

媒体文章

2021 年 5 月 5 日

西得乐 StarLITE™ HPC 全新瓶底解决方案：提升扁平 PET 瓶和 rPET 瓶稳定性多达 25%



西得乐推出 StarLITE™ HPC 瓶底技术。针对扁平 PET 瓶采用该全新椭圆瓶底替代方案，可显著提升包装性能并可应用于 100%再回收 PET(rPET)瓶。新瓶底不仅可使瓶身稳定性提升达 25%；而且可降低瓶身克重和能耗，有效降低成本和温室气体（GHG）排放，快速收回投资。

瓶身稳定性提升达 25%

完全扁平的 StarLITE™ HPC 瓶底外采用全新几何形状，构造巧妙。瓶底为全新防晃动设计，全方位的连续接触面倾斜度更大，而且可结合结构性加强筋以及椭圆凹底设计。西得乐包装专家 Laurent Naveau 表示：“得益于双坐面结构以及大小侧部间平衡的拉伸比，可使材料分布更加均匀，同时避免了瓶底下凹。这种椭圆形设计带来了更佳的性能，而且显著增加了空瓶或满瓶产品的稳定性，提升幅度高达 25%。相比目前绝大多数扁平 PET 瓶的瓶底，采用该瓶底的包装瓶在传送带上稳定性更佳，因此有助于提高无故障生产时间，并带来更好的消费体验。

更具可持续性和成本效益的扁平瓶

联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 121 75 147

Email: sidel@fundh.de

媒体文章

无论是透明和半透明 PET，均可采用 StarLITE™ HPC 瓶底技术，因此可应用于多种包装瓶生产中，而且也可应用于 100%rPET 瓶。这种非对称结构的瓶底设计巧妙，实现了更好的材料分布，可防止瓶底意外凸出，而且有助于降重，例如 500 毫升的瓶底可减少 0.5 克 PET 用料。模具设计及加工的增强型瓶底冷却工艺，改善了吹瓶过程中的瓶底冷却效果，并可以根据瓶子的形状、规格和重量防止瓶底脱模后冷却。

StarLITE™ HPC 瓶底设计出色，不仅易于吹塑，而且可使吹瓶压力降低多达 10%，例如 420 毫升包装瓶的吹瓶压力降低 3 巴。另外，该瓶底有利于提高工艺速度限制，相比市场平均水平，可使生产速度提升多达 15%。例如，采用市场标准瓶底的扁平瓶，生产速度为 1,600 瓶/小时/模腔，而采用 StarLITE™ HPC 瓶底，生产速度可达到 1,800 瓶/小时/模腔，对于某些瓶型，速度甚至可达到 2,000 瓶/小时/模腔。投资一套 StarLITE™ HPC 瓶底技术的全新模具，不到一年便可收回投资，而且还会显著减少生产中的温室气体排放。

StarLITE™ HPC 技术与[西得乐各代吹瓶机](#)均可兼容，包括 SBO EvoBLOW、SBO Universal、SBO Series2、SBO Series1。

更多 [StarLITE HPC](#) 的详细信息。

媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Communications 的 Elina Kresa 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Communications

咨询顾问 Elina Kresa

电话：+49 (89) 12 175 147

电子邮件：sidel@fundh.de

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可**联系我们**。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)