

ARTÍCULO DE PRENSA

27/06/2018

GRACIAS A UNA LÍNEA COMPLETA DE SIDEL DE ALTA EFICIENCIA, NIAGARA BOTTLING LLC PRODUCE 2 MILLONES MÁS DE CAJAS POR AÑO



Hace poco tiempo, el proveedor de agua embotellada de marca blanca líder en la industria, Niagara Bottling LLC, que cuenta con numerosas plantas en todo EE. UU. y México, actualizó sus instalaciones de Salt Lake City con una línea completa de PET de Sidel. La misma está equipada con dos Super Combi, provistas con el innovador y compacto alimentador de preformas a nivel del piso, EasyFEED™, y cuenta también con equipos de Gebo Cermex para el transporte y el fin de línea. Esta inversión permitió al ambicioso embotellador aumentar de manera significativa su productividad a través de una fabricación eficiente y a alta velocidad y de una elevada tasa de disponibilidad de la línea.

La base del éxito en el sector del agua de Niagara Bottling LLC, que cuenta con más de 50 años de experiencia comercial, es ofrecer a sus clientes un producto de alta calidad, seguro y con un excelente perfil de sabor. Con el fundamento de que el mercado del agua embotellada en EE. UU. aumentará a una tasa de crecimiento compuesto anual del 3 % entre 2016 y 2020¹, la empresa decidió confiar en su larga relación de negocios con Sidel e instalar una nueva línea completa de PET para incrementar su capacidad de producción con el fin de responder a las demandas de los consumidores. Esta elección está demostrando ser clave en brindar mayor rendimiento y seguridad, al tiempo que aumenta la rentabilidad.

¹ Euromonitor International

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Más disponibilidad y eficiencia para impulsar la productividad

El punto de partida para la nueva línea completa en la planta de Niagara es el EasyFEED de Sidel, un alimentador de preformas a nivel del piso innovador, compacto y seguro para las líneas de PET. Las preformas suben desde la tolva mediante una columna elevadora a tan solo 2,5 metros. Luego, se las ordena e impulsa verticalmente hacia el depósito de un clasificador rotativo. Colocadas en la orilla de una mesa rotativa y sujetadas por el borde del cuello, las preformas se trasladan a un riel mediante un flujo de aire filtrado. En lugar de desplazar las preformas a través de los tradicionales rieles gravimétricos de alimentación, se las impulsa por medio de dos correas motorizadas con cepillo, conformes a las normas de seguridad alimentaria, hasta la estrella de entrada del soplado, lo que contribuye a mantener un elevadísimo nivel de integridad de las preformas. Esta tecnología patentada garantiza la protección del operador y un funcionamiento global más sencillo al reducir de manera significativa el tamaño del equipo y la altura de la alimentación de las preformas.

Bill Hall, vicepresidente ejecutivo de Fabricación de Niagara Bottling LLC, comenta: «Al mantener las operaciones a nivel del piso, eliminar el efecto de la gravedad del proceso de alimentación y utilizar correas motorizadas con cepillos que cumplen con las normas de seguridad alimentaria, para mover las preformas hasta la sopladora, el alimentador de preformas EasyFEED asegura un mayor control de la producción. Por lo tanto, hemos visto una mejora en la eficacia global de los equipos, que representa aproximadamente un 2 % más de botellas producidas por año, según nuestros cálculos. En una línea como la que integra al EasyFEED y a las Sidel Super Combi, esto se traduce en 2 millones más de cajas por año de productividad suplementaria, lo que no hubiera sido posible con un alimentador tradicional de preformas, así que estamos muy contentos con este logro».

Con velocidades de producción de hasta 82 000 botellas por hora, el Sidel EasyFEED es ideal para los fabricantes de agua embotellada en PET como Niagara Bottling LLC, que necesitan combinar líneas de producción de velocidades muy elevadas con una manipulación de botellas de PET extremadamente ligeras, mientras aumentan la disponibilidad de sus líneas.

«Hemos logrado grandes ganancias gracias a las dos soluciones EasyFEED. En cuanto a la disponibilidad de las máquinas, funcionan por encima del 98 %, con un tiempo medio entre fallas superior a las tres horas: esto es un gran avance respecto de cualquier cosa que hayamos visto en el pasado. Además, en lo que atañe a la integridad de las preformas, la manipulación a través del EasyFEED es altamente eficiente y suministra preformas de buena calidad a la sopladora. Su altísimo nivel de disponibilidad requiere una menor cantidad de intervenciones por parte de los operadores. Y —cuando son necesarias— su diseño a nivel del piso brinda la máxima seguridad. En resumen, logramos un mejor desempeño gracias a los nuevos alimentadores de preformas», agrega Paul Wilson, vicepresidente de Fabricación de Niagara Bottling LLC.

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Mejorar la calidad del envasado en PET mediante soluciones de última generación

Mientras que la exitosa trayectoria de la botella de PET comienza con el alimentador de preformas adecuado, la Super Combi es fundamental para reducir el costo total de propiedad para el cliente y mantener un nivel muy elevado de eficiencia. El equipo de trabajo de Niagara Bottling LLC reconoce que el diseño más compacto del equipo, una mejor utilización de la etiquetadora integrada y la nueva concepción de la propia etiquetadora representan ventajas extremadamente beneficiosas para sus objetivos de producción. Principalmente, la nueva tecnología de etiquetado proporcionada por Sidel es muy interesante para el embotellador de agua. «En lo que se refiere a la disponibilidad, la etiquetadora demuestra resultados impresionantes: brinda una excelente facilidad para las operaciones, junto con una aplicación de las etiquetas eficiente y de alta calidad, lo que asegura un desempeño de gran nivel», explica Paul.

