

## 媒体文章

2020 年 09 月 22 日

### 西得乐庆祝在 PET 包装领域走过 40 年吹瓶和包装专业技术历程



**40 年前，西得乐面向饮料行业推出首款商用 PET 吹瓶机。从那时起，公司不断开拓进取，为饮料及 FHPC（食品、家居和个人护理用品）市场提供创新 PET 包装解决方案，以满足快速变化、日益增长的消费需求。凭借丰富的 PET 包装和工程专业经验，结合特有的包装设计和吹瓶工艺能力，西得乐一直深耕 PET 包装。PET 是一种可持续发展的理想包装材料，西得乐在未来发展中，将一如既往，为 PET 包装市场提供鼎力支持。**

1980 年，西得乐推出全球首款 PET 饮料包装商用生产解决方案——用于生产碳酸软饮料的 SBO 吹瓶机（法文 Soufflage Bi-Orienté，意为双向吹瓶）。从那时起，公司在 PET 装瓶技术方面推动了多项性能改进，范围涵盖所有饮料和 FHPC 类型，并在提高整线生产效率方面取得了巨大进步。

西得乐 PET 与敏感性产品产品管理全球副总裁 Guillaume Rolland 解释了西得乐开发最新一代吹瓶机 EvoBLOW™ 的核心价值理念：“通过全方位提升设备和包装创新，我们旨在帮助客户保证一流产品品质，实现卓越包装质量，充分满足行业需求；同时提

#### 联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12 175 147

sidel@fundh.de

## 媒体文章

供最佳生产效率，降低总拥有成本，让客户持续保证市场竞争优势。我们的另一重要目标是确保极佳的生产柔灵活性，可轻松处理多种单品；同时注重节能并减少原材料消耗，以最大程度减轻对环境的影响。”

为充分发挥 EvoBLOW 的优势，该设备集成了智能化系统和快速响应管理功能，可持续优化生产，简化维护服务。设备配有反应迅捷的自动化控制系统，并融合了机器互联和实时数据分析等创新技术。它获得专利的吹瓶工艺控制和自调节解决方案 IntelliBLOWER™，可保证最佳的包装瓶质量。该系统会自动检测并消除包装瓶工艺偏差，确保生产一致性和产品质量。另外，操作干预简洁直观，智能化通知可让操作员快速作出响应，减少维护时间，进一步提高生产效率。

### 拓展包装创新和提升绩效的边界

1980 年以来，PET 包装行业一直在迅猛发展，而创新和耐用包装瓶的设计的重要性则一直如故。西得乐始终重视创新包装设计，深入理解市场发展趋势，从而打造出极具创意与吸引力的瓶型，帮助生产商在快速多变、竞争激烈的市场中，推出与众不同的产品；正是秉持这样的理念，在液体产品和 FHPC 包装上，西得乐促成了众多极具特色且富有吸引力的 PET 瓶设计。

西得乐致力于包装设计，包括推动瓶型适重化。从 1985 到 2019 年，0.5 升无气泡水 PET 瓶的重量减轻了 70% 以上。例如，西得乐 2019 年推出了 X-LITE™ 瓶，这款 0.5 升 PET 水瓶的重量只有 7 克，同时仍能保持极佳的顶压性能。这主要得益于西得乐 EvoBLOW 适用广泛的吹瓶工艺能力。

### 40 多年的 PET 吹瓶创新历史

2020 年，在装配西得乐 EvoBLOW 吹瓶机的全球最快瓶装水生产线上，每小时可生产 9 万瓶产品；1980 年推出的 SBO 吹瓶机，生产速度为 3,600 瓶/小时，相比之下，速度提升了 25 倍。自推出首款 PET 瓶以来，包装行业的众多创新中，西得乐均扮演了重要角色。目前，全球 SBO 吹瓶机装机量超过 7,000 台，西得乐吹瓶技术俨然已成为行业标准。这可以通过以下方面得以证明：西得乐与多家主要包装生产商保持着长期

