

媒体文章

28/05/2020

更高的负载能力和作业范围：西得乐 M 版 CoboAccess™_Pal 满足日益增长的协作机器人码垛需求



为有效降低低速生产线后段的运行成本，越来越多的生产商决定摒弃传统码垛方式，采用结构紧凑、更易于操作的协作机器人码垛机，尤其是，这种解决方案可以很快收回投资。不过，这种自动化技术仍旧是较为新式的技术，在推广普及上受到有效负载和作业范围的影响。但如今，西得乐 CoboAccess_Pal 协作机器人码垛系列又推新品，装箱负重在市场同类设备中无出其右。

西得乐新型 M 版协作机器人码垛机配备 Yaskawa HC20，装箱负重高达 14 千克，作业范围为 1,700 毫米，一举解决了同类设备最棘手的两个难题。西得乐 CoboAccess_Pal 平台产品经理 Florian Marlot 表示：“西得乐是欧洲首家将 Yaskawa HC20 嵌入码垛设备的制造商。新型 M 版 CoboAccess_Pal 的推出，让我们可以满足食品、家居和个人护理用品市场更大范围的码垛需求。”

联系方式：

F&H Porter Novelli

电话: +49 (0) 89 12175 123

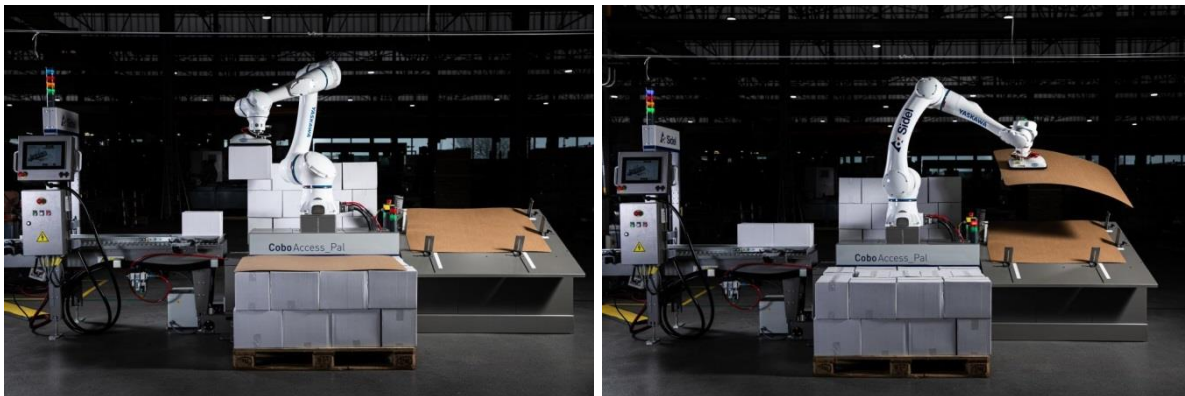
sidel@fundh.de

媒体文章

该码垛机采用无围栏设计，1,900 毫米范围的码垛高度，灵活满足多种要求，生产速度达 6 循环/分，此外，还非常便于操作员安全实施人工干预。Florian Marlot 谈到：“在生产线后段作业中，协作机器人越来越成为其中的重要设备。它不仅可有效降低生产线后段的生产成本，而且改善了操作员的工作条件，使之从繁重的人工码垛劳作中解脱出来。”

M 版 CoboAccess_Pal 延续了西得乐协作机器人码垛平台惯有的优秀品质，占地面积更小，性能更佳。它仍然包括基于 PC 和 PLC 的成熟工业自动化平台，确保高水准的设备可靠性，停机后可快速重新启动设备。它还配有直观易用的 HMI。此外，继续配置 PalDesigner®，多年来，该软件应用于众多西得乐码垛解决方案，方便用户自主创建新码垛规格和托盘码放模式。

Florian Marlot 总结道：“继两年前，我们上市了 S 版，迄今的装机量已经超过 50 台，如今我们又推出新一代机型，作为西得乐协作机器人码垛机系列的完美补充，可满足市场上的各种需求。”



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Nikolaus Schreck 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

媒体文章

F&H Porter Novelli

高级咨询顾问 Nikolaus Schreck

电话：+49 (89) 12 175 123

电子邮件：sidel@fundh.de

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可[联系我们](#)。