Niagara es una de las primeras empresas que utiliza la flamante etiquetadora Roll-Fed, que puede manejar envases ligeros y etiquetas ultradelgadas y, no obstante, proporciona un mejor control y distribución del pegamento, así como un menor consumo. A la hora de desarrollar esta solución de etiquetado, que utiliza cola caliente para aplicar etiquetas envolventes de plástico, la facilidad de uso fue una de las prioridades de los ingenieros de Sidel. El tambor de vacío está integrado en sectores de peso ligero, para un replazo fácil y rápido, y dispone de almohadillas ajustables recientemente patentadas para un tiempo de producción más largo y un mantenimiento muy rápido. La ergonomía de esta solución se optimizó considerablemente para una productividad superior y un diseño sostenible, con sus principales componentes totalmente visibles y accesibles durante la producción o el mantenimiento, sin necesidad de retirar la estación.

Bill comenta: «La calidad del producto garantizada por las sopladoras y llenadoras de Sidel ya eran reconocidas en Niagara. Con el sistema Super Combi todo en uno, podemos manipular incluso botellas ultralivianas con mayor facilidad y, no obstante, asegurar cargas superiores más elevadas. Ahora, con la nueva etiquetadora instalada, también contamos con el beneficio de una solución verdaderamente eficiente y fiable».

La Super Combi es ideal para maximizar la producción y aumentar la eficiencia de la línea, al tiempo que se reduce el costo total de propiedad, un factor que Niagara también ha notado. «El sistema todo en uno mejoró la calidad global de nuestro envasado. Además, la solución cuenta con un entorno más seguro para el llenado del producto. Asimismo, en cuanto a la ergonomía, la Super Combi es compacta y de fácil acceso. Los cambios de formato son más fluidos y sencillos», comenta Bill. Al hablar de la Super Combi, Paul señala la diferencia que aporta su sistema de visión integrado, que controla el desempeño de toda la solución: «Se trata de una pieza de alta calidad dentro del sistema. Es capaz de capturar cualquier pequeño defecto en la superficie, el cuerpo y la base de la botella, al tiempo que verifica oportunamente

Contacto:

Relaciones Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

la aplicación correcta de la etiqueta, el nivel de llenado y la posición de la tapa.
En general, asegura un producto de la más alta calidad para nuestros clientes... siempre».

Para el productor líder de agua embotellada, que elabora más de 40 marcas diferentes, la reducción del costo total de propiedad fue fundamental a la hora de invertir en un nuevo equipo. Con el EasyFEED como el punto de entrada seguro y fácil de operar de la línea y las Super Combi que demuestran su desempeño en materia de soplado, llenado, etiquetado y tapado, la producción de fin de línea debía ser optimizada en cuanto a su tamaño, a su eficiencia a muy altas velocidades y a un menor gasto general de capital. Es en este punto donde ingresaron los ingenieros de Gebo Cermex, que forma parte del Grupo Sidel. El sistema de enfajado de alta velocidad de Gebo Cermex, que integra el fin de línea en Niagara, proporciona paquetes de alta calidad, y el paletizador completamente accesible a baja altura con preparación robótica de capas a la entrada siempre asegura una producción fiable y continua. Con estas características, la solución mantiene un rendimiento extremadamente alto, lo que brinda una eficiencia y una flexibilidad inigualables a toda la línea, desde el principio hasta el final.



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Katherina Riesner en F&H Porter Novelli para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

ARTÍCULO DE PRENSA

Para consultas editoriales, de publicidad y de patrocinio, por favor, comuníquese con:

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, consultora auxiliar

Tel.: +49 (89) 121 75-180

Correo electrónico: sidel@fundh.de

Para cualquier otra consulta, por favor, comuníquese con:

Grupo Sidel

Lucia Freschi, gerente de Relaciones Públicas

Tel.: +39 05 21 99 94 52/Cel.: +39 34 72 63 22 37

Correo electrónico: lucia.freschi@sidel.com

Acerca del Grupo Sidel

El Grupo Sidel está constituido por la unión de dos sólidas marcas: Sidel y Gebo Cermex. Juntos, somos un proveedor líder de equipos y servicios para el envasado de líquidos, alimentos sólidos y productos para el hogar o el cuidado personal en PET, lata, vidrio y otros materiales.

Con más de 37 000 máquinas instaladas en más de 190 países, contamos con una experiencia probada de casi 170 años y prestamos especial atención a los sistemas de avanzada, la ingeniería de línea y la innovación. Nuestros más de 5000 empleados distribuidos por todo el mundo sienten una verdadera pasión por suministrar soluciones completas que respondan a las necesidades del cliente e impulsen el **desempeño** de sus líneas, productos y negocios.

Para brindar este nivel de rendimiento, tenemos que **comprender** constantemente los retos de nuestros clientes y comprometernos a alcanzar sus objetivos específicos. Lo hacemos mediante el diálogo y el entendimiento de las necesidades de sus mercados, su producción y sus cadenas de valor, y lo complementamos aplicando nuestro sólido conocimiento técnico y análisis de datos inteligentes para contribuir a que la productividad alcance todo su potencial con una máxima vida útil.

A esto lo denominamos **Performance through Understanding**.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

Contacto:

Relaciones Públicas

Tel.: +39 0521 999 452

press@sidel.com