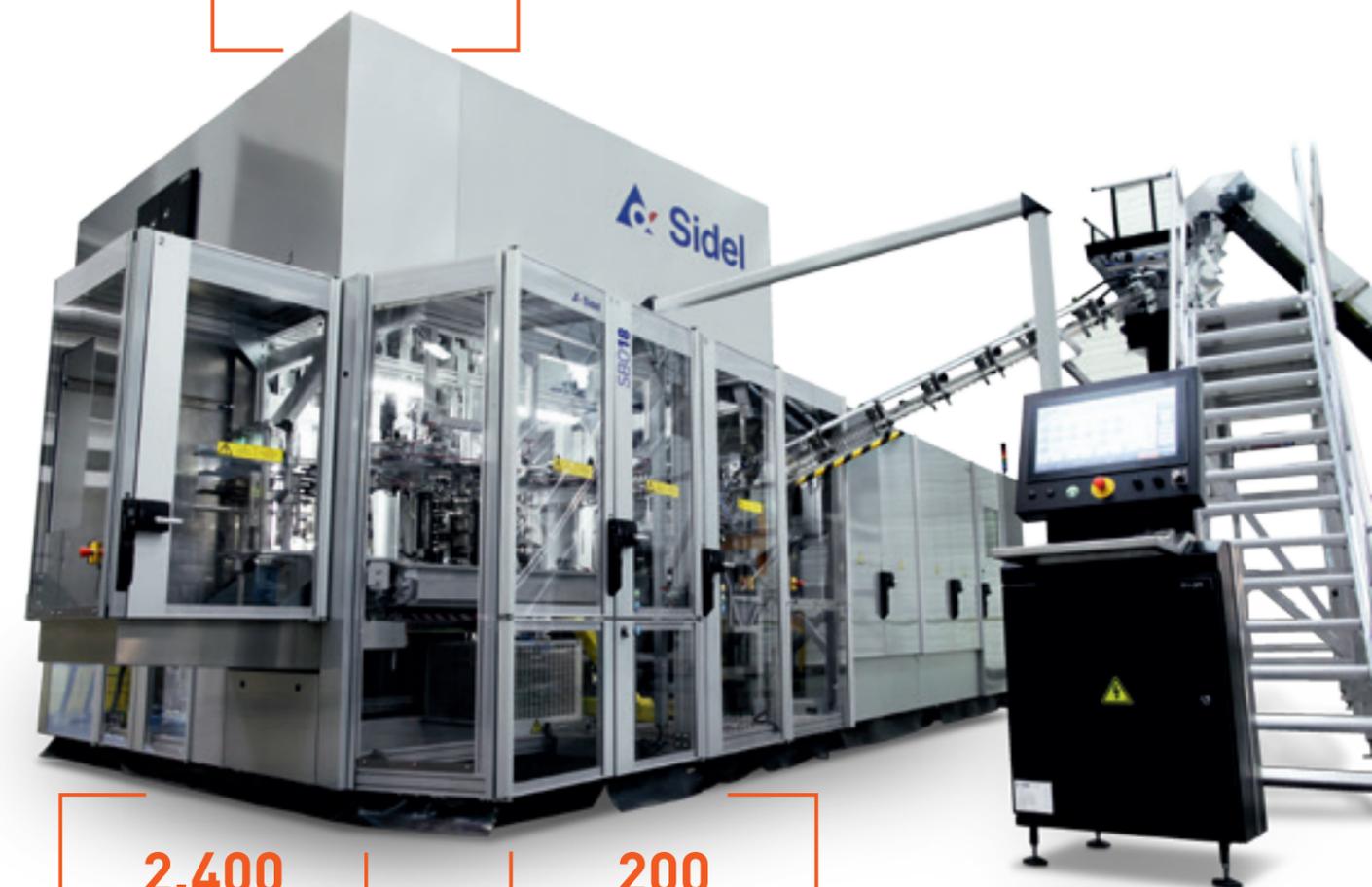
- Bietet neben der verbesserten Maschinengeschwindigkeit mit einer Produktionsleistung bis zu 2.400 Flaschen/Blasform/Stunde die höchste Verfügbarkeit am Markt
- Produktionseffizienz bis 98 %
- Automatisches Auswechseln der Formeinsätze in weniger als 15 Minuten (24-Kavitäten-Maschine mit einem Bediener)

Reduzierter Stromverbrauch

Aufgrund der Sidel-eigenen Ecoven-Technologie verbraucht die Sidel Matrix-Blasmaschine weniger Druckluft und weniger Strom.

