

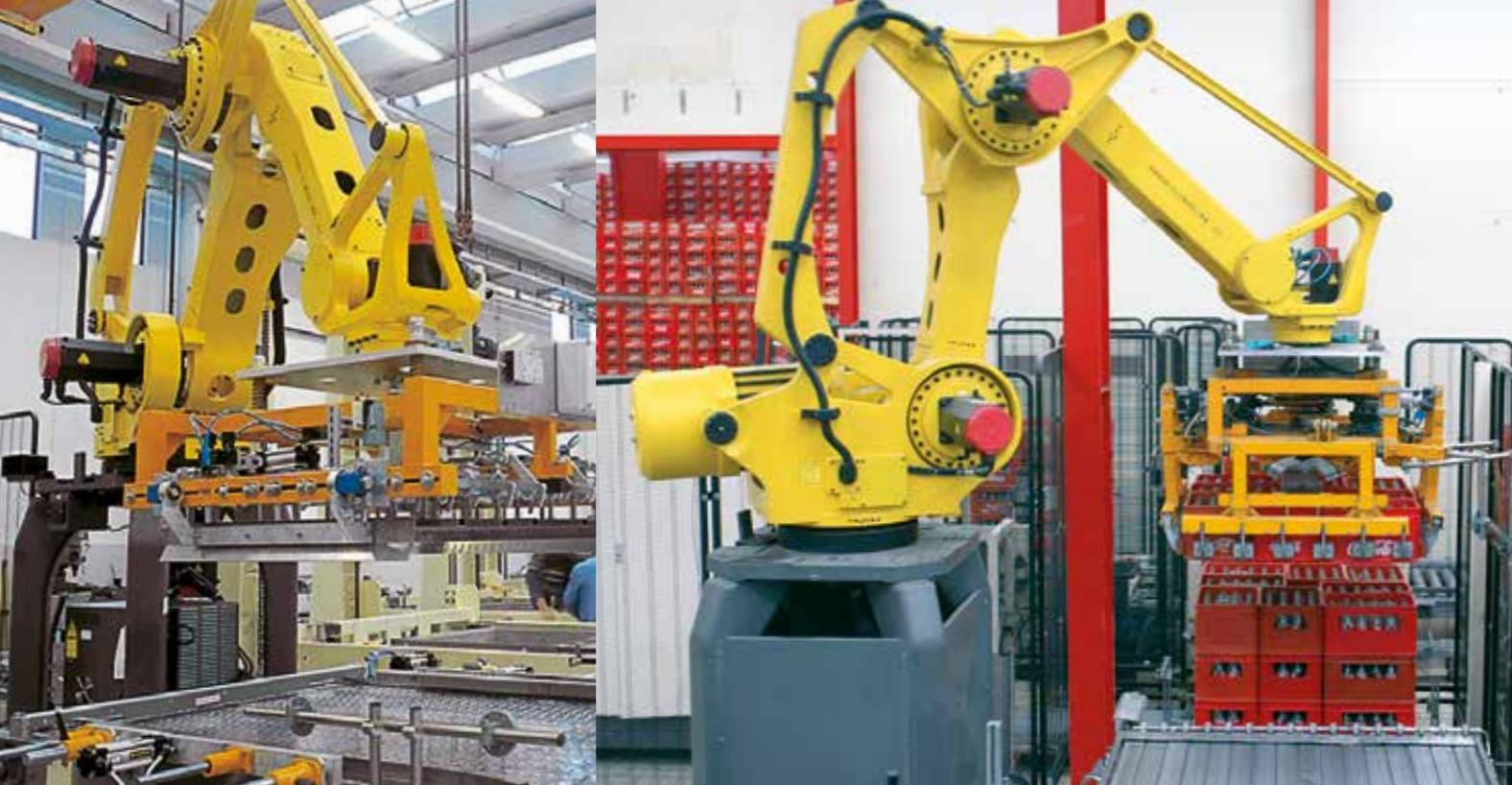
ROBOKOMBI

ROBOT MULTIFONCTION POUR L'INDUSTRIE DE L'EMBOUTEILLAGE



*Performance
through
Understanding*





ROBOKOMBI

ROBOT MULTIFONCTION POUR L'INDUSTRIE DE L'EMBOUTEILLAGE

La robotique répond de façon complète et technologiquement avancée à la nécessité d'une automatisation toujours plus flexible. Dans le secteur des machines pour l'embouteillage, le robot s'est désormais imposé grâce à sa grande souplesse d'application et à une opérativité toujours plus fiable même dans des espaces réduits.

