

## ARTIGO DE IMPRENSA

26/11/2020

### A Sangaria faz frente à alta nas vendas de chá verde e água com gás com a solução flexível de embalagem asséptica em PET da Sidel



**A Sangaria, fabricante japonesa de bebidas de liderança, tem contado com a Sidel como grande parceira comercial há mais de nove anos. Para aumentar a flexibilidade de produção, a empresa novamente recorreu à sua fornecedora de confiança ao adquirir a versátil Sidel Aseptic Combi Predis™ para produzir bebidas assépticas com e sem gás em garrafas PET na mesma linha. Esse investimento também ajudará a Sangaria a ampliar seu portfólio de produção futuramente.**

No Japão, a base de consumidores local em rápido envelhecimento está cada vez mais preocupada com a saúde. Para produtores de bebidas e alimentos, isso motiva uma crescente ênfase na introdução de produtos com valor agregado e exige adaptação cuidadosa dos atuais, a fim de atenderem a necessidades e expectativas específicas em relação à saúde e recursos de embalagem. Ao mesmo tempo, a premiumização também deve mostrar forte crescimento nesse mercado.

De acordo com o Global Data 2020, as bebidas com melhor desempenho no Japão atualmente são água aromatizada e saborizada, bem como chás e energéticos, que também têm previsão de crescimento nos próximos anos. Nesse mercado, a sazonalidade cumpre um papel importante como fator-chave de compra, visto que a preferência por água com gás é especialmente maior no verão, ao passo que, no inverno, chá e café são mais consumidos. Assim, a Sangaria está continuamente inovando para diversificar seu portfólio de bebidas, que inclui muitas marcas de refrescos com vitaminas, comercializados por seus benefícios à saúde.

**Contato:**

F&H Porter Novelli  
Tel: +49 (0) 89 12 175 147  
sidel@fundh.de



## ARTIGO DE IMPRENSA

O slogan da empresa — “Sangaria, sempre buscando bebidas naturais” — resume perfeitamente essa estratégia comercial.

### **Total confiança na Sidel quando a assepsia é fundamental**

Inicialmente, a Sangaria estava usando tecnologias de enchimento a quente para fabricar suas bebidas sensíveis, como chá verde e sucos. Quando a empresa decidiu aumentar as vendas com produtos lácteos em 2011, a mudança para a produção asséptica em PET foi uma escolha melhor. Para esse passo estratégico, a Sangaria recorreu à Sidel. Ishiyama san, CEO da Sangaria, se envolveu pessoalmente com a decisão — visitando diferentes clientes da Sidel ativos na fabricação de bebidas assépticas — e logo entendeu a vantagem da tecnologia segura e simples de esterilização seca de preformas da Sidel, cuja confiabilidade já fora comprovada mundialmente.

A Sangaria foi a primeira empresa de envase no Japão a adquirir a Aseptic Combi Predis, a solução integrada da Sidel de sopro, enchimento e fechamento que inclui a esterilização seca de preformas. Isso atestou o espírito pioneiro da empresa, que explora tecnologias inovadoras a fim de se diferenciar da concorrência e manter a liderança no mercado.

### **Grande flexibilidade para as necessidades do mercado atual e futuro**

O objetivo principal da Sangaria era investir em uma nova linha de embalagem PET asséptica — capaz de produzir água com gás, refrigerantes e bebidas sem gás — que oferecesse também a flexibilidade de produção para lançamentos de novos produtos no futuro. Visto que bebidas com gás, inclusive água e chá verde, têm vendido muito no Japão atualmente, a Sangaria buscava aumento em sua capacidade de produção. Com a versátil Sidel Aseptic Combi Predis, a empresa ampliou seus recursos para produzir assepticamente bebidas sem gás e refrigerantes em garrafas PET na mesma linha. A solução viabiliza aumento na flexibilidade de produção, utilizando a mesma válvula de enchimento magnético para processar assepticamente todos os tipos de produtos sensíveis de baixa ou alta acidez, sem necessidade de trocas de válvulas, garantindo confiabilidade e integridade do produto. A Sangaria agora pode processar diversos produtos lácteos e chá de cevada — anteriormente produzido em linhas de enchimento a quente — bem como água com gás saudável em garrafas de 500 mL e 1 L. Com a nova linha de enchimento, a Sangaria realiza a produção do formato de 500 mL a 24.000 garrafas por hora (gph). A flexibilidade de produção também é aprimorada com a tecnologia de troca de molde sem ferramentas, a Bottle Switch™, que permite intervenções muito rápidas.

