

媒体文章

2020 年 07 月 14 日

ITC 在印度率先采用超级柔性西得乐无菌 PET 整线，创造多个行业“第一”



最近，印度一线私营企业 ITC 推出富含果肉的全新系列乳品基饮料，而且还上市多款不含浓缩汁和不添加防腐剂的优质印度水果果汁，丰富了自身的饮料产品线。出于对西得乐及其在无菌包装领域专业实力的认可，他们从西得乐引进了一条融合瓶坯干法杀菌技术的无菌整线，这也是印度企业首次采用该项技术。西得乐不仅帮助 ITC 提高了生产效率和工艺柔性，还为其设计并工业化三款全新规格 PET 瓶，在充分保证食品安全性的前提下，也让其产品货架上脱颖而出。

ITC Limited 成立于 1910 年，是印度市场的领军企业。ITC 的总销售额达到百亿美元，多角化的产业布局，覆盖食品饮料、包装、农业及酒店服务业等众多行业领域，公司总部位于加尔各答（西孟加拉邦），目前有 34,000 名员工。这家创新驱动型企业在产品质量上秉持“Integrated Crop Engagement”的一体化理念，以确保产品符合最严格的国际食品安全标准。此外，他们获得可持续发展有机农场的多项认证。¹

¹ <https://www.itcportal.com/>

联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12175 123

sidel@fundh.de

媒体文章

紧随印度健康消费浪潮

当今，印度消费者愈发青睐“有益健康”的饮料，这类饮料可在日常提供额外的营养补充。繁忙紧张的生活节奏，日渐成为印度大多数人的常态，他们寻求便利的方式来应对时间压力，愿意花更多的钱购买小瓶装“天然健康型”饮料。

ITC 敏锐看到这种消费偏好的变化，最近，他们在现有产品系列中增加了液态乳制品：推出 Sunfeast Wonderz 乳品饮料，这是一种 PET 装的新型乳品饮料。该饮料有 200 毫升和 300 毫升两种包装，4 种口味：香草奶昔、混合水果奶昔、芒果奶昔以及印度巴旦木²奶昔。同时，他们还丰富了现有的 B Natural 品牌的产品，以产地经过认证的优质水果为原料，新推出多款非浓缩还原 (NFC) 优质果汁，包括喜马拉雅混合水果、拉特纳吉里阿方索芒果、南国粉红番石榴等充满浓郁异国风味的产品。这些产品采用产地可靠的 100% 印度水果精制而成，不含任何浓缩汁，不添加防腐剂，对印度消费者而言，这是当地首家提供此类产品的果汁饮料品牌。

为此，ITC 需要高度柔性的 PET 包装解决方案。ITC 果汁和乳品事业部经理 Rajesh Ponnuru 表示：“如今，业务环境风云变幻，市场竞争越发激烈，对我们而言，不断强化企业创新至关重要。这也可以确保我们不断扩大市场份额，打造差异化品牌，并为未来发展做好充分准备。与此同时，我们努力寻求兼顾社会-经济-环境的“企业社会责任竞争力”发展模式，始终将企业成长建立在可持续性、包容性的基础之上。”

西得乐瓶坯干法杀菌技术助力 ITC 在印度率先推出创新包装产品并创造多个行业“第一”

ITC 将其旗下 B Natural 果汁产品采用更多类型的包装，推出新款 PET 装 Sunfeast 液态乳制品，丰富了自身的营养型饮料品类。由此引进的无菌整线项目，成就了多个“第一次”：ITC 第一次

² 在印度北部，杏仁通常被称为“巴旦木”。

媒体文章

与西得乐合作；ITC 第一次进军乳品饮料市场；ITC 在印度第一次利用瓶坯干法杀菌技术的无菌生产工艺的优势，推出含果肉的常温白奶饮料。

西得乐全球大客户项目执行经理 Gaurav Kumar 表示：“我们在无菌生产方面有着 40 多年的丰富经验，Aseptic Combi Predis 全球装机量超过 150 套，有力奠定了我们在这一领域的全球领导地位，这也是 ITC 最终选择与我们合作的重要因素，另外生产线还集成了利乐加工系统