Sidel a créé le RoboKombi, robot multifonction pour l'industrie de l'embouteillage, idéal pour tous les types d'activité: palettiseur/dépalettiseur caisses, palettiseur/dépalettiseur bidons, palettiseur boîtes, palettiseur fardeaux, palettiseur/dépalettiseur bouteilles en vrac, empileur/dépilleur palettes vides, pose/dépose-feuille, encaisseuse/décaisseuse, etc.

RoboKombi s'insère dans une vaste gamme de produits existants visant à résoudre les multiples exigences des clients dans les domaines de la palettisation et du conditionnement secondaire.



LES PLUS DU SYSTÈME

- Capacité d'exécuter des opérations impliquant plusieurs stations, se substituant ainsi à plusieurs machines traditionnelles correspondantes, avec un seul opérateur aux commandes
- Possibilité de réaliser diverses configurations avec des entrées/sorties à orientation personnalisable
- Capacité de modifier/optimiser le cycle de travail en personnalisant le système par le biais de trajectoires et de conditions au contour ponctuelles: le système est en effet pourvu d'un logiciel et d'un joy-stick dédiés
- Possibilité de faire coexister plusieurs robots en même temps à l'intérieur de l'îlot, avec possibilité de travailler en parallèle sur le même poste de travail
- Possibilité de changement de tête automatique, avec une réduction conséquente des temps de changement de format.



LE SYSTÈME ROBOKOMBI



RoboKombi est un système qui convient aux lignes caisses, fardeaux et bouteilles pleines en vrac, en opérant aussi bien par couches que par rangées. Le système s'adapte à toutes les exigences du client et ses capacités sont comprises entre 450 cycles/h avec 600 Kg au poignet et 550 cycles/h avec 300 Kg au poignet.

Fort de sa longue expérience dans le domaine de l'em-bouteillage, Sidel a pu développer et intégrer autour de l'unité robotique centrale tout le système de manipulation et de transport spécifique à chaque application.

L'élément clé du système est la tête de prise qui dicte de façon univoque le mode de travail du robot:

- Tête à griffes ou à guides latéraux pour le traitement des caisses
- Tête multi-rangées à lamelles en acier ou en carbone pour fardeaux/cartons
- Tête avec pinces individuelles en forme de tulipe pour bouteilles en vrac dans caisses et/ou plateaux en plastique
- Tête avec guides ou à serrage latéral pour bouteilles en PET vides
- Tête à griffes et ventouses pour palettes et feuilles.

Les têtes sont constituées d'un châssis réalisé dans un matériau qui présente un rapport admissible sollicitation/poids élevé, opportunément conformé pour garantir une rigidité maximale et un encombrement limité. Elles sont en outre pourvues de systèmes de sécurité à même de protéger l'équipement contre d'éventuelles collisions avec des corps étrangers ou mal positionnés.

Chaque tête peut être pourvue du dispositif automatique de changement de pince: de cette façon, le changement de format peut avoir lieu très rapidement, sans aucune intervention de la part de l'opérateur.

Le système, constitué d'une pince mâle (installée sur le robot) et d'une pince femelle (installée sur chaque tête), est conçu selon le concept de "sécurité intrinsèque".

De plus, la présence d'une « zone outil » dédiée permet d'effectuer des activités hors ligne de préparation et/ou d'entretien sur d'autres têtes, durant le fonctionnement du robot.

Le dialogue homme-machine se fait par l'intermédiaire d'un écran tactile, qui fournit des indications sur l'état des périphériques du système, et par une unité de programmation avec joy-stick et clavier et équipée d'un afficheur relatif au robot seulement.

FICHE TECHNIQUE

Portée maxi au poignet	160 Kg - 300 Kg - 450 Kg - 600 Kg
Cycles/heure	De 400 à 550 (Selon les applications)
Hauteur maxi plage de travail	2700 mm
Largeur maxi plage de travail	1500 mm
Rotation axe machine	360 (°)
Répétabilité	± 0,5 mm
Puissance en entrée requise	15 KVA
Consommation en air de l'unité centrale	200 N.L./1'
Pression d'alimentation air	6 ATE
Tension	Puissance 380V - 3PH - 50 Hz; commandes 24 Vcc
Protections moteurs et circuit électrique	IP 54 C.E.I. UNEL



Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.

190409 – Les informations contenues dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques, qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit du Groupe Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle du Groupe Sidel, incluant le copyright, sont réservés par le Groupe Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

sidel.com

**Performance
through
Understanding**

