

2016年4月12日

### 立陶宛装瓶商引进第二套西得乐整线解决方案使瓶重减轻 30%



液体产品PET包装生产设备和服务顶级供应商西得乐，在不到两年内先后向立陶宛BMV（Birštono Mineraliniai Vandenys）公司交付了两套整线解决方案。在新厂建设中成功实施PET装瓶项目后，该公司又订购了一条用途极其相似的西得乐生产线。西得乐还与BMV合作设计了有吸引力且能体现产品差异性的新PET瓶形，以提升该客户瓶装水品牌的销量。新的设计使包装瓶重减轻达30%。

BMV首席执行官Norbertas Pranckus先生表示：“我们对第一套西得乐Combi（西得乐Combi FMc）在产品安全性和生产效率方面的表现非常满意。我们相信这是波罗的海地区第一个集吹瓶-灌装-旋盖于一体的整线解决方案。毫无疑问，考虑再次扩大产能时，西得乐Combi是我们的不二之选。”

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

#### 充分利用自然资源

BMV 是波罗的海地区领先的知名矿泉水生产商。该公司的矿泉水产品富含有益矿物质，品质独特，矿化程度居于欧洲最高水平，早在 1924 年即开始工业化装瓶生产。今天，BMV 已发展成为一家现代化的生产企业，利用先进的技术和严格的质量控制方法，以该地区原有的传统方式，为消费者奉献从其水源开采的天然矿泉水。BMV 目前销售三种品牌矿泉水：“Vytautas”、“Birute”和“Akvile”（后者适合婴儿饮用）。公司的饮料产品出口多个国家，包括附近的波罗的海国家以及更远的英国、美国、中国和海湾地区。

#### 成功的新厂项目

2008 年，BMV 开始以“Akvile”品牌装瓶生产天然矿泉水。几年后，公司希望将一条生产线升级，装配新的设备，因此就有了与西得乐的第一次合作。这家波罗的海生产商要求西得乐为其“Akvile”品牌的包装整线解决方案提供技术和财务方面的建议。这是一个新厂项目，旨在提高公司 PET 瓶装水的产能来满足市场需求。

西得乐专门组建了团队，在该公司第一条瓶装水整线项目的早期阶段就与客户展开密切协作。该团队制定了完整的项目计划，精选出所有专用设备，制定了场地布局和实施规划，并提供了详细的成本分析和预算计划，包括对第三方供应商的管理。为了确保生产线的生产启动，西得乐通过可行性研究、仿真建模和 3D 动画等最新技术和方法，确保严格制定和精确控制生产线的总体规划。

新瓶装水生产线的设计完工后，实施过程快速和高效。这需要详细的规划和管理，从项目开始到结束积极跟进。西得乐团队确保按照具体的项目和工厂管理要求顺利交付项目和完成产量爬坡，从而保证快速实现项目目标，在项目完工时间上创造了纪录。

BMV 首席执行官 Pranckus 先生解释说：“与西得乐的整个合作体验让我们特别满意，该公司的工程支持经验是这个新厂项目和整线解决方案成功的关键所在。”

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

## 新闻稿

### 大中华区

#### 西得乐 Combi – 非常安全有效的生产环境

该瓶装水生产商特别重视生产的安全性、完整性及生产效率，最初引进的西得乐Combi FMC非常符合该生产商的期望。这套设备采用一体化结构，内置三项主要功能，配备经过过滤的正空气压力系统，确保创造极其卫生安全的生产环境。灌装阀采用卫生设计，没有机械部件与灌装的水流接触，灌装流程由气动膜片阀控制，确保安全灌装。Combi配置中还安装了其他卫生选件，进一步提高了食品安全性，包括空气过滤和过压区域保护。

此外，Combi系统的效率比单机高4%。每个灌装阀参数可通过操作面板直接控制，同时，电磁流量计控制灌装量，可确保精确给量。在内部和外部灌装阀清洁（就地清洁，即通常所谓的“CIP”）期间，可通过自动输送假瓶来形成灌装回路，从而有助于快速安全地完成产品换型。

该公司安装的这条装瓶生产线用于生产“Akville”品牌的产品，产线运行良好，因此决定引进第二条西得乐生产线。

#### 第二条整线 PET 解决方案达到了客户严格的安装要求

BMV 在采购首套西得乐设备仅七个月后，再次信赖西得乐，引进了第二条西得乐整线 PET 装瓶生产线解决方案，安装在 Birštonas 工厂，用于生产“Vytautas”品牌的矿泉水。该生产线的用途与第一条生产线极其相似，因此可确保再次体现 Combi 的价值和优势。不过，第二条生产线布局更紧凑，占地面积比第一条装瓶生产线少 20%，安装工作更具挑战性。

BMV 旗下 Birštonas 工厂的生产总监 Valentinas Lukosevicius 先生表示：“安装第二条生产线对我们和西得乐都是一个极大的挑战。这条新西得乐生产线要替代现有的老生产线，但老厂房空间有限，因此在设计生产线布局时，空间限制是重要的考虑因素。西得乐丰富的项目经验是我们实现目标的重要保障。”

