

BEBIDAS GASEOSAS

CSD

SOLUCIÓN PARA
LÍNEAS COMPLETAS



*Performance
through
Understanding*

 **Sidel**

EL FUTURO DE LAS BEBIDAS GASEOSAS EN EL DINÁMICO MERCADO ACTUAL

LAS OPORTUNIDADES DE INNOVACIÓN SON INFINITAS

Las gaseosas (CSD, por sus siglas en inglés) siguen siendo una de las categorías de bebidas más valiosas del mundo, solo superada en ventas por el agua embotellada. Además de presentar un crecimiento estable tanto en valor como en volumen de producción, el mercado de estas bebidas cambia a un ritmo constante. Se prevé que las bebidas gaseosas envasadas en PET crezcan a casi un 2 %, con una cantidad total de 280 000 millones de unidades y una tasa de crecimiento compuesto anual del 1,3 % entre 2016 y 2020.¹

Las tendencias que respaldan la mayor demanda de bebidas gaseosas

- Un poder adquisitivo y un nivel de vida más elevados en los mercados emergentes.
- Variedades de bebidas gaseosas producidas con edulcorantes naturales bajos en calorías.
- Un creciente interés por las bebidas deportivas y el consiguiente cambio en las bebidas gaseosas.
- La polarización de los formatos de botellas: tamaños individuales frente a tamaños familiares.
- La polarización de las estrategias de marketing: productos de bajo costo frente a productos premium.
- Una mayor inversión en bebidas gaseosas saludables por parte de los productores.
- El crecimiento de nuevas categorías que apuntan a gustos y preferencias locales.

Estas tendencias requieren flexibilidad de producción. La capacidad de lanzar rápida y eficazmente nuevas bebidas gaseosas y de adaptar las líneas de producción para satisfacer las demandas cambiantes es crucial para capitalizar las múltiples oportunidades que ofrece esta dinámica industria.

Maximice las oportunidades con Sidel

Una producción exitosa de bebidas gaseosas requiere centrarse en la flexibilidad y la eficiencia general, así como en las oportunidades de creación de valor de marca que brindan las soluciones innovadoras con un óptimo desempeño a lo largo de la cadena de suministro.

La solución completa para bebidas gaseosas de Sidel le ofrece un control y una transparencia integrales en todo el proceso. Juntos, desarrollamos y proporcionamos los mejores envasados y equipos posibles para su producción. También le ofrecemos nuestro respaldo con servicios continuos para garantizar una respuesta frente a las cambiantes necesidades de los clientes y a los requerimientos del mercado.

Un líder mundial en el embotellado de bebidas gaseosas

En Sidel, contamos con el mayor parque industrial instalado en soluciones integradas de soplado, llenado y tapado en todo el mundo y con más de 40 años de experiencia en soluciones de líneas completas para las bebidas gaseosas. Una de nuestras más recientes innovaciones en envasado, Sidel StarLite™, incluye una nueva base de botella en PET con una forma exclusiva que aumenta de manera significativa la resistencia y la estabilidad del fondo del envase. Sidel StarLite garantiza una reducción del peso de la base y un mejor desempeño de la botella, como lo confirman los ensayos físicos en condiciones reales y la probada satisfacción de los clientes.

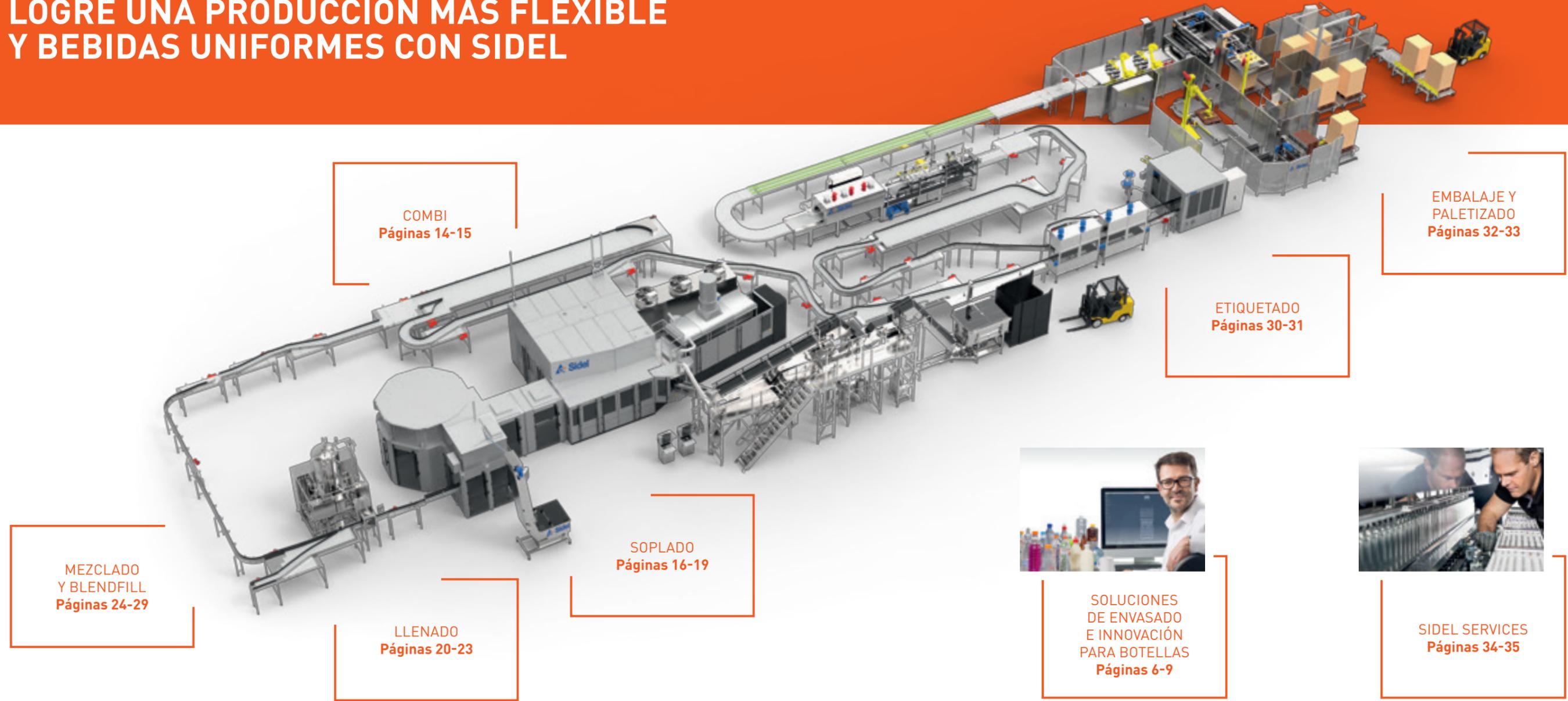
Además de nuestras versátiles capacidades en envasado, innovamos en toda la línea de bebidas gaseosas. Hace poco tiempo presentamos un sistema modular de moldeado por soplado que aumenta el desempeño del soplado al tiempo que reduce el consumo de energía y de aire en hasta un 45 %, además de sistemas de llenado que garantizan una gran precisión y se adaptan fácilmente a diferentes necesidades de botellas y bebidas.

Con Sidel, usted puede beneficiarse de las nuevas tecnologías e innovaciones sin necesidad de reemplazar su línea entera. En las próximas páginas, encontrará información acerca de las soluciones completas de Sidel para las bebidas gaseosas, que incluyen capacidades de envasado, ventajas para los equipos y servicios personalizados. Juntos, podemos optimizar la producción y los costos actuales, mientras mejoramos el rendimiento por mucho tiempo.



¹ Euromonitor International (2016)

LOGRE UNA PRODUCCIÓN MÁS FLEXIBLE Y BEBIDAS UNIFORMES CON SIDEL



COMBI
Páginas 14-15

EMBALAJE Y
PALETIZADO
Páginas 32-33

ETIQUETADO
Páginas 30-31

MEZCLADO
Y BLENDFILL
Páginas 24-29

SOPLADO
Páginas 16-19

LLENADO
Páginas 20-23



SOLUCIONES
DE ENVASADO
E INNOVACIÓN
PARA BOTELLAS
Páginas 6-9



SIDEL SERVICES
Páginas 34-35

IR MÁS ALLÁ DE LOS OBJETIVOS DE PRODUCCIÓN

Una línea totalmente conectada permite optimizar el rendimiento y tomar decisiones más inteligentes durante su ciclo de vida. El enfoque flexible del diseño de líneas completas satisfará sus necesidades. Gracias a Sidel, tendrá un solo proveedor al mando de todo el proyecto. Con experiencia, equipos y amplios servicios continuos, lo ayudamos durante el proceso, desde el envasado hasta una rápida aceleración y más allá.

Un socio de por vida

La visión holística de la producción y del desempeño de la línea optimiza el tiempo de funcionamiento y el costo operativo. Nuestra solución completa personalizada

combina experiencia en ingeniería y en envasado en PET con tecnología avanzada y servicios a medida. Con nuestra cartera de servicios, usted puede mantener, restablecer y mejorar el rendimiento en todo el ciclo de vida de su línea.

