

ARTIGO DE IMPRENSA

06/11/2018

Almarai instala duas linhas PET completas da Sidel para se beneficiar da alta do mercado de sucos na Arábia Saudita



Almarai, produtora líder do mercado de bebidas lácteas e sucos no Oriente Médio, entrou recentemente em contato com o Sidel Group para ampliar sua capacidade de produção de suco de laranja distribuído através da cadeia de frio. Fornecedor mundial de equipamentos e serviços para o setor de envase de líquidos, o grupo era o parceiro ideal para atender às demandas da empresa, que priorizava alta velocidade, confiabilidade da linha, bem como garantia de uma produção de alta qualidade.

Desde a fundação da empresa em 1977, o crescimento da Almarai se deve a investimentos estratégicos que a transformaram na maior produtora e distribuidora de alimentos e bebidas do Oriente Médio, com uma capitalização de mercado superior a 12,5 bilhões de dólares. O principal objetivo da companhia sempre foi honrar o compromisso de satisfazer o consumidor, por isso investe na inovação constante de seus equipamentos. A estrutura de produção, marketing e distribuição da Almarai permite distribuir diariamente produtos para mais de 110.000 pontos de venda situados nos seis países do Conselho de Cooperação do Golfo (CCG)¹, além de Egito e Jordânia.²

¹ Os países membros do CCG são: Emirados Árabes Unidos, Bahrein, Arábia Saudita, Omã, Qatar, Kuwait e Iêmen.

² Catálogo Corporativo da Almarai 2017

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Sucos disparam na preferência do consumidor

Quando a Almarai consultou recentemente a Sidel, precisava aumentar a capacidade de produção do formato de dose individual (200 ml) dos sucos de laranja envasados em PET e distribuídos através da cadeia de frio (refrigerados). A demanda era consequência direta da preferência manifestada de maneira expressiva pelos consumidores. Uma parte da linha de produtos oferecia vinte opções de sabores, refletindo perfeitamente as tendências mais marcantes do mercado de bebidas da Arábia Saudita. Segundo estudos, a busca de fórmulas mais saudáveis e naturais deverá influenciar consideravelmente as vendas de suco.³

A Almarai é líder do mercado de sucos, por isso decidiu instalar duas novas linhas PET completas da Sidel, cada uma delas com capacidade para produzir 54.000 garrafas por hora (gph), na planta central de processamento situada na cidade de Al Kharj.

Última palavra em soluções de embalagem para maior eficiência

Para a Almarai, a qualidade é o princípio fundamental que norteia o compromisso da empresa de oferecer o melhor para os consumidores, tendo se tornado, portanto, um lema: “Qualidade na qual você pode confiar”. Como a Sidel é pioneira na produção de PET e tem mais de 35 anos de experiência no setor, além de uma longa expertise no fornecimento de linhas completas, reunia todas as qualidades do parceiro ideal para prestar apoio à Almarai na busca de soluções excepcionais de fabricação e processamento. O maior fabricante e distribuidor de produtos alimentícios do Oriente Médio se empenha em aplicar as melhores práticas, adotando os mais elevados padrões internacionais, a começar pela fase de processamento: as duas novas linhas PET completas instaladas na unidade de produção de Al Kharj – as primeiras encomendadas pela Almarai junto à Sidel – empregam os equipamentos e recursos dos Sistemas de Processamento da Tetra Pak (TPPS, na sigla em inglês). Isso constitui a prova adicional de uma cooperação fecunda beneficiada pelo aprendizado e a experiência acumulados ao longo de quase 100 parcerias para a implementação de projetos de linhas completas no mundo inteiro. O equipamento de processamento TPPS captura o sabor natural da bebida e garante que seu consumo é seguro.

