

PRESS ARTICLE

23/05/2018

EL ENVASADO ASÉPTICO DE BEBIDAS EN BOTELLAS DE PET IMPULSA EL ÉXITO DE SOKPOL



Una empresa familiar de Polonia aprovecha la ola de crecimiento de las bebidas

Sokpol, compañía familiar con más de cuatrocientos empleados, es uno de los principales coempacadores polacos. Produce bebidas sensibles como néctares, jugos de frutas y de verduras y té en envases de cartón, vidrio y PET. «Desde que se creó la empresa, en 1992, el mercado de Polonia se ha desarrollado de una forma extraordinaria. Hoy en día, el sector de los alimentos y las bebidas se está acelerando considerablemente. Abrieron muchos comercios y surgieron por todas partes multitud de grandes cadenas de descuento para responder a la demanda local —explica Roman Sobczyk, presidente de Sokpol—. Desde el principio, nuestra estrategia consiste en apoyar las marcas blancas de bebidas, que en la actualidad representan el 80 % de nuestro negocio y que requieren un nivel muy alto de calidad de producto y de flexibilidad».

Al tiempo que, gracias a su capacidad y calidad de fabricación, se convertía en el actor más importante de Polonia en el sector de las marcas blancas, Sokpol empezó a desarrollar su propia marca y nuevas recetas de productos, aprovechando su fábrica de producción de concentrado. Tres cuartas partes de los artículos de esta empresa se destinan al mercado polaco, abasteciendo a todas las cadenas internacionales de superdescuentos, así como a algunas marcas minoristas alemanas, portuguesas y francesas que cuentan con una sede local. Sokpol también exporta a Bulgaria, Rumania y otros países, entre ellos incluso EE. UU.

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

PRESS ARTICLE

El embotellado aséptico en PET: la opción lógica

Hace 25 años, Sokpol empezó a producir sus bebidas en cartón y vidrio, que en aquella época eran materiales de envasado muy populares en Polonia. Desde entonces, la empresa se ha visto obligada a adaptar rápidamente su producción a las cambiantes demandas del mercado. «Dado que las expectativas de los consumidores se modificaron a un ritmo veloz en esas dos décadas, en 2008 comenzamos a envasar asépticamente en botellas de PET nuestras bebidas. Queríamos eliminar de ellas los conservantes, al tiempo que aprovechábamos todas las ventajas que proporcionaban las botellas de PET en términos de *marketing* y libertad de diseño, algo que los envases de cartón no podían ofrecer. También necesitábamos una plena flexibilidad de producción para trabajar con todo tipo de bebidas y formatos de botella. En esa fase, elegimos a Sidel, ya que ningún otro competidor era capaz de ofrecernos la misma tecnología de llenado aséptico en PET. Aquello supuso un momento crucial en nuestra historia, puesto que fuimos los primeros en introducir en el mercado polaco bebidas sensibles sin conservantes y envasadas en botellas de PET. En la actualidad, podemos embotellar en PET todos los productos que antes envasábamos en cartón, sin limitaciones», explica Roman.

Jerzy Urbanski, CEO de Sokpol, explica por qué esta empresa es ampliamente reconocida por la calidad de las bebidas que suministra: «Cuando se trata de envasar asépticamente cualquier jugo, néctar o té en botellas de PET, las condiciones de producción son muy estrictas, ya que la seguridad alimentaria es fundamental. Tenemos que garantizar una total integridad de la bebida para entregar el producto final adecuado, el que todos esperan». Y continúa: «Hace diez años, pensamos que el PET era la mejor solución de envasado. Luego de instalar tres líneas asépticas completas de PET en la última década, de producir miles de millones de botellas y de ver cómo crece nuestro negocio, estamos absolutamente convencidos de que esta es la opción correcta. Creemos que nuestro éxito se debe a tres aspectos clave: la excelente calidad del agua, el mejor equipo técnico y nuestra gente».

Una enorme y flexible capacidad de producción

En la actualidad, Sokpol produce en torno a un millón de envases al día y ofrece una amplia cartera de bebidas. Con su gran variedad de sabores y recetas, así como de tipos y formatos de envases, que suponen en total más de 500 unidades de referencia de inventario (SKU, por sus siglas en inglés), la empresa está perfectamente preparada para responder a cualquier demanda de los consumidores. «Más del 50 % de nuestra producción de SKU se embotella en PET, y este porcentaje está en constante aumento, por razones muy sencillas: la botella de PET permite ver la bebida que está en su interior y es fácil de abrir y cerrar. Además, es posible crear un número prácticamente ilimitado de formas y diferenciar así en buena medida el envase», agrega Jerzy. Para su éxito, la compañía tiene en cuenta las cambiantes demandas del mercado, con el fin de adaptar rápidamente su producción en términos de recetas de bebidas, formas de botellas y tapas, volumen de fabricación y condiciones de envío.