## 媒体文章

合作关系，而且有着众多重复订单，这充分展现了市场对西得乐吹瓶专业实力的信心。

### 40年的PET包装和吹瓶专业技术经验



从工艺流程到机器配置，西得乐可提供顶级的吹瓶配置方案，确保带来最契合市场特定需求的定制化解决方案。无论作为单机设备还是集成机型，均可结合其他功能（像 Combi Blow Fill 中的灌装和封盖技术）以满足各类工艺要求（常规、采用 Predis™ 瓶坯干法杀菌技术的无菌和超清洁工艺、耐热吹瓶和热灌装、扁形瓶局部加热）。另外，设备可结合贴标和灌装技术，例如 Super Combi 瓶装水和碳酸软饮料一体化智能解决方案。再者，还可融合 Actis™ 等离子喷涂和灌装工艺，延长饮料的保质期并实现包装轻量化；加配 Combi Blow Deco 以确保快速安全地生产和装饰空瓶。

## 媒体文章

### 在 PET、ref-PET 和 r-PET 包装质量上毫不妥协

西得乐吹瓶技术始终能够应对不断变化的消费需求和环境挑战。除力求最大程度减少生产能耗和原材料消耗外，西得乐不断寻求最优化的吹瓶工艺，以保证各类 PET 树脂材料（原生和可回收 PET (r-PET)、一次性和可重复性灌装 PET (ref-PET)、透明和不透明、单层和多层）包装瓶的最佳质量和性能。

应法律法规要求减少对塑料原料的消耗以及相应的碳排放量，近年来，ref-PET 和 r-PET 包装瓶越来越成为流行的可持续性塑料包装替代方案。在 ref-PET 瓶生产方面，30 多年来，西得乐一直是可重复灌装 PET 瓶吹瓶工艺领域的理想合作伙伴。其特殊的耐热吹瓶工艺可确保最佳包装规格，在众多用途中均可保持 ref-PET 瓶的结构，而且可承受耐久性测试（冲洗循环）。西得乐特有的电动模具加热工艺可充分保证吹瓶流程精度，确保高度一致的 ref-PET 瓶质量。另外，还可结合西得乐在众多方面的专业能力：包装瓶设计、内部吹洗评估、ref-PET 瓶分类线工程、极具可持续性的洗瓶机解决方案（Swing™ 系列）。

20 多年来，对于面向市场推出 r-PET 瓶装产品的所有行业生产商，西得乐一直为其提供专业化的支持。确实，PET 是唯一一种可 100% 回收利用的塑料包装材料，而且适合闭环瓶对瓶循环中与食品直接接触，相比其他非塑料材料，对环境影响非常小。使用 r-PET 需要更少的原料，而且减少了浪费，相较原生 PET，碳排放量可降低近五倍。西得乐的总体目标是提供更宽泛的吹瓶工艺窗技术，确保 r-PET 瓶质量一致性，避免因收集方式和包装瓶来源的原因，使树脂质量受到任何影响。而且，西得乐也在通过 r-PET 评估平台实现上述目标：促进更高 r-PET 含量包装瓶的开发和验证，同时不断提升其工业化性能。为此，西得乐与 r-PET 价值链相关方一致保持着非常密切的合作关系，通过提供无可比拟的专业知识和经验，推动整个行业实现向 r-PET 包装的重大转变。

通过对 PET 包装生产采用整体方法，可将供应链转化为价值链。这展现了今后持续研发工作的方向，重点拓展吹瓶领域边界；继续为未来可持续饮料包装解决方案的发展作出宝贵贡献。西得乐将通过不断创新继续在这一过程中发挥重要作用，以确保 r-PET 包装的进一步发展，造福于所有人：消费者、整个行业乃至我们的地球。



## 媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图象拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175 147

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## 媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，也可**联系我们**。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)