(TPPS) 的技术，从而保障加工环节，这也进一步坚定了 ITC 的信心。ITC 的果汁和乳品事业部经理 Rajesh Ponnuru 继续谈到：“我们是印度首个利用瓶坯干法杀菌技术优势进行 PET 无菌生产的企业，我们感到非常自豪。这项独特的系统充分体现了西得乐无菌 PET 解决方案的优势，显著提高了工艺柔性、生产可持续性和运行效率。此外，生产期间，Predis 系统几乎无需用水，仅需极少量的化学制剂。”

西得乐在 PET 无菌包装价值链的各个环节全程提供专业建议

ITC 之所以选择 PET，就在于这种材料有助于打造更新颖的功能性包装，使这家印度主要生产商能够顺应当地快速变化的市场环境，通过产品差异化来获得竞争优势。对这家客户来说，差异化尤为重要，因为在印度，绝大多数奶制品都是采用袋装、玻璃瓶和纸盒装。B Natural 和 Sunfeast 产品采用 PET 装及色彩靓丽的标签，呈现出独一无二、与众不同的观感，显著提升了品牌的消费体验，颇受当地消费者的欢迎。

由于 ITC 不熟悉 PET 无菌生产，西得乐围绕供应链的各个环节，为其提供了全面建议。Rajesh Ponnuru 强调说：“西得乐在包装设计、饮料生产、原材料选择方面拥有丰富的专业经验，这是让我们信任的关键因素。”ITC 多次访问西得乐奥克特维尔工厂（法国），考察方型和圆型两款主要瓶型的开发设计工作，其中方型瓶代表着该项目的又一个“第一次”；印度市场上第一次出现采用方形 PET 瓶装的饮料。

此外，西得乐的“液体包装材料相互作用分析”（LPI）实验室对大量果汁和奶制品配方进行了模拟货架期测试，通过模拟实际配送情况，预先了解产品质量、安全性和感官品质等的变化。实验和

媒体文章

测试结果为 ITC 在上市产品配方和 PET 阻隔材料选择方面提供了巨大帮助；这样做可以充分保证客户的乳品饮料和果汁的品质安全，使之不会因光照、氧气和温度影响滋生微生物进而产生变质。为了达到最高食品安全标准，确保 6 个月的保质期，西得乐包装开发技术人员建议客户对奶制品系列饮料采用 PET 氧气阻隔处理，通过氧气及光线阻隔层充分保证 100%有机果汁的品质。

Rajesh Ponnuru 表示：“为更多了解采用瓶坯干法杀菌技术的 PET 无菌生产工艺，我们决定参观印尼一家安装相似生产线的工厂。参观期间，我们现场观摩了 Aseptic Combi Predis 的生产运行情况，并与操作人员进行了交流。”这次参观坚定了 ITC 的信心，他们与西得乐签订了无菌 PET 整线订单。新生产线集成了利乐加工系统（TPPS）的技术，核心设备是 Aseptic Combi Predis 以及西得乐干式瓶盖杀菌系统 Capdis™。另外还包括 RollQuattro 贴标机、套标机、装箱机和膜包系统、PalKombi 码垛机以及 EIT®（效率提升工具），后者可显著提高生产效率。这条新 PET 无菌整线于 2019 年初正式投产，设备安装在 ITC 卡普尔塔拉（旁遮普邦）生产厂的新厂区，布局方面充分考虑了生产操作和原材料物流。这极大方便了生产线操作和维护，最大程度保证了生产卫生性和食品安全性；而且生产线工艺异常灵活，可轻松完成产品换型。



媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175 123

电子邮件：sidel@fundh.de

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可[联系我们](#)。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)