

SOLUTIONS D'ÉTIQUETAGE EVODECO SIDEL

PENSÉES POUR UNE FLEXIBILITÉ TOTALE, OPTIMISÉES POUR DES PERFORMANCES INÉGALÉES



*Performance
through
Understanding*



UN SEUL PORTEFEUILLE DÉDIÉ À L'ÉTIQUETAGE POUR TOUS VOS BESOINS

ÉTIQUETAGE SIDEL

L'étiquetage peut vous aider à faire la différence sur le marché. Notre famille d'étiqueteuses de contenants a pour vocation d'optimiser l'impact de marque, de renforcer la productivité grâce à une application plus rapide des étiquettes et de réduire les coûts, des matériaux à la maintenance. Nous vous aidons aussi à améliorer votre profil écologique grâce à des étiquettes plus légères et plus respectueuses de l'environnement. Quelles que soient vos exigences, nous proposons des technologies innovantes qui répondent à vos attentes – voire les dépassent.

À CHAQUE PRODUIT SA SOLUTION

Les solutions d'étiquetage Sidel vous permettent de créer des étiquettes attractives et accrocheuses en vue d'accroître votre reconnaissance de marque. Faciles à utiliser et flexibles, elles vous permettent d'utiliser différents matériaux et types d'étiquettes sur une même machine et intègrent une gamme de technologies adaptées à de nombreux contenants et produits : boissons, produits alimentaires, hygiène du corps et de la maison.

TYPE DE PRODUIT	MATÉRIAU DU CONTENANT	TECHNOLOGIE D'ÉTIQUETAGE
Eau CSD Bière Jus	PET Verre	Bobine Colle froide Adhésif Colle chaude
Eau CSD Jus Produits laitiers	PET	Bobine
Bière Eau Produits alimentaires Hygiène du corps et de la maison	PET PEHD Verre	Adhésif
Bière Produits alimentaires Hygiène du corps et de la maison	PET PEHD Verre	Colle froide
Eau CSD Jus Produits laitiers	PET Verre	Bobine
Eau CSD Jus Produits laitiers	PET Verre Canettes	Manchons thermorétractables

UNE SEULE ÉTAPE POUR L'ÉTIQUETAGE

Chez Sidel, nous veillons à ce que nos solutions d'étiquetage s'adaptent à vos besoins de production et vous aident à vous démarquer sur un marché ultraconcurrentiel.

Les étiqueteuses Sidel favorisent la conception globale du projet d'étiquette, la flexibilité de la production et la gestion continue du cycle de vie des lignes complètes. Nos solutions techniques de pointe sont plus fiables car elles s'adaptent à des besoins très spécifiques en configuration sèche ou intégrée à une ligne. Vous bénéficiez également de toutes les compétences dont vous avez besoin auprès d'un seul et même fournisseur. Vous trouverez parmi notre large gamme la solution qui répond à vos besoins d'étiquetage.

TYPE D'ÉTIQUETTE	MODÈLE	CADENCE (BPH)	
Étiquettes enveloppantes en plastique ou papier Étiquettes partielles prédécoupées en papier Étiquettes autoadhésives en plastique ou papier Étiquettes enveloppantes prédécoupées en papier	EvoDECO Multi	de 6 000 à 81 000	
Étiquettes enveloppantes en plastique ou papier	EvoDECO Roll-Fed	de 34 000 à 81 000	
Étiquettes autoadhésives en plastique ou papier	EvoDECO Adhesive	de 6 000 à 66 000	
Étiquettes partielles prédécoupées en papier Opércules partiels prédécoupés en aluminium	EvoDECO Cold Glue	de 6 000 à 81 000	
Étiquettes enveloppantes en plastique ou papier	RollQUATTRO Evo	Jusqu'à 42 000	
Étiquettes en plastique à forte rétraction	RollSLEEVE	Jusqu'à 54 000	

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO MULTI

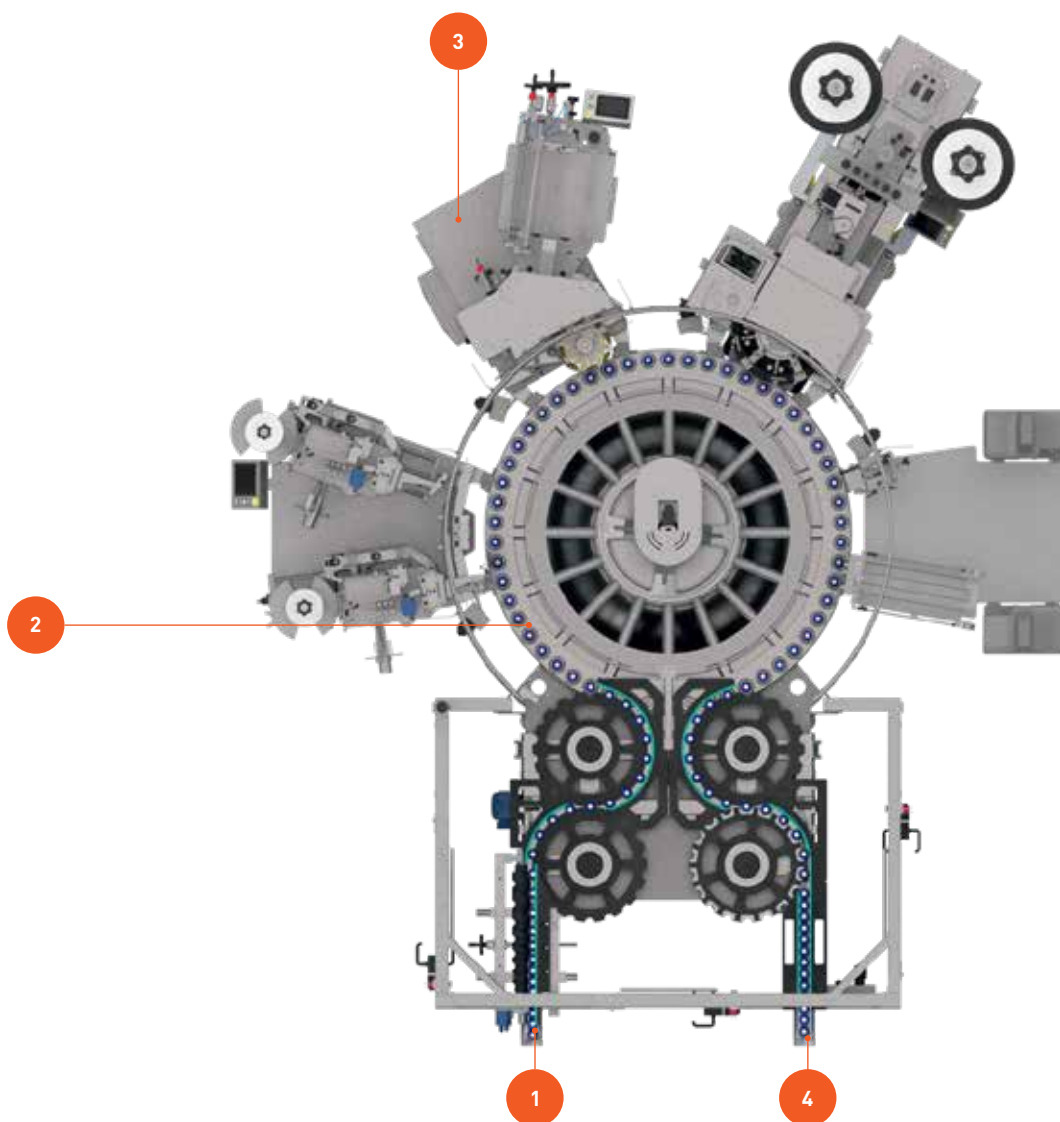


LA SOLUTION LA PLUS FLEXIBLE POUR TOUS VOS BESOINS D'ÉTIQUETAGE

L'EvoDECO Multi offre aux clients la flexibilité de déployer différentes technologies d'étiquetage et de passer d'un type de production à presque n'importe quel autre, ce qui en fait une machine ultrapolyvalente. Grâce au portefeuille de notre nouvelle ligne EvoDECO et à la conception ergonomique de la ligne Multi, vous pouvez facilement passer d'un module à l'autre : colle froide ultraperformante, autoadhésif, bobine, colle chaude. Vous pouvez aussi rapidement assurer la montée en cadence sur le produit de votre choix. À cette conception modulaire s'ajoutent les dernières améliorations technologiques afin d'offrir un rendement et une cadence élevés pour un faible coût total de possession (TCO). Cette nouvelle solution a permis d'accélérer les temps de changement de format de 30 % et de diminuer de 40 % les temps de maintenance par rapport à la précédente génération, tout en réalisant 40 % d'économies d'électricité.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- La solution d'étiquetage la plus flexible de Sidel vous permet de produire la plupart des types de produits sur une seule machine
- Sa conception modulaire et ses diverses technologies offrent de nombreuses méthodes d'application dans une seule machine compacte
- Composants de qualité haut de gamme
- Carrousel standardisé et ergonomie sur toute la gamme
- Large choix d'améliorations pour un meilleur rendement



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

L'étiqueteuse EvoDECO Multi bénéficie d'un temps de cycle continu et contrôle automatiquement le débit des emballages qui entrent dans la machine et en sortent. Une vis d'alimentation motorisée réglable prélève les emballages sur le convoyeur avant d'adapter le pas ; les emballages passent ensuite par la roue d'alimentation pour être transférés vers le carrousel de bouteilles.

