

## ARTICLE DE PRESSE

23/06/2020

### **Gebo AQFlex : des performances et une agilité accrues pour Orangina Suntory France grâce à la solution d'accumulation révolutionnaire de Sidel**



**C'est sur le site Orangina Suntory France de Meyzieu que la solution d'accumulation et de convoyage de Sidel a été installée pour la toute première fois dans sa version la plus grande. Grâce à Gebo AQFlex<sup>®</sup>, le producteur a pu améliorer la disponibilité opérationnelle de sa ligne de conditionnement PET pour boissons gazeuses. En effet, la solution propose un niveau élevé de flexibilité qui lui permet de gérer un large éventail de produits, avec neuf formats de bouteilles aux designs différents. En outre, la solution Gebo AQFLEX, qui est capable de couvrir un large éventail de cadences de production, permet à Orangina Suntory France de préserver la qualité de ses produits grâce à une gestion fluide et sans contact des contenants.**

Comptant aujourd'hui 300 filiales et plus de 38 000 employés, le groupe Suntory, créé en 1899, fait partie des plus grandes et anciennes sociétés de distribution de boissons du Japon.

La société française Orangina Suntory France a été acquise par le groupe en 2009. Orangina Suntory France est le leader du marché français des boissons aux fruits, avec 20,2 % de parts de marché en valeur (2019) et quatre sites de production en France : La Courneuve, Meyzieu, Donnery et Châteauneuf-de-Gadagne. À ce titre, c'est également l'un des principaux acteurs du segment des boissons avec 908 millions d'euros de chiffre d'affaires (2019) et une clientèle de 17 millions de foyers en France<sup>1</sup>. La société domine le marché des boissons avec plus de 350 références de produits, dont six marques phares : Orangina, Schweppes, Oasis, Pulco,

---

<sup>1</sup> Source : site web Orangina Suntory

**Contact :**

F&H Porter Novelli  
Tél : +49 (0) 89 12 175 123  
sidel@fundh.de

## ARTICLE DE PRESSE

Champomy et Maytea.

### **Un système d'accumulation de nouvelle génération garantissant un niveau élevé de flexibilité et un respect optimal du produit**

En 2017, Orangina Suntory France faisait l'acquisition, pour son site de Meyzieu, d'une toute nouvelle ligne de conditionnement composée d'équipements de différents constructeurs – et notamment du Combi Aseptique Predis™ de Sidel.

Cette ligne traitant neuf formats de bouteille de 0,2 litre à 1 litre pour quatre marques (Oasis, Pulco, Maytea et O'venger), Orangina Suntory France cherchait une nouvelle solution d'accumulation capable de gérer des formats et formes de contenant très variés – notamment des bouteilles carrées pour lesquelles les solutions classiques d'accumulation en vrac ne sont pas adaptées. « Nous savons par expérience que ce type d'accumulation, où les produits sont en contact les uns avec les autres, est susceptible d'endommager les bouteilles PET aux parois fines que nous utilisons pour nos produits non gazeux – et donc d'altérer la qualité globale de la production, explique Hubert Couppey, Responsable de Projet au service Développement des Opérations chez Orangina Suntory France. En outre, la flexibilité était un point particulièrement sensible, car les bouteilles carrées génèrent parfois des bourrages quand elles sont prises en charge par les systèmes classiques d'accumulation en vrac. Or ces bourrages peuvent entraîner des arrêts de ligne et compromettre notre productivité globale. »

La nouvelle solution d'accumulation devait également pouvoir assurer un large éventail de cadences, de 27 000 à 45 000 bouteilles par heure, tout en offrant une large capacité tampon – de 3 à 5 minutes d'accumulation nette – pour sécuriser le rendement global de la ligne.

Compte tenu du nombre de produits à gérer, Sidel a proposé le plus grand modèle de la gamme Gebo AQFlex de l'époque. Gebo AQFlex était le choix idéal pour cette ligne polyvalente, car ce système propose un niveau inégalé de flexibilité grâce à sa gestion monocouloir, sans contact et fluide des produits. En termes de design produit, cette flexibilité apporte en outre une grande liberté au client, lui permettant de concevoir des emballages attractifs aux formes variées. Enfin, sa compacité a été un critère d'achat décisif : offrant un meilleur rapport accumulation / encombrement que les systèmes classiques, cette solution s'intègre facilement sur les sites où l'espace est limité, comme c'est le cas sur le site d'Orangina Suntory France.

### **Gebo AQFlex convainc Orangina Suntory France dans le cadre d'un test organisé pour l'occasion**

La solution d'accumulation étant relativement récente sur le marché et s'appuyant sur un concept révolutionnaire, Orangina Suntory France demanda naturellement à éprouver son fonctionnement. Des délégations comprenant des experts de France et du Japon furent ainsi

## ARTICLE DE PRESSE

invitées à assister à trois jours de tests de réception chez Sidel. Au terme du premier jour, qui s'est finalement avéré le dernier, tout le monde fut absolument convaincu par la capacité de Gebo AQFlex à répondre aux exigences de la ligne de conditionnement du site Orangina Suntory France de Meyzieu.

