



Performance  
through  
Understanding



ÉTIQUETAGE

# EVODECO MULTI

La solution d'étiquetage la plus flexible pour tous vos besoins

L'EvoDECO Multi offre aux clients la flexibilité de déployer différentes technologies d'étiquetage et de passer d'un type de production à presque n'importe quel autre, ce qui en fait une machine ultrapolyvalente. Grâce à notre nouveau portefeuille EvoDECO et à la conception ergonomique du modèle Multi, vous pouvez facilement passer d'un module à l'autre : colle froide ultraperformante, étiquettes

autoadhésives, bobine, colle chaude. À cette conception modulaire s'ajoutent les dernières améliorations technologiques qui garantissent un rendement élevé et un faible coût total de possession (TCO). Cette nouvelle solution permet d'accélérer les temps de changement de format de 30 % et de diminuer de 40 % les temps de maintenance – tout en réalisant 40 % d'économies d'énergie.

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

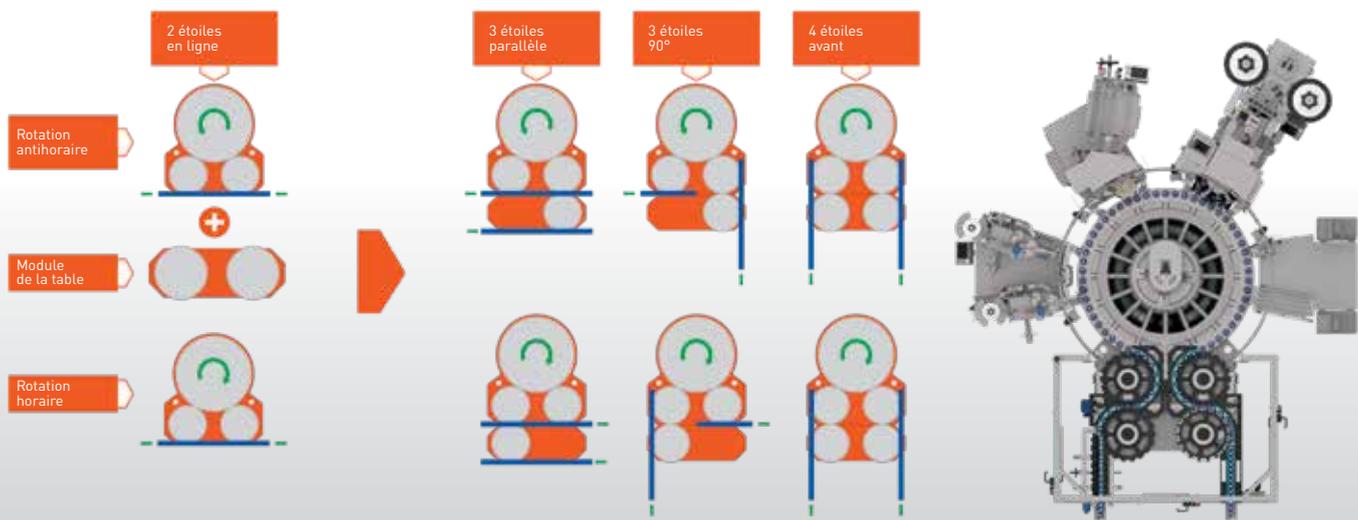
- La solution d'étiquetage la plus flexible de Sidel : une machine pour la plupart des types de produit
- Sa conception modulaire et ses diverses technologies offrent de nombreuses méthodes d'application dans une seule machine compacte

## APPLICATIONS

- Bière
- Eau
- Jus
- Boissons gazeuses non alcoolisées

## TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Carrousel (mm)	Nombre de modules	Pas disponible (mm)					
		94	113	125	141	188	251
720	1	94	113	125	141	188	251
1 080	2	94	113	125	141	188	NA
1 440	3	94	113	125	141	188	251
1 800	3	94	113	125	141	188	NA
2 160	4	NA	113	125	141	188	251
2 520	5	NA	113	125	141	188	NA



## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES (SUITE)

- Reconfiguration rapide de la machine avec la possibilité d'améliorer les postes
- Remplacement facile du module
- Module Plug & Play et raccordement aux utilités
- Cadences du module à bobine : jusqu'à 54 000 bph
- Cadences du module à colle froide : jusqu'à 81 000 bph
- Cadences du module adhésif : jusqu'à 66 000 bph
- Cadences du module à colle chaude : jusqu'à 50 000 bph
- Baisse de 40 % du temps de maintenance et de la consommation d'électricité
- 30 % de gain de temps sur les changements de format
- Gestion optimisée de la colle pour un meilleur contrôle
- Aucun engrenage ni transmission, et donc pas de graissage
- Flexibilité avec plusieurs applications d'étiquettes et tailles de bouteille pour chaque technologie
- Les clients peuvent choisir le style adapté à leur produit tout en optimisant leur TCO

## COLLE FROIDE

- Simplicité du fonctionnement et de la maintenance
- Conception ultra-hygiénique avec une structure entièrement lavable et un traitement anticorrosion
- Systèmes de chargement d'étiquettes multiples pour une disponibilité opérationnelle accrue

## ADHÉSIF

- Prise en charge d'étiquettes et de films de protection ultrafins, jusqu'à 25  $\mu$ , à des cadences record de 66 000 bph
- Le système maître-esclave permet d'appliquer deux mêmes étiquettes sans arrêter la production pendant le changement de bobine
- Jusqu'à dix étiquettes sur la même bouteille
- L'Autosplinter très efficace change de bobine sans diminuer la cadence

## BOBINE

- Couteau rotatif à servomoteur – lame unique – avec un cycle de vie long pouvant couper jusqu'à 200 millions d'étiquettes
- La gestion de la température de colle à  $\pm 3$  °C permet d'éviter toute dégradation de la colle et éclaboussure, ce qui accroît les performances
- Distribution de colle homogène pour des résultats optimaux
- Remplacement d'un seul secteur sans changer tout le tambour d'aspiration

## COLLE CHAUDE

- Application précise de colle qui permet de mieux appliquer l'étiquette et renforce l'adhérence
- La fuite minimale de colle et la carbonisation limitée réduisent le gaspillage et optimisent les économies
- Il est inutile de remplacer la colle contaminée ou dégradée, car il n'y a aucune circulation de colle dans le système
- Le module peut appliquer les étiquettes enveloppantes sur les contenants ronds et profilés