- Bis zu 45 % weniger Stromverbrauch
- Verkürzte Preform-Heizdauer
- Bis zu 35 % weniger Druckluftverbrauch durch AirEco2-Option (doppelte Luftrückführung)

SCHNELLER
FLASCHENWECHSEL
IN WENIGER ALS
15 MIN



2.400
FLASCHEN/BLASFORM/
STUNDE

200
MÖGLICHE
KONFIGURATIONEN

SIDEL MATRIX-BLASMASCHINE ZAHLEN UND FAKTEN

INTELLIGENTERE UND SCHNELLERE CSD-PRODUKTION

Effiziente Produktion mit Bottle Switch und Modulomold

Für die einfachere Verwaltung des Getränkeportfolios bietet Sidel das schnelle Formatwechselsystem Bottle Switch und Modulomold-Einsätze zur Verwendung in unseren Blasformsystemen an. Vorteile, die sich daraus ergeben:

- Höhere Flexibilität mit kürzerem Blasformwechsel
- Vor dem Bediener zentrierte Blasstation
- Automatisches Öffnen und werkzeugloses Entfernen/Installieren der Form
- Um 50 % verkürzter Maschinenstillstand
- Blasformwechsel in nur 20 Sekunden

Bis zu 45 % weniger Energieverbrauch mit Ecoven

Signifikante Energieeinsparung, zahlreiche Möglichkeiten für bessere Flaschenqualität und reduziertes Gewicht machen den Sidel Ecoven zu einer Premium-Lösung.

- Hohe optische Effizienz durch keramische Wandreflektoren
- Rückgewinnung der Infrarotstrahlen durch Reflektoren am oberen Ende der Heizzonen
- Keine wärmebedingte Verformung der Mündung: Neck-Down-Erhitzungstechnologie
- Präzise Bereichseingrenzung auf der Preform für optimiertes Strecken unter der Mündung
- Zuverlässige Preformübergabe bei allen Geschwindigkeiten
- Wärmeverteilung und -durchdringung im Ofen regulierbar
- Breites Prozessfenster für alle Formate und Blasprozesse

Für hohe Produktionsleistung und absolute Prozessflexibilität konzipiertes elektrisches Strecken

Unser wartungsfreier linearer Antriebsmotor und der E-Stretching-Prozess liefern hohe Blasqualität bei reduzierten Betriebskosten.

- Kontaktlose lineare Motoren für mehr Dynamik und weniger Verschleiß
- Gewährleistete Wiederholung des Zyklus
- Von der Produktionsleistung unabhängige Streckgeschwindigkeit
- Hygienisch konzipierte Preformen und Flaschenmündungen
- Komplett elektrische Bewegung ohne Luftverbrauch
- Geringer Wartungsaufwand über eine lange Lebensdauer

Intelliblower™ für einwandfreie Lose

Sidel Intelliblower, eine Option, liegt bei der Streckblasleistung ganz vorn und ermöglicht mit seiner patentierten, einzigartigen und selbstregulierenden Blasprozesskontrolle eine wiederholbare und konsistent hohe Flaschenleistung.

- Automatische Erkennung und Korrektur von Prozessabweichungen
- Kontrolle der Parameter der Vorblasphase, nicht nur der Wärmeregulierung für Gleichförmigkeit und konsistente Qualität
- Dezentralisierte und reaktivere Automatisierung: bis zur Freigabe einer Korrektur werden nur fünf Flaschen produziert



Der effiziente Ecoven ermöglicht mit reduzierter Heizdauer und optimaler Anzahl von Heizmodulen eine Senkung des Stromverbrauchs um bis zu 45 %.



Der elektrische Streckprozess ermöglicht eine hohe Produktionsleistung bei geringem Wartungsaufwand und wird Ihrem Bedarf an Produktionsflexibilität gerecht.



Die patentierte Blasprozesskontrolle des Sidel Intelliblower gewährleistet eine konstante Lieferung perfekter Flaschenqualität und -leistung.



MASCHINENÜBERBLICK

Produktionsleistung (Fl./Std.)*	SBO 6	SBO 8	SBO 10	SBO 12	SBO 14	SBO 16	SBO 18	SBO 20	SBO 22	SBO 24	SBO 26	SBO 28	SBO 30	SBO 34
0,1 bis 0,75 l	--	--	--	--	--	--	--	--	52.800	57.600	62.400	67.200	72.000	81.600
0,1 bis 2 l	--	--	23.000	27.600	32.200	36.800	41.400	46.000	50.600	55.200	59.800	64.400	--	--
0,1 bis 3,5 l	13.500	18.000	22.500	27.000	31.500	36.000	40.500	45.000	49.500	54.000	58.500	63.000	--	--

* Flaschen pro Stunde – maximale mechanische Produktionsleistung, je nach Flascheneigenschaften

ABFÜLLUNG MIT ÄUSSERSTER PRÄZISION UND HOHER EFFIZIENZ

STEUERUNG MIT ELEKTRONISCHER VOLUMENSTROMMESSUNG FÜR DIE PRÄZISE ABFÜLLUNG VON KOHLENSÄUREHALTIGEN SOFTDRINKS

Dank ihres magnetischen Durchflussmessers füllt die Sidel Matrix-Abfüllanlage SF300 FM kohlenstoffhaltige Softdrinks mit äußerster Präzision ab. Außerdem sparen Sie Zeit und Geld, denn die Anlage bietet eine hohe Füllgenauigkeit und schnelle Umstellungen ohne Produktverluste sowie einen einfach zu reinigenden externen Produkttank.

Kohlenstoffhaltige Softdrinks in Spitzenqualität

Im Hinblick auf Ihr Getränk gebaut.