2

Carrousel

Le carrousel se caractérise par son excellente conception ergonomique, sa transmission et sa structure robustes. Sa conception innovante se caractérise par un moteur brushless à entraînement direct, sans engrenage ni poulie. Le carrousel inférieur est équipé de plates-formes entraînées par des servomoteurs pour les bouteilles rondes ou à forme particulière.

3

Postes d'étiquetage

Avec son empreinte compacte, la conception modulaire de l'EvoDECO Multi permet de raccorder jusqu'à quatre technologies d'étiquetage différentes et jusqu'à cinq postes d'étiquetage.

4

Sortie des contenants étiquetés

Une fois étiquetés, les emballages sont transférés vers la roue de sortie, qui les place ensuite sur le convoyeur de sortie.

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO MULTI

Facile à remplacer et reconfigurer

L'EvoDECO Multi compte cinq postes d'étiquetage pour quatre différents types de technologies. L'utilisateur peut ainsi configurer sa machine selon ses propres besoins d'étiquetage.

- Reconfiguration rapide de la machine avec la possibilité d'améliorer les postes
- Module facile à remplacer
- Module Plug & Play et raccordement aux utilités

Objectif : vitesse et homogénéité des performances

L'EvoDECO Multi a été pensé dans une optique de cadence. Elle donne aux utilisateurs la flexibilité d'ajuster les cadences de chaque technologie en fonction de leurs besoins. Tous les modules assurent des cadences élevées avec un rendement de 98 %.

- Cadences du module à bobine : jusqu'à 54 000 bph
- Cadences du module à colle froide : jusqu'à 81 000 bph
- Cadences du module adhésif : jusqu'à 66 000 bph
- Cadences du module à colle chaude Cut & Stuck : jusqu'à 50 000 bph

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Carrousel (mm)	Nombre de modules	Pas disponible (mm)					
720	1	94	113	125	141	188	251
1 080	2						NA
1 440	3						251
1 800	3						NA
2 160	4	NA					251
2 520	5	NA					NA

1 / Vue d'en haut de l'EvoDECO Multi
et possibilités de modules

2 / Configurations d'implantation multiples
pour répondre à tous les besoins

3 / Raccordement du module
Plug & Play

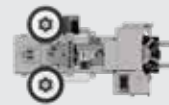
Module
adhésif



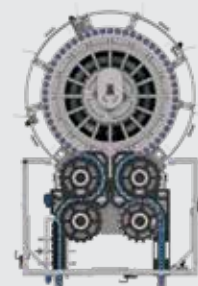
Module
à colle froide



Module
à bobine

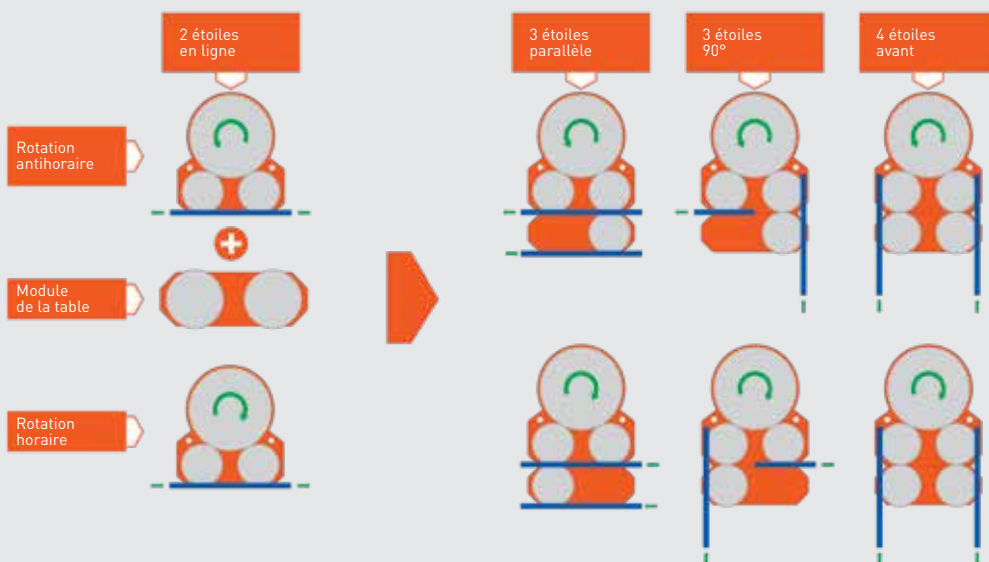


Module à
colle chaude



Carrousel principal

1
2



3



NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO MULTI

Technologie optimisée pour une rentabilité maximale

La solution EvoDECO Multi offre des économies sur des indicateurs clés par rapport aux générations précédentes, ce qui permet de réduire le TCO. La solution optimise la gestion de la colle, ne nécessite pas de graissage et sa conception ergonomique supérieure garantit des changements de formats plus rapides, moins de maintenance et des économies d'électricité.

- 40 % de gain de temps sur la maintenance
- 40 % d'économies d'électricité
- 30 % de gain de temps sur les changements de format
- Gestion optimisée de la colle pour un meilleur contrôle
- Aucun engrenage ni transmission, et donc pas de graissage

Prise en charge de diverses bouteilles et étiquettes

Dotée de quatre technologies d'étiquetage différentes, cette solution compacte peut donc gérer un large éventail de types de bouteilles, ainsi qu'un grand nombre de formes et formats à grande cadence.

- Flexibilité des méthodes d'étiquetage
- Flexibilité des formats de bouteille pour chaque technologie
- Les clients peuvent choisir le style adapté à leur produit tout en optimisant leur TCO



1 / Les plates-formes de bouteilles équipées de moteurs brushless renforcent la précision de l'étiquetage

2 / Conception ouverte et très grande ergonomie

3 / Système de vision pour bien orienter les bouteilles et bien positionner les étiquettes

1
2

3

CARACTÉRISTIQUES DU MODULE EVODECO MULTI



Bobine

Les modules à bobine appliquent des étiquettes enveloppantes fines sur des contenants légers en optimisant la gestion et la consommation de colle. Doté de trois postes, le modèle Multi peut atteindre des cadences de 81 000 bph avec un rendement de 98 %.



