

媒体文章

2018年6月28日

高效西得乐整线助力 NIAGARA 年增产 200 万箱瓶装水



Niagara Bottling LLC 是行业领先的贴牌瓶装水供应商，在美国和墨西哥拥有多家工厂。最近，公司对其盐湖城工厂进行产线升级，安装了一条西得乐 PET 整线。该生产线包含两套 Super Combi，配备创新设计的紧凑型地面高度进胚器 EasyFEED™，以及致博希迈的传送和生产线终端设备。投资引进此套设备，使这家装瓶商拥有了高速高效生产能力和高可用性的生产线，从而大幅提高产能。

历经 50 年的发展，Niagara Bottling LLC 深谙瓶装水市场的成功之道：为客户提供高品质的产品，既保证安全，又富有良好的口感。美国 PET 瓶装水市场 2016 到 2020 年的 CAGR（年复合增长率）预计为 3%¹。根据这一市场发展态势，公司决定与西得乐建立长期业务合作关系，投资引进一条新的 PET 整线，以提高其产能来满足消费者需求。这个决定是一项关键举措，既提高了生产绩效和安全性，又提升成本效益。

¹ 欧睿国际

联系方式:

公共关系协调专员

电话: +39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

更高的可用性和效率提升产线生产能力

Niagara 工厂引进的这条新整线，开始端配备西得乐 EasyFEED™，这是专用于 PET 生产线的创新型进胚器，安全可靠，结构紧凑，可在地面高度布置。瓶胚由升降机柱从料斗提升到仅 2.5 米高度，然后经整理后，垂直送入旋转式理胚机的转盘。瓶胚被放置在转盘边缘，通过瓶口凸缘支撑，由经过过滤的气流推送到轨道上。这不同于传统的重力进给导轨，而是采用两条电机驱动的食品级移动刷皮带，将瓶胚一直输送到进给吹瓶轮，有助于保持极佳的瓶胚完好性。这项专利技术显著减少了设备占地面积，缩短进胚高度，保证操作员的安全性，总体上提高了操作便利性。

Niagara Bottling LLC 负责生产的执行副总裁 Bill Hall 对此谈到：“EasyFEED 进胚器在地面高度操作，避免了进给流程带来的重力影响，并且使用电机驱动的食品级移动刷皮带将瓶胚送入吹瓶机，这些能确保提高生产流程控制。由此带来了 OEE（设备综合效率）的改善，按照我们的估算，每年出瓶量可增加 2%。在配备 EasyFEED 和西得乐 Super Combi 这样的生产线上，相当于每年多生产 200 万箱瓶装水。传统的进胚器不可能达到这个产量，我们对所取得成效非常满意。”

像 Niagara Bottling LLC 这样的 PET 瓶装水生产商，既需要生产线具有极高的速度，能够处理超轻 PET 瓶，同时还要提高生产线的效率。西得乐 EasyFEED 的产出速度达到 82000 瓶/小时，对这些生产商可谓理想之选。

Niagara Bottling LLC 生产副总裁 Paul Wilson 补充道：“这两套 EasyFEED 解决方案让我们受益匪浅。在机器可用性方面，这些设备的运行效率超过 98%，平均无故障时间（MTBF）超过 3 个小时，相比以往我们达到的水平有大幅改进。此外，在瓶胚完好性方面，EasyFEED 在瓶胚搬运处理上极其高效，可向吹瓶机输送品质良好的瓶胚。该设备可用性极高，很少需要操作员介入。当需要人工介入时，其地面高度设计也能尽可能保证操作安全性。总之，新进胚器带动提高了生产绩效。”

新一代解决方案提升 PET 包装质量

进胚器的极佳表现，开启了 PET 瓶生产的成功之旅，而 Super Combi 则是降低客户总拥有成本（TCO）和保持极高效率的关键。Niagara Bottling LLC 团队意识到，设备紧凑的布局，集成式贴标机带来的更高利用率，以及贴标机本身的重新设计，极有利于他们实现生产目标。显然，西得乐提供的贴标技术让这家瓶装水生产商相当满意。Paul 进一步解释说：“就可用性来说，这台贴

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

标机效果惊人：操作非常便利，贴标效率高、质量好，可确保高水平的性能表现。”

Niagara是首批装配全新Roll-Fed滚标贴标机的公司之一。该设备可处理轻质包装瓶和超薄标签，而且改善了胶水控制和分配，减少消耗。此贴标解决方案使用热胶来粘贴环绕式塑料标签，在开发过程中，西得乐工程师始终重视操作便利性。贴标机真空鼓采用轻质区段结构，可快速轻松更换，而且还配备新近获得专利的可调吸标块，延长正常生产时间，维护时间极短。该解决方案大幅优化设备的人体工学，生产效率出众，资源消耗低。在生产和维护期间，所有主要部件都完全可见且可以触及，无需切断贴标站即可完成操作。

Bill评价说：“有了西得乐吹瓶机和灌装机，产品质量就有了保障，这在Niagara深受好评。利用Super Combi一体化系统，我们可以更加轻松地处理超轻包装瓶，同时还能确保更高的瓶子顶压负荷。现在，新贴标机已就位，我们也拥有了一套真正高效可靠的解决方案。”

Super Combi是理想的生产设备，可最大程度提升产能，提高生产线效率，同时降低总拥有成本；Niagara也注意到了这一点。Bill评价说：“这个一体化系统提高了我们的总体包装质量。而且该解决方案的产品灌装环境也更加安全。另外，从人体工学角度来说，Super Combi结构极其紧凑，便于触及各个部件，生产换型更加顺畅快捷。”谈到Super Combi，Paul强调了其集成的视觉系统所发挥的作用，它能控制整套解决方案的性能：“这是系统内保障产品质量的部件。它能检测到包装瓶表面、瓶身和瓶底上任何微小的缺陷，同时能够按要求检查标签粘贴、灌装液位、瓶盖位置是否正确。总之，它能够始终保障我们为客户生产的产品达到优质水准。”

这家业内领先的瓶装水生产商的产品涵盖40多种不同品牌，因此在投资引进新设备时，降低TCO尤为关键。有了操作安全便利的EasyFEED作为生产线的始端设备，加上Super Combi在吹瓶、灌装、贴标和旋盖工艺上的卓越性能表现，接下来就需要对生产线终端作业进行优化，以适应生产布局要求，在极高速度下实现高效生产，并降低总体资金投入。这就是西得乐集团致博希迈公司工程师的切入点。Niagara的生产线终端设备包括致博希迈的高速热收缩包装系统，可对瓶装水进行高质量的打包装箱；低位码垛机布局通畅，方便操作维护，采用机械臂在进给口处完成垛层成形，始终确保可靠的不停机生产。有了这些功能组件，该解决方案可达到极高的性能，使整条生产线从头到尾都表现出卓越的效率和灵活性。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com