

媒体文章

2019年05月23日

西得乐 PET 整线助力 Charbonneaux-Brabant 把握白醋市场消费热潮



为满足不断增长的白醋市场需求，调味料和调味品包装大型生产商 Charbonneaux-Brabant 在法国南部沃韦尔的新工厂安装了一条西得乐 PET 整线。这条整线用于生产 1 升和 1.5 升瓶装白醋，并以其出色的灵活性，充分满足了客户供应链和分销网络的需求。

过去几年，在法国乃至整个欧洲市场，白醋市场需求旺盛：之所以出现这样迅猛增长的消费趋势，原因在于，白醋的用途已不仅限于制做食物，而是越来越多用作天然高效清洁用品，这就进一步扩大了天然家居用品的选购范围。¹在竞争激烈的天然清洁用品市场上，相比小苏打或医用酒精等产品，白醋依然是物美价廉的消费选择。

Charbonneaux-Brabant 是法国的家族企业，1797 年由 Charbonneaux 在法国兰斯创办，在天然发酵醋和清洁用品生产领域有着悠久的历史。近年来，他们还涉足无酒精产品、溶剂和化学品的包装和分销领域。过去，Charbonneaux-Brabant 的产能主要由法国的三家工厂来支撑：总部和老厂位于兰斯（法国东部），另外两家工厂分别位于卡尔万（法国北部）和南特（法国南部）。Charbonneaux-Brabant 工业总监 Loïc Dionis 表示：“这些工厂的产能几近饱和，无法满足白醋市场的旺盛需求，我们极有可能陷入产能不足的境地。”

¹ <https://www.planetoscope.com/hygiene-beaute/1999-la-consommation-de-vinaigre-blanc-en-france.html>

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

满足高度灵活的生产要求

在评估现有三家工厂的状况后，Charbonneaux-Brabant 希望缓解目前面临的产能压力，同时继续打造他们的市场网络，这其中，分销成本是一个很大的制约因素，就地生产是取得成功的关键。Loïc 表示：“最终我们决定扩建沃韦尔（法国南部）的工厂，之前该工厂仅生产桶装醋。”

建造新包装车间时，Charbonneaux-Brabant 审慎考虑了自身特殊的市场定位：公司需要满足不同行业需求，克服多种挑战，而且要有一些新的生产思路。一方面，从食品的角度，白醋依然是一种可食用产品，其 PET 包装工艺流程与食用油、酱油、调味料等产品非常类似；另一方面，白醋作为家居护理用品，酸度非常高，这会影响到设备结构设计，甚至一定程度上会影响到工艺流程。

西得乐大客户经理 Loïc Leon 表示：“Charbonneaux-Brabant 希望成为首批采用食用油和瓶装水工艺生产方式和方法的白醋生产企业，为此，现场连线 PET 吹瓶统包解决方案将是满足生产性能的关键，该全自动化生产线解决方案可高速、灵活地生产白醋产品。”

这家调味品和调味料主要包装生产商还要解决一项难题：新厂房建设与全新 PET 整线的交付和安装同时进行，而且要实现灵活生产。Loïc Dionis 强调，敏捷灵活的生产工艺，是他们必须解决的难题：“我们销售的产品有 1 升和 1.5 升两种瓶型规格，这其中既有我们自己的品牌，也有为各个超市品牌生产的产品和贴牌产品。其次，我们的包装瓶有 6 联包、9 联包或 12 联包等多种包装规格，采用全环绕式纸板坯或热收缩膜包装。再者，我们要采用 4 种托盘码放模式，实现十种码垛配置。”因此，有两个因素对生产线至关重要：第一是要满足一系列组合包装的生产要求，第二是要快速灵活换型并保证工艺重复性。

新 PET 整线生产速度达到 23,000 瓶/小时

为满足客户需求，西得乐凭借在食用油和瓶装水业务领域丰富的经验，以及在家居护理用品行业全面的专业知识和技术，为客户提供了一条 PET 整线。该整线生产速度为 23,000 瓶/小时²，现在的生产效率已达到 90%，所配置的西得乐 Matrix™ Combi，有效减少了生产线占地面积和运行成本。除灌装机外，生产线还配有真空系统，可吸收醋酸蒸汽，避免吹瓶部件被腐蚀。

² 超速生产下可达到 30,000 瓶/小时

媒体文章

新生产线不仅可满足 Charbonneaux 对高度灵活生产的要求，而且所配置的冷胶贴标机可高效处理多种标签。为满足客户的二级包装需求，西得乐提供的外包装解决方案包括两台设备（可并行作业）：一台为全环绕式纸板坯连续装箱机，生产速度为 37.5 箱/分；一台为热收缩包装机，可对包装瓶进行收缩膜裹包包装。在生产线后端方面，安装的层叠码垛机配有安全可靠的电控间隔进给系统，可完全保证包装的完整性。此外，生产线还配有“干润滑式传送带”和“全面的运行控制追溯系统”，可实现标记、重量检查、包装箱打印、外包装和托盘贴标等多种功能。

着眼未来需求

Loïc Dionis 最后谈道：“总体来说，该解决方案灵活可靠、易于操作，我们非常满意。我们高兴地看到，在与西得乐合作的过程中，在项目合同前期、项目管理、售后服务等各个阶段都非常顺利地完成了计划，而且只需与同一联系人进行接洽。这让我们可以将更多精力放在同期进行的厂房建设上。我当时就坚信，西得乐可以如期圆满交付生产线，特别要说的是，生产调试期间及之后，他们的现场支持工作真的是太出色了。”

Charbonneaux对未来的白醋销售持乐观态度，新PET整线可满足相应的产能增长要求，圆满实现公司的宏伟目标。



媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可[联系我们](#)。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)