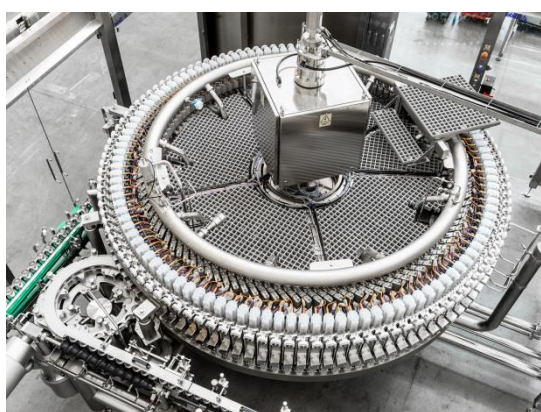


ARTIGO DE IMPRENSA

26/09/2018

Produtos de excelente qualidade fabricados com altos níveis de desempenho: o novo EvoFILL Can da Sidel é a solução



Projeções indicam que o uso de latas terá crescimento constante nos próximos anos. Os fabricantes precisam melhorar o desempenho para atender à alta global da demanda, e ainda garantir uma segurança alimentar sem falhas e um custo total de propriedade (TCO, na sigla em inglês) mínimo, sem esquecer de se preparar para as futuras necessidades de produção. O número maior de SKUs e os diversos tamanhos de latas no mercado requerem maior flexibilidade, exigindo agilidade nas trocas entre bebidas com e sem gás, bem como entre produtos envasados a quente, a frio ou à temperatura ambiente. A Sidel traz a solução para todos esses desafios: a nova enchedora EvoFILL Can.

Higiene máxima: indispensável para fabricar produtos da mais alta qualidade

Para atender às mais rigorosas exigências de higiene, o design “sem base” da EvoFILL Can facilita o acesso e a limpeza de todas as superfícies da máquina, evitando o depósito de resíduos do produto na área de enchimento. O sistema aprimorado de pré-injeção de CO₂ da solução proporciona máxima segurança alimentar, pois não gera resíduos e mantém a área de enchimento mais limpa. Como a funcionalidade consome menos CO₂ na operação como um todo, permite melhorar a qualidade da bebida e otimizar o desempenho. Para os produtores de cerveja, isso significa menor captação de O₂ – que pode ser reduzida a 30 ppb – e consequente economia de recursos.

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Equipada com alimentação simples ou dupla de latas, a EvoFILL Can proporciona flexibilidade para a configuração da linha nas fases que antecedem o enchimento. Como a solução opera em altas velocidades, podendo superar 130 mil latas por hora (lph), a alimentação dupla garante a qualidade da embalagem, uma vez que esta é submetida a muito menos tensão, além de ser protegida contra danos. A higiene é um fator-chave para a qualidade geral do produto, por isso, os engenheiros da Sidel desenvolveram um sistema de comando acionado por servomotores. O dispositivo dispensa a transmissão mecânica entre a enchedora e a recravadeira, dispensando a lubrificação e o uso de peças móveis na área de enchimento.

O novo sistema de comando também melhora a acessibilidade – prova suplementar de sua excelente ergonomia – e minimiza o TCO em razão da economia em manutenção e energia. Além disso, como também dispensa água para a lubrificação dos rolos, não há gotejamento durante o processo de enchimento nem resíduos no ambiente de enchimento que possam, eventualmente, contaminar o produto. Para que o nível de higiene seja máximo, o design da solução passou por aprimoramentos adicionais: agora dispõe de peças de manuseio com superfícies reduzidas que podem ser integralmente limpas. Desse modo, a operação de limpeza é mais eficaz e não há riscos de subsistirem resíduos de agentes químicos ou água.

Funcionalidades únicas que fazem a diferença

A particularidade da EvoFILL Can em comparação com outras soluções disponíveis no mercado é seu tanque de bebida externo e sua pequena câmara integrada. Esse conceito garante uma limpeza melhor e mais eficaz de todas as peças em contato com o produto. Além disso, a câmara permanece completamente cheia e contém unicamente o produto, facilitando a limpeza e reduzindo os custos de manutenção. E vale destacar que o tanque externo permite a integração da configuração Sidel BlendFILL, solução compacta que associa o misturador e o tanque de acúmulo de enchimento em um mesmo skid. A BlendFILL é uma solução segura e higiênica com muito menos componentes e funcionalidades que evita a pressão redundante e as funções de controle de nível, reduz o consumo de CO₂, bem como o espaço tomado pelo equipamento, além de minimizar o desperdício de produto durante a troca de bebidas.

Desempenho e sustentabilidade: receita ideal para reduzir o TCO

Com uma eficiência de 98,5%, a nova EvoFILL Can reduz significativamente o TCO: a solução tem a melhor precisão de enchimento – desvio-padrão de 1 ml (latas ≤ 500 ml) –, graças ao novo design de válvula, que minimiza o desperdício de produto. Além disso, com uma vida útil mais longa – 12 mil horas entre as trocas –, os principais componentes das válvulas de enchimento reduzem significativamente o tempo de parada para manutenção e os respectivos custos.