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

## 新闻稿

### 大中华区

新整线解决方案包括：西得乐 Combi 8 FMc；气动升盖机；瓶胚输送导轨进给导轨上的紫外线灯；西得乐 Rollquattro Evolution 贴标机；平顶盖和运动瓶盖送盖机；编码器、包装机、双包装提把机、瓶子输送机、包装输送机和码垛机。

Lukosevicius 继续谈到：“我们特别感谢西得乐全面的客户服务、极佳的协作和工程支持，他们提供的设备符合我们的需求，整线设计和快速安装让我们非常满意。我们的设备安装可谓异常顺利，特别是我们做到了尽可能快速地安装新生产线，最大程度地缩短停产时间。第一批量产包装瓶比计划提前一个月下线，让我们节省了宝贵的时间，为旺季作好充分准备。”

#### 用高雅时尚、性能强悍的 PET 包装重塑品牌形象

西得乐设计的新瓶形提升了“Vytautas”（瓶形设计主要面向男性消费者）和“Birute”（瓶形设计主要面向女性消费者）的品牌形象。瓶体曲线优雅，瓶肩修长，瓶身上刻有品牌徽标和矿物成分。无气泡水和气泡水的瓶形相同，只有瓶底存在差别，全系列四种瓶型均采用这一设计。

虽然该生产线主要生产 1.5 升瓶，但可灵活生产四种 PET 瓶型的无气泡水和气泡水：0.5、1.0、1.25 和 1.5 升，最高速度可达每小时 16000 瓶，产量是 BMV 老生产线的三倍。这极大提升了产能，使 BMV 不但能满足国内市场需求，而且可将出口市场扩展到波兰和俄罗斯。

#### 轻量化和可回收帮助 BMV 进一步实现可持续发展

为感恩公司赖以生存的自然资源，体现对环境、整个社会和后代的责任感，BMV 坚定致力于保护生态平衡。因此，公司决定要实现若干可持续发展目标，而西得乐整线的引进及新的瓶型设计，为公司的可持续发展做出了重要贡献。

考虑环境因素时，一个重要的顾虑就是生产包装瓶的塑料用量。BMV 采取有力措施，尽可能减少原料消耗。Pranckus 表示：“公司在立陶宛率先采用短瓶颈压盖系统，减少了包装瓶

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

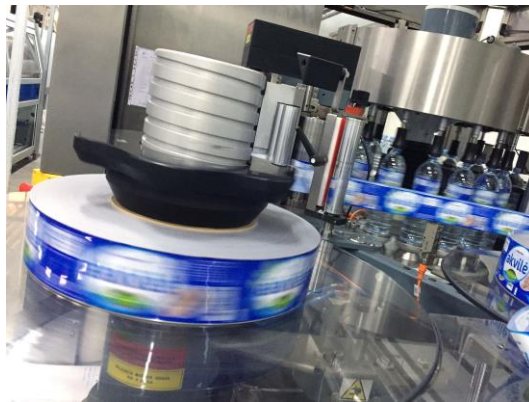
communications.gc@sidel.com

## 新闻稿

### 大中华区

的 PET 用量，每年节省 PET 达 50 吨。西得乐设计的新瓶还有助于瓶型轻量化，瓶重减轻达 30%。”BMV 决定在装瓶工艺中只使用可回收的包装，而且身体力行，通过实际行动来回收产生的废料，而不是随意地将责任转移给其他方。

因此，这家波罗的海装瓶商注重尽可能地改进生产设备，提高生产的环保效益。该公司想要通过创新环保技术，降低生产中的总耗电量。Pranckus 先生继续谈到：“Combi 配置中采用了西得乐 Ecovern 烘炉，为实现节能目标作出了重要贡献，两条西得乐整线大幅降低了公司的生产用电。”



联系方式：

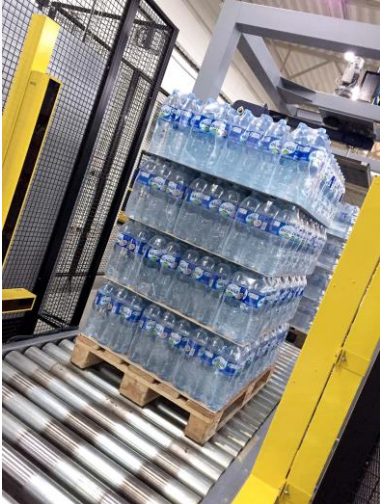
西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)

新闻稿  
大中华区



联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)

## 新闻稿

## 大中华区



编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)

## 新闻稿

### 大中华区

#### 关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有超过 165 年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 85 余年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、40 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 多年的丰富经验；35 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属于利乐拉伐集团，在全球各地拥有多家分部，包括 8 个生产基地和 8 座培训中心。我们所有专业人员都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们。



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)