- Integrierte elektropneumatische Komponenten
- Erhältlich mit magnetischen oder Mengendurchflussmessern, die ein gleichbleibend präzises Volumen sicherstellen
- Keine vertikale Flaschenbewegung – schonendere Handhabung minimiert Schaumbildung und Flaschenstau
- Externer Produkttank
- Kleinere Abfüllumgebung mit Überdruck (HEPA-Filter)
- Automatische CIP-Kappen

Strenge Hygieneanforderungen

Konzipiert für optimale Hygiene und sparsamen Verbrauch.

- 80 % weniger Volumen als herkömmliche Lösungen mit einer Abfüllumgebung, die auf den Bereich um die Ventile begrenzt ist
- Kontrolle der Umgebung durch gefilterte Druckluft
- Niedriger Wasser- und Chemikalienverbrauch für die Außenreinigung
- Wasserableitende Oberflächen
- Eine kompakte, hygienische und sichere Blendfüll-Lösung mit komplett integriertem Füller und Karbonisierer

Effizienz und Kosten

Kürzere Stillstandszeiten und reduzierter Verbrauch senken die Kosten und verbessern die Effizienz.

- Wirkungsgrad bis 98 %
- 30 % weniger Stillstandszeit für Wartung
- Über Bedienpanel gesteuerter vollautomatische Umstellungen
- Kompaktere Abfüllanlageneinhausung lieferbar – weniger Platzbedarf, Wasser- und Chemikalienverbrauch
- Reduzierter Stromverbrauch durch Verwendung von Servomotoren



VOLLAUTOMATISCHE
UMSTELLUNGEN

INTEGRIERTES
MISCHEN
UND ABFÜLLEN

30%
WENIGER
STILLSTANDSZEIT

SIDEL MATRIX SF300 FM

ZAHLEN UND FAKTEN

HOCHWERTIGE ABFÜLLUNG FÜR MASSENPRODUKTION

Doppel-Neckhandling und automatische CIP-Kappen

Die Flexibilität der Sidel Matrix SF300 FM vereinfacht Umstellungen und Reinigung.

- Neckhandling mit Greiferklammern
- Optionales Doppel-Neckhandling mit Schnellspanngreifern
- Möglichkeit vollautomatischen Flaschenwechsels
- Automatische Positionierung der CIP-Kappe unter dem Abfüllventil für geschlossenen CIP-Kreislauf

Durchflussmesser und Servomotoren

Elektronische Durchflussmengenregler, die sich an beliebige Produktionskriterien anpassen können, ermöglichen eine nachhaltige, präzise Abfüllung.

- Elektronischer Füller mit magnetischem oder Mengendurchflussmesser zur Mengenregelung
- Akkurate, präzise Abfüllung und Verhinderung von Produktverlusten

- Flexibilität für schnelle und einfache Getränke-/Flaschenformatwechsel
- Alle Teile mit Getränkekontakt aus Edelstahl AISI 304
- Antrieb von Karussell und vorderem Unterteil durch Servomotoren
- Geringer Wartungsbedarf

Kompakte Abfüllanlageneinhausung

Dank einer Verkleinerung des Volumens um bis zu 80 % verbessert und gewährleistet unsere kompakte Abfüllanlageneinhausung die Hygiene ohne erhöhten Chemikalieneinsatz.

- Begrenzung des Abfüllbereichs auf den Raum um das Ventil
- Kontrolle der Umgebung durch gefilterte Luft mit leichtem Überdruck
- Einfaches und hygienisches Design
- Wasserableitende Oberflächen
- Vollautomatische Reinigung der Außenflächen
- Einsparung von Zeit, Chemikalien und Wasser
- Sammeln aller Fluide, Verwendung einer einzigen Ableitstelle

Drallableitung in die Flasche

Unser Drallkörper-System gewährleistet minimale Schaumbildung unter beliebigen Produktionsbedingungen.

- Abfüllen mit wenig Schaum
- Hohe Flexibilität für optimale Drallableitung auch bei der Arbeit mit verschiedenen Flaschenformen oder Getränketypen



Optionales wartungsarmes Doppel-Neckhandling mit automatisiertem Flaschenwechsel für maximale Produktivität.



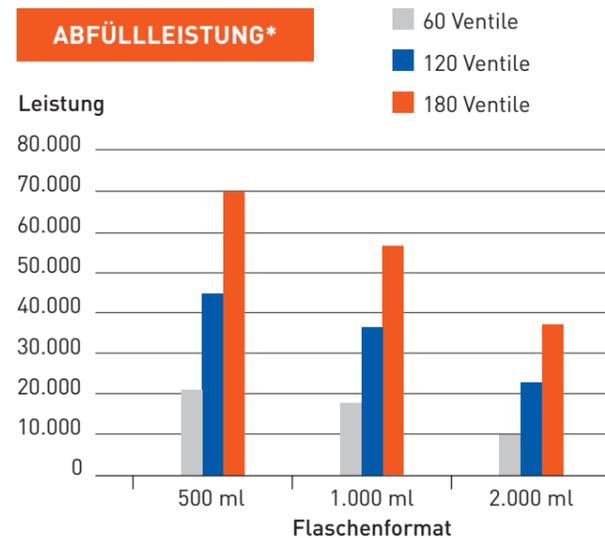
Die Mengenregelung durch einen magnetischen Durchflussmesser ermöglicht unseren flexiblen Systemen eine präzise Abfüllung ohne Getränkeverluste.



