

ARTÍCULO DE PRENSA

19/11/2015

BOTELLAS DE PET PARA DIFERENCIAR EL ACEITE COMESTIBLE DEL MAYOR PRODUCTOR DE LA INDIA



El mayor productor de aceite de mostaza de la India diferencia sus productos de otros presentes en el mercado tras la instalación de la primera línea de embotellado en PET completa de Sidel para aceite comestible en la región del Sudeste Asiático y Pacífico. La línea de Sidel, que incluye un sistema Combi, ahora produce botellas para B L Agro Oils, una empresa que ha reconocido las ventajas del PET como material de envasado en términos de diferenciación de marca, experiencia del cliente, rendimiento y sostenibilidad.

El gobierno apoya la producción local

La India es uno de los principales consumidores de aceite comestible del mundo, con un consumo per cápita de unos 14,4 kg anuales en 2013-2014. En el mismo periodo, los productores locales fabricaron 7,6 millones de toneladas de aceite comestible de fuentes primarias y secundarias. Uno de estos productores es B L Agro Oils, una empresa con sede en Bareilly, en el estado de Uttar Pradesh, situado en el norte del país, que fabrica entre un 50 % y un 60 % de la producción total de aceite de mostaza de la India. La capacidad de producción total de sus dos plantas principales es de 250 000 toneladas por año. Una de estas dos plantas cuenta con tres líneas y se encuentra en Parsakhera y la otra, ubicada en Jauharpur, dispone de una sola línea.

Aproximadamente el 80-85 % de las empresas productoras de aceite comestible de la India envasan sus productos en sobres. En su calidad e productor de aceite comestible de más rápido crecimiento en el país y como parte de su compromiso de seguir aumentando la actividad y de contribuir al incremento de los volúmenes locales, B L Agro Oils tomó la decisión de ampliar el embotellado de su aceite en PET. Consciente de las oportunidades que brinda el embotellado en PET para diferenciar sus productos, aumentar sus volúmenes de producción y hacer más flexibles sus procesos de envasado, la empresa se dirigió a Sidel, el líder global en el suministro de soluciones PET para el envasado de líquidos. Según afirmó Ashish Khandelwal, director ejecutivo de B L Agro: «Conocíamos la excelente reputación de Sidel en materia de envasado de líquidos;

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

por lo tanto, fue natural hablar con ellos cuando decidimos desarrollar nuestras capacidades para el embotellado de nuestro aceite comestible en PET».

Desarrollo del PET como material de envasado seguro para el aceite

Desde hace varios años, el PET es el material preferido para embotellar agua y bebidas gaseosas, y en los últimos tiempos los fabricantes lo adoptan cada vez más como solución de envasado para los productos lácteos líquidos, la cerveza y otros productos alimentarios como el ketchup. Los productores de aceites comestibles también le reconocen ventajas como su capacidad de garantizar la integridad del producto, que es indispensable; de mantener intacto el sabor; de proporcionar un aspecto y una sensación de primera; de brindar una experiencia más cómoda al consumidor y de aportar beneficios significativos en los procesos de producción y suministro en materia de costos y para el medio ambiente. El PET ofrece la seguridad, comodidad, posibilidad de volver a tapar el envase y capacidad de reciclado que los consumidores buscan, además de ser irrompible, a diferencia del vidrio, que hoy en día es la solución más usada para envasar aceite comestible. Por todo ello, los productores y consumidores reconocen sus ventajas y todo parece indicar que la transición del vidrio y otros materiales al PET va a continuar.

Como en todos los demás productos destinados al consumo humano, la seguridad es de vital importancia. Khandelwal prosigue: «La seguridad alimentaria no se negocia y es la consideración más importante en nuestra actividad comercial. Desde el suministro de las materias primas hasta el control de la calidad, el refinado, la mezcla y el envasado, la seguridad de los productos que hacemos siempre es una prioridad.» Cuando se encuentra en contacto directo con sus contenidos, el envasado debe cumplir con los más altos estándares de calidad y seguridad del producto. La selección del material también es primordial y, por lo general, depende de la vida útil que se requiera y de las expectativas de los consumidores con respecto al producto terminado. El PET se utiliza con éxito desde hace más de 40 años en el envasado de productos alimenticios y bebidas y su uso para alimentos y medicamentos fue plenamente aprobado por todas las organizaciones oficiales de seguridad alimentaria, como la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA) y la Autoridad Europea de Seguridad Alimentaria (AESA). Esto se debe a que es un plástico biológicamente inerte, con materiales constitutivos bien definidos y que no requiere aditivos para lograr un mejor desempeño.