El cuidado de su bebida y su producción

Se requiere un diseño de envasado minucioso y una planificación detallada del equipo para desarrollar una línea que optimice siempre el desempeño, al tiempo que conserva la seguridad y la fiabilidad. En Sidel, trabajamos con usted para dirigir el proceso antes, durante y después de la entrega para que pueda seguir concentrándose en lo más importante: su producto final.

Las ventajas de la experiencia de Sidel en bebidas gaseosas

Con más de 40 años de experiencia en líneas completas para bebidas gaseosas y el mayor parque industrial en soluciones integradas de soplado, llenado y tapado en el mundo, los conocimientos y las innovaciones de Sidel le brindan:

- Aligeramiento posible: peso correcto (RightWeight).
- Diseño de envasado y experiencia en optimización en nuestras propias instalaciones.
- Gama completa de equipos y componentes modulares.
- Mayor eficiencia y velocidad de la línea.
- Flexibilidad de línea y optimización de costos.
- Red de asistencia y servicio global.w

+900

COMBIS PARA EL MAYOR PARQUE INSTALADO DEL MUNDO EN SOPLADO, LLENADO Y TAPADO

40 AÑOS

DE EXPERIENCIA EN SOLUCIONES DE LÍNEAS COMPLETAS PARA LAS BEBIDAS GASEOSAS

GARANTICE UNA EXPERIENCIA PERFECTA CON CADA BOTELLA

EXPERIENCIA INIGUALABLE EN ENSAYOS Y OPTIMIZACIÓN DEL ENVASADO

Hace más de tres décadas, Sidel ayudó a iniciar el uso de las botellas de PET. En la actualidad, la experiencia inigualable de la empresa en materia de envasado lo ayuda a lograr más, desde el principio.

Diseño de envases y preformas en PET

Sobre la base de su perspectiva, sus especificaciones, las condiciones de la cadena de suministro y los objetivos de la bebida, lo ayudamos a diseñar un envase coherente con su marca: una botella que sea ergonómica, duradera y única. Nuestras capacidades internas incluyen:

- Diseño conceptual: dibujos de botellas y de preformas y modelos digitales.
- Diseño técnico: simulación completa de la forma de la botella.
- Prototipos: modelos físicos impresos en 3D.

El PET brinda una gran libertad de formas, lo que ayuda a crear una marca destacada. También puede soplar en tamaños individuales, para porciones múltiples o para el consumo familiar. En el PET, los consumidores valoran la comodidad, la posibilidad de volver a tapar el envase y la capacidad de reciclado, mientras que los productores aprecian los beneficios en términos de ecología, seguridad alimentaria y rentabilidad.

Certificación del envasado

Por medio de modelos virtuales de botellas realizados por análisis de elementos finitos, podemos evaluar la estabilidad, rigidez y calidad de la botella antes de la producción industrial. Nuestros especialistas en envasado mejoran la solidez y el desempeño de su botella a lo largo de la cadena de suministro, lo que facilita un ciclo de diseño más rápido, que también reduce los costos. Nuestras capacidades incluyen:

- Análisis de elementos finitos y simulaciones de cadena de suministro.
- Estudios completos de factibilidad y ensayos de desempeño con moldes piloto y equipos Sidel.
- Pruebas de embalaje primario, secundario y terciario.

Aligeramiento

Las capacidades de Sidel llevan el aligeramiento a un nivel más avanzado, sin comprometer el desempeño, el aspecto o la sensación. Gracias a nuestra visión integral de todos los procesos industriales de una línea completa de envasado —incluidos el soplado, el llenado, el etiquetado, el embalaje secundario y la logística—, además de los aspectos que pueden afectar su cadena de suministro, estamos en condiciones de asegurar un equilibrio óptimo entre la reducción del peso y el aumento del desempeño.



PRODUZCA MÁS Y CONSUMA MENOS

SIDEL STARLITE: LA BASE INNOVADORA EN PET

La base StarLite incrementa la resistencia de la botella de PET, al tiempo que reduce tanto el peso del envase como el consumo de energía. Sidel ha desarrollado una nueva base de botella en PET con una forma exclusiva que aumenta de manera significativa la resistencia y la estabilidad del fondo del envase.

El resultado final es una botella de PET que cuesta menos y ofrece más estabilidad e integridad del envase a través de la cadena de suministro, sin comprometer los estándares de seguridad de la bebida. La base de botella Sidel StarLite para las bebidas gaseosas utiliza dos innovaciones patentadas de diseño en PET:

- Edge Beam™, una estructura de ranura específica que aumenta la rigidez de la base.
- Smart Disc™, una estructura de discos que refuerza la base para evitar deformaciones.

Sidel StarLite para las bebidas gaseosas emplea cuatro tecnologías patentadas que cubren las inclinaciones, las protuberancias y los truncamientos. Numerosos clientes de Sidel ya implementaron la base de botellas para bebidas gaseosas StarLite y obtuvieron los siguientes beneficios:

- Mejor protección frente al agrietamiento por tensión.
- Mayor resistencia de la base.
- Oportunidades de aligeramiento.
- Menor consumo de energía.
- Mayor velocidad.
- Soplado más fácil.
- Implementación más sencilla.

Además, esta innovadora solución de envasado puede adaptarse a diseños y formas de botella existentes y aplicarse a líneas de producción ya instaladas usando las bases de moldes complementarias StarLite de Sidel.



CREADA Y DISEÑADA COMO UNA SOLUCIÓN INTELIGENTE

INNOVAR LA PRODUCCIÓN DE CSD

Para satisfacer la elevada demanda con una alta capacidad de producción, al tiempo que se mantiene la flexibilidad necesaria para asegurar que se satisfacen las diversas preferencias del mercado, es preciso contar con una solución más inteligente: la Sidel Super Combi.

La Sidel Super Combi integra cinco etapas del proceso —la alimentación de preformas, el soplado, el etiquetado, el llenado y la alimentación de tapas— en un solo sistema y utiliza inteligencia integrada al equipo para brindar una continua optimización de la producción y mejorar el rendimiento a lo largo del tiempo.

Esto la convierte en la solución ideal para la maximización de la producción de agua y CSD y para aumentar la eficiencia de la línea mientras reduce su TCO.

LA SIDEL SUPER COMBI INTEGRA

- alimentación de preformas,
 - soplado,
 - etiquetado,
 - llenado y
 - alimentación de tapas
- en **una solución inteligente.**

El camino inteligente hacia un desempeño uniforme

A través del análisis conectado de los datos y servicios optimizados de mantenimiento, la Super Combi puede sostener la eficiencia de producción continuamente.

- Un 95 % de eficiencia general.
- Tiempo de funcionamiento y rendimiento de producción optimizados a velocidades altas y muy altas constantes.
- Inteligencia del equipo que optimiza, mantiene y mejora el rendimiento a través del tiempo.

Una reducción integral del TCO

La Sidel Super Combi le permite minimizar los gastos de capital y de funcionamiento al menor costo de producción.

- Integración de todas las etapas del proceso, sin transportadores.
- Menor cantidad de operadores necesaria.
- Reducción del tiempo de configuración.
- Disminución del tiempo de mantenimiento.
- Menor consumo de energía.
- Botellas de PET ultraligeras.
- Optimización del uso de materias primas.

Cambios de formato más rápidos

La integración de tecnologías innovadoras acelera los cambios de formato para lograr un mejor tiempo de funcionamiento.

- Cambios de formato de la sopladora en menos de 40 segundos con la tecnología Bottle Switch.
- Mejores tiempos de cambio de formato de la etiquetadora gracias a una mejor ergonomía operacional.
- Opción de cambio de formato totalmente automático para la llenadora.

Hasta un 30 % más compacta

La configuración del equipo y la integración/planificación de la línea son impulsores importantes en la tecnología y fabricación de la Super Combi.

- Alimentador de preformas compacto a nivel del suelo.
- Hasta un 30 % de reducción en el tamaño en comparación con los equipos independientes.
- Alta accesibilidad de la etiquetadora.

