

媒体文章

2018年05月08日

西得乐全新 EVODECO 贴标解决方案

灵活全面、性能卓越



西得乐 EvoDECO 解决方案，提供集成多种贴标工艺的模块化设备和采用专门贴标工艺的专用设备，出色的优化和设计，带来全面的灵活配置和无可比拟的性能表现，满足当今的贴标生产需求。

今天的饮料市场竞争激烈，如何让您的产品从聆郎满目的品牌中脱颖而出，比以往显得更为重要。标签在任何品牌的营销中都是重要的一环。它能使产品呈现差异化特色，并为消费者提供必要的产品信息，满足消费者在产品知情权方面越来越多的期望。精确粘贴的高质量标签，往往有助于带来极佳的品牌体验。

与此同时，日益增多的饮料类型和包装瓶型，给贴标工艺带来越来越大的挑战。在饮料厂商看来，较之以往，贴标设备的灵活性更是一种难能可贵的有利优势。对厂商来说，当务之急就是加快产品和包装的换型，简化操作，优化工艺，以便能够利用同一台设备粘贴不同类型的标签，同时仍使设备保持持续的正常运行时间。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

为满足这些需求，西得乐推出了全新的 EvoDECO 贴标解决方案。EvoDECO 利用一个通用的核心设备，并进行设计优化，从而能够生产不同品类的产品（SKU）。该方案既提供集成多种贴标工艺的多用途设备，也提供配备单一贴标工艺的专用设备，可延长正常运行时间，减少占地面积，降低总拥有成本（TCO）。EvoDECO 平台采用最新技术打造，不受型号或配置的限制。这使饮料厂商能根据自己的特定贴标需求和产能水平，选择合适的解决方案，而又不影响灵活性、生产效率和可持续性。

融卓越性能和出色灵活性于一身的 EvoDECO Multi 贴标机

EvoDECO Multi 将模块化设计理念引入贴标设备，是西得乐迄今最灵活的贴标解决方案。它采用标准转盘，可配备多达四种贴标技术：滚标贴标、自粘贴标、冷胶贴标和热熔贴标。厂商可根据自己独特的贴标需求来设置机器，在一台设备上为多种不同瓶型尺寸（0.1L - 5L）的包装容器和包装材料（PET、HDPE、玻璃）轻松粘贴若干种标签，贴标速度范围为 6000 至 81000 瓶/小时。该设备采用即插即用连接方式，可在不同贴标模块之间快速轻松切换，使厂商自由选择贴标工艺，带来全面的灵活性。

EvoDECO Multi 是西得乐 Matrix™ 平台的组成部分，采用模块化设计，配置灵活，性能出色。它有多达 36 种布局配置，换型时间缩短 30%，生产效率达到 98%，可不停机贴标，减少电耗，缩短维护时间，优化胶水温控，从而减低总拥有成本。此外，该设备在设计上注重人体工学和操作员安全性：采用开放式无围栏结构，可轻松操作、清洁和维护。在此基础上，各个模块都经过重新设计，大幅延长正常运行时间。

转盘和贴标站集成新式无刷电机，无需润滑，显著节省能耗。新 EvoDECO Multi 贴标机能极其精确地粘贴各种标签，即便超薄标签也能轻松处理，在极高的贴标速度下可确保一流的贴标质量和性能。

EvoDECO 还提供配备特定贴标工艺的专用配置，满足厂商对性能的极致追求。

效率出类拔萃、减少资源消耗的 EvoDECO Roll-Fed 贴标机

Roll-Fed 有四种转盘尺寸，支持多达三个贴标站，提供 24 种配置。设备生产效率达 98%，生产速度可达 72000 瓶/小时，¹特别适用于瓶装水、碳酸软饮料（CSD）、果汁饮料和乳制品的生

¹ 如果集成到西得乐 Super Combi，EvoDECO Roll-Fed 贴标机的生产速度可达 81000 瓶/小时。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

产。它利用热胶来粘贴环绕式塑料标签，可处理轻质包装瓶和超薄标签，而且改善了胶水控制和分配，减少消耗。

该解决方案大幅优化设备的人体工学，采用线性的滚标贴标站设计，提升性能和效率。在生产和维护期间，所有主要部件都完全可见且可以触及，无需切断贴标站。真空鼓上装有清洁系统，可在生产期间完全自动执行清洁，去除残留的胶水，提高设备性能。它还配备自动标签抽取系统（受西得乐专利保护），确保不会因标签在包装瓶上粘贴不正确或传送带上没有包装瓶而造成停机，让生产流程更加顺畅一致。设备通过板到板传送方式进行贴标，即便在高速运转下，也可确保极其稳定准确的贴标。此外，标签卷轴自动接头系统可在 30000 瓶/小时的极高速度下工作，生产效率更高。