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

PRESS ARTICLE

Sokpol puede abastecer este mercado en crecimiento gracias a la enorme capacidad de producción que le brindan las tres líneas asépticas de PET, que Sidel le proporcionó en los últimos diez años. Dos de ellas funcionan a 15 000 botellas por hora cada una, mientras que la tercera, más rápida, produce más de 30 000 envases por hora. «Para responder a un mercado en constante evolución y ofrecer soluciones aún más pertinentes y rentables, tenemos que ser muy flexibles. Por ejemplo, en un principio entregábamos nuestras bebidas en palés europeos, mientras que ahora las suministramos en medios palés e, incluso, en palés más pequeños. En ciertos casos, empacamos bebidas de diferentes tipos en un mismo palé, porque los grandes comercios minoristas quieren diversificar su oferta de productos en un espacio de distribución bastante limitado».

Una solución de envasado aséptico segura y sencilla

En su inversión en equipos de envasado en PET, Sokpol fue verdaderamente visionario e innovador. En 2008, la empresa se convirtió en pionera al adquirir una línea de envasado aséptico en PET de Sidel. Pero no una cualquiera. «Se trataba de la primera línea aséptica con el sistema de esterilización seca de preformas de Sidel en Europa, y de la segunda en todo el mundo —comenta con orgullo Blazej Pluta, miembro de la Junta Directiva de Sokpol y responsable de Inversiones—. Gracias a la Combi Predis™ aséptica, podemos producir de manera segura y sencilla cualquier bebida de larga vida sin conservantes, lo que proporciona importantes ventajas desde el punto de vista de la salud y del *marketing*». Luego de varios meses manejando y conociendo este nuevo entorno de producción industrial, Sokpol se convenció de la eficiencia y la sencillez de la solución, que no requiere un complejo soplado aséptico. La mejor prueba de su confianza: el hecho de que volviera a solicitar esta tecnología aséptica a Sidel. «Con la esterilización seca de preformas antes del horno, nada puede fallar. En los últimos diez años no se registró ni una sola botella no esterilizada».

El equipo de gestión de Sokpol también tuvo en cuenta las muchas otras ventajas que ofrece esta tecnología. «La descontaminación de botellas tradicional consume una gran cantidad de agua, mientras que el sistema de esterilización seca de preformas no requiere agua y apenas necesita productos químicos, por lo que, en nuestra opinión, constituye la mejor solución desde el punto de vista del medio ambiente y los costos». Para completar este enfoque, la empresa se plantea ahora aligerar sus botellas. «Gracias al enorme potencial de aligeramiento que ofrece Predis, estamos verdaderamente bien preparados para reducir el peso de los envases. Además, instalamos un sistema de dosificación de nitrógeno en nuestras tres líneas asépticas para garantizar un mejor desempeño de la botella y también una mejor experiencia de consumo a la hora de manipularla». Dado que Sokpol busca constantemente cualquier oportunidad de mejora para aumentar su desempeño como empresa, implementó un nuevo almacén de materias primas, un nuevo depósito automático, una estación automática de preparación de pedidos y una estación de mezclado. Y eso no es todo: «Planeamos doblar nuestra capacidad

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

PRESS ARTICLE

de producción en los próximos tres años. Pero nuestros competidores no se duermen, así que tenemos que estar listos en el futuro para incrementar y diversificar nuestra producción, al tiempo que mejoramos nuestra eficiencia».