Dank einer Verkleinerung des Volumens um bis zu 80 % verbessert und gewährleistet unsere kompakte Abfüllanlageneinhausung die Hygiene mit weniger Reinigungsmitteln.



ABFÜLLEISTUNG*



* Max. CO₂-Gehalt: 4,2 Vol. und Abfülltemperatur: 18 °C. Überblick für Maschinen mit 32-216 Abfüllventilen.

MISCHERSTEUERUNG MIT ZUVERLÄSSIGER PRÄZISION

EIN SYSTEM, VIELE VORTEILE

Unser SM500 Matrix Mixer kombiniert Entgasung, Sirupausmischung, Karbonisierung und Lagerung der Getränke in einem System. Weltweit haben wir mehr als 2.000 Ausmischanlagen installiert, sodass Sie eine zuverlässige, bewährte Lösung nutzen können.

Vollautomatisches, hygienisches und modulares System

- Vollautomatischer, über Mengendurchflussmesser gesteuerter Mischer für CSD- und SD-Vorbereitung
- Hygienisches Design für einfache, effektive Reinigung
- Einfach aufrüstbare modulare Plattform

Flexibler End-to-End Prozessablauf

- Vakuumentgasung der verarbeiteten CSD
- Sirup/Wasserdosierung und -ausmischung
- Getränkekarbonisierung
- Lagern der fertigen Getränke

Hauptmerkmale

- Dosierung des Sirups, Karbonisierung und fertiges Getränk geregelt durch Mengendurchflussmesser
- Selbstregelnde Ausmischsteuerung – automatische Messung des Getränkedurchflusses und und Korrektur der Getränke-Brixwerte
- Geringerer Sirup-/Getränkeverlust beim Anlaufen der Produktion
- Optimierte Architektur für Getränkewechsel
- Komplette Reinigung möglich – selbstentleerende Rohrleitungen und Sprühköpfe in allen Tanks
- Pumpen ganz aus Edelstahl, geliefert mit variablem Frequenzantrieb („VFD“)

BIS ZU
80.000
L/STUNDE

100%
AUSMISCHGENAUIGKEIT



2X
ENTGASUNGSZYKLUS

2:1 - 8:1
VIELSEITIGE
SIRUP-DOSIERUNG

SIDEL SM500 MIXER ZAHLEN UND FAKTEN

VIELSEITIGES, EFFIZIENTES MISCHEN

Für ideale Geschmacksprofile und lange sprudelnde Bläschen wird ein Premium-Ausmischsystem benötigt. Weltweit wurden über 2.000 unserer Ausmischanlagen installiert und zertifiziert, die Garanten für Sidels Engagement für exemplarische Produktion kohlenensäurehaltiger Getränke sind.

Der Sidel SM500 Mixer ermöglicht höhere Getränkequalität mit weniger Sirup- und Getränkeverlust und mit geringerem CO₂-Verbrauch. Er enthält vier Module mit mehreren möglichen Konfigurationen und Upgrade-Optionen.

Entgasungsmodul

Mit einer Verarbeitungskapazität von 7.000 bis 80.000 Litern pro Stunde liefert unser Entgasungsmodul hocheffiziente Sauerstoffentfernung und bessere Abfüllleistungen ohne Wasserverbrauch. Prozessschritte:

- O₂-Entfernung im Wasser für weniger Schaumbildung während des Abfüllens
- Versprühen von Wasserdampf im Entgasungstank
- Entgasung mit Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe ohne Wasserverbrauch
- Vakuumpumpe mit Glykol-Wärmetauscher

Das Entgasungsmodul ist auch zur Doppelentgasungsfähig, was den Sauerstoffgehalt auf unter 0,5 ppm reduziert.

Sirupausmischmodul

Der Massendurchflussmesser erlaubt präzise Messung des Sirups und ist auf die Optimierung von Start und Ende der Getränkeabfüllung ausgelegt.

- Korrekte Messung des Brix-Werts beim Produktionsstart wegen Kompensation von Wasser im Sirup
- Automatische Messung des Brix-Werts am Sirupeinlauf während des Produktionsendes führt zu automatischer Veränderung des Wasser-/Sirupverhältnisses, um den Wert konsistent zu halten

Karbonisiermodul

Das Karbonisiermodul ermöglicht die präzise Karbonisierung durch einen umfassend getesteten und kontrollierten CO₂-Einspritzprozess.

