

媒体文章

2019年5月28日

西得乐成为伊利集团全球战略合作伙伴供应商



全球最大的液态乳制品生产商伊利集团，近日在中国厦门召开了供应商大会。由于出色的设备性能表现，西得乐在本次大会上被伊利集团授予全球战略合作供应商称号，并荣膺“创新贡献奖”，这一认可标志着两家公司的长期合作跨入新的里程碑。伊利集团采购了多条西得乐无菌 PET 包装生产线，用于生产常温配送的安慕希酸奶，所有这些生产线都集成了西得乐拥有独特专利的 Aseptic Combi Predis™ ——瓶坯干法杀菌技术。作为伊利液态奶事业部最大的 PET 生产线合作供应商，西得乐的主营业务与伊利未来重要市场发展方向高度契合。

食品安全和产品质量是伊利战略的核心所在

众所周知，伊利集团在运营中始终以产品质量为中心，努力打造卓越品牌，以树立消费者信心。伊利将质量放在首位，不仅体现在为产品制定极高的质量标准，而且在供应商的选择上，尤其对战略合作供应商的选择方面，更是谨慎和极其严格。供应商要接受严格的标准及评估，从设备能力、技术支持到产品质量，再到综合服务，涵盖各个方面。

自 2016 年以来，西得乐一直与伊利液态奶事业部合作，为伊利的标志性产品安慕希常温酸奶生产顶级质量的 PET 瓶产品。凭借迷人的外观和独特的质地，PET 瓶装安慕希酸奶市场表现非常出色，上市仅两年，已成为 PET 包装常温酸奶的全球主导产品。伊利希望进一步提高安慕希酸奶的产能，西得乐为其提供了多条无菌 PET 整线，均配备西得乐最先进的瓶坯干法杀菌技术 Aseptic Combi Predis™。该技术的独特性在于瓶坯进入烘炉加热前喷入过氧化氢(H₂O₂)蒸

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

新闻稿

汽，对瓶坯进行消毒杀菌，在减少资源消耗和节能环保的同时，又能获得先进解决方案所带来的成本效益和竞争优势，所有这些都有助于确保全面的食品安全和产品质量。由于出色的性能表现，西得乐成为伊利首选的 PET 包装制造设备供应商。

高度认可西得乐稳健的设备性能表现和项目领导能力

西得乐被选为伊利全球战略合作伙伴供应商，进一步证明了西得乐过去几年取得的稳固业绩和创新领导能力。自 2009 年以来，西得乐在大中华区已安装交付了 100 多条无菌 PET 整线。鉴于此，集团于 2019 年 3 月正式启动了瓶坯干法无菌生产线中国制造，并同步启动了无菌实验室，这一重大举措将进一步加强了西得乐北京工厂在无菌领域的专业实力。新无菌实验室主要用于北京工厂制造的无菌和超净包装制造设备的验证测试，西得乐北京工厂的专家团队与上海和欧洲的包装科研人员密切协作，确保在项目执行的各个阶段，为国内和国际客户提供 360° 全方位服务。无菌产品应用越来越受到西得乐客户的青睐，这样的专业服务对于保障无菌产品应用尤为重要。

西得乐因其出色的创新能力荣膺伊利大奖

此外，西得乐在今年的伊利供应商大会上荣获“创新贡献奖”。该奖项是对西得乐前瞻性解决方案的认可，也是对西得乐在 PET 包装领域的丰富经验和持续创新能力的高度认可，后者主要体现在西得乐众多的专利技术上。

西得乐高级销售经理兼伊利大客户经理付启明先生代表公司领取了该奖项。对此他谈到：“这个奖项体现了伊利集团对西得乐创新能力及技术服务能力的认可，为两家公司未来的长期合作奠定了坚实的基础。我们利用自身的全球战略专业能力，通过技术创新和服务支持，调动各种资源，配置经验丰富的专业人员，充分确保伊利生产线的性能稳定性及技术领先性。能够得到客户的认可，我们感到无比自豪，这将激励西得乐团队不断创新、持续优化设备性能及产品服务。”现在，西得乐已厉兵秣马，做好充分准备，希望继续加强与伊利的战略合作，共同为伊利集团 2020 年“千亿”销售目标努力。

新闻稿



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

新闻稿

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可[联系我们](#)。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)