

PALKOMBI

PALETTISEUR AUTOMATIQUE



*Performance
through
Understanding*



PALKOMBI

PALETTISEUR AUTOMATIQUE



Le PalKombi est un palettiseur automatique adapté aux caisses, cartons, plateaux, packs sous film thermorétractable et tout type d'emballages en général.

Conçu pour des cadences moyennes et élevées, le PalKombi fonctionne avec une palette d'alimentation stable de niveau bas. La cadence maximale est de 5 couches/minute pour la version à une palette, et de 8 couches/minute pour la version qui traite deux palettes simultanément.

Le système de levage des couches est constitué par deux montants fermés avec des guides en U, en acier anti-usure, dans lesquels glissent des roulements à galets.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- rigidité du système de levage constitué de profilés fermés
- système de guides à roulement longue durée
- assemblage mécanique précis
- conception simple et standardisation des pièces
- composants de haute qualité
- facilité de contrôle et d'accès
- faible nuisance sonore
- structure entièrement sécurisée
- réglage facile pour des changements de formats (schémas de palettisation et tailles de palettes)
- équipement électrique IP.55
- châssis en acier sablé, revêtu de peinture polyuréthane anticorrosion.

ACCESSOIRES

La conception modulaire de la structure centrale permet d'utiliser aisément tous les accessoires nécessaires à une technologie de palettisation ultramoderne:

- alimentation en rangée simple
- alimentation en rangées multiples
- alimentation haute, avec bâti de support et plate-forme opérateur
- manipulation des packs positive pour la préparation couches:
 - Alimentation en ligne avec deviateur
 - Robo-smart
 - Axo-smart
- magasin de palettes pour différents types et dimensions
- convoyeurs de palettes équipés de rouleaux et chaînes
- distributeur et magasin d'intercalaires inter-couches
- autorégulation pour différentes tailles de palettes et de packs
- système d'application de colle
- poste de contrôle opérateur tactile.

Appareils et accessoires spéciaux sont conçus et réalisés sur demande.

MOTORISATION

La motorisation de l'élévation est assurée par des moteurs accouplés, contrôlés par variateur de fréquence. Le dispositif de levage et de dépose des couches est muni d'un contrepoids visant à réduire la puissance requise et accroître la cadence.

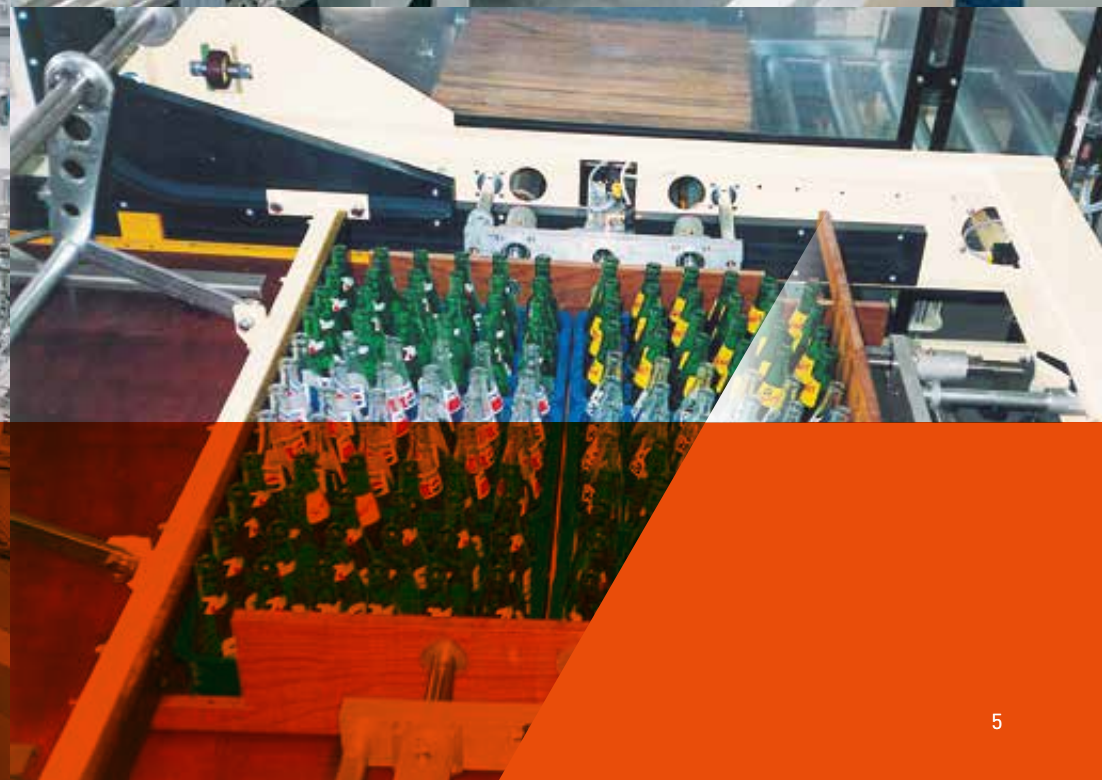
La version à double palettes comprend un support de plateforme intermédiaire et deux guides d'arrêt centraux. Pour les produits spéciaux, des plateformes sont équipées de rouleaux libres (non motorisés) revêtus d'un matériau antifriction et séparés en deux en partie centrale.

Le pousseur de couches est entraîné par un moteur à réduction à bielle; les guides latéraux assurent le positionnement précis de chaque couche grâce à leur centrage automatique. Le contrôle opérationnel est réalisé via un automate de dernière génération.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | A | B |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Dimensions des palettes - maxi | 1,000 x 1,200 mm H 1,800/2,400 mm | 1,200 x 1,500 mm H 1,800/2,400 mm |
| Dimensions de la machine châssis corps - maxi | 2,400 x 2,400 mm H 3,500/4,100 mm | 2,520 x 2,520 mm H 3,500/4,100 mm |
| Dimensions des emballages - maxi | 2,400 x 2,400 mm H 3,500/4,100 mm | 475 x 475 mm H 400 mm |





Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons
Performance through Understanding.

190409 – Les informations contenues dans ce document contiennent des descriptions générales des options techniques, qui ne sont pas nécessairement disponibles dans chaque cas de figure. Les caractéristiques doivent donc être intégrées dans chaque cahier des charges lors de la conclusion du contrat. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, mémorisée dans un système de recherche d'informations, ou transmise, sous quelque forme que ce soit ou à l'aide de quelque moyen que ce soit, sans l'accord préalable écrit du Groupe Sidel. Tous les droits de propriété intellectuelle du Groupe Sidel, incluant le copyright, sont réservés par le Groupe Sidel. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

sidel.com

**Performance
through
Understanding**