- Karbonisierung anhand der Einspritzung von CO₂ in die Getränkeleitung
- Steuerung der CO₂-Durchflussrate durch Modulierventil gemäß Rezeptur und der am Mengendurchflussmesser abgelesenen Werte
- Optimierte CO₂-Durchmischung durch statischen Mixer, der direkt nach der Einspritzdüse angebracht ist
- Aufnahmerohr nach Einspritzen zur Gewährleistung der erforderlichen CO₂-Homogenität und Kontaktzeit
- Vor der Karbonisierung sorgt der Glykolwasser-Plattenwärmetauscher für bessere Karbonisierungsleistung und korrekte endgültige Abfülltemperatur

Produktspeichermodul

Das Produktspeichermodul wurde für eine verbesserte Qualität des Getränks und reduzierten Verbrauch optimiert. Es ermöglicht reduzierten CO₂-Verbrauch beim Start und hält die Getränketemperatur auf Dauer stabil.

Der Mixer kann auch mit einem Steuerungssystem ausgestattet werden, das refraktometrische oder densimetrische Technologie verwendet. Beide Lösungen können mit dem Mixer integriert oder als Standalone-Modul eingesetzt werden. CO₂, Brix, O₂ und Zuckerinversionskompensation werden zeitgerecht gemessen und halten die hohe Qualität des fertigen Getränks aufrecht.



Das Entgasungsmodul des SM500-Mischers kann bis zu 80.000 Liter pro Stunde verarbeiten und ist optional mit Doppelentgasung lieferbar.

Von Anfang bis Ende wird ein akkurater Brix-Wert mit automatischer Sirupmessung und kontinuierlicher Umwälzung für komplettes, konsistentes Ausmischen aufrechterhalten.

Die effiziente Einspritz- und Distributions-technologie unseres Karbonisiermoduls ermöglicht eine äußerst akkurate Karbonisierung, wobei die Flussrate durch die Werte des Mengendurchflussmessers gesteuert und das Ausmischen anhand des statischen Mixers optimiert werden.

Unser Produktspeichermodul verbessert die Getränkequalität und reduziert den Verbrauch. Zusätzlich zur Standardanalyse der Produktdaten können als Option auch Refraktions- oder Dichtemesssysteme hinzugefügt werden.



WENIGER PLATZBEDARF UND CO₂-VERBRAUCH

INNOVATIVE KONFIGURATION IHRES MISCHERS

Geringerer CO₂-Verbrauch und kompakte Standfläche

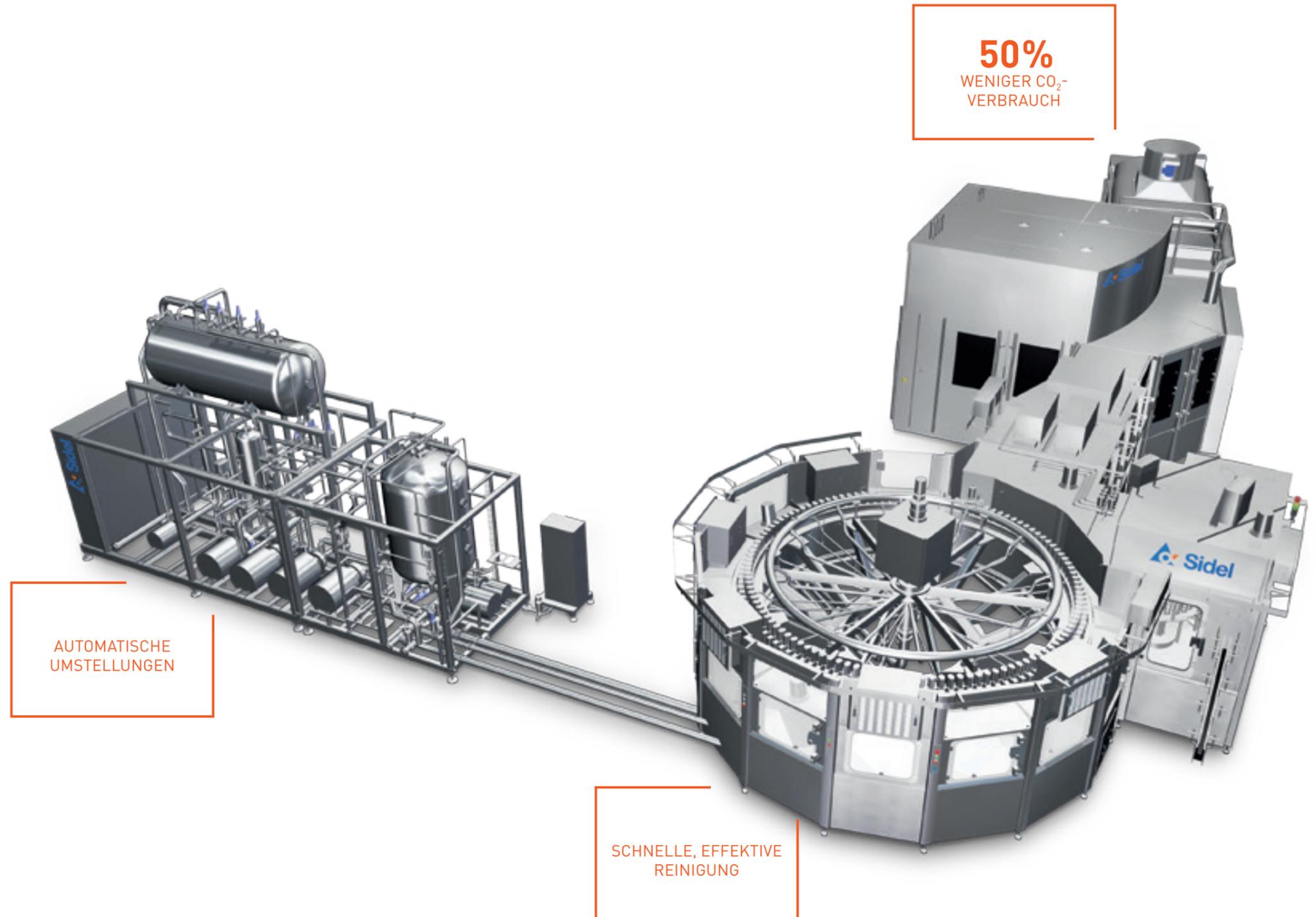
Sidel Blendfill kombiniert die Vorteile des Sidel Matrix SM500-Mischers und der Sidel Matrix SF300 FM-Abfüllanlage in einem einzigen intelligenten System für hohe Leistung und niedrige Kosten. Die Sidel Blendfill-Konfiguration reduziert den Platzbedarf und den CO₂-Verbrauch und gewährleistet konsistent hochwertige CSD-Karbonisierung.