Ergonómica y fácil de usar

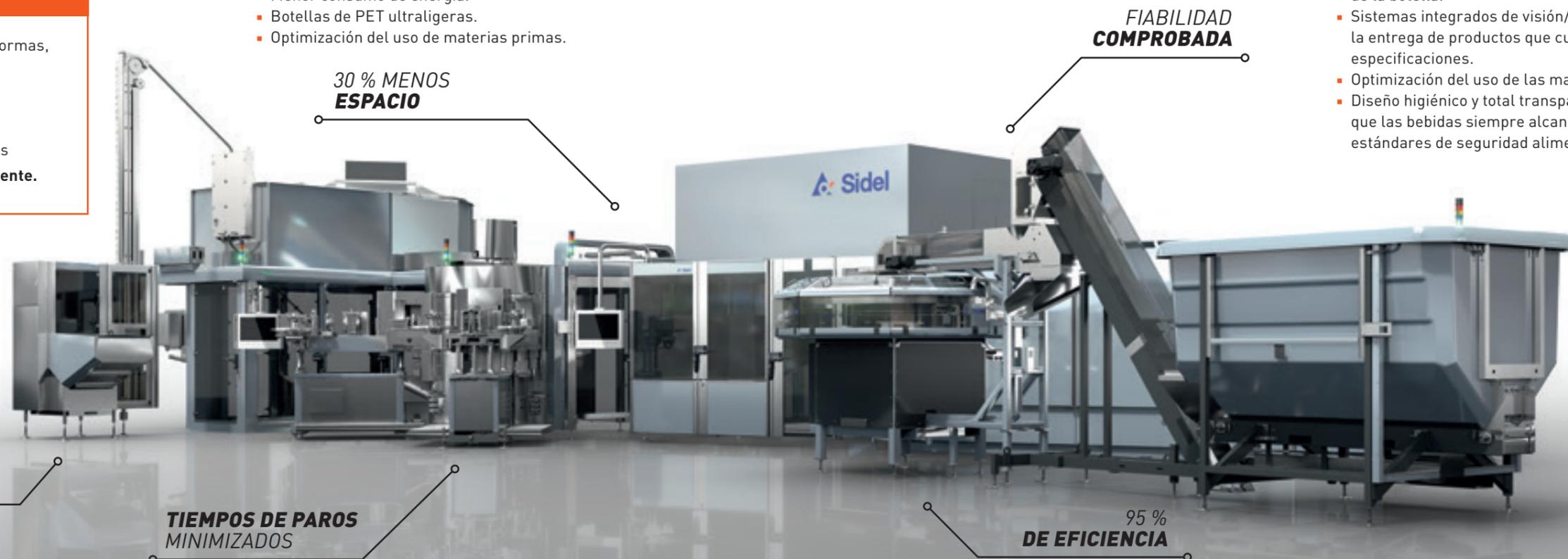
La disposición física y el diseño de la Super Combi contribuyen a facilitar el acceso, la operación y el mantenimiento.

- Ergonomía optimizada para mejorar el acceso y la seguridad del operador a todo el sistema.
- Posibilidad de control por parte de un solo operador.
- Inteligencia del equipo que complementa las operaciones para una mayor facilidad de utilización.
- Interfaces intuitivas para el control, que simplifican la producción y el mantenimiento.

Priorizar la calidad del producto

Con un enfoque sobre la higiene, la calidad del envasado y la integridad del líquido, la Sidel Super Combi garantiza un producto final de alta calidad.

- Transferencia positiva (manipulación por el cuello) a través de todo el sistema, lo que permite una máxima capacidad de aligeramiento y una mayor calidad global de la botella.
- Sistemas integrados de visión/rechazo para asegurar la entrega de productos que cumplen con las especificaciones.
- Optimización del uso de las materias primas.
- Diseño higiénico y total transparencia, que garantizan que las bebidas siempre alcancen los máximos estándares de seguridad alimentaria.



**FACILIDAD
DE USO**

**TIEMPOS DE PAROS
MINIMIZADOS**

**95 %
DE EFICIENCIA**

**FIABILIDAD
COMPROBADA**

**30 % MENOS
ESPACIO**

MAXIMICE EL RENDIMIENTO CON INTELIGENCIA IMPULSADA POR LA INFORMACIÓN

UNA SOLUCIÓN QUE PIENSA POR USTED

Como parte de una nueva generación de equipos Sidel, la Sidel Super Combi dispone de inteligencia integrada a la máquina, lo que permite la regulación autónoma del desempeño y mejoras a largo plazo.

Además de la productividad optimizada, las ventajas incluyen una operación simplificada, un menor tiempo de mantenimiento y la reducción de los paros de producción, gracias a la resolución guiada de los problemas a través de la intuitiva interfaz humano-máquina (HMI, por sus siglas en inglés), todo lo cual representa un TCO minimizado.

Autorregulación según las condiciones de fabricación

La función Intelli-Adjust de la Sidel Super Combi permite la autooptimización según los parámetros y procesos individuales de fabricación. El rendimiento se fija y se controla mediante sistemas de circuito cerrado, lo que elimina la necesidad de intervención por parte del operador.

- Procedimientos de producción simplificados.
- Menores requerimientos de habilidades por parte del operador.
- Mayor productividad del operador.
- Reducción en los tiempos de creación y preparación de recetas (soplado y llenado).
- Menor tiempo de configuración de etiquetas nuevas.
- Disminución de los desechos de materias primas.
- Optimización del reinicio de la producción.

Notificaciones inteligentes para una mejor capacidad de reacción

Gracias a un sistema automático de alarmas, la Super Combi suministra informes oportunos acerca de los eventos (p. ej. cambios, falta de etiquetas o tapas) y fallas (p. ej. botellas caídas) mediante audios de EIT y dispositivos portátiles inteligentes a través de la plataforma Sidel InUse.

- Informa las alarmas y eventos y las actividades coordinadas de la línea (p. ej. cambios de formato), lo que reduce los paros de producción no planificados y mejora la productividad del operador sin capacitación adicional.

- Una síntesis vocal de avanzada informa a los operadores acerca del estado de la máquina y los próximos eventos (p. ej. cambios de formato).
- Supervisa el estado de toda la línea.
- Es compatible con la mayoría de los dispositivos inteligentes y con múltiples métodos de entrega, incluidos el correo electrónico y notificaciones automáticas personalizadas.

Intervenciones intuitivas del operador

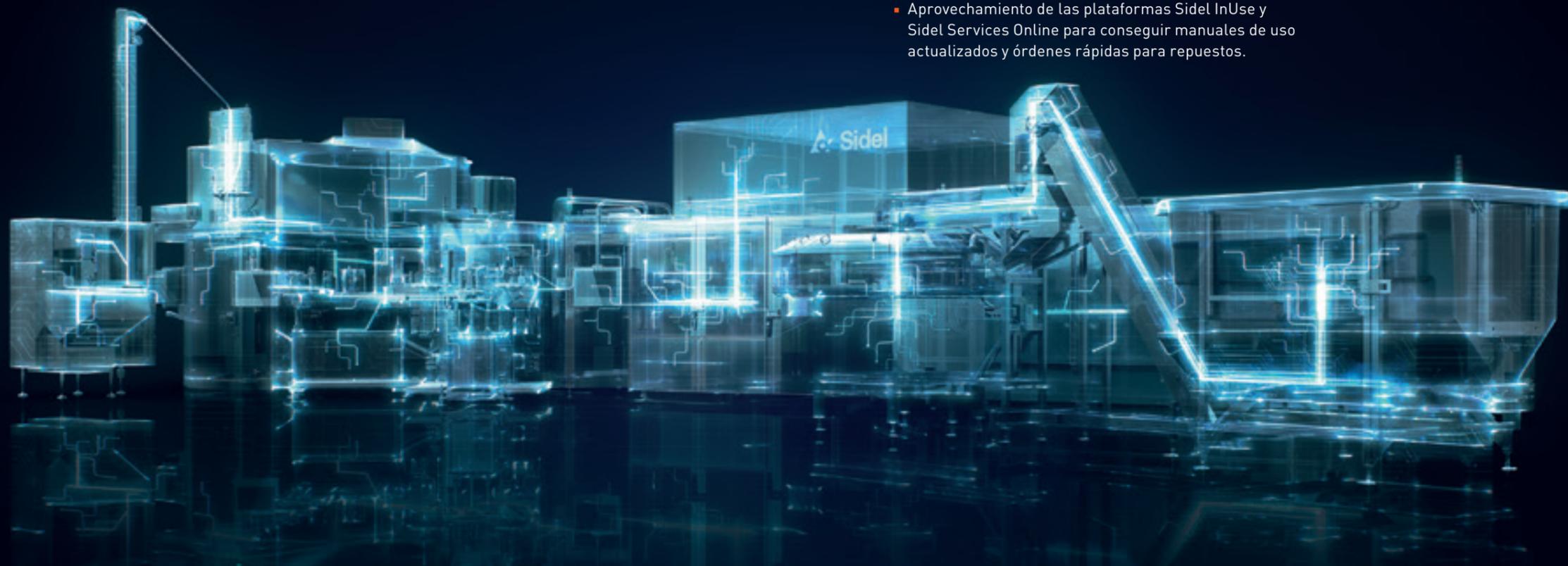
Un programa informático de análisis de causas raíz (RCA, por sus siglas en inglés) acelera la resolución de problemas. Como corrige las dificultades con la realidad aumentada Hololens, se reducen los requerimientos de las habilidades del operador y se consigue una mayor repetibilidad de algunos procesos.

- Autoevaluación de los problemas de paros de producción.
- Minimización del tiempo total de paros: la máquina guía a los operadores durante el RCA con la visualización de los procedimientos pertinentes.
- Posibilidad de comunicación entre la máquina y grandes bases de datos para obtener información y refinar el RCA.
- Acceso sencillo e inmediato a One Point Lesson.
- Aprovechamiento de las plataformas Sidel InUse y Sidel Services Online para conseguir manuales de uso actualizados y órdenes rápidas para repuestos.

Capacidad predictiva

La Sidel Super Combi predice las fallas potenciales y optimiza los planes de mantenimiento mediante un aprendizaje «por experiencia»; además proporciona acceso en tiempo real a nuestro repositorio de grandes bases de datos para refinar sus propios algoritmos de predicción. Estas mejoras posibilitan el mantenimiento y el control en incluso mejoran el desempeño de los principales componentes y módulos, como las válvulas de soplado y llenado y el puesto de etiquetado.

