

新闻稿

大中华区

2015 年 12 月 22 日

35 年弹指一挥间： 从西得乐推出全球第一个 PET 饮料包装商业生产解决方案说起

多年来，我们孜孜不倦追求创新，以满足消费者快速变化的需求，这为我们的成功奠定了良好基础



35 年前，西得乐推出全球第一个饮料行业 PET 瓶商业生产解决方案。自那时起，公司不断锐意创新，经常先于市场，推出先进的 PET 液体包装解决方案。为满足快速变化、日益增长的消费者需求，西得乐利用自身丰富的 PET 包装与工程专业技术和经验，不断推动行业创新，支持行业广泛运用 PET，使其成为公认的最佳液体包装解决方案。

作为全球知名的 PET 液体饮料包装解决方案供应商，西得乐于 1980 年推出了世界上第一个 PET 饮料包装商业生产解决方案——用于碳酸软饮料（CSD）的 SBO 吹瓶机。从那时起，公司在 PET 装瓶技术方面推动了多项性能改进，范围涵盖所有饮料类型，并在提高整线生产效率方面取得了巨大进步。2014 年，在装配了西得乐 Matrix™ 吹瓶机的全球最快瓶装水生产线上，每小时可生产 13.4 万瓶产品。西得乐还对灌装机进行了大量的技术革新，极大提高了灌装精度，减少了浪费。另外，我们的贴标技术也取得飞跃发展。在最近的一个项目中，客户用一台西得乐 Matrix 贴标机替代原有的两台贴标机，产能却提升了 16%。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

西得乐集团传播部执行副总裁 Nicholas Bloch 指出了这些技术发展背后蕴含的关键价值：“我们在设备上取得的所有技术进步，基本目标都是通过提高生产灵活性、效率、产品完整性，减少能耗和原材料用量，来降低总体拥有成本。”

始终重视创新设计

对西得乐而言，1980年是具有重大意义的PET包装发展元年。自那以后，PET技术迅猛发展，但创新包装瓶设计的重要性却始终如一。西得乐在一些重要的液体包装PET瓶设计上一直并将继续发挥重要的作用。我们始终重视创新包装设计，深入理解市场发展趋势，从而打造出极具创意与吸引力的瓶型，帮助饮料生产商在快速多变、竞争激烈的市场中，推出与众不同的产品。

西得乐致力于包装设计，包括推动瓶型轻量化。从 1985 到 2014 年，0.5 升纯净水 PET 瓶的重量减轻了 70% 以上。西得乐的 RightWeight™ 方案，使得 0.5 升 PET 水瓶的重量减轻至 7.95 克，同时仍能保持极佳的顶压性能。

PET 的发展

在这 35 年间，PET 已发展成为液体包装的首选材料。消费者需要轻质便利的包装材料，以适应忙碌而快节奏的生活方式。这种趋势促使 PET 不断发展，从而与玻璃分庭抗礼。从食品饮料到家庭及个人护理用品，PET 在不同市场都呈现增长势头。PET 在 2014-2018 年间的年复合增长率预计为 5%，而同期玻璃材料年复合增长率预计只有 2%¹。PET 是一种强韧、轻盈、卫生的阻隔性材料，生产和运输所需的资源较少，且能够保持饮料的新鲜、安全和口感。在当今时代，确保可持续生产是最重要的挑战之一。PET 材料可 100% 回收再利用，处理操作安全方便，且基本消除了包装废弃物，这些都是它广受青睐的重要原因。