In dieser einzigartigen Konfiguration wird der Produkttank des Mixers auch als Tank des Füllers verwendet, was zur Reduzierung von Kosten, Getränkeverlust und Stellfläche führt.

- CSD-Tank des Sidel Matrix SM500-Mischers dient als Tank der Abfüllanlage
- Bis zu 50 % weniger CO₂-Verbrauch
- Eine einzige Druck- und Füllstandskontrolle zur Vermeidung von Redundanz
- Einfachere Lösung mit weniger Komponenten und Funktionen sowie geringerem Wartungsbedarf
- Schneller Reinigungszyklus mit nur einem Lager-/Abfülltank
- Kurze Installationsdauer – Plug&Play-Lösung
- Reduzierte Rohrlänge für einfache Verbindung und Reinigung
- Kreiselpumpe mit variablem Frequenzantrieb (VFD) für die Lieferung der Flüssigkeit vom Tank zum Abfüllventil und die Druckkontrolle während der Abfüllphase

Optionen für die Blendfill-Konfiguration

- Automatischer Getränkewechsel für noch schnellere Produktion
- Möglichkeit zur Umgehung der Entgasungs- und Karbonisiermodul für absolute Flexibilität



50%
WENIGER CO₂-
VERBRAUCH

AUTOMATISCHE
UMSTELLUNGEN

SCHNELLE, EFFEKTIVE
REINIGUNG

EIN MARKANTER LOOK FÜR JEDES PRODUKT

VIELSEITIGE ROLL-FED-ETIKETTIERUNG FÜR EINE VIELFÄLTIGE PRODUKTION

Nach dem Blasen, Abfüllen und Verschließen erhält die CSD-Verpackung eines ihrer prägendsten Merkmale – das Etikett. Bei Sidel stellen wir sicher, dass Sie bei den Etikettiertrends für CSD vorn bleiben, damit sich Ihr Produkt von den Wettbewerbern im Supermarktregal abhebt.

Umfassende Flexibilität für jeden Bedarf

Der effiziente Sidel Matrix Roll-Fed-Etikettierer SL70 ist ein extrem vielseitiges System mit der einzigartigen Fähigkeit der Links- und Rechtsdrehung sowie der Handhabung sämtlicher Flaschenformen und Geschwindigkeiten. Er kann in zahlreichen Aufstellvarianten installiert und problemlos umkonfiguriert werden.

Zuverlässige Leistung bei Hochgeschwindigkeit

Selbst bei Produktionsleistungen bis 60.000 Roll-Fed-Etiketten pro Stunde garantiert Sidel Matrix SL70 perfekte Stabilität für eine präzise Positionierung.

- 100 % Direktantrieb bedeutet weniger bewegliche Teile und geringeren Wartungsaufwand
- Steuerung unterschiedlicher Etikettentypen und konsistente Qualität bei hohen Geschwindigkeiten
- Keine Bahnbelastung bei abrupter Beschleunigung
- Präzision und Aussteuerung der Bahnzufuhr
- Präzises Etikettieren bei geregelter Bahngeschwindigkeit, Positionierung und ausgezeichneter Flaschenstabilität
- Schnelles und geregeltes Anlaufen und Anhalten, herausragende Betriebszeit und ein Wirkungsgrad von 98 %

Präzise, kontrollierte Handhabung der Etiketten

Der SL70-Etikettierer bietet präzises Handling und Aufbringen der Etiketten für Behälter jeder Form. Er sorgt für optimale Etikettenspannung und garantiert einheitlichen, kontrollierbaren Leimauftrag ohne Bürsten, Schwämme oder sonstiges Auftragswerkzeug.

Schnelle Formatwechsel

Der SL70 ermöglicht 30 % kürzere Wechselzeiten für Behälter verschiedener Formen und Abmessungen. Wechsel können in nur 25 Minuten von einem einzigen Bediener in einer Inline-Konfiguration durchgeführt werden.