- Un mejor tiempo de funcionamiento a través de la intervención proactiva del operador.
- Mantenimiento optimizado gracias a que solo se reemplaza y se vuelve a montar lo necesario.
- Menor necesidad de habilidades por parte del operador para predecir y evitar el mal funcionamiento.



MEJORE LA EFICIENCIA Y LA HIGIENE CON UNA SOLUCIÓN INTEGRADA

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE Y COMPACTA DE LA PRODUCCIÓN

Optimice el costo, la eficiencia y las dimensiones con una solución integrada de soplado, llenado y tapado

Nuestros sistemas Sidel Matrix™ Combi combinan soplado, llenado y tapado en un único sistema integrado. Al eliminar el almacenamiento de botellas vacías, el transporte, la acumulación y la enjuagadora de botellas, las Combis optimizan la configuración de su línea con una dimensión más compacta. Incorporan lo mejor de nuestra sopladora modular Sidel Matrix y de la llenadora Sidel Matrix SF300 FM con las ventajas de la configuración Combi estándar.

Sistema todo en uno

Al combinar más tipos de equipos en un sistema, se mejora la eficiencia de su línea. La Sidel Matrix Combi incluye:

- Una interfaz humano-máquina.
- Un único informe, una única receta, con trazabilidad archivada.
- Una automatización que combina la arquitectura de la sopladora y la llenadora.
- Procedimientos estandarizados: lubricación, limpieza, auditorías.
- Plan de mantenimiento adaptado a la unidad de soplado, llenado y tapado.

Flexible e higiénica

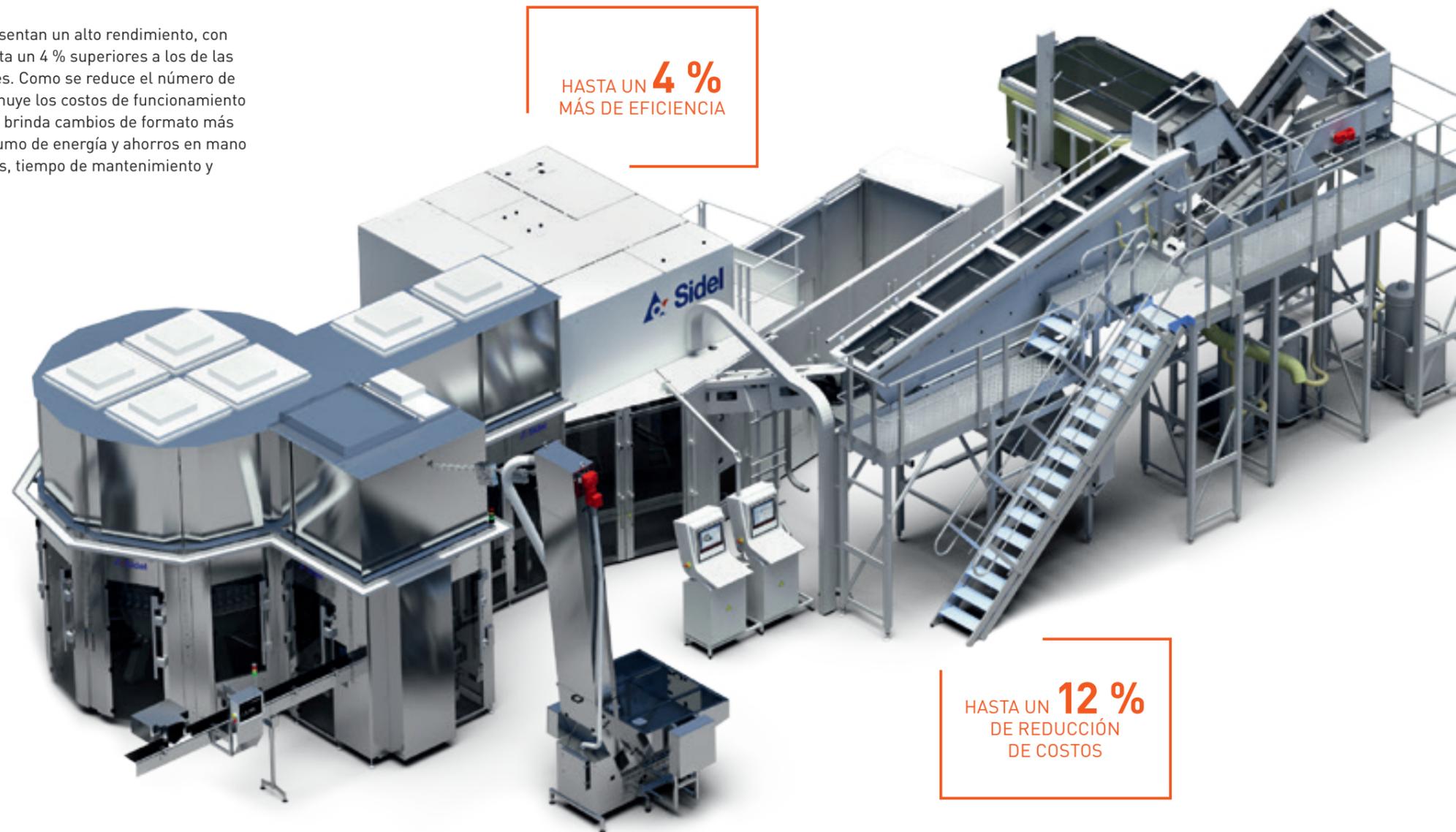
Esta solución flexible ofrece una amplia gama de configuraciones. La Combi optimiza el diseño y la eficiencia de la configuración de la línea, haciéndola más compacta y ergonómica. La higiene y seguridad alimentarias se mantienen mediante la eliminación de los transportadores y equipos intermedios, junto a un entorno de producción pequeño y controlado.

Eficiente y rentable

Los sistemas Combi presentan un alto rendimiento, con niveles de eficiencia hasta un 4 % superiores a los de las máquinas independientes. Como se reduce el número de equipos, la Combi disminuye los costos de funcionamiento en hasta un 12 %, lo que brinda cambios de formato más rápidos, un menor consumo de energía y ahorros en mano de obra, materias primas, tiempo de mantenimiento y repuestos.

HASTA UN **4 %**
MÁS DE EFICIENCIA

HASTA UN **12 %**
DE REDUCCIÓN
DE COSTOS



FORTALEZCA SU DESEMPEÑO DE SOPLADO

EFICIENCIA SIN CONCESIONES, FLEXIBILIDAD ILIMITADA

La sopladora Sidel Matrix es un sistema de soplado modular que desafía las convenciones de la producción de PET. Brinda cambios de formato rápidos, una mínima huella ecológica, una alta eficiencia del horno y un notable tiempo de funcionamiento, al tiempo que ofrece a los clientes el mejor costo total de propiedad posible.

Uniformidad en múltiples configuraciones

Gracias a su flexibilidad y a sus opciones de configuración, la sopladora Sidel Matrix le permite producir diferentes formas y tamaños en una sola máquina.

- Opción de elegir el tamaño y la forma que mejor respondan a sus necesidades específicas.
- Hasta 200 configuraciones posibles en las sopladoras.
- Tres dimensiones de puestos de soplado: los tamaños de las botellas van de 0,1 L a 3,5 L.

Máxima calidad de la botella

La sopladora Sidel Matrix fue diseñada pensando en la calidad, la integridad y la uniformidad de su producto.

- Una alta calidad de botella, independientemente de la configuración.
- Una amplia ventana de proceso, que permite una supervisión eficaz.
- Un mejor control de la distribución del material, gracias al estirado eléctrico.
- Una calidad y desempeño uniformes del envasado con el sistema opcional Intelliblower™.

Una producción veloz

La velocidad es muy importante. La sopladora Sidel Matrix lo ayuda a aumentar el tiempo de funcionamiento y la velocidad.

- Mayor velocidad del equipo y el mejor tiempo de funcionamiento del mercado, con una producción de hasta 2400 botellas por molde y por hora.
- Hasta un 98 % de eficiencia de producción.
- Cambios automáticos en menos de 15 minutos de botella a botella (máquina de 24 cavidades con un solo operador).

