

# 媒体文章

2018年4月11日

## 西得乐独家专利进胚设备确保轻松安全操作



西得乐 EasyFEED™是专用于 PET 生产线的创新型进胚器,安全可靠,结构紧凑,可在地面高度 布置。进胚器基于西得乐 Matrix™标准架构,采用模块化的设计方法。这项专利技术显著降低了 设备占地面积和进胚高度,即保证了操作员的安全性,也方便操作。

传统进胚器配备辊筒,瓶胚先通过提升柱升到 5.5 到 6.5 米的高度,然后经整理后,在辊筒上通 过重力作用输送到吹瓶机。因此,操作员的生产控制、换型和维护操作需要在地面以上高度进 行,相对不太安全。考虑到作业风险,生产商一般会尽量避免这种高处作业,原因很明显,他们 需要最大程度减少工人工作中的安全隐患。

为优化生产线的空间布局,生产商也希望减少进给设备的占地面积,同时最大程度保证无故障运 行时间和产品质量。正是考虑到上述要求,西得乐工程师设计了业内领先的紧凑型地面高度进给 设备,打造出了安全易用的进给解决方案。EasyFEED 基于西得乐 Matrix 模块化设计架构,适用 于所有西得乐新型 SBO Matrix 和 SBO Universal™吹瓶机、Combi 解决方案以及 Super Combi, 无论是新购设备还是现有设备,均可适配。

#### 联系方式:

公共关系协调专员 电话: +39 0521 999 452



# 新闻稿

### 无辊筒专利技术

PET 瓶胚进给流程从料斗开始,向 EasyFEED 系统供给的瓶胚最初存储在料斗中。料斗中的瓶胚通过提升机升至仅 2.5 米高度(该地面进胚器的高度远低于传统系统)。然后瓶胚经整理后,会垂直送入旋转式理胚机的转盘。瓶胚被放置在旋转台边缘,全程通过瓶口进行输送。输送过程中,瓶胚始终保持垂直状态并通过瓶口凸缘支撑,然后由经过过滤的气流推送到轨道上。这不同于传统的重力进给轨道,而是采用双电机驱动的食品级移动刷皮带(瓶胚两侧各一条)将瓶胚向上输送到进给吹瓶轮。

### 最大程度保证无故障生产时间和灵活性

独家专利 EasyFEED 采用优化设计,可达到 30000 到 82000 瓶/小时的高生产速度,但就本质而言,它是一种真正意义上的灵活解决方案,可充分满足不同瓶胚设计和生产布局的需要。该解决方案可处理多种标准瓶胚。为适应客户生产厂的具体条件,该创新进胚解决方案可针对每个生产商量身进行定制,通过顺时针或逆时针的布局,使进胚系统与烘炉轴线呈 90°或 45°。

这种创新型进胚器的可用性超过 99%,提高了生产效率。设备换型异常快捷,最多只需 15 分钟,而且很少涉及手动操作,设置点也极少。因为没有需要润滑的部件,而且只有三个主要部件需要定期更换,极大程度减少了维护工作,降低了对维护技能的要求。换型和维护后可以快速高效完成产量爬坡,显著减少停机时间。

### 通过轻柔输送确保瓶胚完整性

轻柔搬运瓶胚对于保证最终包装瓶质量的必要条件。EasyFEED 进胚器的内部输送路径很短,相比传统系统缩短 27%,因此瓶胚掉落高度很低,而且瓶胚回收循环路径短,显著降低了瓶胚损坏机率。从旋转式理胚机到进胚,瓶胚全程受到全面的防尘保护,从始至终确保完全卫生生产。此外,电机驱动的移动刷平滑接触瓶胚主体,进一步保证了瓶胚完整性。

### 安全且易于操作

西得乐 EasyFEED 可满足超高速 PET 生产线的进胚要求,相比传统进胚系统,设备占地面积减少达 62%,作业高度缩短 56%。设备设计紧凑,有助于降低总拥有成本(TCO),由于不会受到生产车间内空间的限制,非常便于安装。

#### 联系方式:

公共关系协调专员 电话: +39 0521 999 452



# 新闻稿

对生产商来说,地面高度作业还有很多其他重要益处。因为无需使用平台或高架通道,自然就减少了操作员意外掉落受伤的风险。操作员可以快速轻松触及 EasyFEED,进行生产设置和控制,生产换型和维护变得更加简单。从料斗到吹瓶机整个进胚过程,操作员有着良好的观察视野,更便于监测生产情况,并在必要时快速干预,因此减少了停机时间,提高了生产效率。

该设备之所以具备极高的生产灵活性,可最大程度保证无故障运行时间,其原因还在于: 西得乐 Matrix 吹瓶机的人机交互界面 (HMI) 集成了新型 EasyFEED 系统的专用页面,界面导航操作直观,可快速设置,即时响应。

要更多了解西得乐 EasyFEED,请访问:http://www.sidel.cn/easyfeed。





编辑注:本文中的图片仅用作文章插图,请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝,请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取,联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜,请联系:

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner 电话: +49 (89) 12175-180

电子邮件: sidel@fundh.de

任何其他询问,请联系:

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话: +39 0521 999452/手机: +39 3472632237

电子邮件: lucia. freschi@sidel. com

#### 联系方式:

公共关系协调专员

电话: +39 0521 999 452



## 新闻稿

### 关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌"Sidel"(西得乐)和"Gebo Cermex"(致博希迈)联合组成。我们携手并进,致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务,是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验,专注于先进系统、生产线工程和创新,产品销往全球 190 多个国家和地区,装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工,以饱满的热情,提供充分满足客户需求的全套解决方案,提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效,需要我们**理解**客户面临的各种挑战,努力契合客户的具体生产目标。 为此,我们与客户沟通,了解客户市场、生产和价值链需求,根据客户需求提供解决方案。在此 基础上,我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持,最大程度提升设 备整个生命周期的生产效率,充分发挥设备潜能。

我们将此称为 "Performance through Understanding (协同理解, 共创新绩)"。

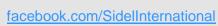
要了解更多信息,敬请访问 www. sidel. cn, 也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel





youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel Intl

#### 联系方式:

公共关系协调专员 电话: +39 0521 999 452