

ARTIGO DE IMPRENSA

04/11/2015

GARRAFAS PET DE CONSISTENTE ALTA QUALIDADE COM A NOVA SOLUÇÃO eHR PARA A LINHA DE SOPRADORAS SIDEL MATRIX



A Sidel, líder mundial no fornecimento de soluções PET para envase de líquidos, lançou uma solução de sopro de PET revolucionária – a sopradora Sidel Matrix™ eHR – para uma produção de alta qualidade consistente de garrafas PET destinadas ao envase a quente. Com o aquecimento do molde por resistência elétrica (eHR) em vez de óleo quente, a sopradora Sidel Matrix eHR proporciona diversos benefícios em termos de qualidade da garrafa, desempenho, flexibilidade de processo, tempo operacional, economia de energia e segurança do operador.

Melhoria de desempenho consistente, economia de energia

O aquecimento elétrico eHR da Sidel substitui o sistema tradicional de aquecimento a óleo para molde de corpo de garrafas PET. Muito eficaz, ele gera um aumento de temperatura três vezes mais rápido que o aquecimento a óleo, fornecendo as temperaturas corretas com precisão desde as primeiras garrafas produzidas. Os sensores estão localizados diretamente em cada metade do molde para controlar a temperatura o mais perto possível da garrafa PET durante o processo. As discrepâncias de temperatura entre as diferentes estações de sopro são reduzidas ao mínimo. Dessa maneira, todas as garrafas são submetidas ao mesmo condicionamento térmico e, assim, apresentam um desempenho inalterado nas prateleiras do supermercado ou entre as mãos do consumidor.

A última geração de válvulas de sopro da sopradora Sidel Matrix associada ao sistema mecânico de bico soprador, estiramento elétrico e automação proporciona controle máximo da curva de sopro. Isso permite aumentar a produção mecânica em até 2.000 garrafas por hora por molde, o que representa um aumento de velocidade de mais de 10% em relação à geração anterior de sopradoras Sidel HR. Ao mesmo tempo, o tempo de ciclo é suficiente para garantir um processo de sopro consistente.

O aquecimento elétrico também proporciona economias de energia de até 45% em comparação com a geração anterior de sopradoras SBO Universal HR. Isso é muito mais eficaz do que o aquecimento do molde a óleo. O desempenho da Sidel Matrix Ecoven com lâmpadas infravermelhas e tecnologia de cerâmica reduz o uso de energia em mais 25%, e com a instalação da opção de reaproveitamento de ar AirEco2, o consumo de ar pode ser reduzido em até 45%.

Contato:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

Higiene e segurança

Ao eliminar totalmente o óleo, a sopradora Sidel Matrix eHR previne riscos decorrentes de vazamentos, como escorregamento dos operadores e contaminação. Com o estiramento elétrico, não há necessidade de lubrificação acima do gargalo da garrafa, eliminando o risco de contaminação. Alguns componentes são lubrificados para a vida toda com graxa de grau alimentício, e essas peças dispensam a lubrificação. A sopradora Sidel Matrix eHR se beneficia de outros desenvolvimentos, como a ventilação do forno com filtração de ar, para uma produção mais higiênica.

Como os módulos são isolados dos seus suportes, a temperatura alta é concentrada nos moldes, enquanto a temperatura ambiente registrada na sopradora eHR é mais baixa que em uma sopradora HR tradicional. Isso evita restrições térmicas nos componentes de outras máquinas instaladas nas proximidades. As peças com as quais os operadores poderão entrar em contato no interior da máquina permanecem a uma temperatura mais baixa, o que contribui para uma intervenção em condições mais seguras.

Liderando os desenvolvimentos inovadores

Com 35 anos de experiência em PET, a Sidel já forneceu quase 560 sopradoras HR no mundo todo. Esse know-how é complementado por sua experiência em envase a quente de bebidas adquirido ao longo de quase 4 décadas, primeiro em recipientes de vidro, depois em plástico. Damien Fournier, Blowing Product Management Director na Sidel, comenta: “A Sidel é uma das principais empresas no setor de envase a quente de bebidas desde a introdução do processo de sopro de PET HR em 1986, e a Sidel Matrix eHR proporciona benefícios operacionais únicos para os fabricantes de bebidas.”

A sopradora Sidel Matrix eHR combina a solução inovadora eHR com as mais avançadas tecnologias comprovadas de sopradoras Sidel Matrix. As configurações mecânicas são as mesmas, e 73% dos componentes da estação de sopro eHR são similares aos usados nas sopradoras Sidel Matrix padrão. Pode ser combinada, por exemplo, com a Sidel Matrix Intelliblower™, que dá controle e autorregulação ao processo de moldagem por sopro, dispensando a intervenção de um operador. Por não ter pontos de contato, o estiramento elétrico é robusto e não está sujeito a desgaste, produzindo permanentemente garrafas de alta qualidade e contribuindo para o aumento da produção.