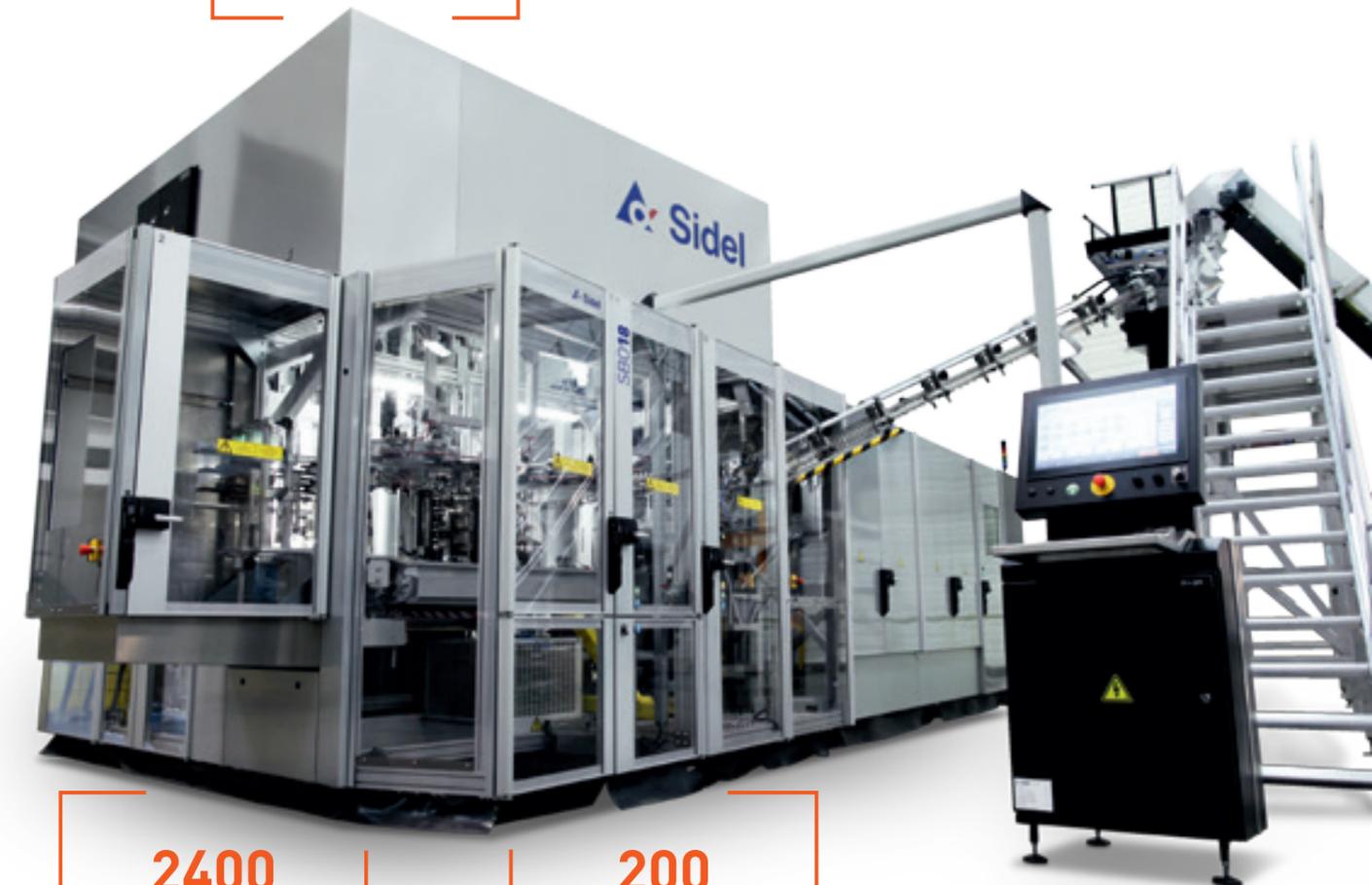
Un menor consumo de electricidad

Sobre la base de la tecnología patentada Ecover, la sopladora Sidel Matrix consume menos aire comprimido y electricidad.

- Hasta un 45 % menos de consumo de electricidad.
- Disminución del tiempo de calentamiento de las preformas.
- Hasta un 35 % de ahorro en aire comprimido con la opción AirEco2 (doble recuperación de aire).

CAMBIO RÁPIDO
DE FORMATO
DE LA BOTELLA:
MENOS DE

15 MIN



2400
BOTELLAS POR MOLDE
Y POR HORA

200
CONFIGURACIONES
POSIBLES

SOPLADORA SIDEL MATRIX HECHOS Y CIFRAS

UNA PRODUCCIÓN DE BEBIDAS GASEOSAS MÁS INTELIGENTE Y RÁPIDA

Producción eficiente con Bottle Switch y Modulomold

Para una gestión más fácil de la cartera de bebidas, Sidel ofrece el sistema de cambio rápido de formato Bottle Switch y las piezas de inserción Modulomold para nuestros sistemas de soplado. Algunas de sus ventajas:

- Mejor flexibilidad y menor tiempo de cambio de molde.
- Puesto de soplado centrado frente al operador.
- Apertura automática de los moldes y extracción e instalación sin necesidad de herramientas.
- Reducción en un 50 % del tiempo de paros del equipo.
- Cambio de molde en 20 segundos.

Hasta un 45 % menos de utilización de energía con Ecoven

El Ecoven de Sidel, eficiente y de calidad, permite ahorrar energía y lograr una botella mejor y más ligera.

- Eficiencia óptica con reflectores de paredes de cerámica.
- Recuperación de la onda infrarroja con el reflector superior del horno.
- Sin deformación del cuello por el calor: tecnología de calentamiento cuello abajo.
- Zonificación más exacta en la superficie de la preforma para un estirado optimizado bajo el cuello.
- Transferencia fiable de las preformas a cualquier velocidad.
- Regulación ajustable de los hornos de distribución y penetración.
- Amplia ventana de proceso para todos los formatos y procesos de soplado.

Alargamiento tipo E-Stretching diseñado para altas velocidades y una total flexibilidad de proceso

Nuestro motor lineal sin mantenimiento y nuestro proceso E-Stretching suministran una alta calidad de soplado con costos de funcionamiento reducidos.

- Motores lineales sin contacto: alta dinámica y poco desgaste.
- Repetición garantizada del ciclo.
- Velocidad del estirado independiente de la velocidad de producción.
- Preforma y cuello de la botella con diseño higiénico.
- Movimiento completamente eléctrico: sin consumo de aire.
- Mantenimiento limitado a lo largo de una prolongada vida útil.

El Intelliblower convierte a cada lote en un éxito

El Intelliblower de Sidel, opcional, lidera el rendimiento en soplado con su autorregulación y control de proceso exclusivos y patentados para un desempeño de botella repetible y uniforme.

- Detecta y elimina automáticamente las desviaciones del proceso de las botellas.
- Controla los parámetros del presoplado, en lugar de solo centrarse en la regulación del calor, para garantizar la uniformidad y una calidad constante.
- Presenta una automatización descentralizada y más sensible: solo se producen cinco botellas consecutivas antes de validar la corrección.



Con tiempos de calentamiento reducidos y un número óptimo de módulos de calentamiento, la eficiencia del Ecoven permite disminuir el consumo de electricidad en hasta un 45 %.



El estirado eléctrico permite una alta velocidad con bajo mantenimiento, mientras aún responde a sus necesidades en términos de flexibilidad de producción.



El sistema Intelliblower de Sidel utiliza procesos patentados de control del soplado para que las botellas cuenten con una calidad y un desempeño constantes y perfectos.



INFORMACIÓN GENERAL DE LA GAMA

Velocidades (bph)*	SBO 6	SBO 8	SBO 10	SBO 12	SBO 14	SBO 16	SBO 18	SBO 20	SBO 22	SBO 24	SBO 26	SBO 28	SBO 30	SBO 34
Entre 0,1 y 0,75 litros	--	--	--	--	--	--	--	--	52 800	57 600	62 400	67 200	72 000	81 600
Entre 0,1 y 2 litros	--	--	23 000	27 600	32 200	36 800	41 400	46 000	50 600	55 200	59 800	64 400	--	--
Entre 0,1 y 3,5 litros	13 500	18 000	22 500	27 000	31 500	36 000	40 500	45 000	49 500	54 000	58 500	63 000	--	--

* Botellas por hora; velocidad mecánica máxima, según las características de la botella.

LLENE SUS ENVASES CON LA MÁXIMA PRECISIÓN Y LA MÁS ALTA EFICIENCIA

CONTROL ELECTRÓNICO DEL CAUDALÍMETRO VOLUMÉTRICO PARA UN LLENADO PRECISO DE LAS BEBIDAS GASEOSAS

Gracias a su caudalímetro magnético, la llenadora Sidel Matrix SF300 FM puede envasar bebidas gaseosas con la máxima exactitud. Brinda una alta precisión de llenado y cambios de formato rápidos y sin pérdidas, y su tanque externo de bebida es fácil de limpiar, lo que ahorra tanto tiempo como costos.

Máxima calidad para las bebidas gaseosas

Construida pensando en su bebida.

- Componentes electroneumáticos integrados.
- Disponible con caudalímetros magnéticos o másicos, lo que asegura un volumen uniforme y exacto.
- Sin movimiento vertical de las botellas: un manejo más delicado minimiza la formación de espuma y los atascos de botellas.
- Tanque externo de bebida.
- Entorno reducido de la llenadora bajo presión positiva (filtros HEPA).
- Falsas botellas automáticas para CIP.

Higiene rigurosa

Diseñada para una higiene óptima y un bajo consumo.

- El entorno reducido de llenado cubre solo el espacio en torno a las válvulas, lo que brinda un volumen hasta un 80 % menor que el de las soluciones tradicionales.
- El entorno está controlado por un filtro de aire presurizado.
- Bajo consumo de agua y agentes químicos para la limpieza exterior.
- Superficies autodrenantes.
- Llenadora y carbonatador completamente integrados por medio de la solución Blendfill, compacta, higiénica y más segura.

Eficiencia y costos

Reducción de los tiempos de paros de producción y del consumo para costos más bajos y una mejor eficiencia.

- Hasta un 98 % de eficiencia.
- Un 30 % menos de paros de producción para mantenimiento.
- Cambios de formato completamente automáticos controlados por la HMI (interfaz humano-máquina, por sus siglas en inglés).
- Disponibilidad de un recinto de llenadora reducido para un menor tamaño con menos utilización de agua y productos químicos.
- Disminución en el consumo eléctrico gracias a los servomotores.



