

## 新闻稿 大中华区

2018年03月06日

### 南京紫泉安装第二条西得乐热灌 PET 整线满足不断增长的市场需求



中国一流饮料代加工商南京紫泉饮料工业有限公司，再次寻求与西得乐合作，以丰富热灌装整线，提高生产能力。新生产线的运行速度达每小时 36000 瓶（bph），用于包装中国知名功能型饮料品牌“脉动”饮料。2013 年，紫泉安装了一条类似的西得乐 PET 热灌装整线，反响良好。此次项目是双方的再次合作，这将使南京工厂的热灌装生产线达到三条。

南京紫泉隶属于上海紫泉饮料工业有限公司，后者是中国领先的 OEM（代工生产）公司。该公司 2004 年 4 月成立，位于南京高新技术产业开发区，占地面积 56,000 多平方米，主要为达能、可口可乐等著名品牌代工生产在大中华区销售的 PET 瓶装产品。作为国内重要的 OEM 公司（年生产能力达 4.9 亿标准瓶）<sup>1</sup>，南京紫泉一直在寻求适宜的解决方案，既能满足客户要求的最高卫生标准，还要尤为注重成本效益，使公司能够保持良好的盈利势头。紫泉管理层表示：“紫泉之前安装的西得乐生产线一直保持着 95% 以上的运行效率，在近期升级后，600ml 瓶装饮料的生产速度从 30000 瓶/小时提升到 34500 瓶/小时。首条西得乐热灌装整线的出色性能和可靠性，让紫泉愿意将项目再次交给西得乐，提供类似的解决方案。”这两条西得乐生产线均配备西得乐 SBO 20HR 吹瓶机（20

<sup>1</sup> 500ml 或 600ml 包装瓶算作一个标准瓶。1000ml 包装瓶算作两个标准瓶。

## 新闻稿

### 大中华区

个吹瓶站)、西得乐 Matrix™ SF700 热灌装机、传送带、贴标机和包装机。这对紫泉的热灌能力和 PET 瓶装脉动饮料的生产都有所推进。

紫泉选择西得乐的另一重要原因在于,在卫生设计和食品安全方面,西得乐在中国市场享有良好的声誉。此外,西得乐在无菌生产领域也颇有建树,在市场上建立了信誉,这也进一步凸显西得乐承担热灌装等其他复杂应用项目的的能力。西得乐拥有45年的热灌装经验,其成熟的热灌装解决方案全球装机量超过1000套。紫泉管理层表示:“西得乐在PET包装领域的专业能力,以及在热灌装应用方面的丰富经验,是我们选择该公司作为新生产线供应商的根本原因。此外,之前我们几家工厂有七条生产线成功投产西得乐HR吹瓶机,这样的合作经历让我们进一步深信,西得乐有能力承担南京新脉动饮料生产线项目。”西得乐HR吹瓶机可处理热灌装生产中通常涉及到的复杂情况,比如包装塌陷,以及需要确定最合适的工艺以确保包装瓶质量。

2013年,南京紫泉首次安装了西得乐热灌装整线(配备大中华区第一台西得乐 Matrix 灌装机),当时正值功能型饮料市场蓬勃发展之际。毫无疑问,紫泉安装的首条西得乐热灌装整线提高了这家代加工商的生产能力,而最近安装的新整线,目的也在于进一步满足功能型饮料市场持续增长的需求—预计大中华区 2016–2020 年的 CAGR (年复合增长率) 约为 15%<sup>2</sup>。这条西得乐生产线专用于装瓶生产“脉动”功能型饮料。新生产线配备西得乐 Matrix™ SF700 热灌装机,在灌装过程中可保持最高的卫生标准和可靠的工作性能,这确保了该公司可根据生产需要,满足多种饮料(如茶、功能饮料、含/不含果肉/颗粒的果汁饮料)的不同包装规格生产需求。设备采用电子灌装阀,可确保精确灌装,最大程度减少产品浪费。为避免产品受到污染,灌装阀与瓶口不会接触,所有与产品接触的组件均采用 316L 不锈钢制造。非接触式灌装阀,加上西得乐热灌装机独有的设计,提高了整个包装流程的产品安全性。

紫泉管理层总结道:“西得乐全盘考虑生产线的各个环节,为我们提供了完整的定制解决方案,从而帮助我们延长了设备无故障运行时间,降低了运行成本。”

---

<sup>2</sup> 欧睿国际

## 新闻稿 大中华区



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

任何其他询问，请联系：

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：[lucia.freschi@sidel.com](mailto:lucia.freschi@sidel.com)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

电话：+39 0521 999452

[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)

## 新闻稿

### 大中华区

#### 关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们。



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

电话：+39 0521 999452

[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)