Adhésif

Les modules adhésifs appliquent les étiquettes autoadhésives et sont disponibles à une large gamme de cadences, de 6 000 à 66 000 bph. Ils peuvent être configurés pour proposer deux applications d'étiquettes simultanées, ou une application d'étiquettes avec le système maître-esclave permanent pour plus de flexibilité.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Cadences et rendements élevés
- Prise en charge de contenants légers
- Couteau rotatif à servomoteur – lame unique – avec un cycle de vie extrêmement long pouvant couper jusqu'à 200 millions d'étiquettes
- La gestion de la température de la colle à $\pm 3^{\circ}\text{C}$ permet d'éviter toute dégradation de la colle, les éclaboussures et les filaments, ce qui accroît les performances
- Distribution de colle flexible et homogène pour des résultats optimaux
- Tambour d'aspiration intégré dans les secteurs légers pour assurer un remplacement facile et rapide
- De nombreuses optimisations pour un plus faible TCO et une grande disponibilité opérationnelle

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Qualité supérieure d'application des étiquettes
- Prise en charge d'étiquettes et de films de protection ultrafins, jusqu'à $25\ \mu$, à des cadences record de 66 000 bph
- Parfaite flexibilité de l'étiquetage :
 - Le système maître-esclave permet d'appliquer deux mêmes étiquettes sans arrêter la production pendant le changement de bobine
 - Jusqu'à dix étiquettes sur la même bouteille
 - Très efficace, l'Autosplinter change la bobine sans réduire la vitesse



Colle froide

Les modules à colle froide ont été pensés dans une optique de facilité de fonctionnement et de maintenance. Intégrés dans une structure en acier inoxydable entièrement lavable, ils sont équipés d'un système de chargement d'étiquettes automatique et de sabots d'étiquettes à décrochage rapide pour faciliter et fluidifier le fonctionnement. Les modules à colle froide peuvent assurer des cadences entre 6 000 et 81 000 bph.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Simplicité de maintenance et fonctionnement
- Structure en acier entièrement lavable ultra-hygiénique
- Système de nettoyage automatique
- Système de chargement d'étiquettes automatique comptant jusqu'à 5 magasins pour une disponibilité opérationnelle accrue



Colle chaude

Les modules à colle chaude s'appuient sur un processus à deux phases pour appliquer les étiquettes, la colle étant pulvérisée en premier lieu sur la bouteille, puis sur l'étiquette pour garantir sa parfaite adhérence. Les modules à colle chaude peuvent assurer des cadences jusqu'à 50 000 bph.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- L'application très précise avec une fuite et une carbonisation limitées de la colle réduit le gaspillage et optimise ainsi les économies
- Il est inutile de remplacer la colle contaminée ou dégradée, car il n'y a aucune circulation de colle dans le système
- Le module peut appliquer les étiquettes enveloppantes sur les contenants ronds et profilés

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ROLL-FED

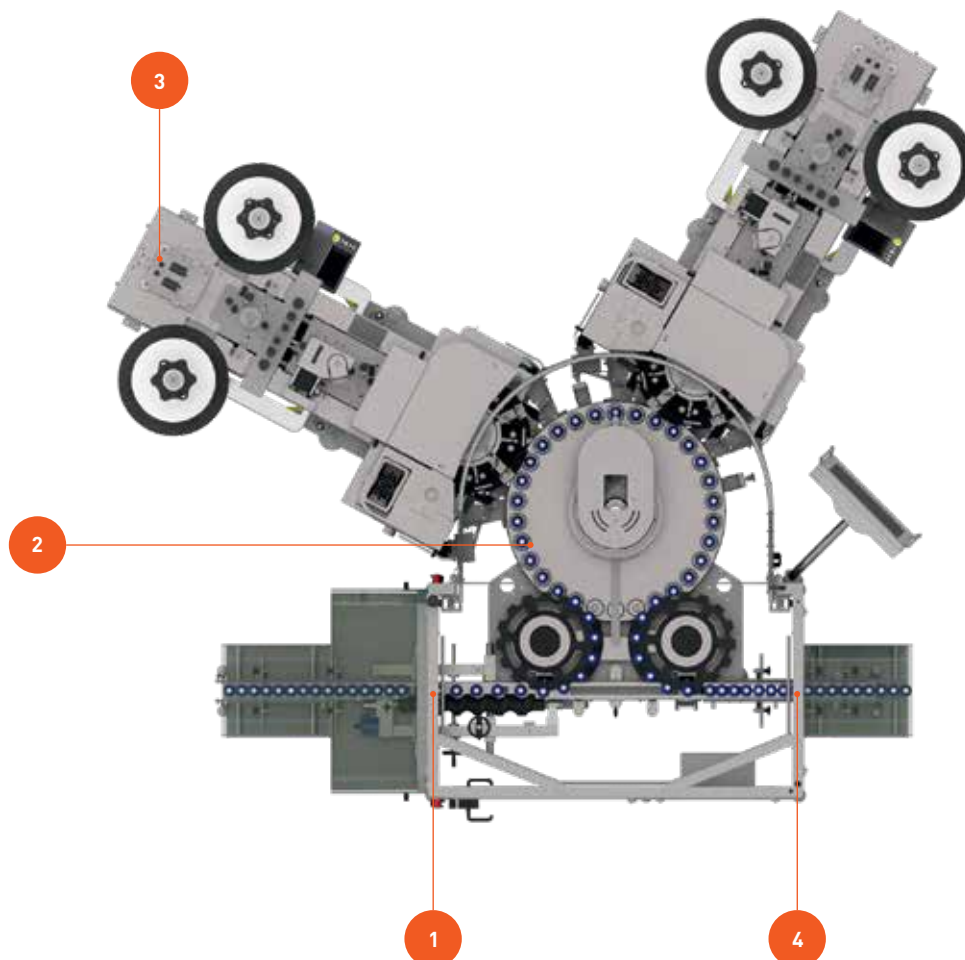


LA SOLUTION À BOBINE ÉPROUVÉE ET POLYVALENTE

L'étiqueteuse EvoDECO Roll-Fed est basée sur un carrousel standardisé et une conception ergonomique qui fait partie de notre plate-forme d'étiquetage EvoDECO. Elle propose quatre formats de carrousel, jusqu'à trois postes d'étiquetage et 24 configurations. Elle peut atteindre des cadences jusqu'à 81 000 bph avec un rendement de 98 % grâce à ses composants de qualité et sa conception intelligente. Les utilisateurs bénéficient donc de : 40 % de maintenance en moins, 30 % de gains sur les temps de changement de format, 40 % d'économies d'électricité et zéro consommation de lubrifiant. Elle est optimisée pour garantir un meilleur contrôle de la colle et une baisse du gaspillage. Elle peut aussi prendre en charge des contenants légers et des étiquettes fines. En résumé, cette machine a été pensée pour gérer tous les besoins d'étiquetage à bobine à toutes les cadences.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Solution sèche axée sur l'application à bobine
- Disponible dans des configurations de module d'étiquetage fixe ou amovible
- Cadences et rendements élevés
- Contenants légers et étiquettes fines possibles
- Tambour d'aspiration incomparable avec des secteurs légers et des sabots brevetés et réglables
- La conception linéaire du module d'étiquetage améliore l'ergonomie et facilite l'accès à tous les composants sans déposer le poste
- La gestion sûre des équipements garantit un dépannage ultrarapide en toute sécurité
- Le tambour d'aspiration se caractérise par un système de nettoyage automatique pour une disponibilité opérationnelle accrue
- Le système breveté d'extraction automatique d'étiquettes évite tout bourrage potentiel – aucun arrêt de la machine



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

La vis sans fin est entraînée de façon indépendante et peut être réglée en fonction des caractéristiques des bouteilles. Elle achemine les bouteilles le long du guide d'emballages en créant entre chaque bouteille la distance adaptée au pas du carrousel d'étiquetage, où elles sont transférées via la roue d'alimentation.

2

Carrousel

Les bouteilles sont prises par le fond. Elles sont placées dans le carrousel entraîné par un servomoteur indépendant, tandis que le système de vérin amélioré assure une stabilité maximale des bouteilles à grande cadence. Les plates-formes de bouteilles peuvent être entraînées par un système de courroie pour les bouteilles rondes ou par des servomoteurs indépendants pour des bouteilles carrées, rectangulaires, ovales ou à profil rond.

3

Poste d'étiquetage

Le poste d'étiquetage a une structure ouverte, gage d'une grande accessibilité pour les opérateurs durant la production ou la maintenance. Le film d'étiquetage passe par le rouleau d'alimentation avant d'atteindre le module de coupe. Il est ensuite transféré au tambour d'aspiration où la colle chaude est appliquée. Une fois le premier bord placé sur la bouteille, l'étiquette est enveloppée autour de l'emballage et le second bord est collé sur le premier.

4

Sortie des bouteilles étiquetées

Le système dégage les bouteilles après l'application des étiquettes. Les guides de déchargement rallongés facilitent la gestion des différentes formes de bouteille.

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ROLL-FED

Gestion d'étiquettes très fines

L'étiqueteuse EvoDECO Roll-Fed se caractérise par des cadences impressionnantes et sa capacité à gérer une large gamme de dimensions d'étiquettes. Elle fonctionne aussi avec des étiquettes extrêmement fines, ainsi que des contenants légers.

