

媒体文章

2019年8月27日

雀巢 Special.T 工厂 CoboAccess_Pal 项目的成功促使西得乐拓展协作机器人码垛设备以满足更高的有效负荷需求



最近，雀巢位于瑞士奥尔布的工厂安装了两台西得乐 CoboAccess™_Pal，这是一款安全易用的工业协作机器人码垛解决方案。该设备帮助 Nestlé Suisse SA Orbe 实现了 Special.T 茶胶囊码垛自动化，提高了码垛过程中的托盘质量，同时也简化了人工操作。人工的节省源自于该解决方案的自动化平台：采用 PC 和 PLC 综合控制，可更好地控制协作机器人的运行轨迹，提高拾取和放置作业的精度。随着协作解决方案在市场上不断取得成功，以及市场需求的不断增长，西得乐拓展并完善了协作机器人码垛系列产品，将在 2019 年 5 月推出更高有效负荷的中型设备。

随着高端化消费需求的不断上涨，成熟市场上异国风味产品需求的不断增加，茶饮作为全球健康消费饮品的地位也不断提高，预计 2017 年至 2022 年，全球茶饮市场销售额将增长 79 亿美元。¹

Nestlé Suisse SA Orbe 是著名的 Special.T 品牌茶胶囊的生产厂，力求把握这一市场增长态势。雀巢灌装与包装维护和改进经理 Cédric Rey 表示：“过去，这家工厂配备的是中低速生产线，由人工码垛。由于需要提高产量和生产效率，我们想要采用协作机器人码垛解决方案，避免操作员

¹ 欧睿国际

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

媒体文章

进行不符合人体工学的重复性码垛作业。我们希望操作员可以抽出身来，完成更高附加值的工作。”

雀巢与西得乐已成功合作了多年，因此 2017 年，Nestlé Suisse SA Orbe 团队开始接洽西得乐，提出了有关协作机器人的设备需求。当时，西得乐正在开发一种全新的协作机器人码垛解决方案，借此机会直接将客户的要求纳入新设备的研发之中。

Nestlé Suisse SA Orbe 成功提升托盘码垛质量

Nestlé Suisse SA Orbe 希望采用协作机器人完成码垛作业，这是一种工业 4.0 创新技术。考虑于此，他们提出需要一套功能强大、作业精确、易于操作的协作机器人解决方案，通过工业化设备解决托盘稳定性问题。Rey 继续谈到：“我们奥尔布工厂生产的茶胶囊，包装箱外形狭长，而且非常轻，因此，确保一流的托盘码垛质量至关重要。为保证托盘的稳定性，主要的要求就是将纸箱准确放置在托盘并使垛层中的纸箱紧密贴合，避免产品在整个供应链配送中发生移动，确保最终将产品完好无损地交付给消费者。此外，我们还需要确保操作员的作业安全。从人工码垛改用协作机器人技术，必须保证同样的安全水平，确保解决方案在周边无安全护栏的情况下安全作业。对我们来说，新协作机器人解决方案的易用性也极为重要：比如说，HMI 一定要采用直观的导航界面。”

确保更好地控制拾取动作和运行轨迹

在奥尔布工厂，两台协作机器人码垛机现已布置在两台 Cermex SW21 紧凑型侧加载装箱机的下游。这些 CoboAccess_Pal 解决方案采用基于 PC 和 PLC 综合控制的工业自动化平台。西得乐雀巢业务战略大客户总监 Laurent Cristol 强调：“通过这两个控制界面，可更好地控制协作机器人的拾取动作和运行轨迹，提高托盘质量和稳定性，有助于确保托盘在整个供应链的顺畅运输。此外，在设备出现潜在问题或紧急停机后，还可通过这两个界面立即重启设备，最大程度减少停机时间。”

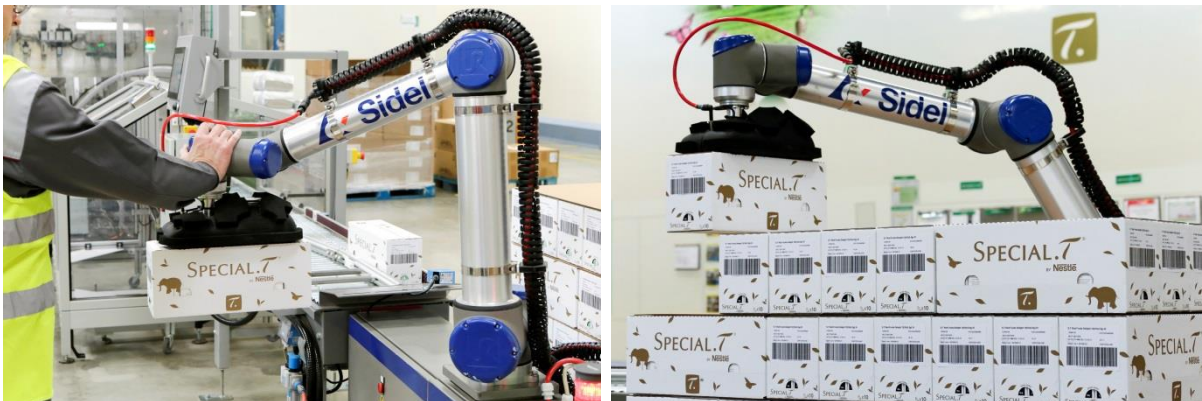
媒体文章

CoboAccess_Pal 的 HMI 简单易用，非常适合有这方面要求的客户。HMI 导航界面直观易用，可像平板电脑那样操作，方便 Nestlé Suisse SA Orbe 操作员的日常工作，他们可以查阅标准操作程序（SOP）和维护表，从而快速轻松地排除故障和进行根本原因分析。西得乐

CoboAccess_Pal 以其极高的安全性，获得了 Apave 第三方认证；而且，该设备完全符合欧盟机械指令 2006/42/EC。CoboAccess_Pal 的纸箱搬运过程始终在传送带或码垛台上方进行，绝不会出现纸箱掉到地面的情况，最大程度保护产品。Cristol 表示：“同样重要的是，CoboAccess_Pal 极易安装。在奥尔布工厂，安装加调试只用了一周；而且 10 分钟内即可从一条生产线轻松搬运到另一条生产线。”

西得乐拓展其协作机器人系列码垛设备

有了这次客户项目的成功经验，加上在全球各地已安装投产的设备成功案例，西得乐决定进一步拓展协作机器人系列码垛设备。最近，西得乐推出了 CoboAccess_Pal M。该解决方案采用 Fanuc CR-15iA 机械臂，可承受更高的有效载荷，运行速度可达到每分钟 6 个循环。新设备配备 DCS²软件和安全接触停止技术，更符合工业化生产要求，适用范围更广，可应用于更多的品类。



²分布式控制系统

媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保**理解**客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可**联系我们**。