CAMBIOS DE FORMATO
COMPLETAMENTE
AUTOMÁTICOS

MEZCLADO Y LLENADO
INTEGRADOS

30 %
MENOS DE PAROS DE
PRODUCCIÓN

SIDEL MATRIX SF300 FM HECHOS Y CIFRAS

UN LLENADO DE NIVEL SUPERIOR PARA UNA PRODUCCIÓN DE GRAN VOLUMEN

Manipulación doble de cuello y falsas botellas automáticas

La flexibilidad del sistema Sidel Matrix SF300 FM simplifica los cambios de formato y la limpieza.

- Manipulación de los cuellos mediante pinzas.
- Manipulación doble de cuello opcional con sectores de pinzas de liberación rápida.
- Posibilidad de cambios de formato de botella completamente automáticos.
- Colocación automática de las falsas botellas debajo de las válvulas para el circuito cerrado de la CIP.

Caudalímetros y servomotores

El llenado sostenible y exacto es posible gracias a los controles electrónicos de los caudalímetros, que pueden adaptarse a cualquier criterio de producción.

- La llenadora electrónica cuenta con control de volumen del caudalímetro magnético o másico.
- La precisión asegura la exactitud del llenado y la prevención del desperdicio de la bebida.

- La flexibilidad permite cambios de formato de botella/bebida rápidos y sencillos.
- Todas las piezas en contacto directo con la bebida están fabricadas en acero inoxidable AISI 304.
- El carrusel y la base delantera están impulsados por servomotores.
- Se requiere poco mantenimiento.

Recinto reducido de la llenadora

Con una reducción del volumen de hasta un 80 %, nuestro recinto de llenado mejora y mantiene la higiene sin el uso excesivo de agentes de limpieza.

- Área de llenado reducida al espacio en torno a la válvula.
- Control ambiental mediante una ligera sobrepresión de aire filtrado.
- De diseño sencillo y limpio.
- Superficies autodrenantes.
- Limpieza completamente automática de las superficies exteriores.
- Ahorro de tiempo, productos químicos y agua.
- Recolección de todo el fluido; un solo punto de drenaje.

Desviación de la turbulencia hacia la botella

Nuestro sistema de turbulencia asegura una mínima generación de espuma en cualquier condición de producción.

- Llenado con escasa espuma.
- Una alta flexibilidad para la óptima desviación, incluso cuando se trabaja con diferentes formas de botella o tipos de bebida.



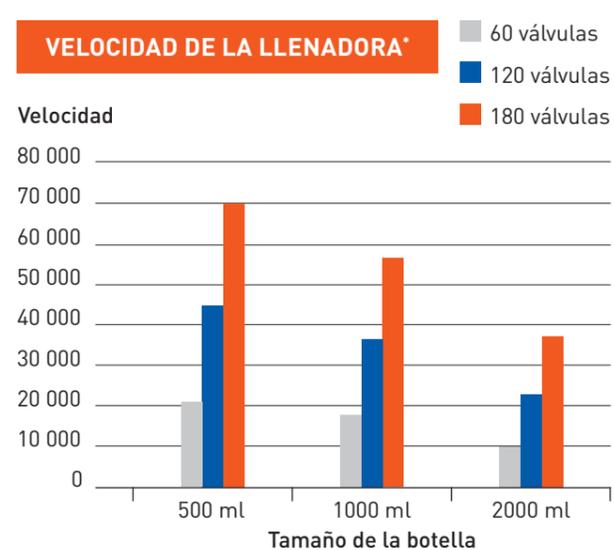
Manipulación doble de cuello opcional, con un mínimo de mantenimiento, y cambios de formato de botellas automáticos para una máxima productividad.



Gracias al control del volumen del caudalímetro magnético, nuestros sistemas flexibles pueden llenar las bebidas de manera precisa, sin desperdicios.



Con una reducción de sus dimensiones de hasta un 80 %, nuestro recinto de llenado mejora y mantiene la higiene con menos agentes de limpieza.



* Contenido máx. de CO₂: 4,2 vol.; temperatura de llenado: 18 °C.
Resumen de la gama, que abarca entre 32 y 216 válvulas de llenado.

CONTROLE SU MEZCLADO CON UNA PRECISIÓN FIABLE

UN SISTEMA, MÚLTIPLES BENEFICIOS

Nuestra mezcladora Matrix SM500 combina la desaireación del agua, el mezclado del jarabe, la carbonatación y el almacenamiento de la bebida en un solo sistema. Contamos con más de 2000 mezcladoras instaladas en el mundo, de modo que usted puede beneficiarse de una solución fiable y probada.

Un sistema completamente automatizado, higiénico y modular

- Mezcladora completamente automatizada y controlada con caudalímetros másicos, para la preparación de bebidas gaseosas y refrescos.
- Diseño higiénico para una limpieza sencilla y eficaz.
- Plataforma modular fácilmente actualizable.

Secuencia de proceso flexible de principio a fin

- Desaireación en vacío del agua tratada.
- Dosificación y mezclado de jarabe y agua.
- Carbonatación de las bebidas.
- Almacenamiento del producto final.

Principales características

- Dosificación del jarabe, carbonatación y producto final controlados mediante caudalímetros másicos.
- Control autorregulado del mezclado: medición automática del caudal y corrección del grado Brix de la bebida.
- Reducción de las pérdidas de jarabe/bebida en el arranque de la producción.
- Arquitectura optimizada para los cambios automáticos de las bebidas.
- Máquina completamente limpia: tuberías autodrenantes y bolas de pulverización en todos los tanques.
- Bombas íntegramente en acero inoxidable y provistas de variador de frecuencia (VDF, por sus siglas en inglés).

HASTA
80 000
L/HORA

100%
PRECISIÓN
DE MEZCLADO



2X
CICLOS
DE DESAIREACIÓN

2:1- 8:1
VERSATILIDAD
EN LA DOSIFICACIÓN
DEL JARABE

MEZCLADORA SIDEL SM500 HECHOS Y CIFRAS

MEZCLADO VERSÁTIL Y EFICIENTE

Para obtener un perfil de sabor perfecto y burbujas duraderas, se requiere un sistema de mezclado de nivel mundial. En todo el mundo se han instalado y certificado más de 2000 de nuestras mezcladoras, cada una de las cuales cumple el compromiso de Sidel con la producción ejemplar de bebidas gaseosas.

La mezcladora Sidel SM500 permite una mejor calidad de la bebida con menos pérdidas de jarabe y de producto preparado, y con un menor consumo de CO₂. Incluye cuatro módulos con diversas configuraciones posibles y actualizaciones opcionales.

Módulo de desaireación

Nuestro módulo de desaireación, con una capacidad operativa de entre 7000 y 80 000 litros por hora, proporciona una extracción sumamente eficiente del oxígeno y un mejor desempeño del llenado, sin consumo de agua. El proceso incluye:

- Reducción del O₂ en el agua para limitar la formación de espuma durante el llenado.
- Pulverización de vapor de agua en el tanque de desaireación.
- Desaireación con bomba de vacío de anillo líquido y sin consumo de agua.
- Bomba de vacío equipada con un intercambiador térmico de glicol.

Este módulo también puede efectuar una desaireación doble, reduciendo aún más el contenido de oxígeno, hasta dejarlo por debajo de 0,5 ppm.

Módulo de mezclado del jarabe

El caudalímetro másico permite medir con precisión el jarabe y optimiza tanto la puesta en marcha de la producción de la bebida como el final de la misma.

- Se determina el valor adecuado de grados Brix al inicio de la producción, debido a la compensación de agua en el jarabe.

- La medición automática de los grados Brix de entrada del jarabe en el final de la producción permite un cambio de la proporción entre el agua y el jarabe controlado automáticamente para mantener la uniformidad del valor.

Módulo de carbonatación

El módulo de carbonatación ofrece una carbonatación precisa a través de un proceso cuidadosamente ensayado y controlado de inyección de CO₂:

- Carbonatación mediante la inyección de CO₂ dentro de la tubería de la bebida.
- Caudal de CO₂ controlado a través de una válvula moduladora, según la receta y las lecturas del caudalímetro másico.
- Mezclado de CO₂ optimizado gracias a una mezcladora estática situada inmediatamente después del inyector.
- Tubería de retención tras la inyección para garantizar la homogeneidad y el tiempo de contacto requeridos del CO₂.
- Intercambiador térmico de placas con agua glicolada en el refrigerador, antes de la carbonatación, para su mejor desempeño y una temperatura final de llenado adecuada.

Módulo de almacenamiento del producto

El módulo de almacenamiento del producto está optimizado para una calidad mejorada de la bebida y un consumo reducido. Logra un menor uso del CO₂ en el arranque y mantiene estable la temperatura de la bebida a lo largo del tiempo.

También es posible equipar la mezcladora con un sistema de control que emplea la tecnología refractométrica o densitométrica. Ambas soluciones pueden instalarse tanto integradas en el equipo como en configuración independiente. El CO₂, los grados Brix, el O₂ y la compensación de la inversión del azúcar llegan en el momento oportuno, lo que permite mantener una alta calidad en la bebida final.



El módulo de desaireación SM500 es capaz de procesar hasta 80 000 litros por hora y puede adquirirse con la opción de desaireación doble.



