

## 媒体文章

2019/11/05

### 以色列 Yotvata Dairy 引进第二条西得乐无菌 PET 整线以提升品牌形象



施特劳斯集团 (Strauss Group) 旗下 Yotvata Dairy 在以色列以巧克力奶饮品而著称，是以色列首家生产 PET 瓶装 ESL (超长保质期) 白奶的生产商，这可谓以色列市场前所未有的创举。最近，该液态乳制品生产商升级 2 升装 ESL 牛奶包装瓶，从 HDPE 变为 PET，向当地市场推出全新产品。为此，=他们又从西得乐引进一条工艺灵活的、具有可持续性发展的无菌 PET 整线，而且设计了全新的包装。

虽然以色列人口只有 850 万，但 2016 年人均乳制品消费排名居全球第 15 位。<sup>1</sup> 目前，以色列绝大多数乳制品生产商均采用 HDPE 和纸盒包装，Yotvata 决定在产品中更多地采用 PET 作为首选包装材料，以树立特色品牌形象，奠定市场先锋地位。

#### 一流的乳制品生产商

Yotvata Dairy 成立于 1962 年，位于红海以北 40 公里外沙漠中心的基布兹 (集体农庄)，企业克服重重困难，证明了在沙漠中也能生产出优质牛奶产品。长久以来深厚的专业积淀，对产品质量的矢志追求，铸就了企业的成功，其产品口味多样，乳制品品类也越加丰富，已成为以色列一流的

<sup>1</sup> Euromonitor International

#### 联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

## 媒体文章

乳制品生产商。20世纪60年代，他们的巧克力奶开始在基布兹（集体农庄）入口旁的小酒店出售，自此，美味的口感享誉四方，只要来埃拉特旅行，这里都是“必停之地”。

### 西得乐雄厚的PET包装专业实力对新品推出起到关键作用

Yotvata有着清晰的产品目标，即推出全新PET瓶包装的2升家庭装牛奶：Yotvata首席执行官Ram Srugo表示：“我们需要打破过去的产品视觉形象，推出迥异于所有竞争对手的新品，要知道，包括我们在内的所有当地乳制品生产商，2升装牛奶通常都采用带手柄的方形HDPE瓶。此外，我们希望为消费者带来全新的品牌体验，尽可能让包装瓶在超市货架上脱颖而出，促使消费者自然而然地选择我们的产品。”后者尤其困难，因为大多数以色列零售商会将冷链产品存放在冷柜中，消费者要从上面非常有限的容许高度空间抽取商品。在以色列，上市新品颇具创新，但包装样式长久以来变化不大，这样的市场环境下，上述问题必须解决。不过，Yotvata及整个行业越来越认识到，需要寻求全新、便利的可持续性包装解决方案。PET显然是一种理想的选择，它有着无限的包装设计空间，轻质且可循环利用，采用该材料可降低运输成本，减少PET树脂总体用量，因此具有显著的环保优势。

作为Yotvata的长期业务合作伙伴，西得乐参与了该公司2升PET新瓶的设计和鉴定，帮助他们克服了大型瓶开发中遇到的各种难题，而且提高了包装的便利性。全新设计的包装瓶，在瓶身上部展现客户品牌标签，抓握区域增加材料的紧密度，以免将产品倒入玻璃杯时出现喷溅情况。此外，因为瓶内真空可能影响到产品的冷链配送，这也有助于抵消瓶内真空带来的不利影响。同样重要的是，相比HDPE，PET有着显著的环保优势，100%可回收，而且可实现包装瓶轻量化。

### 工艺灵活的可持续性无菌PET整线解决方案满足各种奶制品生产需要

为满足消费者对Yotvata各种奶制品需求的不断增长，有助于推出新款2升PET瓶，该公司决定从西得乐引进第二条无菌PET整线。此前购入的西得乐无菌PET生产设备，令Yotvata非常满意，他们坚信西得乐的技术能力将再次满足他们的生产要求，使其可以生产UHT（超高温灭菌）ESL

## 媒体文章

PET瓶装牛奶。Yotvata首席运营官Achiraz Horesh表示：“2014年，我们从西得乐购入首条无菌PET生产线，实际生产效果令我们非常满意。此次购入的新包装生产线，将使我们提高现有产品的生产能力，而且因为从HDPE变成PET包装，加之生产线集成西得乐瓶坯干法杀菌系统，可有效降低瓶重，因此会减少生产对环境的影响。

目前，新生产线用于生产1升以及全新外观设计的2升PET瓶装牛奶。灵活的生产工艺，完全可满足Yotvata各种风味奶、ESL和UHT牛奶的生产需求。

最近安装的这条无菌PET整线中，西得乐Aseptic Combi Predis™集瓶坯和瓶盖杀菌、吹瓶和封盖功能于一体，单外壳设计可实现PET瓶100%无菌灌装和封盖处理。西得乐Aseptic Combi Predis具有显著的成本效益和环保优势，设备清洁无需用水，仅需极少的化学制剂，而且有着无限的包装瓶轻量化空间。这一成熟解决方案自推出以来，全球累计生产的包装瓶已有460亿支，节约用水70亿升，节省PET材料57000吨。通过这一创新技术，吹瓶机烘炉会激活瓶坯上的过氧化氢喷雾，确保杀菌效果，而无需再对瓶坯进行加热。对瓶盖也采用同样的干法杀菌技术，确保100%干法无菌包装解决方案。

### 由同一供应商提供高效PET整线

新生产线还包括西得乐RollQuattro以及传送和生产线终端设备，前者为技术成熟的多功能高速滚标贴标机，可对轻质包装瓶粘贴超薄标签。为充分发挥无菌PET整线性能，达到13,500瓶/小时的生产速度，Yotvata充分依仗西得乐在传送、包装和码垛领域为人称道的专业技术能力。该以色列工厂的新装设备包括EvoFilm®热收缩包装系统，有着市场上最佳的质量/价格/性能比。此外，该乳制品生产商还选择了Pal Kombi自动化码垛机，设备适用于分格箱、纸箱、托盘和热收缩包装，专用于中高速生产线，而且非常易于控制和触及设备。该生产线终端可满足高产能需要，而且减少了资源消耗，完全符合Yotvata的需要。

对于西得乐如何为该乳制品生产商提供有力支持，西得乐南欧销售经理Andrea Tondelli总结道：“Yotvata充分利用我们全面的技术能力，从包装设计和工业化生产，到我们领先的无菌技术，乃

## 媒体文章

至我们在整线上长久以来的深厚专业积淀，均在项目中予以展现。西得乐Aseptic Combi Predis可充分保证生产卫生性，工艺灵活而且非常易于操作，完全符合该客户的需要，使之可通过一条整线处理旗下多种产品。”



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询师 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175 180

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## 媒体文章

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：[lucia.freschi@sidel.com](mailto:lucia.freschi@sidel.com)

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，也可联系我们。



 [linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)