



Performance  
through  
Understanding



外包装和联装包装的拉伸膜包解决方案

## EvoFilm® Stretch

通过可持续的二级包装充分减少塑料薄膜用量和生产能耗



PERSONAL  
CARE



HOME  
CARE



FOOD



WATER



CSD



DAIRY  
PRODUCT



JNSDIT

现如今，塑料薄膜依然是二级包装的理想材料，因为它具有同类产品中最轻的重量以及最小的每销售单位密度比。

薄膜整个生命周期分析结果表明，膜到膜的循环再生能力和较低的温室气体排放是其优势。

热收缩包装是最常见的外包装解决方案，现在，拉伸膜包技术则带来了一种全新方向。

新膜包工艺可在常温下进行，无需热收缩隧道，显著减少了塑料和能源消耗，可帮助客户提高利润，实现可持续发展目标。

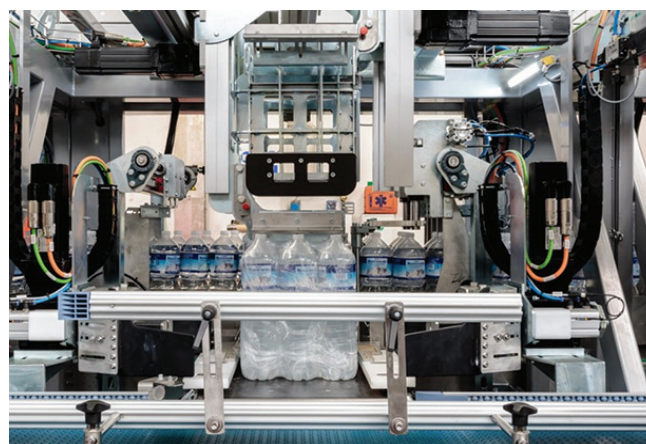
### 拉伸特性

#### 薄膜：

- 线性低密度聚乙烯(LLDPE)
- 高预拉伸中性薄膜
- 薄膜厚度：10至23微米(0.39到0.96密耳)

#### 包装：

- 利用自粘薄膜的特性实现包装自动封合
- 多种薄膜转数(2至4)，可满足不同包装要求
- 满足不同运输/物流需求的理想解决方案



### 主要优势

相比热收缩膜包装和技术：

- 同等批量产品所需的塑料薄膜量减少50%
- 由于不需要收缩隧道，能耗降低90%
- 由于不再需要收缩隧道和输出传送带，设备占地面积显著减少







## 保证包装抗性

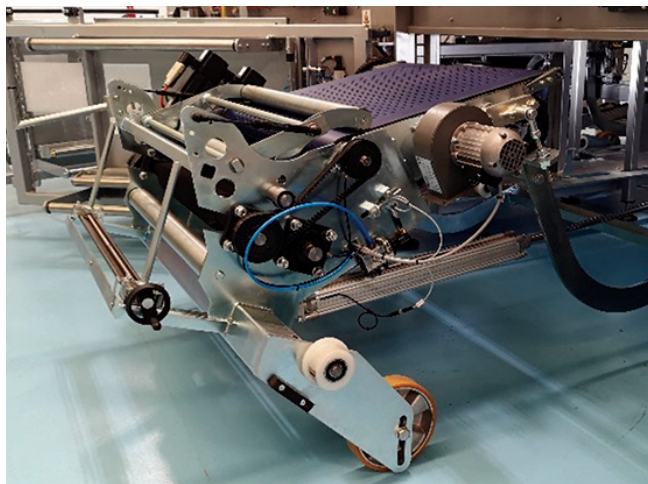
- 更强的薄膜和包装附着力
  - 高稳定性托盘·提高仓储和运输处理效率
  - 某些情况下无需托盘夹层
- 符合Eumos (欧洲安全物流协会) 标准
- 由于拉伸膜抗拉力更强·对于转运/物流包装或联包包装·可以不用瓦楞支撑 (纸托或纸板)



## 拉伸技术

### 模块化平台: 1至4个模块

- 可满足不同的速度和应用要求: 从20包/分钟到80包/分钟
- 工作原理:
  - 通过带式传送带进给: 批量流水线/带上游分隔器的通道
  - 通过伺服电机驱动顶部推杆在夹具内完成产品整理和传送
  - 夹具夹住整批产品
  - 通过夹具旋转·在产品批周围裹膜
- 辊子上的滑动薄膜台可抽出·方便检修



## 多功能性和灵活性

- 适用于所有类型包装: 0.1升至8升的圆形或异形瓶 (PET、HDPE、玻璃)、易拉罐、纸盒、联装、“Topclip”纸板
- 该技术适用于散装、联包或纸托装产品
- 可在2面或4面封裹包装
- 方便薄膜拼接·模块更换薄膜会停止60秒·但不会停止其他模块的运行
- 免工具手动轻松换型·12分钟/模块



本手册内的信息包含技术选顶概述,并不适用于所有的个案,因此,在个别签订的合同中必须注明任何部分要求的设备功能。未经西得乐事先书面许可,不得以任何形式或方式,复制或流传本手册的任何部分,或将真存,或将其存入检索系统。西得乐保留所有知识产权 (包括版权)。