¹ 欧睿国际



新闻稿

大中华区

西得乐 PET 发展大事记

从第一个 PET 瓶问世以来的 35 年里，西得乐始终致力于 PET 的技术发展，且硕果卓著，以下列出了部分重要发展成果：

- 1980 年：西得乐推出用于生产碳酸软饮料的 SBO 吹瓶机。这是全球第一个 PET 饮料包装商业生产解决方案。
- 1984 年：西得乐推出优先加热工艺，为家庭和个人护理用品生产各式复杂瓶型和扁平 PET 瓶；制造了配备 SBO 24 的全球最快饮料生产线，生产速度达到 15,000 bph。
- 1985 年：西得乐开发了首款纯净水 PET 瓶。
- 1986 年：西得乐发明了耐热（HR）技术，首次采用热灌装工艺，在经巴氏杀菌处理的 PET 瓶中灌装果汁、功能饮料和茶饮料。
- 1997 年：西得乐推出全球首个吹瓶-灌装-旋盖一体化解决方案——西得乐 Combi；另外还推出技术先进、适用于 PET 容器的高速贴标机 Rollquattro，生产速度高达 60000 bph。
- 2002 年：采用西得乐无菌 Combi 生产的第一款 PET 瓶装牛奶下线。
- 2006 年：西得乐推出 Predis™ 干式瓶胚杀菌系统。
- 2007 年：西得乐推出用于瓶盖干式杀菌的 Capdis™ 系统。
- 2013 年：西得乐推出 Matrix。这个革命性的模块化液体包装系统由吹瓶机、灌装机、Combi 和贴标机组成；另外还推出 RightWeight 纯净水概念瓶，与 30 年前的包装瓶相比，重量减轻 70%。
- 2015 年：西得乐推出 Matrix eHR 吹瓶机，采用电力模具加热技术来取代传统的油模具加热工艺，能够生产出质量高度稳定的优质热灌装 PET 瓶。

展望未来

无疑，消费者需求在不断变化，技术也必将随之不断发展进步。当今时代，健康生活方式已成大势所趋，城市化进程在不断推进，包装也需要满足快速的生活节奏。另外，有限的地球资源也构成挑战。预测数据表明，到 2030 年，饮料需求量将会翻番。不过，PET 的出色性能能够帮助我们应对这些挑战。它是一种可持续的包装材料，从减少原材料用量到消费后的包装回收，PET 在饮料包装生命周期的各个阶段都能体现其价值。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

目前，回收 PET (R-PET) 将被用于生产新包装瓶以及多种其他产品，非化石树脂方面的研究也在进行中。这种所谓的生物 PET，能够进一步推动 PET 材料的发展。通过对 PET 包装设计采用整体方法，可将供应链转化为价值链。

以上介绍了自 1980 年第一个 PET 饮料瓶商业生产解决方案问世以来，PET 材料的发展成果，以及它将在未来如何继续为饮料可持续包装解决方案作出巨大贡献。作为专事 PET 业务的企业，西得乐在 PET 的未来发展中将发挥重要的作用，我们将通过不断的创新，确保 PET 向着有利于消费者、行业及地球环境的方向不断发展。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com

新闻稿

大中华区



西得乐于上世纪 80 年代推出的第一台 SBO 吹瓶机。西得乐最新 Matrix 吹瓶机的生产速度是第一台 SBO 吹瓶机的 40 倍。



西得乐于上世纪 90 年代中期推出了第一款贴标机。最新的西得乐 Matrix SL70 贴标机生产速度高达 60000 bph。



西得乐在上世纪 80 年代制造的灌装机。现在的灌装机在灌装精度和减少浪费方面取得了长足进步。

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com



新闻稿

大中华区

编辑注：本文档中的图片仅用作文章插图，请勿复制。如果文档没有附带高清图片，请向 Shaw & Underwood 索取，联系方式如下。

编辑和广告事宜，请联系：

Shaw & Underwood 公共关系部

总监 Chris Twigger

电话：+44 121 454 5584 / 手机：+44 7795 423796

christwigger@shawandunderwood.co.uk

关于西得乐

我们的企业宗旨是保护饮料产品，保护地球环境，使我们的产品和服务造福于千家万户。

为此，我们提供整线和模块化 PET 包装解决方案，涵盖人员、服务和设备等各个方面。

西得乐拥有超过 165 年的行业经验。我们的设备遍布全球 190 多个国家/地区，装机数量达 30000 台。凭借 85 余年的饮料灌装经验、50 多年的吹瓶经验、40 余年的贴标经验，我们竭诚为饮料生产商提供有价值的帮助。另外，我们在无菌包装领域也拥有 40 多年的丰富经验；35 年前，我们是全球首批向饮料行业推出 PET 瓶的公司之一。

西得乐隶属于利乐拉伐集团，在全球各地拥有多家分部，包括 8 个生产基地和 8 座培训中心。我们所有专业人员都恪守职责，致力于打造最佳的液体包装解决方案。

我们努力成为环境、客户和自身的最佳契合伙伴：**与我同塑，依你而型。**

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



[twitter.com/Sidel Intl](http://twitter.com/Sidel_Intl)

联系方式：

西得乐大中华区市场传播部

蔡美如、季瑶、卢薇平

电话：010-8722 3689

communications.gc@sidel.com