- Prise en charge d'une large gamme de dimensions d'étiquettes
- Prise en charge d'étiquettes OPP transparentes avec des épaisseurs de 20-45 µ
- Prise en charge d'étiquettes OPP blanches avec des épaisseurs de 25-50 µ
- Capacité à gérer des contenants extrêmement légers
- L'application de sabot à sabot offre une stabilité et une précision optimales à très grande cadence

Cadences élevées et faibles coûts

L'EvoDECO Roll-Fed est une solution ultraperformante qui garantit des cadences et un rendement élevés. Outre ses cadences impressionnantes, elle se caractérise aussi par des temps de maintenance moindres, des économies d'électricité et des changements de formats plus rapides pour optimiser la disponibilité opérationnelle et le TCO.

- Cadences de 34 000 à 81 000 bph avec un rendement de 98 %
- 40 % de gain de temps sur la maintenance
- 40 % d'économies d'électricité pour un TCO réduit
- 30 % de gain de temps sur les changements de format pour une disponibilité accrue (seulement 25 minutes avec un seul opérateur d'une unité de stock à l'autre)

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Cadence max. (bph)	Nombre de modules différents	Diam. de la bouteille (mm)		Diamètre du carrousel (mm)	Têtes	Pas (mm)
		Min.	Max.			
42 000	1	45	128	720	16	141
54 000	1		100	720	20	113
60 000	2		110	1 080	27	125
72 000	2		100	1 440	40	113
81 000*	3		81	1 800	60	94

* Disponible pour la configuration Super Combi

1 / Module à bobine

2 / Rouleau de colle gravé au laser pour optimiser la quantité de colle et la distribution, afin de bénéficier d'une application d'étiquetage haut de gamme

3 / Tambour d'aspiration à secteurs légers pour faciliter le fonctionnement

1
2

3

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ROLL-FED

- Excellente gestion de la colle à la demande grâce à un encolleur vertical breveté et à un système de contrôle de la température
- Une seule lame durable – jusqu'à 200 millions de cycles – pour une disponibilité opérationnelle homogène
- Lame de coupe facile à régler une fois remplacée (20 minutes max.)
- L'Autosplicer fiable et à grande cadence peut passer d'une bobine à l'autre à une cadence de 30 000 bph
- Le tambour d'aspiration se caractérise par un système de nettoyage automatique pour une disponibilité opérationnelle accrue
- Système breveté d'extraction automatique d'étiquettes qui évite tout bourrage potentiel et tout arrêt de la machine

Contrôle et réglages centralisés

L'étiqueteuse EvoDECO Roll-Fed bénéficie d'une gestion de colle optimisée pour garantir un meilleur contrôle. Le poste d'étiquetage entièrement brushless offre des performances renforcées avec des contenants légers et des étiquettes fines. En outre, tous les réglages peuvent être effectués sur l'IHM intégrée du poste pour faciliter l'utilisation et le contrôle.

- Gestion optimisée de la colle pour un meilleur contrôle
- Nouveau rouleau de colle gravé au laser pour une distribution de colle flexible, optimisée et homogène
- L'interface IHM permet d'effectuer tous les ajustements nécessaires

SPÉCIFICATIONS DES ÉTIQUETTES

Longueur d'étiquette (mm)		Hauteur d'étiquette (mm)		Matériau d'étiquette	Épaisseur d'étiquette
Min.	Max.	Min.	Max.		
156	417	30	170	OPP blanches OPP transp. Papier	20-50 µm

1 / Système d'extraction automatique
des étiquettes

2 / Système de nettoyage automatique
du tambour d'aspiration

3 / Autosplicer à grande cadence
à 30 000 bph

1
2

3

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ADHESIVE

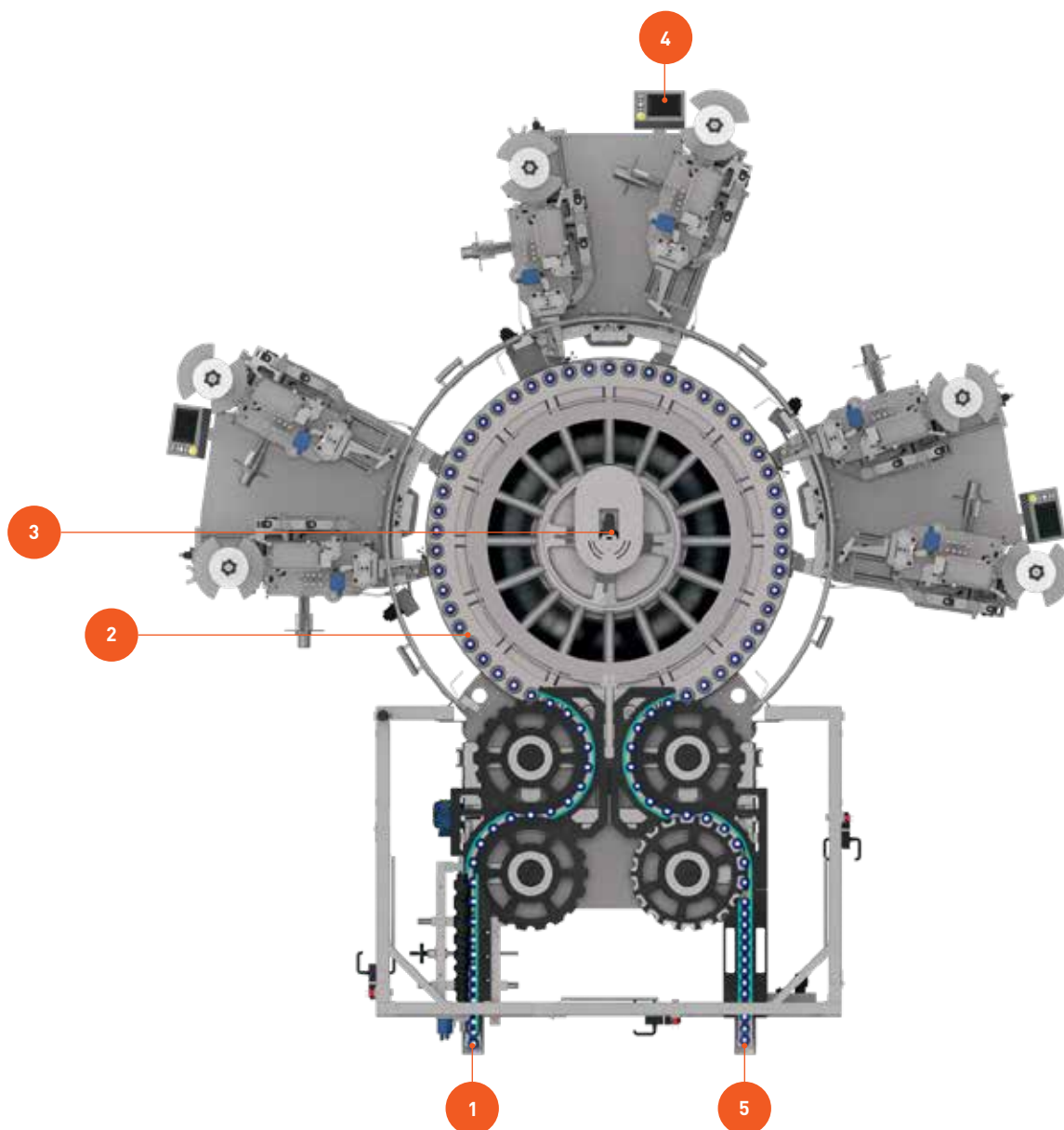


ÉTIQUETAGE AUTOADHÉSIF À DES CADENCES INÉGALÉES SUR LE SECTEUR

L'étiqueteuse EvoDECO Adhesive est basée sur un carrousel standardisé et se caractérise par une conception ergonomique qui fait partie de notre plate-forme d'étiquetage EvoDECO. Elle propose six formats de carrousel, jusqu'à cinq postes d'étiquetage et 36 possibilités de configurations. Elle fonctionne avec deux bobines engagées ou avec une fonctionnalité d'étiquetage permanent maître-esclave qui offre une plus grande flexibilité sans temps d'arrêt ou diminution de la cadence. La simplicité d'accès à la machine permet d'accélérer de 30 % les changements de format. Et comme les autres étiqueteuses EvoDECO, elle ne nécessite pas de lubrifiant et consomme 40 % d'électricité en moins, tout en gardant un rendement de 98 %. L'étiqueteuse EvoDECO Adhesive est le choix de prédilection pour l'étiquetage adhésif ultraperformant pour de nombreux types de bouteilles et d'étiquettes, garantissant une application de très grande qualité d'étiquettes ultrafines à des cadences pouvant atteindre 66 000 bph – un niveau inégalé sur le secteur.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Cadences inégales de 66 000 bph
- Disponible dans des configurations de module d'étiquetage fixe ou amovible
- Parfaite flexibilité de l'application d'étiquetage :
 - Le système maître-esclave permet d'appliquer deux mêmes étiquettes sans arrêter la production pendant le changement de bobine
 - 2 étiquettes différentes ou plus sur la même bouteille
 - Jusqu'à dix étiquettes sur la même bouteille
 - Très efficace, l'Autosplicer change la bobine sans réduire la vitesse
- Gestion d'étiquettes et de films de protection ultrafins, jusqu'à 25 µ avec une précision optimale



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

L'EvoDECO Adhesive offre un temps de cycle continu et contrôle automatiquement le débit des emballages en entrée et sortie de machine. Les emballages sont transférés du convoyeur à la vis sans fin. Ils sont réglés au bon pas et sont transférés vers le carrousel de bouteilles par la roue d'alimentation.