Der einfache Zugang zu den Hauptmodulen minimiert die Verletzungsgefahr. Das Bedienpanel ermöglicht problemlose Anpassungen des Flaschen- und Etikettenverarbeitungsprozesses.

Geringerer Wartungsaufwand

Der signifikant reduzierte Wartungsaufwand gewährleistet optimale Bediener-sicherheit, Betriebszeit und Produktivität:

- 40 % weniger Stillstandszeit für Wartung
- Offener Aufbau für einfache Reinigung und Wartung
- Kein Bedarf an Schmierstellen
- Keine komplizierten Wartungseingriffe
- Einfach austauschbare Hauptmodule

Nachhaltiger und kosteneffizienter Betrieb

Der Sidel Matrix SL70-Etikettierer kann dünnere Etiketten und extrem leichte Flaschen verarbeiten und damit die Betriebskosten senken. Zudem benötigt er durchschnittlich nur 5 g Klebstoff pro 1.000 Flaschen. Da er bis zu 40 % weniger Strom verbraucht, trägt er auch zu einer erheblichen Senkung des Energieverbrauchs bei.

MASCHINENÜBERBLICK

Flaschenformat	Flaschendurchmesser	Etikettenhöhe	Max. Leistung*
bis 5 l	40-140 mm	30-170 mm	60.000 Fl./Std.

* Flaschen pro Stunde

Die Einlaufschnecke schafft den richtigen Abstand zwischen den Flaschen passend zur Teilung des Etikettierkarussells.



Sidel

Das Zylindersystem für die Flaschen gewährleistet perfekte Flaschenstabilität für präzise Positionierung.



Rollenhalter mit drehmomentstarken Servoantrieben verhindern zu starke Spannungen der Bahn.



SCHUTZ FÜR DAS ENDPRODUKT

FLEXIBLES UND SCHNELLES UMVERPACKEN UND PALETTIEREN

Wenn die CSD-Flasche geblasen, gefüllt, verschlossen und etikettiert ist, wird sie auf den Sidel-Förderbändern zum Umverpackungsprozess transportiert. Am Ende steht die Verpackung, die der Verbraucher am Point of Sale vor sich hat und die Aufmerksamkeit erzeugen muss. Unabhängig davon, ob Sie sich für bedruckte Schrumpffolie, Nested Packs oder Wrap-around-Kartons entscheiden, diese Verpackungsebene muss attraktiv, aussagekräftig und funktional sein.

Attraktiv und haltbar

Um die Getränke-sicherheit zu gewährleisten, muss das Design der Sekundärverpackung zugleich attraktiv und haltbar sein. Unsere Packer bieten Schutz vor Witterungseinflüssen, Druck- und Temperaturunterschieden und sorgen dafür, dass die Verpackung nach dem Kauf für den Verbraucher einfach zu transportieren ist.

Sie nehmen die Flaschen schonend auf, um eine gleichbleibende Qualität sicherzustellen. Wichtig ist außerdem die Optimierung des Energie-, Klebstoff-, Karton- und Folienverbrauchs, um die Gesamtkosten zu reduzieren.

- Mehr Effizienz durch schonende und präzise Zulaufkonfiguration
- Schnelle Umstellungen für flexible Handhabung mehrerer SKUs
- Hochwertige Sekundärverpackung bei weniger Kosten, Material und Verbrauch

Intelligente Palettierschemata

Mit der richtigen Anordnung der richtigen Anzahl Flaschen in Trays oder Dollies bzw. Gebinden auf Paletten oder Halbpaletten können Sie Platz sparen sowie Transport und Lagerung optimieren. Da Flaschen bzw. Gebinde ganz unterschiedliche Größen und Formate haben können, ermöglicht der Palettierer den schnellen Wechsel zwischen unterschiedlichen Lagenmustern.

Konventionelle Palettierer oder Palettierroboter

Eine Palettierinsel muss verschiedene Elemente wie leere und volle Paletten, Produktlagen und Zwischenlagen effizient verwalten können. Die konventionellen Palettierer von Sidel ermöglichen für jeden Bedarf eine einfache Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung ohne spezielle Schulung. Sie können bis zu drei Stock Keeping Units (SKU) gleichzeitig handhaben und 15 bis 150 Behälter pro Minute befördern. Ein kompakter Palettierroboter lässt sich problemlos an verschiedene Palettierschemata anpassen, um Ihre Anlage noch flexibler zu gestalten. Ausgestattet mit Knickarm und Mehrfachzulauf kann er bis zu vier verschiedene SKUs schnell und gleichzeitig handhaben.

- Flexible Systeme für die Handhabung verschiedener Produkte, Gebinde und Lagenmuster
- Kompaktes System, das in jede Produktionsstätte passt
- Ergonomische Maschinen für einfache Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung
- Roboterlösungen für hohe Produktionsflexibilität und -geschwindigkeit



LEISTUNG OPTIMIEREN, HEUTE UND IN ZUKUNFT

MASSGESCHNEIDERTE SUPPORT UND GLOBALES KNOW-HOW

Wenn Sie die Produktivitäts-, Effizienz- und Leistungsziele Ihrer CSD-Anlage erreicht haben, geht es darum, dieses Niveau auch in Zukunft zu halten oder sogar zu verbessern.

