



Performance
through
Understanding



传送

GEBO AQFLEX®

生产灵活性 您产线性能的核心要素

包装行业面临的消费趋势越发复杂，这给商品的生产 and 分销带来诸多难题，为此，西得乐推出全新的产品输送和缓冲方案。



食品



家居护理品



个人护理品



葡萄酒和烈性酒

Gebo AQFlex 采用突破性的产品处理技术，具备独有的敏捷性，可在极其紧凑的空间内，无接触地顺畅输送和缓冲产品，实现前所未有的包装生产线性能。让我们共同努力，构建未来工厂。



全面的灵活配置

在不影响现有包装生产质量的前提下让您的生产多样化。Gebo AQFlex®独有的敏捷性，让产品创新更加灵活自由

- 充分的灵活性：可处理各种材料、规格和形状的包装容器
- 完美呵护产品：单通道无接触顺畅输送和缓冲产品
- 可处理柔性和不平稳的包装容器：高档包装瓶、不规则形状包装瓶、轻质包装瓶
- 快速自动换型：无需更换部件，通过直观易用的HMI快速自动换型





高性能

优化生产线性能并降低成本。

Gebo AQFlex®以无与伦比的性能和前所未有的处理能力确保可靠生产。

- **高可用性：**任何速度下均能达到99.5%的生产效率
- **宽泛的生产速度范围：**从1000到100000瓶/小时
- **极佳的产品可追溯性：**真正的“先进先出”（FIFO）作业方式



大节省

节省空间以最大程度降低TCO和优化操作。

西得乐针对市场推出的Gebo AQFlex®结构紧凑，为行业设定了全新标准。

- **减少浪费：**无接触的产品处理方式，完美呵护您的产品
- **一体化解决方案：**无需添加其他传送设备
- **生产节能高达70%**
- **极其紧凑的设计：**占地仅11m²，相比传统解决方案，节省占地空间达40%
- **维护需求低：**简洁化设计