Como parte del proceso de desarrollo del envasado, los científicos de Sidel realizaron un análisis de la reacción del aceite cuando se envasa en PET simulando, en los laboratorios especializados de la empresa, las condiciones ambientales a las que se somete el producto durante la cadena de suministro. Este análisis de la interacción líquido-envase se centró en los efectos de la luz, el oxígeno y la temperatura en B L Agro Oils. Se consideraron diferentes factores, como la viscosidad, la densidad y la tensión superficial, además del efecto que ejerce la temperatura de llenado en cuanto a la variación en el volumen de los aceites comestibles. Khandelwal señala: «La evaluación del desempeño de nuestros aceites en PET y en diferentes condiciones ambientales nos permitió encontrar la solución óptima de envasado para nuestros productos. Gracias al PET,

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

podemos mantener el sabor de nuestros aceites —lo que es especialmente importante para nuestro aceite de mostaza Bail Kolhu Kacchhi Ghani, cuyo sabor es particularmente distintivo—, así como sus propiedades nutritivas por las vitaminas y minerales que contienen».

La línea completa ofrece una solución de envasado integral

Convencida del potencial del PET para sus negocios, B L Agro Oils recurrió a Sidel para evaluar la solución de envasado más adecuada para embotellar su aceite comestible. Según Khandelwal, «Sidel es una empresa con una vasta experiencia en el suministro de soluciones para toda una gama de diferentes productos líquidos, incluyendo los aceites comestibles. Nosotros deseábamos aprovechar este conocimiento y experiencia. Nos dimos cuenta de que la mejor opción era una línea completa con la Combi de Sidel, que combina el soplado, el llenado y el tapado en un único sistema integrado. Nos explicaron que los sistemas Combi reducen los costos de funcionamiento en hasta un 12 % y aportan niveles de eficiencia hasta un 4 % superiores a los de las máquinas independientes».

Una de las ventajas del enfoque de la Combi es que el hecho de eliminar el transporte, el manejo de botellas vacías, la acumulación y el almacenamiento permitió optimizar el diseño de la línea de B L Agro Oils con dimensiones más reducidas, un aspecto importante al desarrollar la línea completa y el diseño final. La nueva línea se instaló en una fábrica construida expresamente para tal propósito, en un terreno cercano a la planta de producción existente de B L Agro Oils en Parsakhera, una de las dos unidades de refino manejadas por dicha empresa en Bareilly. Por consiguiente, la empresa pudo asegurarse de que la construcción del nuevo edificio satisfacía las necesidades específicas de la línea, y trabajó estrechamente con Sidel para lograrlo.

La línea de Sidel opera a 400 botellas por minuto o 24 000 botellas por hora, lo que significa que su velocidad de producción es un 120 % superior a la de las líneas existentes de B L Agro Oils. Comprende una Combi, una etiquetadora, un transportador de botellas y packs, una formadora de cajas, un sellador de cajas, una empacadora y un paletizador. Menos de un mes después de la instalación completa, se alcanzó una eficiencia de línea del 90 %. En la actualidad, la línea envasa formatos de 200 ml, 500 ml y 1 litro de diversos productos de la gama de B L Agro Oils, incluyendo el aceite de mostaza Bail Kolhu Kacchhi Ghani, su marca insignia. Este aceite de sabor único y fuerte es particularmente popular entre la amplia clientela de B L Agro Oils en el norte de la India.

Nuevos diseños de botellas con agarre para los formatos grandes

Además de los formatos de botella más pequeños que se producen en las líneas existentes, B L Agro Oils también quiere adoptar el PET para sus envases de 2 y 5 litros y está trabajando en estrecha colaboración con Sidel para desarrollar íntegramente los nuevos diseños de botella. Estos diseños se producirán en una línea dedicada de Sidel y pasarán a ser los formatos de productos *premium* de la gama de B L Agro Oils.

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

Crear envases eficaces consiste en lograr un equilibrio entre el atractivo para los consumidores y un rendimiento funcional. Dado que uno de los principales motivos para usar el PET es diferenciar sus productos en un mercado caracterizado por su alta competitividad, B L Agro Oils busca un diseño de envase creativo y atractivo con formas interesantes y tamaños que se ajusten al estilo de vida de los consumidores. Como material de envasado, el PET brinda una gran libertad de formas y puede ayudar a crear una marca destacada. Es posible moldearlo en una variedad de formatos, incluso los de tamaño superior, como lo demuestran las nuevas opciones más grandes de 2 y 5 litros en proceso de desarrollo en B L Agro Oils. También se va a abordar el rendimiento funcional del envase, en particular el de los formatos más grandes, para garantizar que son fáciles de manipular. Para conseguirlo, aprovechamos la flexibilidad de diseño ofrecida por el PET para crear botellas con un agarre soplado que facilita la manipulación.