La colaboración con Sidel, una buena garantía para el futuro

La colaboración entre dos compañías no se construye en un solo día: compartir experiencias es imprescindible para reforzar la necesaria confianza. Eso es lo que ocurrió entre Sokpol y Sidel con respecto al suministro de la línea de envasado, el desarrollo de nuevos productos y botellas, la transferencia de habilidades, los servicios posventa y la colaboración, lo que permitió alcanzar el máximo nivel actual. Mientras que la primera línea aséptica de PET que compró Sokpol fue suministrada por dos empresas, para la entrega completa de las otras dos el coempacador polaco decidió confiar exclusivamente en Sidel. «Contar con un solo proveedor fue la decisión correcta, ya que la responsabilidad del desempeño global de la línea de envasado recae en manos de un único actor. Estamos encantados con esta solución», explica Jerzy. Además, Sokpol encargó a Sidel algunos desarrollos del envase, desde el diseño de la botella hasta la evaluación de la bebida y del envasado, desde las pruebas del proceso de soplado hasta los informes técnicos detallados acerca de la factibilidad. «Nuestro Departamento de *Marketing* trabaja muy estrechamente con el equipo de Packaging de Sidel para crear nuevas formas de botellas y nuevos sabores de bebidas. Valoramos de forma especialmente positiva su comprensión de nuestras demandas y el cortísimo plazo que necesita para desarrollar un proyecto». Sidel también proporcionó capacitación intensiva al equipo de Sokpol en la planta de producción de este cliente. «Durante dos años, invertimos mucho tiempo en realizar formaciones avanzadas para nuestros técnicos y nuestro equipo de mantenimiento junto con Sidel. Las sesiones de capacitación impartidas en la maquinaria de nuestra fábrica fueron realmente buenas. Era la mejor solución para ganar experiencia mediante un enfoque progresivo. Nuestros empleados calificados son ahora más eficientes y pueden reducir el tiempo que se requiere para muchas actividades».

A partir de esta positiva experiencia, Sokpol ya propuso nuevas ideas sobre cómo cooperar con Sidel para una capacitación técnica avanzada con la que mejorar el desempeño y la eficiencia de sus líneas de embotellado aséptico en PET de Sidel, por ejemplo recurriendo a sistemas de control remoto con los que ayudar al equipo de mantenimiento y solucionar fácil y rápidamente cualquier problema al que se enfrente. Además, gracias a la cercanía de la oficina local de Polonia, el equipo de Sidel Services está sobre el terreno para ayudar a Sokpol cada vez que sea necesario. «El departamento de posventa de Sidel dio un enorme paso hacia adelante en la alta capacidad de reacción y la calidad de sus servicios. En la actualidad, sus técnicos resuelven muy rápidamente las preguntas o los problemas que les planteamos. Nuestra colaboración con Sidel es una buena garantía para el futuro; se trata de una herramienta fundamental», concluye Jerzy.

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

PRESS ARTICLE



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Katherina Riesner en F&H Porter Novelli para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales, de publicidad y de patrocinio, por favor, comuníquese con:

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, consultora auxiliar

Tel.: +49 (89) 121 75-180

Correo electrónico: sidel@fundh.de

Para cualquier otra consulta, por favor, comuníquese con:

Grupo Sidel

Lucia Freschi, gerente de Relaciones Públicas

Tel.: +39 05 21 99 94 52/Cel.: +39 34 72 63 22 37

Correo electrónico: lucia.freschi@sidel.com

Contacto:

Relaciones Públicas

Tel.: +39 0521 999 452

press@sidel.com

PRESS ARTICLE

Acerca del Grupo Sidel

El Grupo Sidel está constituido por la unión de dos sólidas marcas: Sidel y Gebo Cermex. Juntos, somos un proveedor líder de equipos y servicios para el envasado de líquidos, alimentos sólidos y productos para el hogar o el cuidado personal en PET, latas, vidrio y otros materiales.

Con más de 37 000 máquinas instaladas en más de 190 países, contamos con una experiencia probada de casi 170 años y prestamos especial atención a los sistemas de avanzada, la ingeniería de línea y la innovación. Nuestros más de 5000 empleados distribuidos por todo el mundo sienten una verdadera pasión por suministrar soluciones completas que respondan a las necesidades del cliente e impulsen el **desempeño** de sus líneas, productos y negocios.

Para brindar este nivel de rendimiento, tenemos que **comprender** constantemente los retos de nuestros clientes y comprometernos a alcanzar sus objetivos específicos. Lo hacemos mediante el diálogo y el entendimiento de las necesidades de sus mercados, su producción y sus cadenas de valor, y lo complementamos aplicando nuestro sólido conocimiento técnico y análisis de datos inteligentes para contribuir a que la productividad alcance todo su potencial con una máxima vida útil.

A esto lo denominamos **Performance through Understanding**.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

Contacto:

Relaciones Públicas

Tel.: +39 0521 999 452

press@sidel.com