Anurag Sharma, gerente de vendas da Sidel na Arábia Saudita, explica: “Nosso desafio era encontrar uma solução para garantir maior eficiência e assim fortalecer a rentabilidade e otimizar o Custo Total de Propriedade (TCO, na sigla em inglês). Tudo isso sem abrir mão da alta qualidade dos produtos, que é essencial para a Almarai, tendo em vista o excelente desempenho das vendas de seu suco de laranja. Para alcançar esses resultados com as duas linhas completas, a Almarai optou pela Sidel Combi. Integrando os processos de sopro,

³ Euromonitor 2018

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

enchimento e fechamento em um único sistema, a Combi reduz os custos operacionais e ocupa um espaço até 30% menor que os equipamentos individuais convencionais. Como a solução traz menos máquinas, oferece níveis de eficiência até 4% superiores aos das máquinas independentes, além de consumir menos energia e proporcionar troca de formato mais rápida. Em consequência, os custos operacionais são até 12% menores, economizando mão de obra, matérias primas e peças de reposição.”

As duas Combis instaladas na unidade de Al Kharj são equipadas com uma enchedora SF100 da Sidel, que garante máxima operabilidade e altíssima produtividade. A válvula de “dupla velocidade” permite obter um desempenho homogêneo e produtos de excelente qualidade, especialmente na fabricação de bebidas com polpa. Além disso, tanto os medidores de vazão magnéticos como as válvulas de enchimento são equipados com êmbolos para garantir a máxima precisão, dando maior eficiência ao envase e à limpeza, sem esquecer que o sistema previne entupimentos e facilita a remoção dos resíduos de polpa. Para assegurar uma proteção ainda maior do produto e facilitar as operações, o compartimento impermeável com filtro HEPA garante máxima higiene, enquanto a limpeza “Cleaning In Place” (CIP) dispensa a intervenção de operadores, graças às garrafas falsas automáticas.

A Combi é completada pela RollQUATTRO Evo da Sidel, rotuladora versátil e com desempenho comprovado. Utilizando principalmente a tecnologia Roll-Fed envolvente para aplicar rótulos de papel ou plástico com cola quente, a rotuladora proporciona a flexibilidade necessária para atender às necessidades da Almarai em termos de processamento de frascos leves e rótulos finos em altíssima velocidade.

Sistema de final de linha de alto desempenho para maior flexibilidade e melhor qualidade do pacote

Tirando proveito da capacidade do Sidel Group para oferecer soluções completas, a Almarai decidiu aplicar as soluções da Gebo Cermex para otimizar o desempenho do final de linha. Foram instalados dois sistemas de empacotamento com filme termoencolhível para controlar três configurações de pacotes: 6x4, 2x3 e 2x3 garrafas em clusters (agrupamentos). Para dar ainda mais flexibilidade em velocidades altíssimas (67.500 gph em sobrevelocidade), uma das empacotadoras de filme termoencolhível processa garrafas retangulares individuais em fluxo massivo, posicionando-as em bandejas e aplicando filme, enquanto a outra opera tanto com garrafas individuais como packs de garrafas agrupadas por meio de pinos de seleção especiais com rolos que identificam os agrupamentos conforme o agregado ou lote de produtos. Para garantir um resultado homogêneo e confiável para a produção de pacotes da mais alta qualidade – verdadeiro desafio devido ao diâmetro reduzido da garrafa –, a máquina foi equipada com uma câmera de inspeção 3D que detecta frascos faltantes na bandeja antes da aplicação do filme termoencolhível. Além disso, a mesa removível de injeção da empacotadora de filme termoencolhível facilita a manutenção e dá estabilidade ao manuseio do filme.

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Para garantir maior economia de energia e até 10% de redução do TCO, os sistemas de empacotamento com filme termoencolhível são combinados com duas paletizadoras EvoFlex® da Gebo Cermex, proporcionando flexibilidade e eficiência inigualáveis, até mesmo nas aplicações em alta velocidade. Único sistema de paletização com alimentação de nível baixo capaz de operar com até 12 camadas por minuto, a EvoFlex oferece vantagens significativas em termos de ergonomia, consumo de energia e segurança. A solução é equipada com o AxoSmart, sistema de preparação de camadas criado pela Gebo Cermex para atender às demandas de embalagens mais ecológicas (garrafas mais leves e menos embalagens secundárias) e portfólio de produtos mais variado. Com um design modular capaz de se adaptar facilmente a diversas velocidades de linha, o AxoSmart permite trabalhar com inúmeros tipos de pacotes no mesmo ciclo, e isso, sem abrir mão dos mais altos níveis de estabilidade e confiabilidade.