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Para aumentar a disponibilidade geral da linha, as rodas estrela e os guias são fabricados em segmentos leves para facilitar e acelerar as trocas de peças, e possibilitar trocas de formato em menos de 30 minutos. A operabilidade máxima é garantida pela caixa pneumática integrada. Essa funcionalidade inédita no setor facilita a manutenção e o acesso ao carrossel da enchedora, pois só há uma caixa pneumática por válvula e nenhuma tubulação pneumática no ambiente de enchimento. Estes são apenas alguns exemplos de funcionalidades que mostram como a solução contribui para o desempenho sustentável da empresa.

Manter a liderança com maior flexibilidade em termos de bebidas e formatos

Sem abrir mão do desempenho da linha, a amplitude da temperatura de processamento das bebidas é maior: a cerveja pode ser envasada a até 18°C, e os refrigerantes, a temperaturas acima de 20°C. Isso dispensa o uso de unidades de resfriamento, gerando uma economia de energia substancial.

Com 54 a 182 válvulas de enchimento no carrossel da EvoFILL Can, os fabricantes podem trabalhar em diversas velocidades e dimensões de lata: de 150 ml a 1 l. O novo design da tulipa de centragem da válvula elimina a necessidade de troca, seja qual for o formato de tampa da lata, graças à compatibilidade com todos os formatos da indústria de bebidas – de 200 a 209 –, maximizando a operabilidade. Do mesmo modo, as diversas alturas das latas deixaram de ser um problema, pois o ajuste do carrossel é totalmente automático. Outro exemplo da flexibilidade sem precedentes da EvoFILL Can é sua capacidade para envasar refrigerantes à temperatura ambiente e bebidas sem gás a quente: a mesma máquina é compatível com uma grande variedade de bebidas.

“Na Sidel, a qualidade do produto e o alto nível de desempenho são os motores das nossas inovações. Com a nova EvoFILL Can, estamos em perfeita harmonia com essa exigência: a solução supre todas as necessidades para proporcionar sustentabilidade, higiene e flexibilidade, preparando os clientes para os futuros desafios da produção de bebidas em lata”, conclui Stefano Baini, Gerente de Produtos Enchimento da Sidel.

Para mais informações sobre o Sidel EvoFILL Can, acesse: sidel.com/pt/evofillcan.

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA



Novo design "sem base" facilita a limpeza e a acessibilidade.



Para aumentar a disponibilidade geral da linha, as rodas estrela e os guias são fabricados em segmentos leves para facilitar e acelerar as trocas de peças, e possibilitar trocas de formato em menos de 30 minutos.



Para garantir a máxima operabilidade, a caixa pneumática integrada – inédita no mercado – facilita a manutenção e assegura a máxima limpeza do ambiente de enchimento.

Nota do editor: As imagens contidas neste documento têm caráter meramente ilustrativo e não devem ser usadas para reprodução. Se não estiverem anexadas cópias de alta resolução ao documento, entre em contato com Katherina Riesner da F&H Porter Novelli para solicitá-las (ver dados de contato abaixo).

Para assuntos relativos a conteúdo editorial, publicidade e patrocínio, entre em contato com:

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultora Júnior

Tel.: +49 (89) 12175-180

E-mail: sidel@fundh.de

Para mais informações, fale conosco:

Sidel Group

Lucia Freschi, Gerente de Relações Públicas

Tel.: +39 0521 999452/Cel.: +39 3472632237

E-mail: lucia.freschi@sidel.com

Contato:

Relações Públicas

Tel.: +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Sobre o Sidel Group

Sidel Group é formada pela união de duas marcas sólidas, a Sidel e a Gebo Cermex. Juntos, somos líderes no fornecimento de equipamentos e serviços de acondicionamento de líquidos, alimentos, produtos para casa e cuidado pessoal em PET, lata, vidro e outros materiais.

Com mais de 37 mil máquinas instaladas em mais de 190 países, temos quase 170 anos de experiência comprovada, com forte enfoque em sistemas avançados, engenharia de linha e inovação. Nossos mais de 5 mil funcionários no mundo todo se empenham no fornecimento de soluções que atendam às necessidades dos clientes e potencializem o **desempenho** das linhas, produtos e negócios.

Para oferecer um alto nível de desempenho é necessário um **conhecimento** permanente dos desafios de nossos clientes e o compromisso de responder a esses objetivos únicos. Realizamos isso por meio do diálogo e do entendimento das necessidades dos mercados, produção e cadeias de valor. Para complementar, aplicamos nosso sólido conhecimento técnico e a análise inteligente de dados, a fim de maximizar todo o potencial de produtividade ao longo de toda a vida útil.

Chamamos isso de **Performance through Understanding**.

Saiba mais em www.sidel.com/pt e se conecte com a gente



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com