

ARTICLE DE PRESSE

27/06/2018

UNE LIGNE COMPLÈTE SIDEL ULTRA-EFFICACE PERMET À NIAGARA BOTTLING LLC DE PRODUIRE 2 MILLIONS DE CAISSES EN PLUS PAR AN



Niagara Bottling LLC est un grand fournisseur d'eau embouteillée pour les marques de distributeurs, avec de nombreuses usines aux États-Unis et au Mexique. La société a récemment doté son site de Salt Lake City d'une ligne complète PET de Sidel. Cette ligne se compose de deux Super Combi, tous deux équipés de l'alimentateur de préformes au niveau du sol à la fois innovant et compact, EasyFEED™, mais aussi d'équipements de fin de ligne et de convoyage Gebo Cermex. Avec cet investissement, cet embouteilleur ambitieux peut accroître sensiblement sa productivité grâce à une production à grande cadence efficace et à un niveau élevé de disponibilité de la ligne.

Présent dans ce secteur depuis plus de 50 ans, Niagara Bottling LLC doit son succès sur le marché de l'eau à son offre : la société propose en effet aux clients des produits de grande qualité, à la fois sûrs et très bons du point de vue gustatif. Aux États-Unis, le marché de l'eau embouteillée en PET devrait enregistrer un taux de croissance annuel moyen de 3 % entre 2016 et 2020¹. L'entreprise a donc décidé de s'appuyer sur sa relation durable avec Sidel pour installer une nouvelle ligne complète PET en vue d'accroître sa capacité de production et de répondre ainsi à la demande des consommateurs. Ce choix s'est avéré décisif pour garantir un niveau élevé de performance et de sécurité tout en renforçant le rendement.

¹ Euromonitor International

Contact :

Relations publiques
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Une productivité accrue grâce au meilleur niveau de disponibilité et de rendement

L'EasyFEED de Sidel est le point de départ de la nouvelle ligne complète du site de Niagara : cet alimentateur de préformes au niveau du sol est innovant, compact et sûr pour les lignes PET. De la trémie, les préformes montent dans la colonne élévatrice à une hauteur de 2,5 mètres seulement. Les préformes sont alors triées, puis transférées verticalement jusqu'au bol d'un redresseur rotatif. Positionnées au bord d'une table de rotation, avec le support de la bride du col, les préformes sont transférées sur un rail par un flux d'air filtré. Les préformes ne sont plus convoyées sur des rails d'alimentation gravimétrique classiques : elles sont entraînées par deux courroies à brosses motorisées de qualité alimentaire jusqu'à la roue de soufflage, ce qui permet de maintenir un niveau très élevé d'intégrité des préformes. Cette technologie brevetée garantit la sécurité des opérateurs et offre un fonctionnement simplifié global en réduisant sensiblement l'empreinte au sol et la hauteur d'alimentation des préformes.

Bill Hall, Vice-président exécutif de la production chez Niagara Bottling LLC, explique :
« L'alimentateur de préformes EasyFEED assure un contrôle accru sur la production, car les opérations ont lieu au niveau du sol, ce qui supprime l'impact de la gravité dans le processus d'alimentation, et la machine s'appuie en outre sur des courroies à brosses motorisées de qualité alimentaire pour transférer les préformes dans la souffleuse. Nous avons ainsi constaté des améliorations du point de vue de l'OEE (rendement global des équipements), avec une augmentation d'environ 2 % du nombre de bouteilles produites par an selon nos estimations. Sur une ligne comme celle intégrant l'EasyFEED et les deux Super Combi de Sidel, cette hausse représente un surplus de productivité, avec 2 millions de caisses par an en plus. Cela n'aurait pas été possible avec un alimentateur de préformes classique. Nous sommes donc ravis du résultat. »

Avec une cadence pouvant atteindre 82 000 bouteilles par heure, Sidel EasyFEED est la solution optimale pour les producteurs d'eau embouteillée en PET comme Niagara Bottling LLC, qui doit exploiter des lignes à très grande cadence tout en manipulant des bouteilles en PET ultralégères – et en améliorant la disponibilité de ses lignes.

« Nous avons enregistré d'excellents résultats sur les deux solutions EasyFEED. Elles ont toutes deux une disponibilité supérieure à 98 %, avec un temps moyen entre les pannes (MTBF) supérieur à trois heures : c'est une nette amélioration par rapport à ce que nous avons connu. En outre, en termes d'intégrité des préformes, la manipulation sur l'EasyFEED est très efficace et permet d'alimenter la souffleuse avec des préformes de grande qualité. Grâce à son excellente disponibilité, les interventions des opérateurs sont limitées. Et le cas échéant, sa conception au niveau du sol garantit une sécurité maximale. Dans l'ensemble, nous avons enregistré de meilleures performances sur les nouveaux alimentateurs de préformes », ajoute Paul Wilson, Vice-président de la production chez Niagara Bottling LLC.