In der Praxis sieht es jedoch meistens so aus, dass die Leistung ohne gezielte Eingriffe mit der Zeit nachlässt. Dies kann auf den normalen Verschleiß der mechanischen Teile, auf einen Wechsel des Bedienpersonals oder auf weniger genau abgestimmte Reinigungen und Umstellungen zurückgehen. Gleichzeitig werden aber auch neue Technologien und Lösungen entwickelt, die die Leistung Ihrer Anlage auf neue Niveaus anheben können.

Sidel Services Online™

Da wir Ihre CSD-Anlage entwickelt und gebaut haben, kennen wir die Maschinen und ihre Einzelteile genau. Unser Sidel Services-Team bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Portfolio an, um die Wertschöpfung Ihrer Getränkeproduktion für einen langfristigen Erfolg zu steigern.

Aufrechterhaltung der Produktion

Sidels weltweites Expertenteam steht Ihnen für die Überwachung Ihrer Maschinen, die Vorausplanung von Stillstandszeiten und die Reduzierung unerwarteter Kosten zur Verfügung. Nutzen Sie das umfangreiche Know-how und die Kompetenz von Spezialisten, die mehr als 1.400 Diagnosebesuche pro Jahr durchführen. Außerdem können Sie schnell korrigierende Wartung oder technische Unterstützung vor Ort oder aus der Ferne und rund um die Uhr in Anspruch nehmen.

Verbesserung der Produktion

Sidel entwickelt neue CSD-Technologien und Lösungen, damit Ihre Maschinen auf dem neuesten Stand bleiben. Wir bieten derzeit über 500 Optionen und Upgrades für jeden Schritt im Produktionsprozess an.

Diese Verbesserungen reduzieren den Energie-, Wasser- und Rohstoffbedarf, senken die Gesamtbetriebskosten und verbessern Ihre Ökobilanz. Schulungen für neue Methoden und Verfahren können die Produktion ebenfalls verbessern und werden vor Ort, online oder in einem der Sidel-Schulungszentren auf der ganzen Welt angeboten.

Langfristige Senkung der Gesamtbetriebskosten

Neue Technologien und Schulungen helfen Ihnen, die Gesamtbetriebskosten langfristig zu senken. Ein proaktiver Ansatz bei der Ersatzteilverwaltung der CSD-Anlage kann die Kosten ebenfalls senken und wird von Sidel Services mit drei Lieferstufen und einer erstklassigen 24/7-Lieferkette unterstützt.

Zusammen mit unseren intelligenten Optionen für die Teileerneuerung erhalten Sie die erforderliche Flexibilität, um Ihren Bestand proaktiv zu verwalten und Kosten zu optimieren.

Anpassung der CSD-Produktion an neue Anforderungen

Die Erwartungen der Verbraucher ändern sich, und Sie müssen Ihre CSD-Anlage flexibel an neue Produkte, Rezepturen oder Verpackungen anpassen können. Mit Anlagenumrüstungen und Sidel-Originalblasformen können Sie die Anlagenverfügbarkeit erhöhen, Kosten reduzieren und insgesamt mehr Produktionsflexibilität erhalten.

Sidel Services™

- Wartung
- Anlagenoptimierung
- Schulung
- Ersatzteile & Logistik
- Anlagenumrüstungen & Blasformen
- Verpackung



WEITERE INFORMATIONEN
ZU SIDELS CSD-
KOMPLETTLÖSUNGEN
FINDEN SIE UNTER
SIDEL.DE/ANLAGEN-FUER-CSD

Die Sidel Group basiert auf der Verbindung zweier starker Marken, Sidel und Gebo Cermex. Gemeinsam sind wir ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Getränken, flüssigen Lebensmitteln und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und andere Materialien.

Mit mehr als 37.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre nachweislicher Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagentechnik und Innovation. Unsere über 5.000 Mitarbeiter engagieren sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Komplettlösungen, die dem Bedarf unserer Kunden genau entsprechen und die Leistung ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden verstehen und uns für die Erreichung ihrer individuellen Ziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden, und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und Wertschöpfungsketten verstehen. Unser umfassendes technisches Know-how und unsere intelligenten Datenanalysen tragen ebenfalls dazu bei, das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen und zu optimieren.

Wir nennen das: *Performance through Understanding.*

170731 – Die vorliegenden Unterlagen enthalten allgemeine Beschreibungen von verfügbaren technischen Optionen, die nicht unbedingt in jedem Einzelfall vorhanden sind. Die benötigten Funktionen müssen daher in jedem Vertrag angegeben werden. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch Sidel darf kein Teil dieser Veröffentlichung in welcher Form und Weise auch immer vervielfältigt, in einem Informationssystem gespeichert oder übertragen werden. Sidel behält sich alle Rechte einschließlich Urheberrechten und Copyright vor.

sidel.de

*Performance
through
Understanding*