Mantenga un valor preciso de grados Brix desde el principio hasta el final, con una medición automática del jarabe y una recirculación continua para un mezclado completo y uniforme.



La elevada precisión de la carbonatación es posible gracias a la eficiente tecnología de inyección y distribución del módulo de carbonatación, con un caudal controlado mediante la lectura de los caudalímetros másicos y un mezclado optimizado con la mezcladora estática.



Mejore la calidad del producto y reduzca el consumo con nuestro módulo de almacenamiento de la bebida. Además del análisis estándar de los datos del producto, pueden agregarse sistemas opcionales de medición de la refracción o la densidad.



DISMINUYA LAS DIMENSIONES DEL EQUIPO Y EL CONSUMO DE CO₂

UNA INNOVADORA CONFIGURACIÓN PARA SU MEZCLADORA

Un consumo reducido de CO₂ y un tamaño compacto

La solución Sidel Blendfill combina todas las ventajas de la mezcladora Sidel Matrix SM500 y de la llenadora Sidel Matrix SF300 FM en un único sistema inteligente para un alto rendimiento con costos reducidos. La configuración Sidel Blendfill requiere menos espacio y reduce el consumo de CO₂, al tiempo que garantiza una carbonatación uniforme y de alta calidad de las bebidas gaseosas.

En esta configuración única, el tanque de bebida de la mezcladora sirve de tanque de la llenadora, lo que reduce los costos, el desperdicio de producto y el tamaño del equipo.

- Uso del tanque de las bebidas gaseosas de la mezcladora Sidel Matrix SM500 como tanque de la llenadora.
- Hasta un 50 % menos de consumo de CO₂.
- Un control único para la presión y el nivel, lo que evita la redundancia.
- Una solución simplificada, con menos componentes y funciones, para reducir el mantenimiento.
- Un ciclo de limpieza rápido, con un solo tanque de almacenamiento/llenado.
- Un corto tiempo de instalación: solución plug & play.
- Una menor longitud de las tuberías, que facilita la conexión y la limpieza.
- Una bomba centrífuga con VFD, que lleva el líquido desde el tanque hasta la válvula de llenado y controla la presión hidrostática durante la fase de llenado.

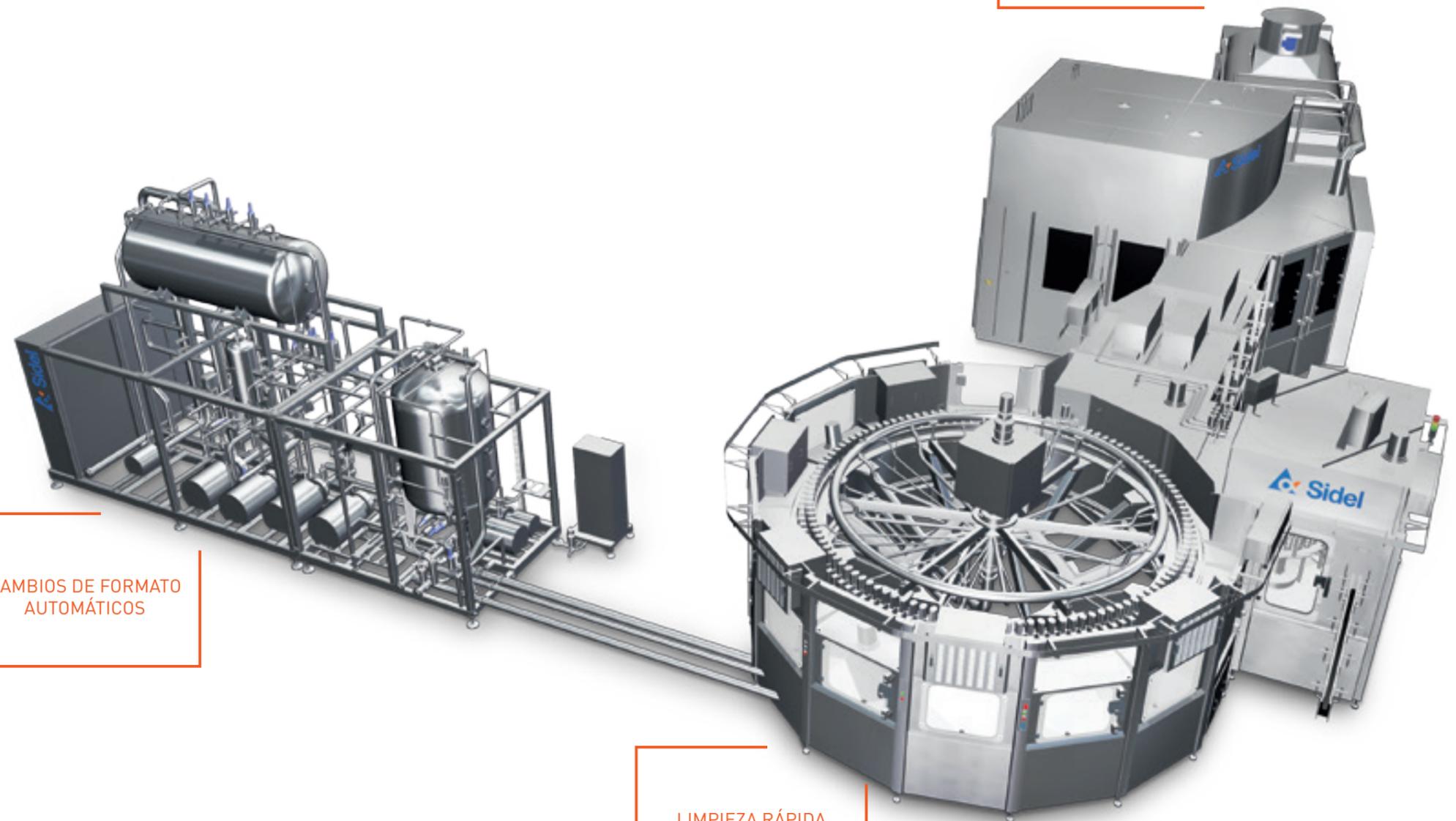
Opciones de configuración de Blendfill

- Cambio automático de bebida para una producción aún más rápida.
- Posibilidad de evitar los módulos de desaireación y carbonatación para una máxima flexibilidad.

50 %
MENOS UTILIZACIÓN
DE CO₂

CAMBIOS DE FORMATO
AUTOMÁTICOS

LIMPIEZA RÁPIDA
Y EFICAZ



BRINDE UN ASPECTO MEMORABLE A CADA PRODUCTO

UN VERSÁTIL ETIQUETADO DE BOBINA PARA UNA PRODUCCIÓN DIVERSA

Una vez que su solución de envasado de bebidas gaseosas está soplada, llena y tapada, llega a la aplicación de uno de sus rasgos más distintivos: la etiqueta. En Sidel, nos aseguramos de que usted se mantenga a la vanguardia de las tendencias en etiquetado de bebidas gaseosas para destacarse de la competencia en los estantes del supermercado.

La flexibilidad para satisfacer sus necesidades

El sistema de etiquetado de bobina Sidel Matrix SL70 es eficiente y muy versátil, con una capacidad exclusiva para manejar rotaciones positivas y negativas, cualquier forma de botella y todo tipo de velocidades. Puede instalarse en una variedad de disposiciones y es de fácil reconfiguración.

Desempeño fiable a alta velocidad

Con velocidades de producción que alcanzan las 60 000 etiquetas de bobina por hora, la Sidel Matrix SL70 mantiene una estabilidad perfecta para una colocación precisa.

- Una motorización de transmisión 100 % directa representa menos partes móviles y menos mantenimiento programado.
- El equipo controla diferentes tipos de etiquetas y mantiene una calidad uniforme a altas velocidades.
- La cinta no sufre estrés durante las aceleraciones agresivas.
- La máquina garantiza un control preciso del nivel de alimentación de la cinta de etiquetas.
- El etiquetado es exacto gracias al control de la velocidad de la cinta y de la posición, y la estabilidad de la botella es excelente.
- El equipo presenta capacidad de arranque y parada rápida y controlada, un excepcional tiempo de funcionamiento y una tasa de eficiencia del 98 %.

Una manipulación de etiquetas precisa y controlada

La etiquetadora SL70 ofrece manipulaciones y aplicaciones precisas para todo tipo de envases. Brinda una tensión óptima de la etiqueta y una aplicación uniforme y controlable de la cola, sin necesidad de cepillos, esponjas u otras herramientas de aplicación.

Cambios rápidos de formato

Los tiempos de cambio de formato son un 30 % más rápidos para envases de diferentes formas y tamaños. Los cambios de formato pueden ejecutarse en 25 minutos con un solo operador para el caso de una configuración en línea.

La facilidad de acceso a los módulos principales reduce el riesgo de lesiones. La HMI facilita la realización de ajustes al proceso de manipulación de la botella y de la etiqueta.

Menor necesidad de mantenimiento

Se optimizan la seguridad del operador, el tiempo de funcionamiento y la productividad gracias a un tiempo de mantenimiento mucho más corto:

- Un 40 % menos de paros de producción necesarios para el mantenimiento.
- Una estructura abierta, que asegura la facilidad de la limpieza y el mantenimiento.
- Sin necesidad de puntos de lubricación.
- Sin necesidad de mantenimiento bajo la mesa.
- Fácil replazo de los módulos principales.