2

Système de vision

À l'entrée du carrousel principal, le système de vision à caméras détecte la position initiale de l'emballage. Des plates-formes à servomoteurs orientent alors les bouteilles dans la bonne position et l'étiquette est correctement positionnée. Cette technologie s'applique même à des tailles et des formes de bouteilles très complexes.

3

Carrousel

Le carrousel bénéficie d'une transmission et d'une structure de machine robustes. Sa conception innovante est dotée de moteurs brushless, sans engrenage ni poulie. Le carrousel inférieur est équipé de plates-formes entraînées par des servomoteurs pour les bouteilles rondes ou à forme particulière.

4

Poste d'étiquetage

Les étiquettes adhésives en bobine sont faciles à appliquer sur les bouteilles. Une lame de décolage enlève les étiquettes du film et les bouteilles prélèvent l'étiquette. L'étiquette est correctement appliquée sur l'emballage, avec un ou plusieurs systèmes de lissage qui la placent au bon endroit.

5

Sortie des bouteilles étiquetées

Une fois étiquetés, les emballages sont transférés vers la roue de sortie, qui les place ensuite sur le convoyeur de sortie.

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ADHESIVE

Cadences record

Capable d'appliquer des étiquettes autoadhésives à faible cadence, l'étiqueteuse EvoDECO Adhesive peut aussi offrir des cadences d'étiquetage inégalées sur le marché. Les utilisateurs peuvent aussi assurer des montées en cadence rapides ou ralentir la vitesse le cas échéant.

- Cadences d'étiquetage de 6 000 à 66 000 bph
- Application précise et de grande qualité
- Étiquettes transparentes, même à grande cadence

Gestion d'étiquettes extrêmement fines

L'étiqueteuse EvoDECO Adhesive est dotée d'un système précis push-pull et d'un amortisseur à air qui permettent de maintenir la stabilité des étiquettes et la tension du film sur tout le flux. Elle limite le risque de détérioration des étiquettes et les ruptures du film.

- Système précis de distribution des étiquettes avec des mouvements push-pull
- Stabilité des étiquettes et du film sur tout le processus d'étiquetage
- Moins de ruptures du film et d'étiquettes détériorées, ce qui facilite la prise en charge des étiquettes extrêmement fines

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Cadence max. (bph*)	Nombre d'étiquettes/ de modules différents	Diam. de la bouteille (mm)		Diamètre du carrousel (mm)	Têtes	Pas (mm)
		Min.	Max.			
28 000	1	50	100	720	20	113
42 000	2			1 080	30	
50 000	2			1 440	40	
66 000	3			1 800	50	
66 000	3 (avec système vision)		110	2 160	54	125

* Configuration maître-esclave



- 1 / Module adhésif
- 2 / Étiquetage permanent flexible maître-esclave ou avant-arrière
- 3 / Décollage & Application

1
2

3



NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO ADHESIVE

Contrôle de l'application dans l'IHM

L'interface IHM de l'étiqueteuse EvoDECO Adhesive est raccordée au système maître-esclave afin d'effectuer les ajustements à travers la partie la plus accessible de la structure. L'interface IHM contrôle le processus d'étiquetage d'une à plusieurs étiquettes, pour une flexibilité optimale de l'application.

- Les configurations centrales du système permanent maître-esclave changent automatiquement la bobine, ce qui évite les temps d'arrêt ou les baisses de cadence.
- Les deux bobines peuvent fonctionner simultanément en configuration avant/arrière
- Sécurité du système breveté d'ouverture et de fermeture de la fenêtre de protection lors de la préparation du groupe esclave

SPÉCIFICATIONS DES ÉTIQUETTES

Longueur d'étiquette (mm)		Hauteur d'étiquette (mm)		Matériau d'étiquette	Épaisseur d'étiquette
Min.	Max.	Min.	Max.		
20	150	20	220	PET Papier	Film de protection : 20-50 µm Étiquette : 50-90 µm

1 / *Un parfait lissage pour une application d'étiquettes homogène*

2 / *Autosplinter à grande cadence*

3 / *Système continu de rembobinage*

1
2

3

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO COLD GLUE



LA SOLUTION À COLLE FROIDE AVEC MOINS DE GASPILLAGE ET UNE MAINTENANCE SIMPLIFIÉE

L'étiqueteuse EvoDECO Cold Glue est basée sur un carrousel standardisé et une conception ergonomique qui fait partie de notre plate-forme d'étiquetage EvoDECO. Elle propose six formats de carrousel et peut compter jusqu'à cinq postes d'étiquetage ; elle est en outre facile à configurer en fonction de la taille des bouteilles, de la cadence requise et du type de produit. Grâce à sa structure en acier inoxydable entièrement lavable, elle est extrêmement hygiénique, tandis que son poste d'étiquetage à colle froide facile à utiliser dispose de palettes d'étiquettes à décrochage rapide. Son système de chargement d'étiquettes automatique garantit une disponibilité opérationnelle homogène. Cette étiqueteuse offre un rendement de 98 % et 36 possibilités de configuration tout en garantissant 40 % d'économies d'électricité et en consommant moins de colle et zéro lubrifiant.