## ARTIGO DE IMPRENSA

### **Produção asséptica segura, simples, sustentável e eficaz quanto ao custo**

A tecnologia comprovada, segura e simples que forma a base da versátil Sidel Aseptic Combi Predis reúne esterilização seca de preformas, sopro, enchimento e fechamento assépticos num mesmo compartimento de produção. Essa constituição respeita o conceito fundamental que estabelece as regras da embalagem asséptica de última geração: fabricação de um produto comercialmente estéril, envasado em área estéril, numa embalagem previamente esterilizada. A principal diferença em relação à tecnologia asséptica tradicional é que a fase de esterilização da embalagem é realizada na preforma, e não na garrafa. A solução oferece um processo de sopro esterilizado, bem como trocas de produto e formato rápidas e seguras com intervenção manual mínima, viabilizando produção asséptica contínua de até 200 horas. Além disso, o produtor pode reduzir seu Custo Total de Propriedade (TCO, na sigla em inglês), visto que a versátil Aseptic Combi Predis não utiliza água e emprega bem poucos produtos químicos (menos de 0,7 L de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> por hora) para a esterilização das preformas.

As bebidas com gás são produzidas com um carbonatador da Sidel que acrescenta dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) após a fase de processamento da bebida. Com essa carbonatação integrada logo antes do enchimento, o desempenho da dosagem é otimizado, proporcionando mais precisão, menos desperdício e melhor estabilidade da bebida. Também garante um único tratamento asséptico tanto para produtos com gás quanto sem gás.

### **Grande reconhecimento da marca com garrafas PET até 30% mais leves**

A Sidel não só forneceu a versátil Aseptic Combi Predis, mas também trabalhou em parceria com a Sangaria nos designs de garrafas PET dos produtos, valendo-se das décadas de experiência que a empresa tem em embalagens. O design da garrafa cumpre um papel fundamental na proposta de uma marca, desde o destaque dos valores dela, garantia da crucial segurança do produto até o nível de satisfação do consumidor ao usá-lo. A Sangaria queria manter a mesma identidade de marca crucial para fins de reconhecimento. Assim, a Sidel a apoiou em adaptar as garrafas processadas em enchimento a quente para a produção asséptica. Graças à solução de esterilização seca de preformas, a empresa também pôde reduzir o peso de algumas de suas garrafas em até 30%, visto que esse sistema não exige tratamento térmico da garrafa soprada.

### **Profissionais qualificados garantem rápido desempenho da produção**

A cooperação entre a Sangaria e a Sidel prosseguiu a fim de assegurar o gerenciamento bem-sucedido da produção. A expertise dos operadores foi aprimorada através de diversos programas especiais. Entre os assuntos abordados neles, havia Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle (HACCP, na sigla em inglês) e manutenção asséptica, para mencionar apenas dois. Desse modo, a Sangaria pôde atingir as metas de produção com segurança e

## ARTIGO DE IMPRENSA

rapidez. Os operadores da Sangaria e os engenheiros da Sidel colaboraram proativamente durante a instalação e fase de ramp-up na fábrica japonesa.



Nota do editor: As imagens contidas neste documento têm caráter meramente ilustrativo e não devem ser usadas para reprodução. Se não estiverem anexadas cópias de alta resolução ao documento, entre em contato com Elina Kresa da F&H Porter Novelli para solicitá-las (ver dados de contato abaixo).

-----  
Para assuntos relativos a conteúdo editorial, publicidade e patrocínio, entre em contato com:  
F&H Porter Novelli  
Elina Kresa, Consultora  
Tel: +49 (0) 89 12 175 147  
E-mail: [sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## ARTIGO DE IMPRENSA

A Sidel é uma das líderes no fornecimento de equipamentos e soluções de serviços para o acondicionamento de bebidas, alimentos, produtos para casa e cuidados pessoais em PET, lata, vidro e outros materiais.

Com mais de 40.000 máquinas instaladas em mais de 190 países, temos quase 170 anos de experiência comprovada, com forte enfoque na fábrica do futuro, com sistemas avançados, engenharia de linha e inovação. Nossos mais de 5.500 funcionários no mundo todo estão empenhados para fornecer soluções que atendam às necessidades dos clientes e potencializem o **desempenho** das linhas, produtos e negócios.

Para oferecer um tal nível de desempenho, é preciso que sejamos flexíveis. Estamos sempre atentos para garantir a **compreensão** dos novos desafios dos clientes e o compromisso de satisfazer seus objetivos específicos em termos de desempenho e sustentabilidade. Realizamos isso por meio do diálogo e do entendimento das necessidades dos mercados, produção e cadeias de valor. Por outro lado, aplicamos nosso sólido conhecimento técnico e a análise inteligente de dados para atingir o pleno potencial de produtividade ao longo de toda a vida útil do equipamento.

Chamamos isso de **Performance through Understanding**.

Saiba mais em [www.sidel.com/pt](http://www.sidel.com/pt) e se conecte com a gente



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)