

## 新闻稿

### 大中华区

2016年1月20日

## 加勒比海知名厂商引入西得乐整线，产能提升 40%



**Blue Waters Products 公司特立尼达工厂引入西得乐高效整线，装瓶生产纯净水产品。该线预计将使这一加勒比海装瓶商的产能提升 40%，并显著降低总拥有成本（TCO），提高生产的可持续性。**

### 选择明智的发展途径

Blue Waters Products 是加勒比海地区首屈一指的瓶装水品牌。公司于 1999 年在特立尼达和多巴哥创立。经过 16 年的快速发展，如今已成为当地市场的龙头企业。

目前，特立尼达工厂拥有员工 500 余人，占地面积 23200 平方米；圣卢西亚工厂 100 人，面积 3700 平方米。一直以来，公司审慎选择合作伙伴，寻求进一步发展。最近，Blue Waters Products 又与西得乐合作，在特立尼达 Orange Grove 现代化工厂新增一条高效整线，面向加勒比海地区装瓶生产、分销纯净水产品。Blue Waters Products 不断提高自身运营能力，以更好地服务客户，提高成本效率，增加新产品，拓展其他市场。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

#### 建立长期合作伙伴关系

Blue Waters Products 此前曾与西得乐成功合作完成一小型项目。此番再次引进西得乐创新技术，增设一条纯净水生产线。新线包含一台西得乐 Matrix™ Combi 机、一台西得乐 Rollquattro Evolution 贴标机及生产线终端设备（缩膜包装机和码垛机），生产能力 48000 瓶/小时，远高于当地平均水平。

公司负责人兼总经理 Dominic Hadeed 说：“在项目的调研阶段，我们全面评估了几家设备制造商的产品。相比之下，西得乐拥有丰富的 PET 包装专业经验，在瓶装水生产领域拥有创新解决方案，自然成为我们的首选。这次购入的高速整线易于操作，性能可靠，运行经济，可提高产能，改善生产的可持续性，降低生产成本。整个过程中，西得乐出色的客户服务令我们印象深刻；员工出色的响应能力，孜孜以求的工作态度，总是不断给我惊喜。我也期待着与能力出众、尽职尽责的西得乐专业团队继续开展合作。”

#### 选择最佳解决方案

Blue Waters Products 预计，新购入的西得乐瓶装水生产线安装投产后，生产能力可提高 40%，有助于拓展公司在加勒比海地区的业务。

Hadeed 表示：“选择投资西得乐整线解决方案，目的就是紧随不断变化的市场步伐，利用同一生产线生产多种饮料产品，实现快速换型，尽量减少维护工作，这是充分保障正常生产运行时间和效率的重要因素。相较其他供应商的同类技术，西得乐技术更易于员工学习掌握。同时，TCO 的降低，将使我们在竞争激烈的市场上保持优势。”

#### 充分利用创新技术

西得乐 Matrix Combi 解决方案集吹瓶-灌装-旋盖于一体，完美融合了西得乐所有吹瓶和灌装创新优势，具有布局紧凑、生产灵活、高效和可持续的特点。另外，相比传统生产线，总运营成本最多可降低 12%。

西得乐 Matrix Combi 系统比传统设备的占地空间减少了 30%，同时赋予生产商更大的包装设计自由度，以实现产品差异化，还可确保高速生产轻量化瓶型。它采用一个控制界面，只

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

communications.gc@sidel.com



## 新闻稿

### 大中华区

需一名操作员即可完成生产操作。系统的生产换型也更加便捷，显著减少了维护工作，在持续生产运行及生产成本控制上远优于传统生产线。

西得乐 Rollquattro Evolution 贴标机采用成熟的滚标技术，以提高精确贴标速度，同时降低了运行维护成本，提升了贴标工艺的可持续性。Rollquattro Evolution 外形紧凑，贴标站易于维护，而且提供多种配置。该设备运行速度高达 60000 bph，主要对 PET 包装瓶张贴环绕塑料标，适用于容量不超过 2.5 升、直径 53-110 毫米的各种瓶型。

#### 致力于更具可持续性的未来

在为这个生产扩容项目选择供应商时，Blue Waters Products 所考虑的因素不仅限于技术创新和生产线效率。西得乐在 PET 包装领域的专业知识，对可持续发展的重视，也是双方最终得以合作的重要因素。

Hadeed 表示：“我们注重环境效益。公司希望通过优化瓶型设计、减少资源消耗，进一步实现可持续发展。利用西得乐 Matrix Combi，我们不仅可通过生产优质轻量化包装瓶来减少原材料消耗，同时也降低了生产耗用的空气、水、化学制剂和能源；另外，西得乐 Rollquattro Evolution 采用的标签更薄，将进一步降低能耗和胶水用量。”

西得乐致力于提供 PET 装瓶解决方案。针对饮料生产商实际需要量身打造的生产系统，具有操作简单、可持续生产、高效可靠的特点，且易于调整以满足未来的技术需要。有关西得乐整线解决方案的更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn/设备](http://www.sidel.cn/设备)。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)



## 新闻稿

### 大中华区

编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

-----  
编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

[christwigger@shawandunderwood.co.uk](mailto:christwigger@shawandunderwood.co.uk)

#### 关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有超过 165 年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 85 余年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、40 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 多年的丰富经验；35 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属于利乐拉伐集团，在全球各地拥有多家分部，包括 8 个生产基地和 8 座培训中心。我们所有专业人员都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.cn](http://www.sidel.cn)，也可联系我们。



[blog.sidel.com](http://blog.sidel.com)



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[blog.knowledgeshare.com](http://blog.knowledgeshare.com)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶

电话：021-5048 4088

[communications.gc@sidel.com](mailto:communications.gc@sidel.com)