

媒体文章

2018年12月04日

西得乐 BoostPRIME 为 PET 瓶热灌装饮料打开高端化与增收的大门



BoostPRIME™ 是一项独特的 PET 包装解决方案，可完美替代当前的 PET 瓶装饮料热灌装传统包装解决方案。这个专利解决方案不但为产品的高端化和增收创造了机会，而且丝毫不影响产品包装性能和消费体验。它可满足单饮规格 PET 瓶装 JNSDIT（纯果汁、果汁饮料、软饮料、功能饮料和茶）饮料的市场需求，可在 85-88°C 温度下灌装 1.2L 及以下容量的 JNSDIT 饮料。

通常而言，PET 热灌瓶型要耐受较高的灌装温度和由此产生的负压，因此需要采用真空面板（这会给瓶型设计带来限制）或在瓶内添加气体，而 BoostPRIME 专利包装解决方案则无需这些限制。依靠以下三项关键步骤，这项解决方案实现的最终瓶型具有反折瓶底和极佳的包装性能，同时对包装生产线布局影响微乎其微：

- 包装设计：特殊的瓶底几何外形和规格。
- 瓶底冲压成型系统（BOSS）：吹瓶过程中通过机械作用形成瓶底。
- 反顶成型：帮助最终实现反折瓶底。此步骤在灌装、上盖、倒瓶杀菌和冷却工艺后，贴标之前进行。它可以抵消内容物从 85°C 降低到常温的冷却过程中所形成的瓶内负压。

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

高端感：提升包装吸引力，让产品在货架上脱颖而出

BoostPRIME 专利包装解决方案去除了瓶内真空所带来的技术限制，给予了瓶型设计完全的自由，有助于打造出与众不同的高端 PET 瓶。通过这项解决方案，热灌与无菌灌瓶型能够保持统一的外观，在消费者面前展现一致的品牌形象。这种解决方案轻松适配任何采用真空板的经典瓶型，消费者使用体验不会受到丝毫影响。此外，由于没有真空板，瓶身表面更加平整光滑，更易于通过标签呈现出具有视觉冲击力的产品外观，带来更多品牌营销机会。同时反折瓶底带来的瓶内正压，可以大幅提升卷标和套标的贴标质量。

增收：极具成本效益的解决方案，大幅节省成本

BoostPRIME 包装解决方案大幅降低 PET 材料的消耗：相比一般的 PET 热灌瓶，这项技术最高可以减轻 30% 瓶子克重。生产商还可借此从套标向卷标转换，从而降低标签成本，同时可以优化机器最高运行速度下工艺参数（吹瓶压力、空气冷却）。以 1L 热灌生产线为例，虽然 BoostPRIME 解决方案会比传统生产线产生额外的投资，但是这项技术的优势可以为饮料厂商在一年内快速产生回报。¹ 相较于传统采用真空板、套标的普通热灌瓶，采用 BoostPRIME 包装解决方案下的无面板、卷标包装瓶型，预计克重将减少 3-7 克，标签成本降低十分之一。

顶级 PET 瓶质量和更强大的包装性能

全套包装解决方案可确保吹瓶工艺和瓶底设计的一致性，从而能够打造顶级质量的 PET 瓶，带来极佳的消费者体验。虽然瓶子变轻，但采用反折瓶底使瓶内形成正压，降低了变形风险，使冷却后 PET 瓶仍保持与之前一样的强度。由于瓶子性能更好，瓶身表面更平整光滑，贴标质量得到显著提高。此外，较大的瓶底站立面直径提高了瓶子在生产线和托盘上的稳定性，提升了生产线效率。

¹ 配备 20 个吹瓶站的生产线，以 1800 瓶/小时/模具的速度，一年运行 5000 小时

联系方式：

公共关系协调专员

电话：39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

墨西哥成功运行首个采用 BoostPRIME 技术的 PET 热灌装生产线

今年，西得乐 BoostPRIME 包装解决方案成功通过墨西哥大客户的验证，并已在年初开始量产。BoostPRIME 技术帮助客户大幅降低了瓶子克重，最高降幅达 32%。² 这家饮料厂商生产近 50 种单品 (SKU) 的饮料，热灌装饮料产品包括果汁、茶和功能饮料，为满足生产客户配置了多样的生产线：连线与非连线生产的产品；现有的及新引进的西得乐吹瓶和灌装设备；西得乐吹瓶单机与西得乐吹瓶-灌装-旋盖一体化 Combi 机；西得乐 SBO Universal 和 Matrix™ 系列吹瓶机；接触式灌装和流量计灌装；卷标和套标方式。这些生产线全部配备 BoostPRIME 包装解决方案，可同时用于生产包含传统标准真空板/不含真空板热灌瓶，从而实现多样化包装解决方案。

详细了解西得乐 BoostPRIME： sidel.com/cn/boostprime



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli
咨询顾问 Katherina Riesner
电话：+49 (89) 12175-180
电子邮件： sidel@fundh.de

² 237ml 包装瓶减重达 32%。

联系方式：

公共关系协调专员
电话：39 0521 999 452
press@sidel.com

媒体文章

任何其他询问，请联系：

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可联系我们



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational

联系方式：

公共关系协调专员

电话：39 0521 999 452

press@sidel.com