Contact :

Relations publiques
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Un emballage PET de meilleure qualité grâce aux solutions de nouvelle génération

Si le succès du parcours d'une bouteille PET commence par un alimentateur de préformes adapté, le Super Combi joue un rôle primordial dans la baisse du coût total de possession (TCO) pour le client et dans le maintien d'un rendement très élevé.

L'équipe de Niagara Bottling LLC a conscience que l'implantation resserrée du Super Combi, la meilleure exploitation qu'il fait de l'étiqueteuse intégrée et la redéfinition de l'étiqueteuse elle-même sont de très grands atouts pour ses objectifs de production. Par ailleurs, la technologie d'étiquetage fournie par Sidel est très intéressante pour le producteur d'eau embouteillée.

« L'étiqueteuse affiche des résultats impressionnants en termes de disponibilité : elle offre une grande facilité de fonctionnement, ainsi qu'une application des étiquettes efficace et de grande qualité, sans oublier des performances de haut niveau », continue Paul.

Niagara est l'une des premières sociétés à exploiter la nouvelle étiqueteuse Roll-Fed, qui peut prendre en charge des contenants légers et des étiquettes ultrafines, tout en améliorant le contrôle et la distribution de colle et en réduisant la consommation. Lors du développement de cette solution d'étiquetage, qui utilise de la colle chaude sur des étiquettes enveloppantes en plastique, les ingénieurs de Sidel avaient une priorité : la simplicité d'utilisation. Le tambour d'aspiration est intégré dans les secteurs légers pour simplifier et accélérer le remplacement. Il est également doté de sabots réglables, qui viennent d'être brevetés, pour allonger les temps de production et limiter les temps de maintenance. L'ergonomie de la solution a été sensiblement optimisée pour garantir un niveau de productivité élevé et une empreinte écologique durable : les principaux composants sont parfaitement visibles et accessibles lors de la production et de la maintenance, sans déposer le poste.

Bill précise : « Niagara savait déjà que les souffleuses et les remplisseuses Sidel assuraient une grande qualité de production. Grâce au système Super Combi tout-en-un, nous pouvons gérer les bouteilles plus facilement, même les ultralégères, tout en assurant une meilleure résistance à la charge verticale. Maintenant, grâce à la nouvelle étiqueteuse, nous bénéficions également d'une solution vraiment efficace et fiable. »

Le Super Combi constitue un moyen parfait de maximiser la production et d'accroître le rendement de la ligne tout en réduisant le coût total de possession – ce dont Niagara n'a pas manqué de s'apercevoir. « Le système tout-en-un a amélioré la qualité globale des emballages. En outre, la solution est intégrée à un environnement de remplissage plus sûr et du point de vue de l'ergonomie, le Super Combi est à la fois très compact et facile d'accès. Les changements de format sont plus fluides et plus simples », remarque Bill. Sur le Super Combi, Paul remarque la grande différence qu'apporte son système de vision intégré, qui contrôle les performances de toute la solution : « C'est un équipement de grande qualité au sein du système. Il détecte tous les types de défauts mineurs sur la surface, le corps et le fond de la bouteille, tout en vérifiant la bonne application des étiquettes, le niveau de remplissage et le positionnement des bouchons.

Contact :

Relations publiques
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Dans l'ensemble, il offre à nos clients la garantie d'un produit de grande qualité – systématiquement. »

La baisse du TCO a joué un rôle clé lorsque le grand producteur d'eau embouteillée, qui gère plus de 40 marques différentes, a pris la décision d'investir dans le nouvel équipement. La solution EasyFEED offrant à la ligne un point d'entrée sûr et simple d'utilisation et les Super Combi garantissant des performances élevées en termes de soufflage, de remplissage, d'étiquetage et de bouchage, il restait à optimiser la fin de ligne en termes d'empreinte au sol, de rendement à très grande cadence et de dépenses d'investissement. C'est sur cette fin de ligne que sont intervenus les ingénieurs de Gebo Cermex, qui fait partie de Sidel Group. Le système de fardelage à grande cadence de Gebo Cermex, intégré à la fin de ligne de Niagara, fournit des packs de grande qualité, tandis que le palettiseur par le bas entièrement accessible garantit une production constante et fiable, avec la préparation robotisée des couches à l'entrée. Avec ces fonctionnalités, la solution met la priorité sur les performances, tout en offrant à l'ensemble de la ligne – du début à la fin – un niveau inégalé de rendement et de flexibilité.



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

ARTICLE DE PRESSE

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail: sidel@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail : lucia.freschi@sidel.com

À propos de Sidel Group

Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.fr et connectez-vous



blog.sidel.com



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

Contact :

Relations publiques

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com