Inteligência operacional proporciona melhorias contínuas

As duas linhas PET completas instaladas na fábrica de Al Kharj são equipadas com o EIT® (ferramenta de melhoria da eficiência) do Sidel Group, sistema que ocupa a liderança do mercado em aquisição de dados e inteligência de fabricação. Essa solução registra dados brutos de produção 24h por dia e 7 dias por semana, calcula um grande número de indicadores de desempenho (KPIs), analisa problemas de produção, detecta fontes de perda de eficiência e efetua análises de causa raiz. Atualmente instalado em mais de 70 países, em última análise, o sistema foi criado para diminuir as paradas não planejadas, reduzir desperdícios e custos, além de aumentar o rendimento da fábrica, pois permite que funcionários de todos os níveis hierárquicos da empresa acessem dados relevantes e acionáveis sobre questões de produção em tempo real. Vale lembrar que a versão do EIT da Almarai apresenta uma funcionalidade adicional: o módulo ECO, que monitora e mede o consumo de energia, água e outros serviços essenciais no nível do equipamento e da linha. Além de fornecer o custo da energia por unidade produzida, o sistema estabelece correlações entre as tendências de consumo (incluindo energia, água, vapor ou ar comprimido) e ocorrências na linha ou fases de produção a fim de melhorar o desempenho de maneira duradoura.

As duas linhas começaram a operar no último trimestre de 2017, ambas com mais de 98% de eficiência, tendo disponibilizado produtos para comercialização a partir desse mesmo período. Apesar da localização remota da fábrica de Al Kharj, a Almarai beneficiou-se da expertise e da rapidez das intervenções da Sidel, que foram essenciais para realizar trocas de peças e sanar problemas técnicos. Tendo em vista essa experiência positiva, recentemente a Almarai instaurou visitas técnicas mensais para controle e monitoramento do desempenho das linhas.

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com



ARTIGO DE IMPRENSA

Nota do editor: As imagens contidas neste documento têm caráter meramente ilustrativo e não devem ser usadas para reprodução. Se não estiverem anexadas cópias de alta resolução ao documento, entre em contato com Katherina Riesner da F&H Porter Novelli para solicitá-las (ver dados de contato abaixo).

Para assuntos relativos a conteúdo editorial, publicidade e patrocínio, entre em contato com:

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultora Júnior

Tel.: +49 (89) 12175-180

E-mail: sidel@fundh.de

Para mais informações, fale conosco:

Sidel Group

Lucia Freschi, Gerente de Relações Públicas

Tel.: +39 0521 999452/Cel.: +39 3472632237

E-mail: lucia.freschi@sidel.com

Contato:

Relações Públicas

Tel.: +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Sobre o Sidel Group

Sidel Group é formada pela união de duas marcas sólidas, a Sidel e a Gebo Cermex. Juntos, somos líderes no fornecimento de equipamentos e serviços de acondicionamento de líquidos, alimentos, produtos para casa e cuidado pessoal em PET, lata, vidro e outros materiais.

Com mais de 37 mil máquinas instaladas em mais de 190 países, temos quase 170 anos de experiência comprovada, com forte enfoque em sistemas avançados, engenharia de linha e inovação. Nossos mais de 5 mil funcionários no mundo todo se empenham no fornecimento de soluções que atendam às necessidades dos clientes e potencializem o **desempenho** das linhas, produtos e negócios.

Para oferecer um alto nível de desempenho é necessário um **conhecimento** permanente dos desafios de nossos clientes e o compromisso de responder a esses objetivos únicos. Realizamos isso por meio do diálogo e do entendimento das necessidades dos mercados, produção e cadeias de valor. Para complementar, aplicamos nosso sólido conhecimento técnico e a análise inteligente de dados, a fim de maximizar todo o potencial de produtividade ao longo de toda a vida útil.

Chamamos isso de **Performance through Understanding**.

Saiba mais em www.sidel.com/pt e www.gebocermex.com, conecte-se conosco e leia as últimas notícias no Twitter.



twitter.com/Sidel_Intl



https://twitter.com/Gebo_Cermex

Contato:

Relações Públicas
Tel.: +39 0521 999 452
press@sidel.com