

ARTICLE DE PRESSE

18/06/2020

Problèmes de CAPEX ou d'OPEX pour votre prochaine ligne de conditionnement PET pour huile alimentaire ?



L'huile alimentaire est aujourd'hui une catégorie de marché très concurrentielle, principalement basée sur une volonté de forte différenciation entre les marques et entre les produits. Ce secteur a également de forts leviers de compétitivité au niveau des coûts emballages, de l'efficacité et l'optimisation permanente des lignes de production. Depuis sa création, Sidel est un acteur majeur qui bénéficie d'une large expérience sur le segment de l'huile alimentaire : il intervient en tant que partenaire unique pour proposer des lignes PET complètes et intégrées. Interlocuteur et responsable uniques, il possède également une gamme complète d'équipements capables de répondre à toutes les demandes en termes de bouteilles PET, d'étiquettes, de bouchons, d'emballages secondaires, d'encombrement au sol et de cadence de ligne. La société garantit également la cohérence technique globale, un niveau d'investissement adapté et un retour sur investissement optimisé (ROI).

Les attentes au niveau production des fabricants d'huiles alimentaires sont actuellement influencées par plusieurs tendances, comme la multiplication des références produits ou la recherche d'économies due à la forte concurrence qui règne sur le secteur. « En raison de la diversification des produits, les fabricants doivent proposer un nombre accru de formes et formats de bouteilles et prendre en charge davantage d'unités de stock, explique Francesca Bellucci, Marketing Director pour les catégories de marché de l'agroalimentaire, de l'hygiène du corps et de la maison chez Sidel. C'est pour cette raison que le besoin de flexibilité sur les équipements et de lignes est devenu encore plus primordial. Et dans ce contexte, les producteurs d'huile alimentaire tiennent compte de tous les indicateurs financiers – qu'il s'agisse

Contact :

F&H Porter Novelli
Tél. +49 (0) 89 12175-123
sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

du CAPEX (dépenses d'investissement), de l'OPEX (frais d'exploitation) ou du TCO (coût total de possession).

Associés aux équipements de pointe de la société, les 40 ans d'expérience de Sidel en emballage PET sont déterminants pour aider les producteurs de ce segment de marché. Sidel est aussi en mesure d'aider les producteurs d'huiles alimentaires en amont de la chaîne de valeur, en proposant ses services d'ingénierie pour le design des lignes et la conception créative et industrielle des bouteilles.

« Notre approche globale pour le secteur des huiles alimentaires fait partie de nos fondamentaux : elle nous permet toujours de proposer le niveau de performance attendu par nos clients. Chez Sidel, nous sommes sincèrement convaincus que c'est en faisant appel à un partenaire unique pour tout le projet que les clients peuvent garantir la qualité et sécurité des produits, tout en réduisant les coûts et en optimisant les actifs de production sur tout le cycle de vie », explique Francesca Bellucci.

Performances et TCO garantis avec des solutions de lignes complètes cohérentes

Fournisseur mondial de solutions pour les lignes complètes et intégrées, Sidel sait adapter chaque composant de la ligne pour remplir parfaitement les attentes des producteurs d'huiles alimentaires ou répondre à des besoins spécifiques.

Les solutions de lignes industrielles clés en main intégrant le soufflage en ligne des bouteilles PET sont clairement un facteur clé de succès pour booster la productivité des fabricants d'huile alimentaire du fait d'une gestion de flux et de processus cohérents. Le partenariat de Sidel avec B.L. Agro Industries, producteur indien d'huiles alimentaires, en offre une parfaite illustration : au cours des cinq dernières années, Sidel a en effet fourni trois lignes aux approches, défis et objectifs différents en termes de formats et de formes de bouteilles, mais aussi de conditionnement secondaire et de cadence de ligne. « Sidel nous a apporté un support exceptionnel d'un bout à l'autre du projet, souligne Ashish Khandelwal, Executive Director de B.L. Agro. Nous avons beaucoup apprécié le fait d'avoir un seul et même fournisseur qui endosse l'entière responsabilité de la ligne, y compris la conception de l'emballage. Tout cela nous a permis de respecter strictement nos normes élevées de qualité. »