Operaciones sostenibles y rentables

La etiquetadora Sidel Matrix SL70 reduce los costos de funcionamiento al procesar etiquetas más delgadas y manipular botellas muy ligeras. También utiliza menos cola, con un promedio de 5 g por cada 1000 botellas. Además, minimiza de manera considerable el consumo de energía al utilizar hasta un 40 % menos electricidad.

INFORMACIÓN GENERAL DE LA GAMA

Formato de la botella	Diámetro de la botella	Altura de la etiqueta	Velocidad máxima*
Hasta 5 L	40-140 mm	30-170 mm	60 000 bph

* Botellas por hora

El tornillo de alimentación genera la distancia adecuada entre las botellas según el paso del carrusel de etiquetado.



Sidel

El sistema de receptáculo redondo de botellas mantiene la perfecta estabilidad del envase para una colocación precisa.



Los soportes de bobina accionados por servomotores de alto par evitan que la cinta sufra estrés.



PROTEJA SU ENVASE FINAL

FLEXIBILIDAD Y RAPIDEZ PARA EL EMBALAJE Y EL PALETIZADO

Una vez que su botella de bebida gaseosa se ha soplado, llenado y etiquetado, el embalaje primario se transfiere a su procesamiento de embalaje secundario mediante los transportadores Sidel. El resultado final es el envase que el consumidor ve en el punto de venta, o sea que realmente debe captar su atención. Es importante que esta capa se mantenga atractiva, fuerte y funcional, ya sea que elija una película termorretráctil impresa, paquetes con envases intercalados o cartones envueltos.

Atractivo y duradero

Para garantizar la seguridad de la bebida, el diseño del paquete debe ser atractivo y duradero. Gracias a este diseño, nuestro embalaje brinda protección contra elementos como el clima o los cambios de presión y de temperatura, y ofrece al consumidor la posibilidad de transportarlo fácilmente tras la compra.

Nuestro equipo de envasado alimenta las botellas suavemente para asegurar su uniformidad y calidad. También optimizamos el uso del calor, la cola, el cartón y la película para reducir los costos generales.

- Una configuración de entrada suave y precisa que aumenta la eficiencia.
- Cambios de formato rápidos para una manipulación flexible de múltiples SKUs (unidades de referencia de inventario, por sus siglas en inglés).
- Mantenimiento de la calidad del paquete mientras se reducen costos, materiales y consumo.

Patrones de palés inteligentes

Es fundamental que se organice el número correcto de botellas individuales en bandejas o carretillas, o de paquetes en cada palé o medio palé para ahorrar espacio y optimizar la eficiencia durante el almacenamiento y el transporte. Como las botellas y los paquetes presentan formatos y tamaños variados, los paletizadores Sidel permiten cambios sencillos en la formación de capas.

Paletizadores tradicionales o robóticos

Una zona de paletizado requiere gestionar de manera eficiente diferentes elementos al mismo tiempo, desde palés vacíos o llenos hasta capas de productos y separadores de capas. Un paletizador tradicional de Sidel puede brindar una fácil resolución de problemas, asistencia y funcionamiento para todos los requerimientos de paletizado sin necesidad de una capacitación especial. Puede administrar hasta tres SKUs de manera simultánea y transportar entre 15 y 150 cajas por minuto. Un paletizador compacto robótico puede adaptarse fácilmente a diferentes configuraciones para lograr una flexibilidad de línea aún mayor. Un solo brazo articulado y diversos puntos de entrada le otorgan la capacidad de manipular rápidamente hasta cuatro SKUs diferentes al mismo tiempo.

- Sistemas flexibles que manejan una variedad de patrones de productos, paquetes y capas.
- Sistema compacto que se adapta a cualquier planta de fabricación.
- Equipos ergonómicos con facilidad de acceso para el funcionamiento, la resolución de problemas y el mantenimiento.
- Soluciones robóticas para altas velocidades de producción.



OPTIMICE EL DESEMPEÑO HOY MISMO Y EN EL FUTURO

ASISTENCIA PERSONALIZADA Y EXPERIENCIA GLOBAL

Una vez que se alcanzaron los objetivos de productividad, eficiencia y rendimiento de su línea para bebidas gaseosas, la meta es mantener o, incluso, mejorar esos niveles en los años venideros.

Sin embargo, la realidad es que ese desempeño puede disminuir con el correr del tiempo sin una intervención adecuada. Este deterioro puede estar causado por el desgaste normal de las partes mecánicas, por el cambio del personal de la línea o porque los procedimientos de limpieza y cambio de formato ya no son tan minuciosos. Al mismo tiempo, se desarrollan nuevas tecnologías y soluciones que pueden impulsar el rendimiento de su línea hacia niveles superiores.

Sidel Services Online™

Al diseñar y construir su línea de bebidas gaseosas, contamos con una comprensión integral de sus equipos y partes individuales. Gracias a la cartera personalizada que le ofrece el personal especializado de Sidel Services, el valor de su producción de bebidas puede aumentar para lograr un éxito a largo plazo.

Mantener la producción

El equipo internacional de expertos de Sidel está disponible para supervisar la maquinaria de su línea, programar los tiempos de paro de producción y reducir los costos inesperados. Usted puede beneficiarse de la amplia experiencia y los vastos conocimientos de nuestros especialistas, que realizan más de 1400 visitas de diagnóstico por año. Además, brindan un rápido mantenimiento correctivo y asistencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana, tanto de manera remota como en su planta.

Mejorar la producción

A medida que Sidel desarrolla nuevas tecnologías y soluciones para las bebidas gaseosas, nos aseguramos de que su equipo nunca se quede atrás. En este momento, contamos con más de 500 opciones y actualizaciones para cada etapa del proceso de producción.

Mediante estas mejoras, es posible reducir el consumo de energía, agua y materias primas, lo que disminuye los costos totales y mejora su huella ecológica. A través de las capacitaciones sobre las nuevas metodologías y procedimientos también se puede mejorar la producción. Las sesiones pueden realizarse en la planta, en línea o en cualquiera de los centros de capacitación de Sidel en todo el mundo.

Reducir los costos totales a través del tiempo

Las nuevas tecnologías y la capacitación pueden ayudarlo a reducir sus costos totales a través del tiempo. Además, un enfoque proactivo respecto de la gestión de repuestos de una línea de bebidas gaseosas puede optimizar los costos y está respaldado por los tres niveles de servicio de entrega de Sidel Services y una cadena de suministro permanente de categoría internacional.

Junto con nuestras opciones de remplazo inteligente de piezas, usted contará con la flexibilidad necesaria para gestionar su inventario de manera proactiva y optimizar sus costos.

Adaptar la producción de bebidas gaseosas a las nuevas demandas

Usted necesita la flexibilidad para ajustar su línea de bebidas gaseosas existente a un nuevo producto, receta o envase a medida que cambian las demandas de los consumidores. Gracias a las conversiones de línea y a los moldes originales de Sidel, esas transformaciones pueden resultar en un mayor tiempo de funcionamiento, una reducción en los costos y una mayor flexibilidad general de la producción.

Sidel Services™

- Mantenimiento.
- Mejoras en la línea.
- Capacitación.
- Repuestos & Logística.
- Conversión de líneas & Moldes.
- Envasado.



DESCUBRA LAS SOLUCIONES COMPLETAS PARA BEBIDAS GASEOSAS DE SIDEL EN **SIDEL.ES/LINEAS-PARA- BEBIDAS-GASEOSAS**

El Grupo Sidel está constituido por la unión de dos sólidas marcas: Sidel y Gebo Cermex. Juntos, somos un proveedor líder de equipos y servicios para el envasado de líquidos, alimentos sólidos y productos para el cuidado personal en PET, latas, vidrio y otros materiales.

Con más de 37 000 máquinas instaladas en más 190 países, contamos con una experiencia probada de casi 170 años y prestamos especial atención a los sistemas de avanzada, la ingeniería de línea y la innovación. Nuestros más de 5000 empleados distribuidos por todo el mundo sienten una verdadera pasión por suministrar soluciones completas que respondan a las necesidades del cliente e impulsen el desempeño de sus líneas, productos y negocios.

Para brindar este nivel de rendimiento, tenemos que comprender constantemente los retos de nuestros clientes y comprometernos a alcanzar sus objetivos específicos. Lo hacemos mediante el diálogo y el entendimiento de las necesidades de sus mercados, su producción y sus cadenas de valor, y lo complementamos aplicando nuestro sólido conocimiento técnico y análisis de datos inteligentes para contribuir a que la productividad alcance todo su potencial con una máxima vida útil.

A esto lo denominamos *Performance through Understanding*.

170731 – La información suministrada en este documento contiene descripciones generales de las opciones técnicas disponibles, que no siempre se encuentran presentes en cada caso individual. Por lo tanto, las funciones requeridas deberán ser especificadas en cada caso individual en el momento de cierre del contrato. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación o transmitida, de ninguna manera o por ningún medio, sin la previa autorización escrita de Sidel. Todos los derechos de propiedad intelectual, incluido el derecho de autor, están reservados por Sidel.

sidel.es

*Performance
through
Understanding*

