



Performance
through
Understanding

Sidel

高度灵活的异形瓶装箱平台

CERMEX EVOPACK™

有效减少再包装需求、在生产中预估定制化零售需求



PERSONAL
CARE



HOME
CARE



FOOD

增值包装及新销售和运输单位定制化需求的不断增加，促使生产商开始重新审视现有的再包装流程，后者会严重影响到相关成本、包装质量以及生产可持续。

为您的二级包装工艺流程制定精益管理方法，可提高生产可持续性，恢复您的利润！

根据配送中心即将进行的派送任务、电子商务订单准备或有关再包装的其他要求，可合理运用大小纸箱，以更加方便灵活的方式管理、存储和运输合适数量的产品，有效降低这些不利影响。

Cermex EvoPack™作为结构紧凑、高度灵活的工业4.0设备，正是化解上述难题的完美选择。与此同时，该设备还可满足传统标规产品高产能要求。

提高竞争力与可持续生产

- 能灵活处理大小纸箱，提高竞争力、实现可持续生产目标：
 - 减少包装浪费和成本；
 - 省去额外的手工再包装工作；
 - 避免产品因再包装出现擦伤和刮痕；
 - 减少设备数量、生产线占地面积以及能耗。
- 极佳的“占地面积/速度比”，不足30平方米的空间



适用于多种包装规格

灵活满足高度多样化的生产需要：

- 一级包装：各种材料的100毫升到1升规格包装瓶
- 二级包装：环绕式纸板坯、托盘和货架易包装(SRP)·单箱2到24瓶乃至更多(具体取决于产品规格)
- 瓦楞纸容差范围大，允许纸板坯的尺寸存在5毫米偏差和/或错位
- 例如·用作SRP的微凹槽小型箱(“E”或)





确保包装瓶完好性和箱体质量

- 无/有限产线控制缓冲的包装瓶输送流程·减少产品间接触和摩擦
- 所有输送环节均通过智能梭车“主动搬运”纸箱
- 专利纸箱成型模块会对每个生产的纸箱进行自动定位调节
- 采用补偿真空系统·即便包装箱内部背压不足也可确保箱体方形外观和完好闭合



灵活配置

- 扩展性纸箱料仓:大型箱采用1个工作台、中型箱采用2个工作台·小型箱采用3个工作台
- 通过自动化电动调节快速重复换型
 - 5分钟(仅新纸箱)
 - 15分钟(新包装瓶和纸箱)
- 由于使用智能梭车·可自动调节纸箱搬运部件
- 手动调节仅限于3套更换件:用于纸箱成型的3D打印推杆·机械手夹具以及轻质装箱漏斗



始终确保设备性能

采用最新工业4.0技术·易于操作和维护:

- 通过基于电脑的触屏式HMI(或选配的移动设备)·可访问标准操作程序(SOP)和机器单点课程(OPL)·更加轻松地快速地排除故障和进行根本原因分析。
- 方便操作员和维护团队的实时数字控制板·通过监控数据·实现酌情维护
- 直接访问Sidel Services Online (SSO)平台即可订购原厂备件

