



Performance
through
Understanding



先进的协作机器人码垛解决方案

COBOACCESS™_PAL - M 版

工业应用 - 安全可靠 - 便捷易用 - 性能稳健



协作机器人能够让操作员与无围栏机器之间的交互过程更加灵活安全。

这项技术替代了人工操作，改善了工作条件；高度的自动化可最大程度降低出错率，让操作员可以处理附加值更高的工作。

CoboAccess_Pal让用户在极短时间内收回投资，是适应中低速作业的自动化协作码垛机，特别适合极其苛刻的生产环境。

机器单元结构极其紧凑，操作灵活。它提高了生产效率和可靠性。

主要性能优点

新款协作机器人码垛解决方案适用范围广泛，可满足多种类包装的码垛需求：

- 装箱负重14kg，市场独一无二
- 配备安川HC20机器人，码垛应用作业范围达到极宽的1700mm
- 速度高达6个循环/分，托盘码放高度达1,900mm
- 安川是全球最大的工业机器人制造商之一，全球装机量达480,000套
- 安全可靠的生产阶段，通过第三方认证，高度安全的工业解决方案
- 采用简洁易用的HMI与Pal Designer®智能配置工具，提升用户体验
- 结构异常紧凑、技术先进的无围栏机器人单元
- 技术先进且易于操作
- “即插即用”设计，多样化的布局配置，是一种结构紧凑的机动性解决方案





高度可靠稳健

- 基于PC和PLC组合系统的工业自动化平台
- 更好地准确控制协作机器人的轨迹
- 协作机器人通过PC/PLC结构来控制：
 - 协作机器人出现问题不会导致整个机器单元瘫痪
 - 协作机器人属于其中的一个部件·方便即插即用更换
- 准确的包装箱拾取和放置·提高托盘质量和稳定性·确保托盘在供应链各个环节的安全运输(处理小包装箱时特别关键)
- 发生潜在问题时可立即重启机器·最大程度减少停机时间

技术先进、用户友好

人机界面：

- 多触控屏PC提供平板电脑导航方式(双手操作、滑动、缩放)
- 机器单点课程(OPL)帮助解决问题和潜在故障(PDF格式的程序文件或视频)
- 从HMI执行运行时归档:生产期间预先提醒操作员可能要执行的操作
- 标准操作程序(SOP):通过HMI提供的先进诊断功能进行维护支持

利用PalDesigner®提高灵活性:

- 满托盘管理·可自动修改·模拟和创建托盘码放模式
- 2分钟内创建码放模式
- 先通过3D模拟技术以可视形式对码垛模式进行验证,然后再启动生产作业

通用夹取工具:

- 同一夹头可处理多种包装箱规格和夹层尺寸
- 真空工具采用文丘里系统,当电源关闭时可保持均衡的空气抽吸