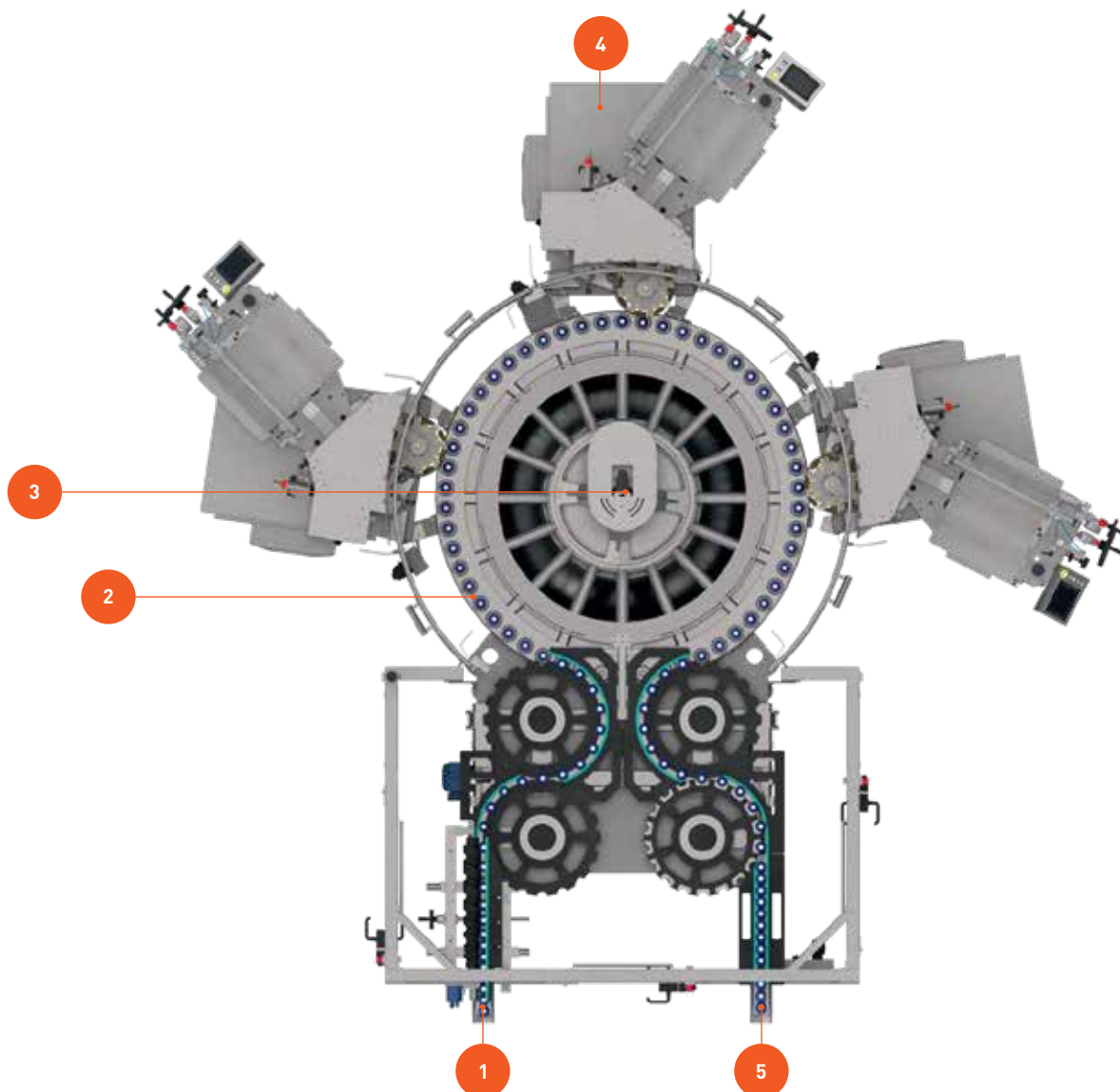
Étiquetage à toutes les cadences

La machine sèche EvoDECO Cold Glue a été pensée pour gérer toutes les cadences souhaitées par les utilisateurs. Elle est dotée d'une motorisation entièrement brushless avec des systèmes de chargement d'étiquettes multiples pour renforcer les performances.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Structure en acier inoxydable entièrement lavable facile à entretenir
- Facilité d'utilisation
- Disponible dans des configurations de module d'étiquetage fixe ou amovible
- Palettes d'étiquettes à décrochage rapide
- Système de chargement d'étiquettes automatique (jusqu'à 5 magasins) pour une disponibilité opérationnelle accrue
- La gestion sûre des équipements garantit un dépannage ultrarapide en toute sécurité

- Cadences de 6 000 à 81 000 bph
- Motorisation entièrement brushless
- Systèmes de chargement d'étiquettes multiples (jusqu'à 5 magasins) pour une disponibilité opérationnelle plus homogène



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

L'étiqueteuse EvoDECO Cold Glue bénéficie d'un temps de cycle continu et contrôle automatiquement le débit des emballages qui entrent dans la machine et en sortent. Les emballages sont transférés du convoyeur à la vis sans fin. Ils sont réglés au bon pas et sont transférés vers le carrousel de bouteilles par la roue d'alimentation.

2

Système de vision

À l'entrée du carrousel principal, le système de vision à caméras détecte la position initiale de l'emballage. Des plates-formes à servomoteurs orientent alors les bouteilles dans la bonne position et l'étiquette est correctement positionnée. Cette technologie s'applique même à des tailles et des formes de bouteilles très complexes.

3

Carrousel

Le carrousel bénéficie d'une transmission et d'une structure robustes. Sa conception innovante est dotée de moteurs brushless, sans engrenage ni poulie. Le carrousel inférieur est équipé de plates-formes entraînées par des servomoteurs pour les bouteilles rondes ou à forme particulière.

4

Poste d'étiquetage

Les rouleaux à colle fournissent de la colle sur les palettes. La colle est alors appliquée à l'arrière des étiquettes prédécoupées. Un tambour de transfert équipé de pinces transfère l'étiquette du sabot à la bouteille et des brosses appliquent l'étiquette en la lissant.

5

Sortie des bouteilles étiquetées

Une fois étiquetés, les emballages sont transférés vers la roue de sortie, qui les place ensuite sur le convoyeur de sortie.

NOUVEAUX PRODUITS DU PORTEFEUILLE EVODECO COLD GLUE

Simplicité du nettoyage et de l'étiquetage

L'étiqueteuse EvoDECO Cold Glue a été construite en acier inoxydable avec un traitement anticorrosion pour accroître sa longévité. L'hygiène de la machine est renforcée, car elle est entièrement lavable. En outre, les palettes d'étiquettes du modèle à colle froide ont une fonction de décrochage rapide pour plus de fluidité et un nettoyage plus facile à réaliser.

- Structure en acier inoxydable de grande qualité avec traitement anticorrosion
- Conception hygiénique et entièrement lavable
- Palettes d'étiquettes à décrochage rapide pour une application facile des étiquettes
- Remplacement facile sans outil des palettes de colle à l'aide des joints Capto

Contrôle et protection

Le module bénéficie d'une gestion optimisée de la colle pour accroître le contrôle et utilise plusieurs joints-labyrinthes pour assurer la protection contre l'eau. Il peut aussi réaliser des réglages micrométriques sur le rouleau de colle pour renforcer le contrôle et améliorer les performances.

- Gestion optimisée de la colle pour un meilleur contrôle
- Plusieurs joints-labyrinthes pour assurer la protection contre l'eau
- Contrôle renforcé grâce aux ajustements micrométriques du rouleau de colle

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Cadence max. (bph)	Nombre d'étiquettes/ de modules différents	Diam. de la bouteille (mm)		Diamètre du carrousel (mm)	Têtes	Pas (mm)
		Min.	Max.			
24 000	2	50	128	1 080	18	188
48 000	2		118	1 440	36	125
60 000	3		118	1 800	45	125
81 000	3		100	2 160	60	113

SPÉCIFICATIONS DES ÉTIQUETTES

Modèle de poste	Longueur d'étiquette (mm)		Hauteur d'étiquette (mm)		Matériau d'étiquette
	Min.	Max.	Min.	Max.	
Nombre de systèmes de préhension pour palettes					
5-5	20	195	20	200	Papier Aluminium
7-7		150		200	
8-8		130		120	
8-9		110		120	

- 1 / Module à colle froide
- 2 / Ensemble en acier inoxydable entièrement lavable
- 3 / Rouleau à colle
- 4 / Tambour de transfert
- 5 / Joints Capto sur les palettes de colle pour un remplacement sans outil



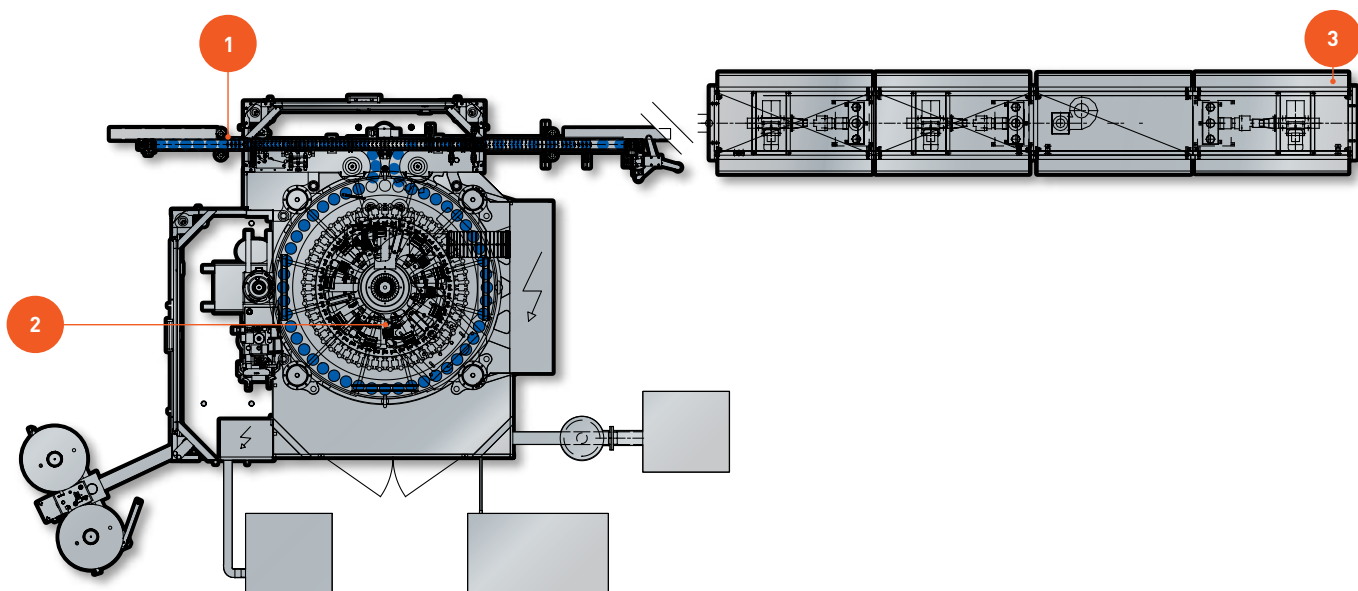
PRODUITS EXISTANTS DU PORTEFEUILLE ROLLSLEEVE



NOTRE SOLUTION FLEXIBLE DE MANCHONNAGE

L'étiqueteuse RollSLEEVE allie en une seule machine la simplicité de la technologie entourante à bobine éprouvée et un procédé innovant de manchonnage à grande cadence.