在开发 EvoDECO Roll-Fed 贴标机的过程中，西得乐工程师始终重视操作便利性，因为这关乎能否保障设备的充分灵活性和卓越性能。操作员通过贴标站集成的人机界面（HMI）来控制 and 调节设备。此外，真空鼓采用轻质扇形结构，可快速轻松更换，而不用切断贴标站，而且还配备新近获得专利的可调标签板，延长正常运行时间，缩短维护时间。

利用集成的胶箱、获得专利的垂直融胶器和加热控制，可根据需要融化胶水，始终以准确的温度循环较少量的胶水，提高贴标质量。这样能够降低胶水消耗，避免胶水变质、胶水拉丝、胶水飞溅，提高总体质量，改善可持续性。

贴标质量一流、生产配置灵活的 EvoDECO Adhesive 贴标机

Adhesive 贴标机设计用于高速贴标，生产效率更高。它有六种转盘尺寸，支持多达五个贴标站，提供 36 种配置。设备经过优化，能粘贴塑料或纸质压敏标签（PSL），可满足啤酒、瓶装水、食品、家居和个人护理用品生产需求。

它采用先进技术，通过高效的伺服电机进行标签放卷、进给和剥离控制，提高贴标流程的稳定性和精确度。设备还可处理厚度达 25 μ 的超薄标签，以 66000 瓶/小时的速度进行高质量贴标。另外，它还具备厂商所需的工艺灵活性，可对多种不同形状和规格的容器贴标。EvoDECO Adhesive 贴标机的瓶托垫配备无刷电机，可顺畅搬运圆形瓶和异形瓶。还可以选配视像系统来准确设定包装瓶方位和标签位置。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

此外，空气振荡器和推拉系统可确保在任何环节标签都不受应力，避免标签底纸断裂，并确保正确对准要贴标的包装瓶，实现“无标签感”的完美外观。

用户可为该贴标模块配置两个卷轴，同时加载，粘贴两种不同标签；也可配置为主-从不停机贴标系统，粘贴同一种标签，实现不停机更换卷轴。机器可在同一包装瓶上粘贴多达十种不同的标签，同时利用高效的自动接头器来更换卷轴，且不影响生产速度。

自动开闭保护窗是西得乐获得专利的一项方案，可挂接或切断模块以进行换型或维护，完全保障操作员的安全性。

采用高度卫生设计、确保长久持续运行的 EvoDECO Cold Glue 贴标机

Cold Glue 贴标机提供六种转盘尺寸，最多可挂接五个贴标站，可根据包装瓶尺寸、生产速度和产品类型轻松配置设备。该解决方案生产速度达 81000 瓶/小时，可处理半身预切纸质标签，因此特别适用于生产啤酒、食品、家居和个人护理用品。它采用完全可冲洗的钢制结构和组件，还有自动清洁系统，专用于清洗直接接触胶水的所有部件，确保高度卫生性。贴标站操作便利，配备可快速释放的标签板，无需工具即可拆卸，加快换型速度，自动化的标签料仓加载系统可确保设备持续运行。

西得乐 EvoDECO 贴标解决方案为饮料厂商带来全面的灵活配置和无可比拟的性能表现，可部署任何类型的贴标技术，适应各种包装瓶的贴标生产需求。它采用模块化设计，融合最新的技术创新，可以较低的总拥有成本（TCO）实现高效率和高产出。更重要的是，出色的贴标效果能为消费者带来极佳的品牌体验。

更多了解西得乐 EvoDECO 解决方案：sidel.cn/贴标。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章



EvoDECO Adhesive 贴标机可达到业内领先的 66000 瓶/小时的高速生产。



EvoDECO Cold Glue 贴标机采用不锈钢结构和组件，完全可冲洗，确保高度卫生性。



EvoDECO Roll-Fed 贴标机独特的人体工学设计确保在生产和维护期间轻松操作。

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel Intl

联系方式:

公共关系协调专员

电话: +39 0521 999 452

press@sidel.com