Benefícios do sistema de sopro eHR com o Sidel Matrix Combi Hot Fill

Esse novo processo de sopro com resistência térmica elétrica é integrado ao Sidel Matrix Combi Hot Fill que, por sua vez, incorpora as funções de sopro, enchimento e fechamento na mesma máquina. Os sistemas Sidel Combi oferecem níveis de eficiência de linha até 4% superiores às máquinas independentes, e diminuindo o número de máquinas envolvidas, pode reduzir os gastos operacionais em até 12%. Compactos e ergonômicos, otimizam a configuração da linha, que ocupa uma menor área, e o ambiente de produção controlado garante que a higiene e segurança alimentar sejam mantidas sob controle.

A Sidel Matrix Combi Hot Fill possui válvulas eletrônicas de enchimento equipadas com fluxômetros individuais para uma distribuição precisa do volume e desperdício mínimo de produto.

Contato:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA

O design higiênico e as válvulas de enchimento protegidas de contato garantem a segurança completa do produto. Pode processar uma grande variedade de bebidas com ou sem polpa ou partículas, além de lidar facilmente com as trocas de gargalo.

Enfrentando os desafios das garrafas PET para o enchimento a quente

O “enchimento a quente” é um método de envase seguro para bebidas sensíveis como sucos, néctares, refrescos, isotônicos e chás (JNSDIT), que são submetidas a aquecimento. A alta temperatura esteriliza a bebida, e após as operações de enchimento, fechamento e inclinação da garrafa, a tampa e a garrafa também são esterilizadas. A temperatura necessária (entre 80° e 95°C) está acima da resistência térmica normal de garrafas PET convencionais.

A produção de um tipo de garrafa PET HR que suporte essas altas temperaturas requer um processamento usando um método de sopro com estiramento específico. Isso envolve o sopro das garrafas em moldes aquecidos eficientes, a temperaturas acima de 120°C, usando um processo de sopro controlado e confiável. Tradicionalmente, essa temperatura é atingida por circuitos de óleo quente, ligados a um termostato. O fundo do molde – e, às vezes, o seu gargalo – é geralmente conectado a um segundo termostato. Essas condições minimizam as tensões na garrafa durante a fase de sopro, criando uma cristalinidade induzida pelo calor, e os moldes quentes “bloqueiam” a microestrutura cristalina.

Mais informações sobre a sopradora Sidel Matrix eHR e outras soluções de moldagem de PET por sopro disponíveis em sidel.pt/sopro.



A nova sopradora Sidel Matrix™ eHR combina as soluções inovadoras eHR com as mais avançadas tecnologias comprovadas Sidel Matrix.



O aquecimento elétrico da sopradora Sidel Matrix™ eHR está localizado em cada uma das metades das cavidades dos moldes, com um sensor para controle de temperatura e autorregulação. A seleção de temperatura é diretamente aplicada a cada uma das metades das cavidades, e a potência elétrica é fornecida por unidades de controle descentralizadas.

Contato:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com

ARTIGO DE IMPRENSA



A isolamento térmica impede o contato entre as duas metades e o suporte do molde para conservar a alta temperatura somente no interior do molde da sopradora Sidel Matrix™ eHR.



Ao eliminar o óleo quente, a sopradora Sidel Matrix™ eHR previne riscos decorrentes de vazamentos, como escorregamento de operadores e contaminação.



O “enchimento a quente” é um método de envase seguro de bebidas sensíveis como sucos, néctares, refrescos, isotônicos e chás, que são aquecidas a uma temperatura entre 80°C e 95°C.

ARTIGO DE IMPRENSA

Nota do editor: As imagens contidas neste documento têm carácter meramente ilustrativo e não devem ser usadas para reprodução. Se não estiverem anexadas cópias de alta resolução ao documento, entre em contato com Chris Twigger da Shaw & Underwood PR para solicitá-las (ver dados de contato abaixo).

Para assuntos editoriais e de publicidade, fale com:
Shaw & Underwood PR
Chris Twigger, Diretor
Tel.: +44 121 454 5584 / Celular: +44 7795 423796
christwigger@shawandunderwood.co.uk

Sobre a Sidel

Nosso objetivo é ajudar as marcas a proteger seu produto, preservar o planeta e fazer parte da vida de milhões de pessoas todos os dias.

Fazemos isto através da oferta de soluções completas e modulares para embalagens PET, o que envolve pessoas, serviços e equipamentos.

A Sidel tem mais de 165 anos de experiência industrial. Com 30.000 máquinas instaladas em mais de 190 nações, temos ajudado produtores de bebidas no envase de suas garrafas há mais de 80 anos, no sopro delas há mais de 50 anos e na rotulagem delas há mais de 35 anos. Temos uma experiência de 40 anos no segmento de embalagens assépticas e fomos uma das primeiras empresas a introduzir garrafas PET na indústria de bebidas 30 anos atrás.

Parte do grupo Tetra Laval e com sede na Suíça, a Sidel tem mais de 50 escritórios, 13 locais de produção e 7 centros de treinamento no mundo todo. Cada um dos nossos mais de 3.400 colaboradores, espalhados por cinco continentes, está comprometido em criar a melhor solução de embalagem de líquidos.

Chamamos isso de **A Better Match** — para o nosso mundo, nossos clientes e nós mesmos

Saiba mais em www.sidel.pt e se conecte com a gente



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



blog.knowledgeshare.com



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

Contato:

Public Relations
Tel.: +41 41 785 23 60
press@sidel.com