Asimismo, el rendimiento del envasado se garantiza mediante una distribución más precisa del material PET durante la producción de botellas y la eliminación de la falta de uniformidad, lo que mejora la calidad de los envases. Esto es particularmente importante para los envases de los aceites comestibles, ya que las formas de las botellas suelen ser más complejas y asimétricas que las producidas para el mercado de las bebidas. Por tratarse de un material transparente, el PET igualmente permite ver el aceite, otro factor de atractivo para los clientes, con la etiqueta que B L Agro Oils está desarrollando conjuntamente con Sidel, que también se centra en atraer a los consumidores y construir la identidad de la marca.

Producción sostenible con ahorros de PET de hasta un 20 %

Otra característica de gran importancia del envase de PET es su potencial para el aligeramiento. Esta es una de las principales razones por las que los productores de aceites comestibles se alejan de los materiales de envasado tradicionales como el vidrio. Con la incorporación de la Combi, la nueva línea completa no está sujeta a las limitaciones que imponen los transportadores de aire, gracias a la manipulación por el cuello y a la transferencia positiva de las botellas entre el soplado y el llenado, lo que amplía las posibilidades de forma de las botellas y el aligeramiento de su peso. Ello ha permitido a B L Agro Oils obtener considerables ahorros de peso en todos los formatos que se han producido hasta el momento. Las botellas de 200 ml se han reducido en aproximadamente un 17 % (de 12 g a 10 g), las de 500 ml en más de un 20 % (de 18 g a 14 g) y las de 1 litro en un 14 % (de 28 g a 24 g). Tras el análisis del desempeño del envase de PET cuando se utiliza para el aceite, se ha puesto en marcha el desarrollo de una solución óptima para los nuevos formatos de botellas de 2 y 5 litros, que también se harán más ligeras sin comprometer la calidad del producto ni la extraordinaria experiencia de consumo.

Otra ventaja de optar por las botellas de PET es su contribución para un proceso de producción más sostenible en B L Agro Oils. La empresa tiene una política de responsabilidad social empresarial (RSE) que estipula, entre otras cosas, el compromiso de «garantizar una sostenibilidad medioambiental a través de la conservación ecológica y la renovación de los recursos naturales». Khandelwal comenta: «Siempre buscamos la manera de mejorar la

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTÍCULO DE PRENSA

sostenibilidad de nuestros procesos, y el uso del PET como material de envasado contribuye en gran medida a este propósito. En cuanto material 100 % reciclable, el PET cumple un papel clave en el logro de un enfoque sostenible de nuestro sector». Pradeep Hada, *Regional Commercial Manager* de Sidel, que ha trabajado muy de cerca con B L Agro Oils, sostiene: «Con menos máquinas, la Combi permitió a B L Agro Oils alcanzar cambios de formato extraordinariamente rápidos y un menor consumo de energía, al igual que ahorros en mano de obra, materias primas y repuestos. También le ha brindado la oportunidad de reducir el peso de las botellas de PET».



Nota de los editores: Las imágenes contenidas en este documento son para fines ilustrativos solamente y no deben ser usadas para reproducción. Si no se adjuntan copias de alta resolución a este documento, por favor, póngase en contacto con Chris Twigger en Shaw & Underwood PR para solicitarlas (la información de contacto se encuentra más abajo).

Para consultas editoriales y de publicidad, por favor, póngase en contacto con:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, director
Tel.: +44 121 454 5584/Cel.: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

ARTÍCULO DE PRENSA

Acerca de Sidel

Nuestro objetivo es ayudar a las marcas a proteger el producto en el interior del envase, preservar el planeta y tocar las vidas de millones de personas todos los días.

Para conseguirlo, ofrecemos soluciones completas y modulares para el envasado en PET, que incluyen personal, servicios y equipos

Sidel tiene más de 165 años de experiencia en la industria. Con 30 000 máquinas instaladas en más de 190 países, llevamos más de 80 años ayudando a los productores en el llenado de sus botellas de bebidas, más de 50 años en el soplado y más de 35 años en el etiquetado. Contamos con una experiencia de 40 años en el envasado aséptico y fuimos una de las primeras empresas en introducir las botellas en PET a la industria de las bebidas, hace más de 30 años.

Con sede en Suiza, Sidel forma parte del Grupo Tetra Laval y dispone de más de 50 oficinas, 13 plantas de producción y 7 centros de formación en todo el mundo. Cada uno de nuestros más de 3400 empleados, presentes en los cinco continentes, está firmemente comprometido a crear la solución óptima para el envasado de líquidos.

A esto lo denominamos «**A Better Match**»: para nuestro planeta, para nuestros clientes y para nosotros mismos.

Obtenga más información en www.sidel.es y conéctese con nosotros



blog.sidel.com



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational



blog.knowledgeshare.com



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl

Contacto:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com