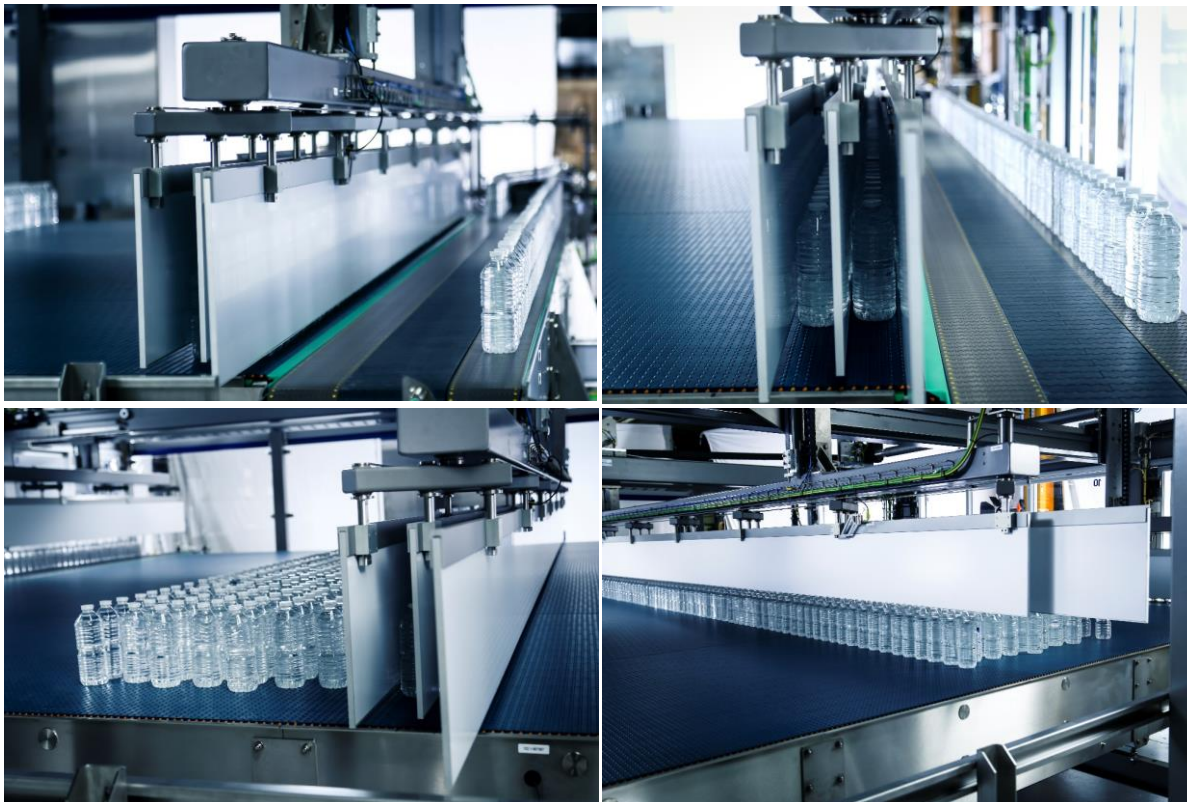
Swanny Goussanou, Cheffe de Projet chez Sidel, revient sur cette expérience couronnée de succès : « Le design compact tout-en-un a parfaitement pris en charge les neuf formats, en respectant les contenants légers et fragiles grâce à sa manutention monocouloir fluide et sans contact des produits. » Pendant les essais, les experts internationaux ont également pu constater en conditions réelles la simplicité d'utilisation de l'équipement : « La solution Gebo AQFlex est facile à utiliser : hormis quelques interventions mécaniques mineures sur les convoyeurs d'entrée et de sortie, il suffit de quelques clics sur l'interface homme-machine (IHM) pour effectuer des changements de format simples et automatiques », résume Hubert Couppey. Cette ergonomie permet à Orangina Suntory France d'économiser du temps opérateur.

### **Une installation facile et efficace à l'aide d'une solution « jumelle »**

Comme il s'agissait de la première installation de cette version la plus grande de la machine, les équipes de Sidel et de Orangina Suntory France ont dû travailler en étroite collaboration. Une solution jumelle a ainsi été mise en œuvre sur le site de Sidel afin de gérer le démarrage et les modifications de la machine. Par ailleurs, un accès à distance a été configuré afin d'assurer un dépannage rapide en prenant le contrôle de la Gebo AQFlex installée sur le site de Meyzieu.

Gebo AQFlex a été installée chez Orangina Suntory France en septembre 2018. À l'heure actuelle, la solution assure un rendement très élevé – 99,5%. Les performances éprouvées de Gebo AQFlex et le succès global du projet ont amené Orangina Suntory France à passer une nouvelle commande pour l'installation d'un autre système Gebo AQFlex sur son site de Donnery. Deux autres commandes ont également été effectuées pour le site de Nagano, au Japon.

## ARTICLE DE PRESSE



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Nikolaus Schreck de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

-----  
Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :  
F&H Porter Novelli  
Nikolaus Schreck, Consultant senior  
Tél : +49 (0) 89 12 175 123  
E-mail: [sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.sidel.com/fr](http://www.sidel.com/fr) et connectez-vous



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)