Pour Sidel comme pour B.L. Agro, la gestion et la régulation de ligne sont au cœur du système, car elles permettent de garantir le fonctionnement continu et les performances globales de la ligne. « En termes de rendement, nous atteignons maintenant 98,5 % sur notre première ligne, à une cadence de 24 000 bouteilles par heure (bph), et 97,6 % sur notre deuxième ligne à une cadence de 6 000 bph pour les gros contenants. Notre troisième ligne est actuellement en phase de montée en cadence, mais nous n'avons aucun doute sur le fait que nous atteindrons un rendement de 90 % d'ici deux à trois semaines », explique Ashish Khandelwal.

ARTICLE DE PRESSE

Un seul fournisseur avec une large gamme adaptée à tous les besoins

Sidel a une large connaissance et une maîtrise chaque étape de la ligne avec des équipements de pointe et des technologies de dernière génération.

Sur l'amont de la ligne, les capacités en soufflage, remplissage, bouchage et étiquetage doivent s'adapter à tous les besoins ou cadences afin de répondre aux demandes diverses du marché. B.L. Agro a eu besoin de cette variété ces dernières années et c'est là que Sidel a pu démontrer ses compétences, en soufflage notamment : la société a ainsi proposé des souffleuses sèches pouvant gérer de petites bouteilles à haute cadence ou de grandes bouteilles avec la création d'empreinte permettant l'insertion d'une poignée, ainsi que de solutions Combi soufflage - remplissage - bouchage pour réduire l'encombrement et limiter le risque de contamination croisée.

Le portefeuille de Sidel offre également de nombreuses alternatives au niveau étiqueteuses avec des étiquettes enveloppantes ou adhésives, mais aussi sur les convoyeurs (bouteilles, packs et palettes) et les tables d'accumulation.

Solutions de fin de ligne : la flexibilité à tous les niveaux

Les solutions de fin de ligne – solutions d'encaissage, de fardelage et de palettisation – forment également un pan essentiel de la ligne complète, notamment du fait de la multiplication des unités de stock et de la flexibilité requise pour les suremballer.

« Pour nos bouteilles de 200 ml, 500 ml et 1 litre, nous utilisons des caisses américaines, alors que pour nos bouteilles de 2 litres et 5 litres, nous utilisons des découpes Wrap-Around », explique Ashish Khandelwal. Sidel a été en mesure d'installer une formeuse de caisses, une encaisseuse verticale robotisée et une colleuse pour la prise en charge des caisses américaines. Pour les deux autres lignes aux cadences radicalement différentes, B.L. Agro a choisi l'encaisseuse intermittente Cermex WB46 pour la ligne à faible cadence et l'encaisseuse continue VersaWrap® pour la ligne à grande cadence la plus récente.

En plus d'avoir répondu aux besoins opérationnels en apportant le bon niveau de technologie, Sidel a su s'adapter et soutenir B.L. Agro en proposant le niveau attendu d'investissement ou CAPEX, ce qui était tout aussi essentiel pour le projet.

« Nous sommes ravis d'avoir trouvé une solution de ligne complète chez un seul et même fournisseur. Nos coûts de production ont considérablement diminué. Nous sommes peut-être l'un des producteurs les plus efficaces du secteur en matière d'hygiène et de rendement opérationnel », conclut Ashish Khandelwal.

ARTICLE DE PRESSE

Pour plus d'informations sur les solutions de lignes complètes de Sidel, rendez-vous sur <https://www.sidel.com/fr/produits-d'entretien-d'hygiene-et-pharmaceutiques-ca-7>.



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. If high resolution copies are not attached with the document, please contact Nikolaus Schreck at F&H Porter Novelli for copies – see contact details below.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Nikolaus Schreck, Senior Consultant

Tél. +49 (0) 89 12175-123

E-mail : sidel@fundh.de

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.fr



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational