



## 新闻稿 大中华区 案例研究

2016 年 3 月 2 日

### 西得乐助雀巢水业大幅降低能耗



The Healthy Hydration Company™



雀巢水业在全球范围内采用西得乐节能方案，降低各工厂能耗，年均降耗相当于 20 余台烘炉，节约成本 100 多万欧元。

雀巢水业旗下有工厂超过 96 个，遍及全球 35 个国家/地区。公司高度重视环境保护，力求将运营成本控制在最低水平。2010 年，雀巢水业开始实施全球节能方案。彼时，作为其长期设备供应商的西得乐，面临着有效降低所有生产设备能耗的挑战。

作为液体产品 PET 包装生产设备和服务顶级供应商，西得乐与雀巢水业已合作 50 多年。这种密切合作关系，也为饮料行业发展作出了很多重大而有意义的贡献。

#### 重视吹瓶机节能增效，显著降低生产能耗

双方都清楚认识到，在饮料装瓶生产线上，吹瓶机能耗通常要占到总能耗的 70%。在评估雀巢水业的用电效率时，西得乐首先对两台吹瓶机进行了试验性的 ECO 评估，随后提出节能调整措施。建议之一即是，在烘炉顶部安装反射灯，使能量集中在吹瓶机烘炉内部。该措

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

### 案例研究

施不仅使雀巢水业减少了瓶胚加热过程中的耗电量，节能效果相当于关闭了 20 个瓶胚加热烘炉，而且保持了极佳的包装性能。

措施收效显著。雀巢水业总工程师 Stephane Bosshart 先生表示：“头两台吹瓶机升级后，能耗降低 20% 左右，效果真的令我们非常满意。因此，我们决定在此基础上全面应用 ECO 烘炉节能方案，对公司在全球各地的吹瓶机实施这些最佳举措。”

#### 在全球各地实施节能方案

雀巢水业与西得乐密切合作，在全球所有工厂均实施了节能方案。遍布 30 多个国家的西得乐服务团队，为雀巢工厂规划并提供所有必要资源，以实施不同的干预措施。同时，他们还对该项目提供了技术支持。截至 2015 年末，雀巢水业的近 130 台西得乐吹瓶机安装了炉顶反射灯，成功完成升级改造，并将在 6 到 24 个月获得投资回报。

雀巢水业 Eric Baronnet 先生表示：“采用炉顶反射灯来升级设备，真正改善了设备能耗。比如美国工厂的吹瓶机能耗就降低了 25%。”全球各地工厂年均总节约成本达 100 多万欧元。

#### 共同致力于可持续方案

雀巢水业和西得乐均致力于大幅降低生产能耗，提高产品的环境绩效。西得乐不断推行可持续性改进方案，根据能耗对生产线分类；对吹瓶机整体（包括烘炉、空气压缩机和制冷机）的潜在能源损失进行分析；并将再次与雀巢水业合作，开发节能模拟器，用以评估吹瓶机能耗，并提供能效优化方案。

#### 长期成功合作

雀巢公司的历史可追溯到 1866 年，当时英瑞炼乳公司（Anglo-Swiss Condensed Milk Company）在瑞士卡姆创立了欧洲首家炼乳厂。次年，亨利·内斯特尔（Henri Nestlé）将业务拓展到婴幼儿食品领域。1905 年，他创办的公司与英瑞炼乳公司合并，最终建立了如今

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com

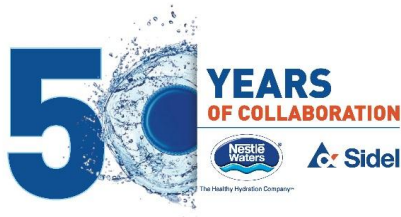


## 新闻稿

### 大中华区

### 案例研究

著名的雀巢集团。雀巢水业创建于 1992 年，2008 年成为全球最大的瓶装水品牌。公司目前拥有 52 个独创品牌，其中包括雀巢优活、沛绿雅和圣培露矿泉水。这些品牌与公司旗下众多其他矿泉水品牌一样，受益于雀巢与西得乐 50 多年的密切合作。例如，从伟图矿泉水商业化生产开始，西得乐参与了产品开发的各个阶段，包括重新设计了特色棱纹瓶，将方瓶改为圆瓶。另外，西得乐还与沛绿雅品牌矿泉水厂合作，验证了该厂首款 PET 瓶的设计，并提供了一系列设备，至今这些设备仍用于生产行销全球的沛绿雅瓶装水。



编辑注：本档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)



## 新闻稿 大中华区 案例研究

### 关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有超过 165 年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 85 余年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、40 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 多年的丰富经验；35 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属于利乐拉伐集团，在全球各地拥有多家分部，包括 8 个生产基地和 8 座培训中心。我们所有专业人员都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们。



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](http://linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](http://facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](http://youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel Intl](http://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)