- **Un étiquetage efficace et de grande qualité :** une lame rotative unique garantit une découpe très précise des manchons. Grâce au système de vide automatisé, la précision de l'application des étiquettes est accrue de 20 %, tandis que les lames de coupe rotatives uniques à longue durée de vie renforcent la stabilité et le contrôle. Grâce à la précision de la fermeture, aucun défaut visuel ou tactile n'apparaît après la rétraction.
- **Flexibilité :** avec son empreinte au sol compacte et sa conception modulaire, la RollSLEEVE peut être installée selon diverses configurations. Compatible avec tous les types de contenants et de matériaux d'étiquette, elle peut facilement passer de bouteilles manchonnées aux bobines avec des applications à colle chaude classiques.
- **Rentabilité et développement durable :** la RollSLEEVE n'a recours à aucune colle ni aucun solvant : la formation de manchons n'engendre donc aucun coût. La machine peut également appliquer des films écologiques et recyclables jusqu'à 50 % plus fins par rapport à des systèmes comparables et sait aussi traiter les bouteilles légères.



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

La Rollsleeve bénéficie d'un temps de cycle continu et contrôle automatiquement le débit des emballages qui entrent dans la machine et en sortent. Une vis sans fin prélève les emballages sur le convoyeur avant d'adapter le pas ; les emballages sont ensuite transférés vers le carrousel de bouteilles par la roue d'alimentation.

2

Poste de manchonnage et carrousel

Les emballages sont placés sur des cylindres d'aspiration rotatifs individuels qui les soulèvent pour les mettre en position. Une fois découpées avec précision par la lame rotative, les étiquettes sont transférées du tambour d'aspiration aux tambours cylindriques. Elles sont enroulées et maintenues sous vide : l'étiquette est fermée par chevauchement et scellée avec une barre de chauffe, sans colle. Les cylindres d'aspiration qui retiennent les bouteilles descendent ensuite dans les manchons préformés.

3

Sortie des emballages manchonnés et tunnel de rétraction

Après avoir quitté la machine, les bouteilles manchonnées passent par un tunnel d'air chaud ou à vapeur pour le processus de rétraction. Le ratio de rétraction peut varier entre 40 % et 70 % selon le type et l'épaisseur du film.

PRODUITS EXISTANTS DU PORTEFEUILLE ROLLSLEEVE



Système breveté MDO

À la différence du système TDO (Transversal Direction Orientation) classique qui forme les manchons en tube dans la bobine, la RollSLEEVE applique les étiquettes selon le système MDO (Machine Direction Orientation), à des cadences pouvant atteindre 54 000 bouteilles par heure. C'est l'une des manchonneuses les plus rapides du marché.

- La RollSLEEVE applique des étiquettes MDO : le tube final et le soudage sont réalisés directement dans l'étiqueteuse.
- La zone de sertissage est positionnée exactement sur le bord de l'étiquette. Basé sur des barres de soudure à impulsion innovantes, ce système de soudure garantit un soudage précis et de qualité, adapté à un large éventail de matériaux et d'épaisseurs de film, sans défaut tactile ni visuel.

- La bouteille descend dans le manchon à l'aide du cylindre d'aspiration : la hauteur de la bouteille n'a donc pas d'impact sur la vitesse d'étiquetage.
- Un système de vision peut être ajouté pour le manchonnage et l'étiquetage entourant à bobine si un positionnement spécifique des étiquettes est requis.

Un traitement optimal avec un amortissement rapide

Le fort potentiel de la RollSLEEVE ne tient pas seulement à sa flexibilité et sa qualité d'étiquetage : cette machine est aussi le fruit d'un large éventail de progrès technologiques à même de réduire les coûts d'exploitation et de limiter l'impact environnemental. Le film MDO peut générer jusqu'à 30 % d'économies. Et avec une production de 200 millions de bouteilles par an, les économies que représente le seul coût du matériau peuvent vous permettre d'amortir votre investissement en seulement 18 mois (par rapport à un film TDO de la même épaisseur d'étiquette).

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Cadence max. (bph)	Diam. de la bouteille (mm)		Modèle de la machine	Diamètre du carrousel (mm)	Têtes	Pas (mm)
	Min.	Max.				
54 000	55	Manchons 100 Étiquettes 110	RS F65	1 920	48	126



- La création des manchons tubulaires dans la machine nécessite beaucoup moins de matériau, ce qui fait baisser considérablement le coût des étiquettes
- Les coûts de la logistique sont réduits, car une bobine de film MDO à forte rétraction contient trois fois plus d'étiquettes qu'une bobine TDO
- En descendant les emballages dans les manchons sans mouvement ni contrainte, il est possible de gérer des étiquettes jusqu'à 50 % plus fines que sur les machines à bobine d'étiquettes MDO ou TDO
- Le sertissage du manchon est réalisé à l'intérieur de la machine, sans colle ni solvant. Le recyclage du PET en est considérablement facilité. Ce processus ne porte pas préjudice au rendement de la machine et l'équipement reste plus propre et plus hygiénique. En outre, la maintenance est réduite.

Flexibilité en termes de contenants et de films

La RollSLEEVE peut passer facilement des manchons thermorétractables aux bobines d'étiquettes grâce à la rapidité et l'efficacité du changement de format. Elle garantit une excellente flexibilité en termes de types d'emballage et d'étiquette.

- Elle peut étiqueter tous les types d'emballages – du plastique au verre – sur des emballages ronds ou de forme particulière.
- Elle est adaptée à des formats pouvant atteindre 2 litres, avec des diamètres allant de 50 mm à 100 mm.
- Le système de fermeture est compatible avec un large éventail de types d'étiquettes, comme le PET, le PVC, le PE, le R-PET, le PLA, l'OPS et le PP, dont l'épaisseur peut varier de 15 µm à 130 µm, et il est adapté au recyclage
- La machine peut appliquer des manchons intégraux ou partiels grâce à un module qui permet de définir la hauteur des étiquettes sur les bouteilles (de 50 mm à 230 mm)

