

媒体文章

2018年7月3日

西得乐在国际吹塑研讨会上畅谈PET包装外形的蓬勃商机



今年在德国科隆举行的国际吹塑研讨会上，西得乐深入阐释了PET包装外形所孕育的蓬勃发展商机，以及如何通过精确可靠的加热工艺抓住市场机遇。会上，西得乐重点介绍了SteadyEDGE™ 专利瓶底解决方案，该技术可打造各种新颖美观的PET包装设计，确保稳定的高成本效益生产。

今年6月18日至20日，德国科隆举行了2018吹塑研讨会（Blow Moulding 2018），即国际塑料瓶和容器技术和业务开发会议，来自包装供应链各方的技术、销售和商务专家代表济济一堂。研讨会的第二阶段，与会者探讨了当前和未来的市场趋势，评价了材料、技术和产品设计上的最新创新，介绍了吹塑领域的客户要求及相关法规的最新动态。

据估计，去年全球吹塑行业加工处理的热塑性聚合物约为3100万吨。¹在这个技术先进、工艺复杂的行业，品牌商、包装公司、设备和模具制造商需要不断通过材料、工艺和产品设计上的创新，实现盈利。

独家瓶底解决方案打造富有特色的稳固轻质包装

针对食品、家居和个人护理用品（FHPC）市场上的PET包装商机，西得乐技术销售经理 José Andre介绍了公司的SteadyEDGE包装解决方案。西得乐SteadyEDGE技术可让包装设计更

¹ <http://www.blow-moulding.events/>

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

加自由，通过小曲度瓶底呈现更优雅的外观，简化生产工艺，从而为FHPC生产商带来更好的品牌差异化方案，实现最高生产效率。

SteadyEDGE专门用于满足扁形、椭圆形和矩形PET容器的生产要求，这些包装都需要特殊的优先加热（PH）吹塑工艺。SteadyEDGE可实现极佳的材料分布，打造优质包装，其创新瓶底技术可生产复杂瓶形，而且可以保留很大的贴标面积，非常有益于品牌营销。

35年以上的PET加工专业经验，24年的优先加热技术经验，全球350台设备装机量，8300多款包装瓶设计，技术实力雄厚的西得乐，堪称市场上理想的合作伙伴，可帮助客户在保证包装瓶质量的同时，减轻瓶重，即便FHPC市场上常见的非对称扁平PET瓶，也可轻松处理。会上，José着重介绍了该包装解决方案的创新特色：“该技术可使包装呈现更鲜明的棱角，非常适用于扁平化包装设计；同时加大了瓶底的“环面支撑”区，使包装瓶稳定性提升达35%，可提高产能达10%²。由于包装瓶在不同设备间输送时，极少可能掉落，减少停机损失，显著延长无故障运行时间。该瓶底技术可使瓶重减轻达10%，材料分布更为均匀，能耗更低。此外，采用该瓶底设计的包装，所需吹瓶压力也更少，生产能耗降低达20%。”

BOSS让您快速收回投资

对于复杂的包装形状，客户希望优化瓶胚和瓶子设计，同时提高生产可靠性，西得乐拥有丰富的包装工艺专业技术和经验，可充分满足这样的市场需求。具体来说，利用专利瓶底模具系统（BOSS瓶底冲压成型系统），可实现SteadyEDGE的特殊瓶底设计，瓶底棱角半径只有1毫米。

José向吹塑研讨会的与会代表介绍了该系统的工作原理：“BOSS相当于一个活塞，用于在吹瓶阶段冲压瓶底。该机械元件可在瓶体成形阶段，独立于模具两个半壳的开闭过程，升高和降低瓶底。采用BOSS技术，可实现灵活多样化生产，另外还可通过选装配置，快速进行模具换型，最大程度保证生产运行时间，提高包装瓶质量。”

BOSS适用于西得乐SBO Universal和Matrix™ 吹瓶机，目前已为全球很多地区的客户所采用，设计的包装瓶超过14款，包装规格从220到1000毫升不等，包装生产总量超过3亿支。相比标准优先加热工艺，SteadyEDGE可使包装重量从22克减至20克³，并能减少瓶底塑形所需的压力，提高生产速度。采用该技术，品牌商、代加工商和包装生产商不到一年即可收回投资。

²相比标准瓶底1800瓶/小时/模具的生产速度，采用西得乐SteadyEDGE，生产速度可达2000瓶/小时/模具。

³220毫升包装瓶

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向F&H Porter Novelli的Katherina Riesner索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli
咨询顾问Katherina Riesner
电话：+49 (89) 12175-180
电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐集团
公共关系经理Lucia Freschi
电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237
电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

联系方式：

公共关系协调专员
电话：+39 0521 999 452
press@sidel.com

媒体文章

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近170年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球190多个国家和地区，装机数量超过37000台。我们遍布全球的5000多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com