SPÉCIFICATIONS DES ÉTIQUETTES

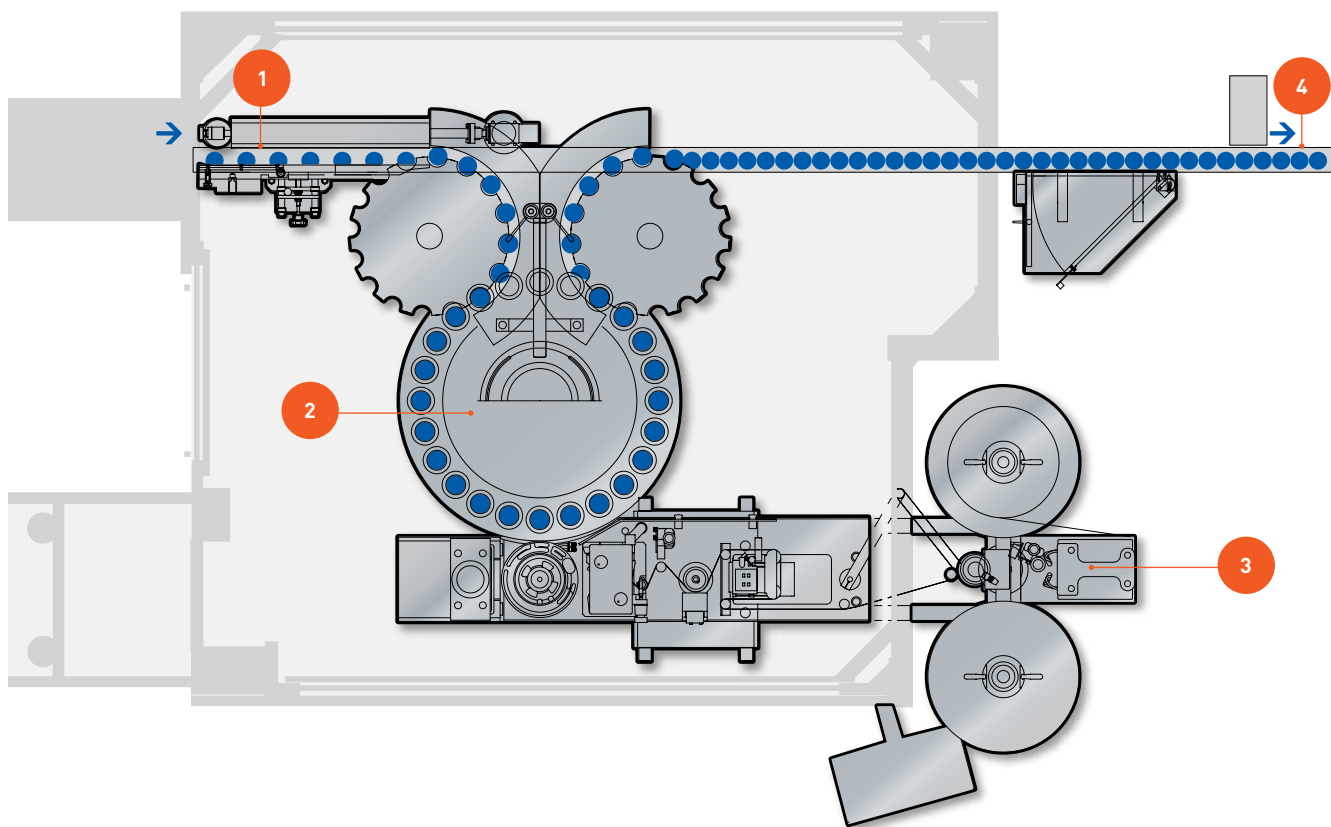
Modèle de la machine	Longueur d'étiquette (mm)		Hauteur d'étiquette (mm)		Matériau d'étiquette	Épaisseur d'étiquette
	Min.	Max.	Min.	Max.		
RS F65	Manchons 193 Bobine 177	Manchons 335 Bobine 335	Manchons 50 Bobine 30	Manchons 230 Bobine 170	PP, PET, PE, PVC, Polyphane, OPS	15-130 µm

PRODUITS EXISTANTS DU PORTEFEUILLE ROLLQUATTRO EVO



CONCEPTION LINÉAIRE UNIQUE POUR UN FONCTIONNEMENT PLUS RAPIDE ET FLUIDE

- **Efficacité, exactitude et précision** : la conception ergonomique de la machine et sa grande qualité de fabrication sont des facteurs essentiels pour obtenir des performances élevées. Les réglages faciles et programmables simplifient le traitement, améliorent la précision de l'application et perfectionnent le chevauchement des étiquettes.
- **Flexibilité** : la structure très accessible de ce système réduit les temps de changement de format. Grâce à son faible encombrement au sol, la machine peut être installée dans différentes configurations, en fonction de l'espace disponible.
- **Développement durable** : en gérant des bouteilles légères en PET et en réalisant au moins 15 % d'économies sur la consommation totale annuelle de colle, cette étiqueteuse peut réduire les coûts d'exploitation et limiter la consommation d'énergie.



LE PROCESS

1

Entrée des emballages

La RollQUATTRO Evo bénéficie d'un temps de cycle continu et contrôle automatiquement le débit des emballages qui entrent dans la machine et en sortent. Une vis sans fin prélève les emballages sur le convoyeur avant d'adapter le pas ; les emballages passent ensuite par la roue d'alimentation pour être transférés vers le carrousel de bouteilles.

2

Carrousel

La transmission du carrousel et la conception robuste de la RollQUATTRO Evo permettent d'appliquer les étiquettes enveloppantes sur les contenants ronds (plates-formes à courroie entraînées par un seul servomoteur) et profilés (plates-formes à servomoteur). L'interface IHM permet d'effectuer les ajustements nécessaires.

3

Poste d'étiquetage

Caractérisé par un faible encombrement, le poste d'étiquetage linéaire de la RollQUATTRO Evo permet à l'opérateur de contrôler l'ensemble du processus d'étiquetage. En outre, les changements de format sont rapides et les procédures de maintenance sont simplifiées. Un réservoir situé sous la base de la machine permet de fournir de la colle de façon continue.

4

Sortie des bouteilles étiquetées

Une fois étiquetés, les emballages sont transférés vers la roue de sortie, qui les place ensuite sur le convoyeur de sortie.

PRODUITS EXISTANTS DU PORTEFEUILLE ROLLQUATTRO EVO



Une conception linéaire qui facilite le traitement

Grâce à la conception linéaire et à la structure ergonomique uniques de la RollQUATTRO Evo, les opérateurs peuvent contrôler facilement tous les processus d'étiquetage.

- La polyvalence de l'étiqueteuse simplifie des procédures à l'origine complexes.
- Le support de bobine a été intégré structurellement au poste d'étiquetage pour réduire l'encombrement.
- La machine gère différents matériaux et épaisseurs d'étiquettes (laminées, papier, etc.) en adaptant les valeurs de vide.
- Diverses configurations d'étiqueteuses sont disponibles en fonction de l'implantation, ce qui facilite la gestion de la ligne.

Une rapidité et une fluidité accrues du processus

Les modules sont beaucoup plus faciles d'accès et les éléments modulables ont été améliorés pour optimiser les processus de découpe, de collage et d'application de la colle.

- La charge de travail de l'opérateur est réduite grâce aux bobines d'étiquettes de grande capacité.
- Le tambour d'aspiration pour le transfert des étiquettes ne nécessite ni réglage ni ajustement ; il est conçu pour garantir un contrôle total de l'étiquette.
- La lame de coupe rotative unique limite la fréquence des réglages et réduit le risque de découpes incorrectes, d'usure et de frais de changement de format inutiles.
- Le processus est facilité par un espacement plus important entre le rouleau d'alimentation en film et le module de découpe.
- Le tambour d'aspiration se caractérise par un système de nettoyage automatique pour une disponibilité opérationnelle accrue - disponible uniquement sur la RQ F25.

TROUVEZ LE MODÈLE D'ÉTIQUETEUSE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION DE BOUTEILLES

Cadence max. (bph)	Diam. de la bouteille (mm)		Modèle de la machine	Diamètre du carrousel (mm)	Têtes	Pas (mm)
	Min.	Max.				
34 000	53	110	RQ F15E 18T	720	18	126
42 000			RQ F25E 18T			



Une précision optimale gage d'excellents résultats

Lors de l'application des étiquettes, l'efficacité et la précision sont primordiales pour obtenir d'excellents résultats. Le tambour de transfert des étiquettes, les modules de colle et de découpe sont conçus pour garantir précision et niveau élevé de qualité à chaque fois :

- Le tambour de transfert des étiquettes breveté garantit une pose des étiquettes de grande qualité sur les bouteilles. Doté de réglages faciles et programmables, le vide automatisé renforce la tension des étiquettes et le contrôle de la stabilité.
- L'application des étiquettes et l'alignement du chevauchement sont précis à toutes les cadences, même pour les bouteilles de forme particulière, sans système de lissage supplémentaire pour le chevauchement des étiquettes.
- Les quatre lames de coupe rotatives uniques intégrées sont très résistantes et conçues pour fonctionner jusqu'à 5 000 heures chacune.
- L'unité de rouleau à colle garantit l'excellent état de la colle et une application optimale en permanence, ce qui renforce la précision sans ajouter de la complexité.
- L'usinage du rouleau d'application permet de réaliser des économies de colle non négligeables.

SPÉCIFICATIONS DES ÉTIQUETTES

Modèle de la machine	Longueur d'étiquette (mm)		Hauteur d'étiquette (mm)		Matériau d'étiquette	Épaisseur d'étiquette
	Min.	Max.	Min.	Max.		
RQ F15E 18T	177	355	30	170	OPP blanches, OPP transp. Papier	25-50 µm
RQ F25E 18T						

TROUVEZ VOTRE SOLUTION D'ÉTIQUETAGE SIDEL SUR SIDEL.FR/ETIQUETAGE

Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les performances de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons comprendre leurs difficultés et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.

181001 – Les informations présentées dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit de Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle de Sidel, incluant le copyright, sont réservés par Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs